

ภาคผนวกที่ 6

เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข
และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

6.1 เอกสารการออกแบบและติดตั้ง Canopy Hood

บริเวณเหนือเตาหลอมเพิ่มเติม

ECOER S.p.A.

ANNEX 1

TECHNICAL SPECIFICATION

OF.0088.05.CG REV.3

7th of July 2005

for

- THE SIAM CONSTRUCTION STEEL CO. LTD -

THAILAND

FUME DEDUSTING PLANT
REVAMPING PROJECT

INDEX

INTRODUCTION

TECHNICAL DATA

DESCRIPTION

SCOPE OF SUPPLY & ENGINEERING AND TECHNICAL ASSISTANCE

GUARANTEES

ATTACHEMENTS

INTRODUCTION

SCSC (Siam Construction Steel Co. Ltd.) is operating one Electric Arc Furnace with capacity of 75 t – 80 t. Tap to tap time of the EAF is 50 – 57 min. The transformer power will be increased to 72 MVA + 20% during Summer 2006.

The EAF will be equipped in January 2006 with four injectors / burners of approx. 4 x 1.600 Nm³/h oxygen and with three carbon lances. The EAF is operated with 3 scrap charges.

SCSC is presently facing, probably due to the production increase, the problem of big emissions of fumes and dusts from the furnace due to the insufficient suction capacity of the primary line.

After the calculation of all the energy input inside the furnace and the consequently production of fume, TECOAER estimated the need of 200.000 Nm³/h from the primary line.

To reach the above value TECOAER proposes to install a new very high efficiency POST COMBUSTION CHAMBER that allows to have a complete post combustion of all the CO contained in the fumes followed by a new PIPE TO PIPE WATER COOLED DUCT that allows to cool the primary gas from 1100 °C to 600 °C.

TECOAER proposes also to install a new NATURAL COOLER to cool down the primary line temperature till 250° C and a new primary line duct with 2.700 mm diam, because the existing one is too small.

The technology of TECOAER, which is very successful especially in case of de-dusting system revamping, foresees the installation of a booster fan in the EAF primary line.

In the case of SCSC a booster fan with 800 kW - 660 V - 50 Hz - 1.000 r.p.m. and variable speed frequency converter will be installed on the primary line after the new cooler

The major advantages of the arrangement proposed by TECOAER is the use of the booster fan with variable speed in the primary line in order to control the depressure in the furnace during all process and working conditions. The new primary line will be able to collect all the fumes generated during the melting time.

In this configuration, the main fans are controlling the fume during the charging/tapping phase and controlling the ventilation during melting with minimum energy consumption.

The TECOAER solution does not require dampers in the primary and secondary line and simplify the working conditions and maintenance.

Based on the data and information received, TECOAER considers that from the existing secondary suction lines the flow rate of 1.721.000 m³/h, given by the two existing pulse jet filters and main fans can be enough during charging and tapping phase of the EAF (after some modifications of the existing canopy hood) as well as during EAF melting time (after the modifications of the primary line).

2.0 TECHNICAL DATA OF THE SYSTEM AFTER REVAMPING (Based on flow sheet no. WI - 6519 Rev.0)

2.1 PRIMARY LINE EAF

- NEW EAF IV HOLES /ELBOWS & MODIFICATION OF THE EAF ROOF PANELS

Due to the increase of flow rate from the primary line up to 200.000 Nm³/h, the EAF IV hole and the elbow of the EAF need to have a bigger section than today and some of the water-cooled panels of the EAF roof need to be modified.

Existing equivalent inner diameter: 1.600 mm approx.

New inner diameter: 1.800 mm approx.

The cooling water for the new elbow and roof panels, after modification, will be supplied by the EAF cooling water line.

- NEW COMBUSTION CHAMBER AND WATER COOLED DUCTS

Total exchange surface: approx. 950 m²

Inlet temperature of fumes : 1.250 °C

Outlet temperature of fumes : 600 °C

Water-cooled duct diameter: 2.700 mm

Cooling water flow rate: 1.200 m³/h - 1.400 m³/h

Cooling water Dt: 15°-20° C

Cooling water Dp: 3 - 4 bar

In the existing arrangement there are two different circuits (625 m³/h and 800 m³/h). TECOAER will evaluate the convenience to feed the water of the combustion chamber either in series with the water-cooled ducts (first into the ducts then into the combustion chamber) or in parallel.

Water quality is normal EAF cooling water.

- NEW AIR COOLED DUCTS

Air-cooled duct diameter:	2.700 mm
Manufacturing material:	CORTEN (ASTM A 242) 4 mm thick.s or carbon steel 5 mm thick.s

- NEW NATURAL COOLER

Diameter of pipes:	800 mm
Total exchange surface:	4.100 m ² approx.
Inlet temperature of fumes:	approx 550°C
Outlet temperature of fumes:	approx 250°C
Manufacturing material:	CORTEN (ASTM A 242) 3 mm thick.s or carbon steel 4 mm thk.s

- NEW BOOSTER FAN

Normal flow:	200.000	Nm ³ /h
Temperature:	250	°C
Actual flow:	383.150	m ³ /h
Depressure @ 250°C:	400	mm w.g.
Power absorbed @ 250°C:	535	kW
Power absorbed @ 100°C:	750	kW
Recommended motor:	800	kW
Motor speed max:	1.200	RPM

COAER S.p.A.

2 NEW REGULATION DAMPERS

Diameter: 1.600 mm

Actuator type: electrical with signal 4-20 mA

Type of damper: regulation

COAER S.p.A.

SECONDARY LINE

- REVAMPING OF CANOPY HOODS (OPTION)

Suction surface approx. 500 m²

Height approx. 15 m

- MODIFICATION EXISTING SECONDARY DUCT LINES (OPTION)

Diameter: 1 x 3.200 mm

1 x 3.500 mm

The existing secondary duct line are enough for the flow rate of 1.720.00 m³/h during charging and tapping phase. The existing ducts will only require some minor modifications in the area of the canopy hood, due to revamping of it.

EXISTING PULSE JET FILTERS

- EXISTING PULSE JET FILTER No.1

Number of fans installed: 2

Number of fans in operations: 2

Existing filtering surface (total): 9.160 m²

No. of compartments: —

No. of bags: 4.320

Bag dimensions: 150 mm x 4.500 mm

Maximum fume flow: 971.000 m³/h

COAER S.p.A.

- 2 EXISTING MAIN FANS FOR PULSE JET FILTER No.1

(Design working conditions)

Number of fans in operations	2	
Normal flow:	485.500	Nm ³ /h/each
Temperature:	89	°C
Actual flow:	971.000	m ³ /h

Existing motor power:	800	kW
-----------------------	-----	----

Existing motor voltage:	6 kV - 50 Hz
-------------------------	--------------

Motor speed:	1.000	Rpm
--------------	-------	-----

Fan manufacturer	TECOAER - BP3 C DA 240
------------------	------------------------

- EXISTING PULSE JET FILTER No.2

Number of fans installed:	2
---------------------------	---

Number of fans in operations:	2
-------------------------------	---

Existing filtering surface (total):	6.514 m ²
-------------------------------------	----------------------

No. of compartments:	—
----------------------	---

No. of bags:	2.160
--------------	-------

Bag dimensions:	160 mm x 6.000 mm
-----------------	-------------------

Maximum fume flow:	750.000 m ³ /h
--------------------	---------------------------

Fan manufacturer:	CBI/CAT
-------------------	---------

2 EXISTING MAIN FANS FOR PULSE JET FILTER No.2

(Design working conditions)

Number of fans in operations	2	
Normal flow:	290.000	Nm ³ /h/each
Temperature:	80	°C
Actual flow:	375.000	m ³ /h

Existing motor power:	800	kW
Existing motor voltage:	6 kV	- 50 Hz
Motor speed:	1.000	Rpm

NEW PULSE JET FILTERS / FANS WORKING CONDITIONS
AFTER REVAMPING (installation of booster fan on EAF primary line)
(See flow sheet No. WI- 6519 rev.0)

PULSE JET FILTER No.1

Fume flow during melting:		777.069	m ³ /h
Filtration ratio during melting:	On line	84,8	m ³ /h/m ²
	Off-line	—	m ³ /h/m ²
Fume flow during charging/tapping:		971.000	m ³ /h
Filtration ratio during charging / tapping:		106,0	m ³ /h/m ²

PULSE JET FILTER No.2

Fume flow during melting:		552.601	m ³ /h
Filtration ratio during melting:	Off-line	84,8	m ³ /h/m ²
		—	m ³ /h/m ²
Fume flow during charging/tapping:		750.000	m ³ /h
Filtration ratio during charging / tapping:		115,1	m ³ /h/m ²

DESCRIPTION

PRIMARY LINE

- NEW EAF IV HOLES & ELBOWS & MODIFICATION OF THE EAF ROOF PANELS

Due to the increase of flow rate from the primary line, the IV hole and the elbow of the EAF need to have a bigger section and the water-cooled panels of the EAF roof need to be modified. Based on the drawing of the existing situation TECOAER will design the modifications. Just in case it will be absolutely necessary, also the structure of the roof will be modified.

- NEW COMBUSTION CHAMBER AND WATER-COOLED DUCTS

A new water-cooled combustion chamber and new water cooled ducts with larger dimensions than the existing ones are required due to the expected primary gas volume. The new combustion chamber will be designed with volume suitable to enable the complete post-combustion of the fumes avoiding the risks of CO explosion in other part of the de-dusting plant. The combustion chamber will be designed with movable duct (with two hydraulic cylinders) for the connection to the EAF elbow and with bottom damper to discharge automatically the dust.

The new water cooled ducts will be designed with diameter suitable to reduce the speed of the fumes and therefore reduce the related pressure drop and lowering the electrical consumption of the booster fan as well as main fans.

NEW AIR COOLED DUCTS PRIMARY LINE

The new primary line air cooled ducts required for the connection between the water-cooled ducts and the and the new natural cooler as well as between the new natural cooler and the mixing sections with secondary lines will be required.

- NEW NATURAL COOLER

The existing air draft cooler will be replaced with a natural ventilated cooler consisting of parallel rows of pipes with a diameter of 800 mm.

The advantages of such cooler are:

- dry cooling of the fumes. Life of the bags at the filter is much longer because of no humidity content of the fumes.
- lower maintenance due to elimination of fans and lower risk of deposit of dust inside the pipes. Regular and time consuming cleaning is not required.

COAER S.p.A.

- no power required for cooling fans
- lower pressure drop due to low speed of gas inside pipes (average 15 m/s)
- cooling efficiency is better not only for the gas but also for the conveyed particles.
This prevent burning of holes into the bags of the filter.

- NEW EAF BOOSTER FAN

The special design booster fan of TECOAER prevents deposits of dust on the inlet of the blades and wear on the top of the blades.

The installation of the booster fan offers the following advantages:

- the depressure of the primary line is not supported by the main fans resulting into lower energy consumption
- independent control of the gas flow from the EAF under all melting conditions
- no risk of explosion
- independent and guaranteed flow in the primary line
- elimination of dampers and interference between primary and secondary line
- reduction of noise and maintenance for the main fans due to the fact that the depressure of the fans is reduced.

- NEW REGULATION DAMPERS

Two new regulation dampers with electrical actuators will be installed on the outlet ducts of the booster fan before the mixing section with the existing secondary lines in order to distribute properly and balance the flow rate from the primary line.

SECONDARY LINE

- CANOPY HOOD (OPTION)

The canopy hood needs to be higher than the existing hood to contain properly the fumes during charging and tapping.

During melting the fumes have a lower speed and lower temperature and therefore must be directed and concentrated into the canopy.

Due to the larger volume of the canopy the peak of temperature of the gas is reduced and therefore it is possible to use normal painted corrugated sheet with very low thickness (0,8 mm) or the same material like for the roof covering.

The fume at the level of the canopy have a speed of approx. 10 m/sec.

The retention time of the gas in the canopy should be more than 1 sec., i.e. the height of the canopy has to be minimum 15 m.

The original existing design has a lower height and the suction is not enough to remove all the fume generated during charging and tapping; consequently the fumes will leak into the building.

SECONDARY DUCTS (OPTION)

The secondary ducts will need to be modified after the revamping of the canopy hood only in the area of connection with the canopy.

SCOPE OF SUPPLY AND ENGINEERING

SCOPE OF ENGINEERING

4.1.1 BASIC AND DETAIL ENGINEERING

4.1.1.1 NEW EAF ELBOW & MODIFICATION OF THE EAF ROOF PANELS

TECOAER will supply the detail engineering for the new EAF elbow and the water-cooled panels of the EAF roof which need to be modified. Based on the drawing of the existing situation to be provided to TECOAER by the Customer, TECOAER will design the modifications and will give the new water flow rate. Just in case it will be absolutely necessary, also the structure of the roof will be modified.

4.1.1.2 NEW WATER-COOLED COMBUSTION CHAMBER & WATER-COOLED DUCTS

TECOAER will provide detail engineering for the local manufacturing of the water cooled combustion chamber, the water cooled ducts and the non water cooled ducts in the primary line, the related necessary structures and the expansion joints.

4.1.1.3 NEW AIR COOLED DUCTS

TECOAER will provide detail engineering for manufacturing the new air cooled ducts between the water-cooled ducts and natural coolers and between the natural coolers and the mixing section with the secondary ducts.

4.1.1.4 NEW NATURAL COOLER

TECOAER will provide detail engineering for the manufacturing of the metallic part of the natural cooler, i.e. supporting structure, radiant tubes and hoppers.

4.1.1.5 CANOPY HOOD - BASIC ENGINEERING

TECOAER will provide the layout of the canopy hood with major dimensions, loads and main information.

4.1.1.6 MODIFICATION OF EXISTING SECONDARY DUCTS - BASIC ENGINEERING

TECOAER will provide the basic engineering for the modifications required to the secondary lines.

4.1.1.7 EQUIPMENTS AND COMPONENTS

TECOAER will provide technical data for all equipment and components supplied by TECOAER or engineered by TECOAER, i.e.:

- booster fan
- motor, frequency converter
- etc.

4.1.1.8 DESCRIPTION FOR CONTROL SYSTEM for the off-gas cleaning system

TECOAER will provide functional description for the off-gas cleaning system for all process phases to allow the Customer to integrate these functions into its existing control and automation system.

4.1.1.9 CANOPY HOOD - DETAIL ENGINEERING (OPTION)

TECOAER will provide the detail design the canopy hood and basic engineering of the reinforcements required by the existing building structure (if any).

4.1.1.10 MODIFICATION OF EXISTING SECONDARY DUCTS - DETAIL ENGINEERING (OPTION)

TECOAER will provide the detail design for the modifications required to the secondary lines after the revamping of the canopy hood.

All the documentation will be provided in English Language in the following copies:

- 4 sets hard copy
- 3 set of manuals and operation instructions
- 1 CD-ROM with files of the drawings in *.dwg or *.dxf format
- 1 CD-ROM of instruction manuals as "pdf" file (only parts made by TECOAER, not including catalogues and other material)

TECHNICAL ASSISTANCE

TECOAER will dispatch its engineers for technical assistance (15 man days of service including travelling time) (Flight tickets, hotel accommodations and living expenses at Customer charge) for:

- Project definition
- Clarification of local manufacturing
- Erection supervision
- Start up and commissioning

REMARK

Technical assistance for start up of ABB motors and VVF will be directly invoiced by ABB Local Service to Customer.

TECOAER will ensure and arrange with ABB Italy that the ABB local service in Thailand will carry out the start up of motor and inverter on site.

SCOPE OF SUPPLY OF EQUIPMENT

4.3.1 1 SET OF COMPONENTS FOR COMBUSTION CHAMBER & W.C. DUCTS composed of:

- 2 hydraulic cylinders for movable duct of combustion chamber
- 1 solenoid valve and 2 flow regulators for the 2 cylinder operations
- 1 set of temperature probe PT100 for the cooling water circuits
- 1 set of flexible hoses and shut off valves for the cooling circuits
- 1 on/off special damper with pneumatic cylinders at the bottom of the combustion chamber

Damper for combustion chamber design and manufacturer: **TECOAER**

4.3.2 1 SET OF COMPONENTS FOR NATURAL COOLER composed of:

- 1 set of screw conveyors with motor reducers for dust removal
- 1 set of temperature probes PT100 for fume temperature detection
- 1 set of pressure probes for fume pressure detection 4-20 mA

Screw conveyors design and manufacturer: **TECOAER**

4.3.3 1 BOOSTER FAN complete with:

- double inlet rotor with anti-wear protection on blades
- double end shaft
- two supports with roller bearings, grease lubrication
- one transmission coupling, flexible type
- two temperature measuring devices, in the bearing
- one measuring device for vibration detection in the free bearing
- one casing, split in order to have rapid change of the rotor
- casing with anti-wear protection in the impeller area
- casing manufacturing material: CORTEN
- flexible connection at the inlet and outlet flange

Booster fan design and manufacturer: **TECOAER**

4.3.4 1 MOTOR AND FREQUENCY CONVERTER FOR THE BOOSTER FAN

Motor power:	800 kW - 660 V - 50 Hz
Minimum speed:	500 r.p.m.
Maximum speed:	1.200 r.p.m.
Protection class for motor:	IP 55
Protection class for frequency converter:	IP 42

Motor and VVF manufacturer: ABB

REMARK

22 kV / 690V Transformer will be supplied by the Customer based on TECOAER basic information.

4.3.5 2 REGULATION DAMPERS WITH ELECTRIC ACTUATORS:

Diameter:	1.600 mm
Manufacturing material:	CORTEN Steel unpainted
Actuator:	Electrical with signal 4-20 mA

5.0 GUARANTEES

5.1 GUARANTEE OF EMISSIONS

Emissions:

(Guarantee valid in case canopy hood is revamped according to TECOAER detail design)

10 mg/Nm³ around the EAF on working platform as a difference with furnace in operation and furnace stopped, measured between 2 and 6 meters from floor level. This guarantee is valid during normal working conditions of the furnace, and 5 minutes after the end of charging and tapping phases. This guarantee is also valid for a distance greater than 10 meters from the shell and slag door.

(Guarantee valid in case canopy hood is not revamped)

13 mg/Nm³ around the EAF on working platform as a difference with furnace in operation and furnace stopped measured between 2 and 6 meters from floor level. This guarantee is valid during normal working conditions of the furnace, and 5 minutes after the end of charging and tapping phases. This guarantee is also valid for a distance greater than 10 meters from the shell and slag door

Flow rate:

Primary line after water cooled duct
200.000 Nm³/h

6.0 ATTACHEMENTS

- Flow sheet no.

WI - 6519 Rev.0

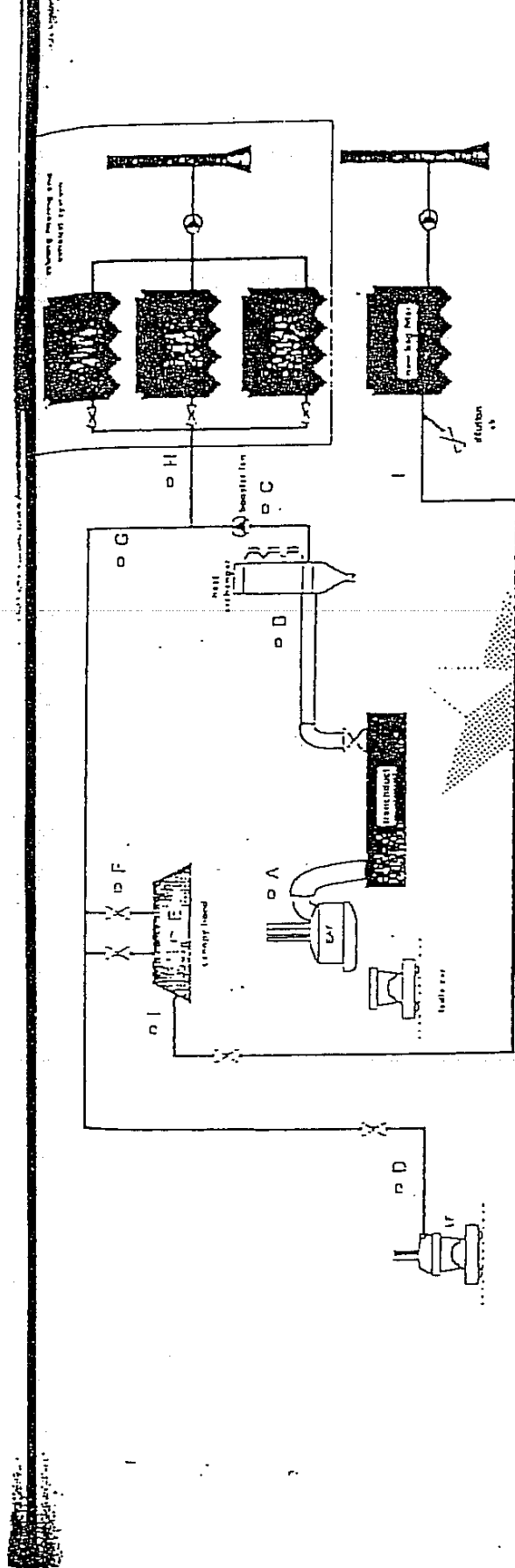
6.2 เอกสารแสดงขั้นตอนการทำงาน และประสิทธิภาพของระบบ Dust Collector

ระบบกำจัดฝุ่นของโรงกำจัดฝุ่น #1

Melting Phase		
- LF primary fume flowrate	380,000	Nm ³ /h
- LF primary fume temperature	250	°C
- Ventilation air flowrate (hood suction)	502,000	Nm ³ /h
- Ventilation air temperature (hood suction)	50	°C
- Fume flowrate at filter inlet	540,000	Nm ³ /h
- Fume temperature at filter inlet	60	°C
- Actual flowrate	666,000	Nm ³ /h
- Filtering speed	1.21	m/min
Changing/Tapping Phase		
- LF primary fume flowrate	38,000	Nm ³ /h
- LF primary fume temperature	250	°C
- Secondary fume flowrate	694,000	Nm ³ /h
- Secondary fume temperature	80	°C
- Actual secondary fume flowrate	897,000	Nm ³ /h
- Actual flowrate to existing filter plant	970,000	m ³ /h
- Filtering speed	1.77	m/min

ระบบกำจัดฝุ่นของโรงกำจัดฝุ่น #2

Melting Phase		
- EAF primary fume flowrate	130,000	Nm ³ /h
- EAF primary fume temperature at cooled duct out (for the fume plant design purpose)	600	°C
- EAF primary fume temperature Outlet of heat exchangers	270	°C
- Dilution air flowrate (hood suction)	240,000	Nm ³ /h
- Dilution air temperature (hood suction)	50	°C
- Fume flowrate at filter inlet	370,000	Nm ³ /h
- Fume temperature at filter inlet	127	°C
- Actual flowrate	542,000	Nm ³ /h
- Filtering speed (2 compartments off-line for cleaning, 16 compartments ON-LINE)	1.56	m/min
Charging/Tapping Phase		
- Secondary fume flowrate	580,000	Nm ³ /h
- Secondary fume temperature	80	°C
- Actual secondary fume flowrate	750,000	Nm ³ /h
- Actual flowrate to new filter plant	750,000	Nm ³ /h
- Filtering speed (18 compartments ON-LINE)	1.93	m/min



POINT	MELTING PHASE			CHARGING PHASE		
	FLOW (m ³ /h)	TEMP (°C)	ACTUAL FLOW (m ³ /h)	FLOW (m ³ /h)	TEMP (°C)	ACTUAL FLOW (m ³ /h)
A	130.000	1320	815.000			
D	130.000	1310	406.000			
C	130.000	770	734.000			
D	31.000	1310	77.000	31.000	750	77.000
E	330.000	10	617.000	315.000	60	1.121.000
F	711.000	60	317.000	891.000	10	1.07.000
G	315.000	13	330.000	737.000	11	770.000
H	112.000	175	811.000	737.000	11	770.000
surface (m ²)			9.000			5.000
speed (m/m in)			1.7			1.7
surface (m ²)			317.000	243.000	60	374.000
speed (m/m in)			3.000			3.000
			1.4			1.4

תאריך: 2.1.1-1

2

6.3 เอกสารการรายงานผลการตรวจวัดก๊าซแบบอัตโนมัติ (CEMs)

การจัดการคุณภาพอากาศ

มีการติดตั้งระบบ Pollution Box และเชื่อมต่อระบบ กับ กนอ.แล้ว

บริษัท ทากา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงาน SCSC

CEMS

จุดตรวจวัด	วันที่	เวลา	NOx (ppm)	Temp. (°C)	O2 (%)	Flow (m3/hr)	Particulate (mg/m3)
RHF	2025-06-26	09:00 น.	65.97	318.67	13.4	73,472.01	0
Fume 1	2025-06-26	09:00 น.	*	21.06	21.06	157,778.29	1.63
Fume 2	2025-06-26	09:00 น.	*	53.17	21.07	104,982.07	0.49

* = ไม่มีการติดตั้ง, - = มีการติดตั้ง แต่ไม่ส่งข้อมูล, ERR = ค่าผิดปกติ

บริษัท ทากา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงาน SCSC

CEMS Google Maps

จุดตรวจวัด	วัน/เวลา	NOx (ppm)	Particulate (mg/m3)	Flow (m3/hr)	O2 (%)
RHF	2025/06/26 10:00	88.86	0.01	75619.05	12.82
Fume 1	2025/06/26 10:00	-	0.65	58.01	20.94
Fume 2	2025/06/26 10:00	-	0.03	389	21.07

เลขทะเบียนโรงงาน: น.59-2/2535-ญบพ.
ที่ตั้ง: เลขที่ 1 ถ.โอ-เจ็ด ต.บางตาพูด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150

<https://poms.diw.go.th/>

<https://poms.ieat.go.th/poms/>

TSMT-SCSC มีการเชื่อมต่อระบบแล้ว ทั้ง กรอ. และ กนอ.

6.4 เอกสารการสอบเทียบ

**เครื่องตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศแบบอัตโนมัติ (CEMs)
และคู่มือการดูแลการรายงานตรวจวัดก๊าซแบบอัตโนมัติ (CEMs)**

เครื่องวัดที่สอบเทียบ

ชื่อเครื่องวัด : เครื่องวัด CEMs Analyzer ปล้องเตา RHF
รหัส : OCGS/001
Serial No. : N1P3520
Resolution : -
พิกัดการสอบเทียบ : -
ค่าความผิดพลาดที่ยอมรับได้ : -
ความถี่ในการสอบเทียบ : 6 เดือน
สถานที่ใช้งาน : ปล้องเตา RHF
ผู้ใช้งาน : พนักงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
แผนก/ส่วน : แผนกจัดการสิ่งแวดล้อม ส่วนบริหารความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
วันที่สอบเทียบ : 9/06/68
วันที่สอบเทียบครั้งต่อไป : 9/12/68
สภาวะแวดล้อม : อุณหภูมิ $25 \pm 15^{\circ}\text{C}$, ความชื้นสัมพัทธ์ $55 \pm 25\% \text{R.H.}$

ประเภทการสอบเทียบ/สถานที่สอบเทียบ

☐ บริเวณที่ใช้งาน

☒ สถาบันสอบเทียบภายนอก (ระบุ) ENTECH Industrial Solution Co.,Ltd

วิธีการสอบเทียบ : ตาม Certificate of Calibration N0.CEMC 680053 ของ ENTECH Industrial Solution Co.,Ltd

เครื่องมือมาตรฐาน : ตาม Certificate of Calibration N0.CEMC 680053 ของ ENTECH Industrial Solution Co.,Ltd

การสอบกลับได้ : ตาม Certificate of Calibration N0.CEMC 680053 ของ ENTECH Industrial Solution Co.,Ltd

ค่าความไม่แน่นอนจากผลการสอบเทียบที่ระดับความเชื่อมั่น 95 % = \pm ตาม Certificate of Calibration N0.CEMC 680053 ของ ENTECH Industrial Solution Co.,Ltd

ผลการสอบเทียบ : ค่า Error (Error (E)) สูงสุด = ตาม Certificate of Calibration N0.CEMC 680053 ของ ENTECH Industrial Solution Co.,Ltd

ผลรวมสูงสุดของค่าแก้และค่าความไม่แน่นอนขยาย ($C \pm U_{95}$) = ?

☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน ให้ดำเนินการ

หมายเหตุ ผลการสอบเทียบและรายละเอียดอื่น ๆ ราชฯ Certificate of Calibration N0.CEMC 680053 ของ ENTECH Industrial Solution Co.,Ltd

ผู้ร่าง

ซ่อมบำรุงไฟฟ้าอาวุโส

ผู้

จอ.ขฟ.)

(กมล ท.)

วันที่ 18/06/68

วันที่ 18 JUN 2025

สำเนา : พนักงานซ่อมบำรุงไฟฟ้า

เอกสารแนบ จำนวน - แผ่น

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE
CONTINUOUS EMISSION MONITORING SYSTEMS: CEMs

PM รอบที่ 1

Project: TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND) PUBLIC COMPANY LIMITED

อ้างอิงใบสั่งซื้อเลขที่ 6700093311



Report on Continuous Emission Monitoring Systems: CEMs

PERFORMED BY: ENTECHSI

Certificate No.: CEMC 680053

Date of issue : 12-Jun-25

Instrument Description : CEMs Analyzer
Instrument Model : ULTRAMAT 23
Instrument Serial No. : -
ID No. or Control No. : CEMs Analyzer 01
Manufacturer : SIEMENS
Probe description : Electrochemical Sensor
Probe model : AGT-PSG
Probe serial : -
Customer Name : Tata Steel Manufacturing (Thailand) Plc.
Customer Address : 1 I-7 Road, Maptaput, Muang Rayong, Rayong 21150 THAILAND

Total Pages of Certificate : 3 Pages
Receiving No. : CEMC-250053
Receiving Date : 09-Jun-25
Parameter of Calibration : Gas Calibration Oxygen (O₂) 20.8 %Vol, Carbon Monoxide (CO) 613 ppm
 Nitric Oxide (NOx) 248 ppm , Sulphur Dioxide (SO_x) 121 ppm
 Nitrogen (N₂) 99.999 %
Condition of UUC : Used
Ambient condition : All of the measurement were carried out in the working area
 Temperature : 25 ± 15 °C
 Humidity : 55 ± 25 %RH
Calibration place : CEMs Room RHF

Calibration procedure no. : WI-CL-19-C

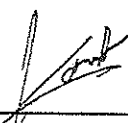
The calibration certificate expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%


This certificate is applied only to item under test Environmental condition.

This Calibration Certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory. Calibration certificates without signature and seal are not valid.

This calibration certificate documents are traceability to national standard, which realize the unit of measurement according to the International System of Units (SI)

Date of Calibration : 09-Jun-25


 Mr. Kanjachat Onnomdee
 Calibrate By


 Mr. Kobchai Sritakham
 Approved By

Certificate No.: CEMC 680053

Standard Reference (Table 1)

Standard	Reference No.	Vendor	Due date
Nitrogen (N2) 99.999 %	306043	Linde	-

Measured room conditions

Temperature : 27.5 °C Humidity 55.2 %RH Pressure : 1014.3 mbar

Calibration conditions

Gas Temperature : 28.7 °C Flow rate : 1000 mL/min Gas pressure 1024.5 mbar

Calibration Results (before adjustment) (Table 2)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Oxygen (%vol)	0.00	0.00	0.00	0.16
Carbon Monoxide (ppm)	0.00	0.00	0.00	0.16
Nitric Oxide (ppm)	0.00	0.00	0.00	0.16
Sulphur Dioxide (ppm)	0.00	0.00	0.00	0.15

Calibration Results (after adjustment) (Table 3)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Oxygen (%vol)	0.00	0.00	0.00	0.16
Carbon Monoxide (ppm)	0.00	0.00	0.00	0.16
Nitric Oxide (ppm)	0.00	0.00	0.00	0.16
Sulphur Dioxide (ppm)	0.00	0.00	0.00	0.16

Remark : 1 cmol/mol = 1 %vol , 1 μmol/mol = 1 ppm

End of report

Certificate No.: CEMC 680053

Standard Reference (Table 1)

Standard	Reference No.	Vendor	Due date
Oxygen (O ₂) 20.8 %vol	1755/24	Linde	09-Jun-28
Carbon Monoxide (CO) 613 ppm	2006/24	Linde	28-Jun-27
Nitric Oxide (NO _x) 248 ppm	2006/24	Linde	28-Jun-27
Sulphur Dioxide (SO ₂) 121 ppm	2006/24	Linde	28-Jun-27

Measured room conditions

Temperature : 27.5 °C Humidity 55.2 %RH Pressure 1014.3 mbar

Calibration conditions

Gas Temperature : 28.7 °C Flow rate : 1000 mL/min Gas pressure 1024.5 mbar

Calibration Results (before adjustment) (Table 2)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Oxygen (%vol)	20.80	21.97	1.17	0.23
Carbon Monoxide (ppm)	613.00	650.00	37.00	7.21
Nitric Oxide (ppm)	248.00	205.00	-43.00	24.40
Sulphur Dioxide (ppm)	121.00	116.00	-5.00	5.03

Calibration Results (after adjustment) (Table 3)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Oxygen (%vol)	20.80	20.80	0.00	0.23
Carbon Monoxide (ppm)	613.00	613.00	0.00	7.21
Nitric Oxide (ppm)	248.00	248.00	0.00	24.40
Sulphur Dioxide (ppm)	121.00	121.00	0.00	5.03

Remark : 1 cmol/mol = 1 %vol , 1 μmol/mol = 1 ppm

End of report

รายงานการตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง
(Report on Continuous Emission Monitoring Systems: CEMs)

วันที่ปฏิบัติงาน : 9 มิถุนายน พ.ศ.2568
สถานที่ปฏิบัติงาน : บริษัท ทาหา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
เจ้าหน้าที่ผู้รับเรื่อง : คุณประณต เบอร์โทร 084-341-5795
ผู้ปฏิบัติงาน : นายกัลชาติ อ่อนน้อมดี
: นายเจษฎา จันคร้าม
: นายจิรยุทธ ภาณี

Customer Devices Information

Instrument Description : CONTINUOUS EMISSION MONITORING SYSTEMS: CEMs
Manufacturer : ENVEA / England, SIEMENS / Germany
Mode / Control : PCME PRO CONTROLLER, SIEMENS ULTRAMAT 23
Mode / Sensor : STACK 200, PSG

รายละเอียดการปฏิบัติงาน

ดำเนินการตรวจสอบซ่อมบำรุงรักษาระบบ CEMs และสอบเทียบ Gas Analyzer มีรายละเอียด ดังนี้

1. ตรวจสอบการทำงานของระบบ Gas Analyzer System

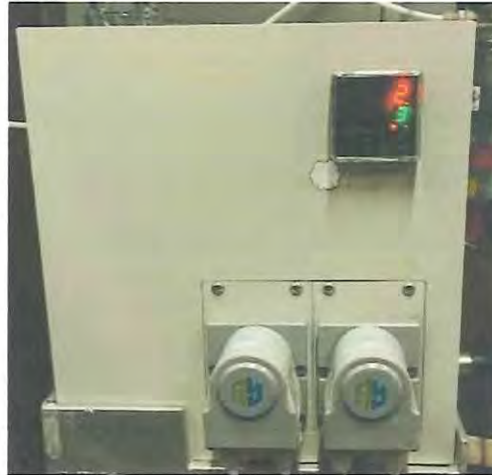
1.1 ตรวจสอบ Fault และการทำงานของระบบ Gas Analyzer System

- ตรวจสอบ Analyzer = pass
- Analyzer สามารถอ่านค่าการวัดก๊าซภายในปล่องระบายอากาศได้ถูกต้องตามปกติ = pass



1.2 ตรวจสอบ Sampling Flow ของ sampling pump & Cooler พร้อมทำความสะอาด

- ตรวจสอบการทำงานของชุด Cooler = 3°C ปกติ = pass
- ดำเนินการทำความสะอาด Cooler และชุด Chamber 1, Chamber 2 ของ Cooler
- ตรวจสอบการทำงานของ Sampling flow = 10 l/H – ปกติ
- หลังจากดำเนินการทำความสะอาดและบำรุงรักษา ระบบ CEMs สามารถใช้งานได้ปกติ = pass



1.3 ตรวจสอบระบบ Sampling pump พร้อมทำความสะอาด

- ตรวจสอบระบบ Sampling pump พร้อมทำความสะอาด ใช้งานได้ปกติ = pass



1.4 ทำการตรวจสอบ Condensate pump พร้อมเปลี่ยนและทำความสะอาดที่อย่างรีดน้ำของ condensate pump

- ตรวจสอบที่อย่างรีดน้ำของ Condensate pump ทั้ง 3 ตัวอยู่ในสภาพใช้งานได้ปกติ 3 ตัว
- พร้อมทำความสะอาดที่รีดน้ำ Condensate pump และตัว condensate pump = pass



1.5 ทำการตรวจสอบและเปลี่ยน Sampling filter ของ Sampling pump

- ตรวจสอบพบ Sampling filter ไม่มีคราบฝุ่นไม่สกปรก สามารถใช้งานได้ ปกติ = pass



1.6 ทำการตรวจสอบ Water Stopper พร้อมทำความสะอาด

- ตรวจสอบพบ Water stopper มีคราบฝุ่นสกปรก
- ดำเนินการทำความสะอาด Water stopper สามารถใช้งานได้ ปกติ = pass



1.7 ทำการตรวจสอบชุด Control Sampling Heated Line Temp ชุด Control Probe Temp

- เปลี่ยนอุณหภูมิ Control Sampling Heated Line Temp ชุด Control Probe Temp เป็น 150 °C สามารถใช้งานได้ปกติ = pass



1.8 ทำการตรวจสอบ Sampling probe Sensor พร้อมทำความสะอาด

- ทำความสะอาดตู้ควบคุม Sampling probe sensor และตรวจสอบท่อ Air สามารถ Sampling ในปล่องระบายอากาศมาวัดค่าได้ปกติ= pass



2. ตรวจสอบการทำงานของ Flow monitoring

2.1 ทำการตรวจสอบ PCME Stack Flow 200 พร้อมทำความสะอาด

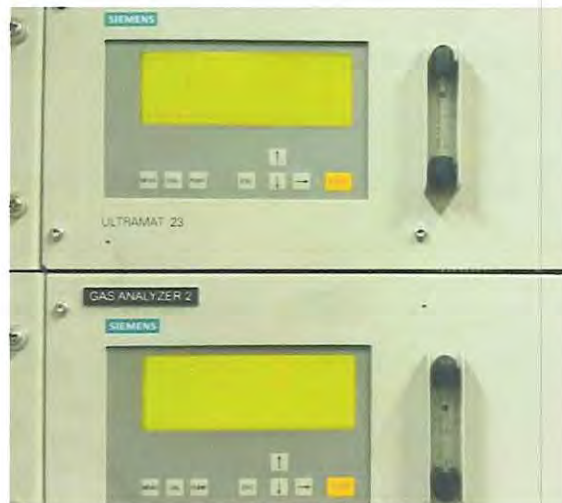
- ทำความสะอาด PCME Stack Flow 200 และ drain น้ำที่อยู่ในถังพักลมของ PCME Stack Flow 200 ออกให้หมด พร้อมกด purge ลมเพื่อทำความสะอาดอีกครั้งสามารถอ่านค่าการวัดความเร็วลม ใช้งานได้ปกติ = pass



3. ซ่อมบำรุงและสอบเทียบ Gas Analyzer SIEMENS รุ่น ULTRAMAT 23 โดยใช้ Standard gas


3.1 ทำการตรวจเช็ค Flow ของ Gas Analyzer SIEMENS รุ่น ULTRAMAT 23

- ทำการตรวจเช็ค flow ให้อยู่ที่ประมาณ 1 l/m สามารถใช้งานได้ปกติ = pass



3.2 ใบ Certificate ของ Standard Gas ใช้สำหรับทำการสอบเทียบ SIEMENS gas analyzer

- Certificate ของ Standard Gas CO = 613 ppm, NO = 248 ppm, SO2 = 121 ppm, O2 = 20.80%



Certificate of Analysis
Linde Gas Division

Customer Details	Address	Location
Customer Name	111/11 Soi Ngamwongwan 47, Yaek 48, Toongsonghong, Laksi, Bangkok 10210 Thailand	

Standard Gas	Concentration	Unit	Concentration	Unit
CO	613	ppm	NO	248
SO ₂	121	ppm	O ₂	20.80

Analytical Results

Parameter	Value	Unit
CO	613	ppm
NO	248	ppm
SO ₂	121	ppm
O ₂	20.80	%

Reference Standard Gas

Parameter	Value	Unit
CO	613	ppm
NO	248	ppm
SO ₂	121	ppm
O ₂	20.80	%

Analytical Instrument

Parameter	Value	Unit
CO	613	ppm
NO	248	ppm
SO ₂	121	ppm
O ₂	20.80	%

Recommendation

Use this gas for calibration of gas analyzers.

Comments

None.

Note


This certificate is valid for 12 months from the date of issue.

Signature

Signature of the responsible person.

Date

11/11/2024



Certificate of Analysis
Linde Gas Division

Customer Details	Address	Location
Customer Name	111/11 Soi Ngamwongwan 47, Yaek 48, Toongsonghong, Laksi, Bangkok 10210 Thailand	

Standard Gas	Concentration	Unit	Concentration	Unit
CO	613	ppm	NO	248
SO ₂	121	ppm	O ₂	20.80

Analytical Results

Parameter	Value	Unit
CO	613	ppm
NO	248	ppm
SO ₂	121	ppm
O ₂	20.80	%

Reference Standard Gas

Parameter	Value	Unit
CO	613	ppm
NO	248	ppm
SO ₂	121	ppm
O ₂	20.80	%

Analytical Instrument

Parameter	Value	Unit
CO	613	ppm
NO	248	ppm
SO ₂	121	ppm
O ₂	20.80	%

Recommendation

Use this gas for calibration of gas analyzers.

Comments

None.

Note

This certificate is valid for 12 months from the date of issue.

Signature

Signature of the responsible person.

Date

11/11/2024



3.3 ปริมาณ Standard Gas N2, O2, Mix

- ทำการตรวจสอบปริมาณคงเหลือ Gas N2 = 10000 kPa, Gas O2 = 5000 kPa, Gas Mix = 4000 kPa



3.4 ขั้นตอนในการสอบเทียบ Gas Analyzer SIEMENS รุ่น ULTRAMAT 23

3.4.1 ผลการปรับเทียบ Analyzer โดยใช้ Air

Sample	UUC Reading (Before Adj.)	UUC Reading (After Adj.)	Correction	Result (Pass/Fail)
CO	1 PPM	0 PPM	0	PASS
NO	0 PPM	0 PPM	0	PASS
SO ₂	0 PPM	0 PPM	0	PASS
O ₂	20.88 %Vol.	20.96 %Vol.	0	PASS

3.4.2 ทำการปรับเทียบ Analyzer โดยใช้ STD N2

Sample	Std. Value	UUC Reading (Before Adj.)	UUC Reading (After Adj.)	Correction	Result (Pass/Fail)
CO	0 PPM	0 PPM	0 PPM	0	PASS
NO	0 PPM	0 PPM	0 PPM	0	PASS
SO ₂	0 PPM	0 PPM	0 PPM	0	PASS
O ₂	0 %Vol.	0.00 %Vol.	0 %Vol.	0	PASS

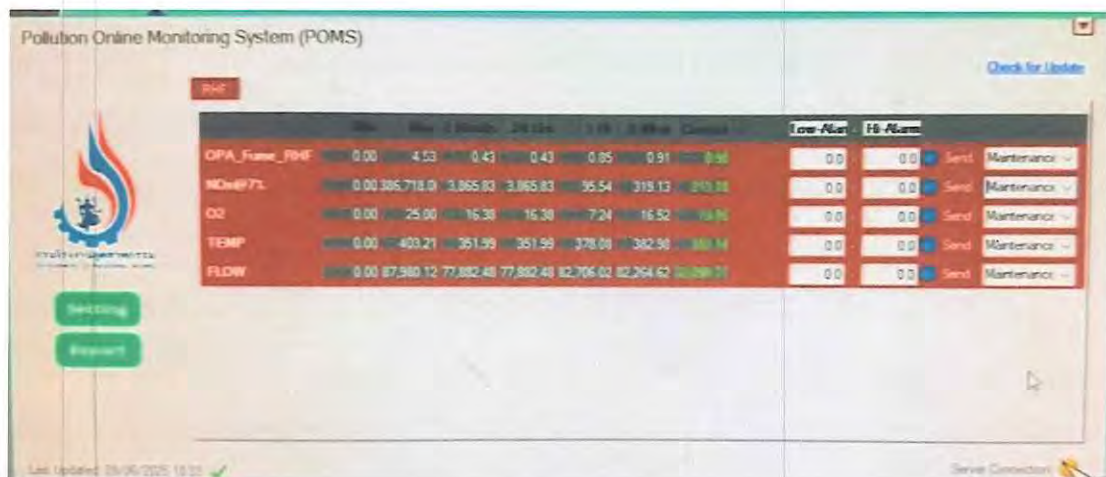


3.4.3 ผลการสอบเทียบ Analyzer โดยใช้ STD CO, NO, SO₂, O₂

Sample	Std. Value	UUC Reading (Before Adj.)	UUC Reading (After Adj.)	Correction	Result (Pass/Fail)
CO	613 PPM	650 PPM	613 PPM	0	PASS
NO	248 PPM	205 PPM	248 PPM	0	PASS
SO ₂	121 PPM	116 PPM	121 PPM	0	PASS
O ₂	20.80 %Vol.	21.97 %Vol.	20.80 %Vol.	0	PASS

3.5 ตรวจสอบค่าที่ส่งเข้าระบบ POMS

- ทำการตรวจสอบระบบส่งค่าเข้าระบบ POMS สามารถใช้งานได้ปกติ = pass



สรุปผลการสอบเทียบ : Gas Analyzer SIEMENS รุ่น ULTRAMAT 23 สามารถปรับเทียบค่าการวัดให้ตรงตามค่าของ Standard Gas ได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน



Summary / Suggestions

ผลการตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษาระบบ CEMs มีรายละเอียดดังนี้

- ระบบ Gas Analyzer System หลังซ่อมบำรุงรักษา สามารถใช้งานได้ปกติ = pass
- ระบบ Cooler = 3 °C หลังซ่อมบำรุงรักษา สามารถใช้งานได้ปกติ = pass
- ระบบ Sampling Flow = 1 I/H หลังซ่อมบำรุงรักษา สามารถใช้งานได้ปกติ = pass
- ระบบ Sampling pump หลังซ่อมบำรุงรักษา สามารถใช้งานได้ปกติ = pass
- ระบบ Condensate pump ทั้ง 3 ตัว หลังซ่อมบำรุงรักษา สามารถใช้งานได้ปกติ = pass
- ระบบ Filter หลังบำรุงรักษา สามารถใช้งานได้ปกติ = pass
- ระบบ Water stopper หลังบำรุงรักษา สามารถใช้งานได้ปกติ = pass
- ระบบ Control Sampling Heated Line = 150 °C หลังบำรุงรักษา สามารถใช้งานได้ปกติ = pass
- ระบบ ท่อ Heated Line หลังบำรุงรักษา สามารถใช้งานได้ปกติ = pass
- ระบบ Sampling probe Sensor หลังบำรุงรักษา สามารถใช้งานได้ปกติ = pass
- ระบบ Flow monitoring หลังบำรุงรักษาและแก้ไข สามารถใช้งานได้ปกติ = pass
- Sensor PCME Stack Flow 200 หลังบำรุงรักษาและแก้ไข สามารถใช้งานได้ปกติ = pass
- Regulator หลังบำรุงรักษา สามารถใช้งานได้ปกติ = pass
- สอบเทียบ Gas Analyzer SIEMENS รุ่น ULTRAMAT 23 โดย Standard Gas ผ่านตามเกณฑ์ของ Standard Gas = pass
- ระบบ Gas Analyzer SIEMENS รุ่น ULTRAMAT 23 สามารถอ่านค่าการวัดได้ปกติ = pass
- ระบบ Auto Drain ของปั๊มลม สามารถใช้งานได้ปกติ = pass

Approved by: _____



(Mr. Kobchai Sritaiikham)

Service Technician



เครื่องวัดที่สอบเทียบ

ชื่อเครื่องวัด : เครื่องวัด CEMs Analyzer ปล้อง FUME 1,2
รหัส : OCGS/003
Serial No. : -
Resolution : -
พิกัดการสอบเทียบ : -
ค่าความผิดพลาดที่ยอมรับได้ : -
ความถี่ในการสอบเทียบ : 6 เดือน
สถานที่ใช้งาน : ปล้องเตา RHF
ผู้ใช้งาน : พนักงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
แผนก/ส่วน : แผนกจัดการสิ่งแวดล้อม ส่วนบริหารความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
วันที่สอบเทียบ : 10/06/68
วันที่สอบเทียบครั้งต่อไป : 10/12/68
สภาวะแวดล้อม : อุณหภูมิ $25 \pm 15^{\circ}\text{C}$, ความชื้นสัมพัทธ์ $55 \pm 25\% \text{R.H.}$

ประเภทการสอบเทียบ/สถานที่สอบเทียบ

☐ บริเวณที่ใช้งาน
☒ สถาบันสอบเทียบภายนอก (ระบุ) ENTECH Industrial Solution Co.,Ltd

วิธีการสอบเทียบ : ตาม Certificate of Calibration NO.CEM 680054 ของ ENTECH Industrial Solution Co.,Ltd

เครื่องมือมาตรฐาน : ตาม Certificate of Calibration NO.CEM 680054 ของ ENTECH Industrial Solution Co.,Ltd

การสอบกลับได้ : ตาม Certificate of Calibration NO.CEM 680054 ของ ENTECH Industrial Solution Co.,Ltd

ค่าความไม่แน่นอนจากผลการสอบเทียบที่ระดับความเชื่อมั่น 95 % = \pm Certificate of Calibration NO.CEM 680054 ของ ENTECH Industrial Solution Co.,Ltd

ผลการสอบเทียบ : ค่า Error (Error (E)) สูงสุด = ตาม Certificate of Calibration NO.CEM 680054 ของ ENTECH Industrial Solution Co.,Ltd

ผลรวมสูงสุดของค่าแก้และค่าความไม่แน่นอนขยาย ($C \pm U_{95}$) = Certificate of Calibration NO.CEM 680054 ของ ENTECH Industrial Solution Co.,Ltd

☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน ให้ดำเนินการ

หมายเหตุ : ผลการสอบเทียบและรายงานอื่น ๆ ภายหลัง Certificate of Calibration NO.CEM 680054 ของ ENTECH Industrial Solution Co.,Ltd

ผู้รายงานผล () ผู้ตรวจ ()

(พิชิตพล สวรรณา)

(กมล ท.)

วันที่ 25/06/68

วันที่ 25 JUN 2025

สำเนา : พนักงานซ่อมบำรุงไฟฟ้า

เอกสารแนบ จำนวน - แผ่น

Certificate No.: CEMC 680054

Date of issue : 12-Jun-25

Instrument Description	: CEMs Analyzer
Instrument Model	: INFRALYT 80
Instrument Serial No.	: -
ID No. or Control No.	: CEMs Analyzer 01
Manufacturer	: SAXON
Probe description	: Electrochemical Sensor
Probe model	: JCT
Probe serial	: -
Customer Name	: Tata Steel Manufacturing (Thailand) Plc.
Customer Address	: 1 I-7 Road, Maptaput, Muang Rayong, Rayong 21150 THAILAND
Total Pages of Certificate	: 3 Pages
Receiving No.	: CEMC-250054
Receiving Date	: 10-Jun-25
Parameter of Calibration	: Gas Calibration Oxygen (O ₂) 21.00 %Vol, Nitrogen (N ₂) 99.999 %
Condition of UUC	: Used
Ambient condition	: All of the measurement were carried out in the working area Temperature : 25 ± 15 °C Humidity : 55 ± 25 %RH
Calibration place	: CEMs Room FUME
Calibration procedure no.	: WI-CL-19-C

The calibration certificate expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by coverage factor k=2, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95%


This certificate is applied only to item under test Environmental condition.

This Calibration Certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory

Calibration certificates without signature and seal are not valid.

This calibration certificate documents are traceability to national standard, which realize the unit of measurement according to the International System of Units (SI)

Date of Calibration : 10-Jun-25


Mr. Jadsada Jankham
Calibrate By


Mr. Kanlachot Onnomdee
Approved By

Certificate No.: CEMC 680054

Standard Reference (Table 1)

Standard	Reference No.	Vendor	Due date
Nitrogen (N2) 99.999 %	306043	Linde	-

Measured room conditions

Temperature : 27.5 °C Humidity 55.2 %RH Pressure 1014.3 mbar

Calibration conditions

Gas Temperature 28.7 °C Flow rate : 1000 mL/min Gas pressure 1024.5 mbar

Calibration Results (before adjustment) (Table 2)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Oxygen (Vol.) (Fume 1)	0.00	0.00	0.00	0.16
Oxygen (Vol.) (Fume 2)	0.00	0.00	0.00	0.16

Calibration Results (after adjustment) (Table 3)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Oxygen (Vol.) (Fume 1)	0.00	0.00	0.00	0.16
Oxygen (Vol.) (Fume 2)	0.00	0.00	0.00	0.16

Remark : 1 cmol/mol = 1 %vol , 1 μmol/mol = 1 ppm

End of report

Certificate No.: CEMC 680054

Standard Reference (Table 1)

Standard	Reference No.	Vendor	Due date
Oxygen (O ₂) 21.00 %Vol.	0927/24	Linde	20-Mar-28

Measured room conditions

Temperature : 27.5 °C Humidity 55.2 %RH Pressure 1014.3 mbar

Calibration conditions

Gas Temperature 28.7 °C Flow rate : 1000 mL/min Gas pressure 1024.5 mbar

Calibration Results (before adjustment) (Table 2)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Oxygen (Vol.) (Fume 1)	21.00	20.90	-0.10	0.12
Oxygen (Vol.) (Fume 2)	21.00	20.90	-0.10	0.12

Calibration Results (after adjustment) (Table 3)

Parameter of Standard	Standard Values	Mean of UUC	Error	±Uncertainty
Oxygen (Vol.) (Fume 1)	21.00	21.00	0.00	0.12
Oxygen (Vol.) (Fume 2)	21.00	21.00	0.00	0.12

Remark: 1 cmol/mol = 1 %vol , 1 μmol/mol = 1 ppm

End of report

REPORT PREVENTIVE MAINTENANCE
CONTINUOUS EMISSION MONITORING SYSTEMS: CEMs
PM รอบที่ 4

Project: TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND) PUBLIC COMPANY LIMITED
อ้างอิงใบสั่งซื้อเลขที่ 6500003495



Report on Continuous Emission Monitoring Systems: CEMs
PERFORMED BY: ENTECH SI



รายงานการตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง
(Report on Continuous Emission Monitoring Systems: CEMs)

วันที่ปฏิบัติงาน : 10 มิถุนายน พ.ศ.2568
สถานที่ปฏิบัติงาน : บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
เจ้าหน้าที่ผู้รับเรื่อง : คุณประณต เบอร์โทร 084-341-5795
ผู้ปฏิบัติงาน : นายกัลชาติ อ่อนน้อมดี
: นายเจษฎา จันคร้าม
: นายจิรยุทธ ภาชี

Customer Devices Information

Instrument Description : CONTINOUS EMISSION MONITORING SYSTEMS: CEMs
Manufacturer : ENVEA / England, SAXON / Germany
Mode / Control : PCME PRO CONTROLLER, SAXON infralyt 80
Mode / Sensor : STACK 200, JCT

รายละเอียดการปฏิบัติงาน

ดำเนินการตรวจสอบซ่อมบำรุงรักษาระบบ CEMs และสอบเทียบ Gas Analyzer มีรายละเอียด ดังนี้

1. ตรวจสอบการทำงานของระบบ Gas Analyzer System

1.1 ตรวจสอบ Fault และการทำงานของระบบ Gas Analyzer System

- ตรวจสอบ Analyzer = pass
- Analyzer สามารถอ่านค่าการวัดก๊าซภายในปล่องระบายอากาศได้ถูกต้องตามปกติ = pass



1.2 ตรวจสอบ Sampling Flow ของ sampling pump & Cooler พร้อมทำความสะอาด

- ตรวจสอบการทำงานของชุด Cooler = 3°C ปกติ = pass
- ดำเนินการทำความสะอาด Cooler และชุด Chamber 1, Chamber 2 ของ Cooler
- ตรวจสอบการทำงานของ Sampling flow = 10 l/H – ปกติ
- หลังจากดำเนินการทำความสะอาดและบำรุงรักษา ระบบ CEMs สามารถใช้งานได้ปกติ = pass



1.3 ตรวจสอบระบบ Sampling pump พร้อมทำความสะอาด

- ตรวจสอบระบบ Sampling pump พร้อมทำความสะอาด ใช้งานได้ปกติ = pass



1.4 ทำการตรวจสอบ Condensate pump พร้อมเปลี่ยนและทำความสะอาดท่ออย่างรัดน้ำของ condensate pump

- ตรวจสอบท่ออย่างรัดน้ำของ Condensate pump ทั้ง 3 ตัวอยู่ในสภาพใช้งานได้ปกติ 3 ตัว
- พร้อมทำความสะอาดที่รัดน้ำ Condensate pump และตัว condensate pump = pass



1.5 ทำการตรวจสอบและเปลี่ยน Sampling filter ของ Sampling pump

- ตรวจสอบพบ Sampling filter ไม่มีคราบฝุ่นไม่สกปรก สามารถใช้งานได้ ปกติ = pass



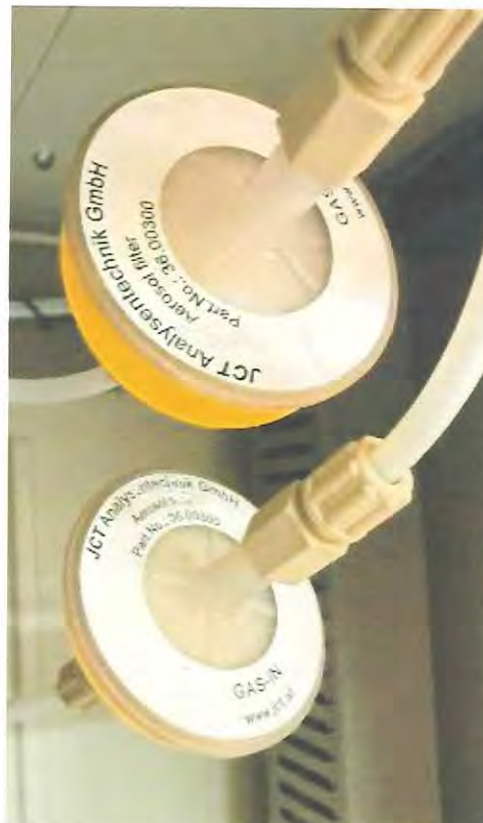
1.6 ทำการตรวจสอบ Sensor Condensate detector พร้อมทำความสะอาด

- ตรวจเช็ค Sensor Condensate Detector มีไอน้ำและมีคราบฝุ่น
- ดำเนินการทำความสะอาด สามารถใช้งานได้ปกติ = Pass



1.7 ทำการตรวจสอบ Water stopper พร้อมทำความสะอาด

- ตรวจสอบพบ Water stopper มีคราบฝุ่นสกปรก
- ดำเนินการทำความสะอาด Water stopper สามารถใช้งานได้ ปกติ = pass



1.8 ทำการตรวจสอบชุด Control Sampling Heated Line Temp ชุด Control Probe Temp

- เปลี่ยนอุณหภูมิ Control Sampling Heated Line Temp ชุด Control Probe Temp เป็น 150 °C สามารถใช้งานได้ปกติ = pass



1.9 ทำการตรวจสอบท่อ Heated Line และ pre condensate พร้อมทำความสะอาดท่อ Heated Line และ pre condensate

- ตรวจสอบท่อ Heated Line และ pre condensate มีคราบฝุ่นและไอน้ำเกาะอยู่มาก
- จึงดำเนินการทำความสะอาดท่อ Heated Line และ pre condensate สามารถใช้งานได้ ปกติ = pass



1.10 ทำการตรวจสอบ Sampling probe Sensor พร้อมทำความสะอาด

- ทำความสะอาดตู้ควบคุม Sampling probe sensor และตรวจสอบท่อ Air สามารถ Sampling ในปล่องระบายอากาศตามวัดค่าได้ปกติ = pass



2. ตรวจสอบการทำงานของ Flow monitoring

2.1 ทำการตรวจสอบ PCME Stack Flow 200 พร้อมทำความสะอาด

- ทำความสะอาด PCME Stack Flow 200 และ drain น้ำที่อยู่ในถังพักลมของ PCME Stack Flow 200 ออกให้หมด พร้อมกด purge ลมเพื่อทำความสะอาดอีกครั้งสามารถอ่านค่าการวัดความเร็วลม ใช้งานได้ปกติ = pass



3. ซ่อมบำรุงและสอบเทียบ Gas Analyzer SAXON รุ่น infralyt 80 โดยใช้ standard gas

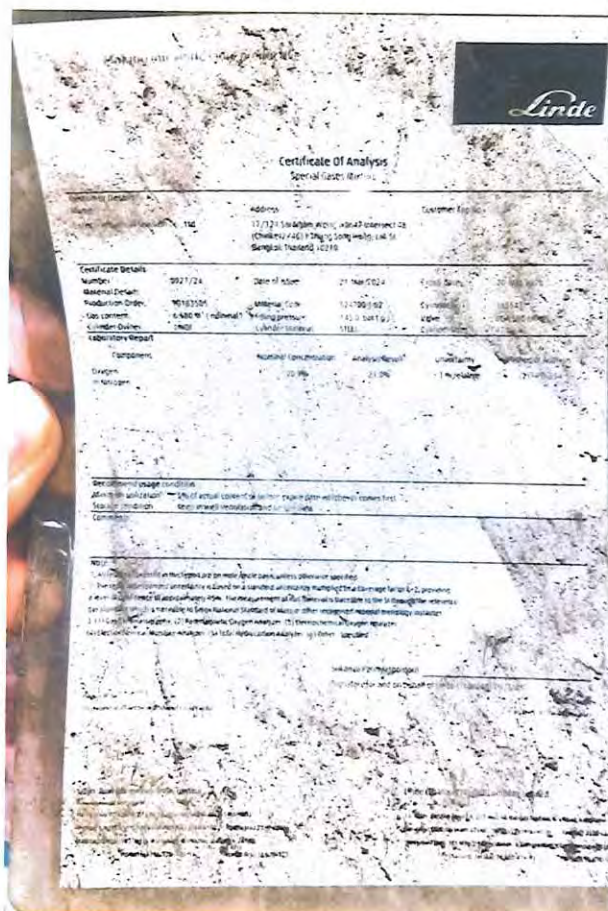
3.1 ทำการตรวจเช็ค Flow ของ Gas Analyzer SAXON รุ่น infralyt 80

- ทำการตรวจเช็ค flow ให้อยู่ที่ประมาณ 1 l/m สามารถใช้งานได้ปกติ = pass



3.2 ใบ Certificate ของ Standard Gas ใช้สำหรับทำการสอบเทียบ SIEMENS gas analyzer

- Certificate ของ Standard Gas O₂ = 21.00%



3.3 ปริมาณ Standard Gas N2, O2, Mix

- ทำการตรวจสอบปริมาณคงเหลือ Gas N2 = 6000 kPa, Gas O2 = 8000 kPa



3.4 ขั้นตอนในการสอบเทียบ Gas Analyzer SAXON รุ่น infralyt 80

3.4.1 ผลการปรับเทียบ Analyzer โดยใช้ Air

Sample	UUC Reading (Before Adj.)	UUC Reading (After Adj.)	Correction	Result (Pass/Fail)
O ₂ (Fume 1)	20.67 %Vol.	20.90 %Vol.	0	PASS
O ₂ (Fume 2)	20.59 %Vol.	20.90 %Vol.	0	PASS

3.4.2 ทำการปรับเทียบ Analyzer โดยใช้ STD N2

Sample	Std. Value	UUC Reading (Before Adj.)	UUC Reading (After Adj.)	Correction	Result (Pass/Fail)
O ₂ (Fume 1)	0 %Vol.	0.00 %Vol.	0 %Vol.	0	PASS
O ₂ (Fume 2)	0 %Vol.	0.00 %Vol.	0 %Vol.	0	PASS

3.4.3 ผลการสอบเทียบ Analyzer โดยใช้ STD O2

Sample	Std. Value	UUC Reading (Before Adj.)	UUC Reading (After Adj.)	Correction	Result (Pass/Fail)
O ₂ (Fume 1)	21.00 %Vol.	20.90 %Vol.	21.00 %Vol.	0	PASS
O ₂ (Fume 2)	21.00 %Vol.	20.90 %Vol.	21.00 %Vol.	0	PASS



3.5 ตรวจสอบค่าที่ส่งเข้าระบบ POMS

- ทำการตรวจสอบระบบส่งค่าเข้าระบบ POMS สามารถใช้งานได้ปกติ = pass



3.6 ตรวจสอบระบบ Scada

- ทำการตรวจสอบระบบ Scada สามารถใช้งานได้ปกติ



สรุปผลการสอบเทียบ : Gas Analyzer SAXON รุ่น infralyt 80 สามารถปรับเทียบค่าการวัดให้ตรงตามค่าของ Standard Gas ได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน



Summary / Suggestions

ผลการตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษาระบบ CEMs มีรายละเอียดดังนี้

- ระบบ Gas Analyzer System หลังซ่อมบำรุงรักษา สามารถใช้งานได้ปกติ = pass
- ระบบ Cooler = 3 °C หลังซ่อมบำรุงรักษา สามารถใช้งานได้ปกติ = pass
- ระบบ Sampling Flow = 1 l/H หลังซ่อมบำรุงรักษา สามารถใช้งานได้ปกติ = pass
- ระบบ Sampling pump หลังซ่อมบำรุงรักษา สามารถใช้งานได้ปกติ = pass
- ระบบ Condensate pump ทั้ง 6 ตัว หลังซ่อมบำรุงรักษา สามารถใช้งานได้ปกติ = pass
- ระบบ Filter หลังบำรุงรักษา สามารถใช้งานได้ปกติ = pass
- ระบบ Sensor Condensate detector หลังบำรุงรักษา สามารถใช้งานได้ปกติ = pass
- ระบบ Water stopper หลังบำรุงรักษา สามารถใช้งานได้ปกติ = pass
- ระบบ Control Sampling Heated Line = 150 °C หลังบำรุงรักษา สามารถใช้งานได้ปกติ = pass
- ระบบ Control Probe Temp = 150 °C หลังบำรุงรักษา สามารถใช้งานได้ปกติ = pass
- ระบบ ท่อ Heated Line และ pre condensate หลังบำรุงรักษา สามารถใช้งานได้ปกติ = pass
- ระบบ Sampling probe Sensor หลังบำรุงรักษา สามารถใช้งานได้ปกติ = pass
- ระบบ Flow monitoring หลังบำรุงรักษาและแก้ไข สามารถใช้งานได้ปกติ = pass
- Sensor PCME Stack Flow 200 หลังบำรุงรักษาและแก้ไข สามารถใช้งานได้ปกติ = pass
- Regulator หลังบำรุงรักษา สามารถใช้งานได้ปกติ = pass
- สอบเทียบ Gas Analyzer SAXON รุ่น infralyt 80 โดย Standard Gas ผ่านตามเกณฑ์ของ Standard Gas = pass
- ระบบ Gas Analyzer SAXON รุ่น infralyt 80 สามารถอ่านค่าการวัดได้ปกติ = pass
- ระบบ Auto Drain ของปั๊มลม สามารถใช้งานได้ปกติ = pass

Approved by: _____



(Mr. Kobchai Sritaiakham)

Service Technician



เครื่องวัดที่สอบเทียบ

ชื่อเครื่องวัด : เครื่องวัดปริมาณฝุ่น Opacity Dust RHF
รหัส : OOPA/003
Serial No. : GRN:3958-60
Accuracy : -
พิกัดการสอบเทียบ : -
ค่าความผิดพลาดที่ยอมรับได้ : -
ความถี่ในการสอบเทียบ : 6 เดือน
สถานที่ใช้งาน : ปล่อง RHF
ผู้ใช้งาน : พนักงานซ่อมบำรุงระบบเครื่องมือวัด/พนักงานชีวะอนามัยและสิ่งแวดล้อม
แผนก/ส่วน : แผนกจัดการสิ่งแวดล้อม ส่วนบริหารความปลอดภัย ชีวะอนามัยและสิ่งแวดล้อม
วันที่สอบเทียบ : 21/05/68
วันที่สอบเทียบครั้งต่อไป : 20/11/68
สภาวะแวดล้อม : อุณหภูมิ 34°C,

ประเภทการสอบเทียบ/สถานที่สอบเทียบ

- ☒ บริเวณที่ใช้งาน
☐ สถาบันสอบเทียบภายนอก (ระบุ) _____

วิธีการสอบเทียบ : ตาม ใบ Service Report No. J25-0284 ของ Contrologic

เครื่องมือมาตรฐาน : ตาม ใบ Service Report No. J25-0284 ของ Contrologic

การสอบกลับได้ : _____

ค่าความไม่แน่นอนจากผลการสอบเทียบที่ระดับความเชื่อมั่น 95 % = \pm ใบ Service Report No. J25-0284 ของ Contrologic

ผลการสอบเทียบ : ค่า Error (Error (E)) สูงสุด = ใบ Service Report No. J25-0284 ของ Contrologic

ผลรวมสูงสุดของค่าแก้และค่าความไม่แน่นอนขยาย ($C \pm U_{95}$) = ใบ Service Report No. J25-0284 ของ Contrologic

☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน ให้ดำเนินการ _____

ผู้ (พิชิตพล สุวรรณราช)
งานซ่อมบำรุงไฟฟ้าอาวุโส

ผู้ตรวจสอบ (กมล ท.)

วันที่ 18/06/68

วันที่ 18 JUN 2025

สำเนา : พนักงานซ่อมบำรุงไฟฟ้า

เอกสารแนบ จำนวน _____ แผ่น

Onsite PM Service Report for Dust Monitor

Customer information:

Customer Name : Tata Steel Manufacturing (Thailand) SCSC Plant

Work date : 21 May 2025

Customer Name : Mr.Pichitpol

Address : No.1, I-7 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Amphur
Muang, Rayong 21150, Thailand

Device information:

Device Name: Dust Monitor

Manufacturer Product: Dynoptic

Product Model: DSL-320/330/340

Serial Number: ASY-116-1992

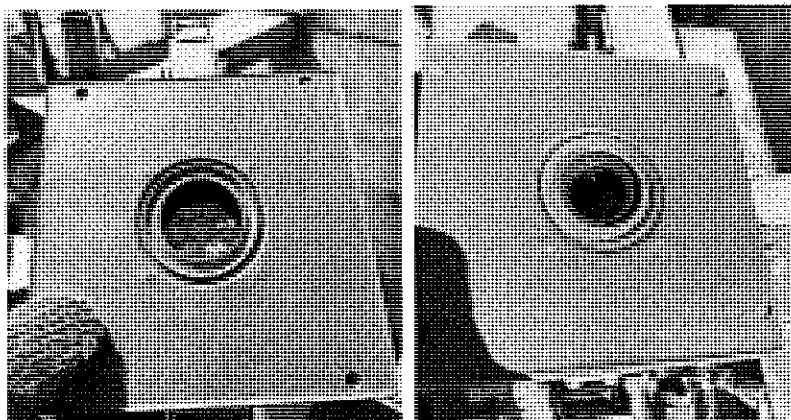
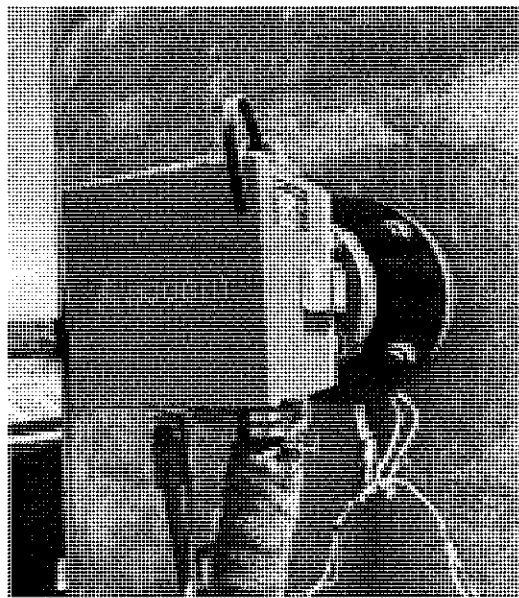
Application: Measure Dust on Stack

1. Introduction

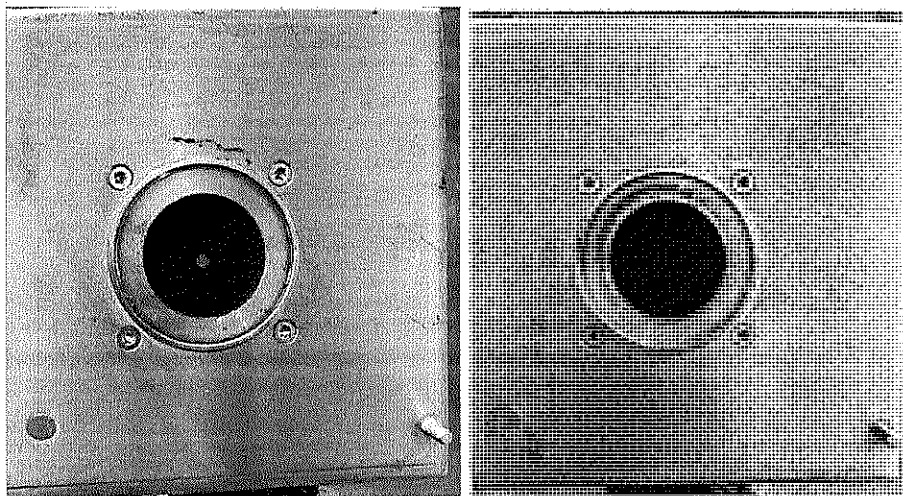
ทางบริษัท คอนโทรลจิก จำกัด ได้เข้าทำการตรวจเช็คเครื่องวัดฝุ่น Dust Monitor ที่ปล่อง Stack
จำนวน 1 เครื่อง ทำ PM and Calibration Service

2. Conditions check

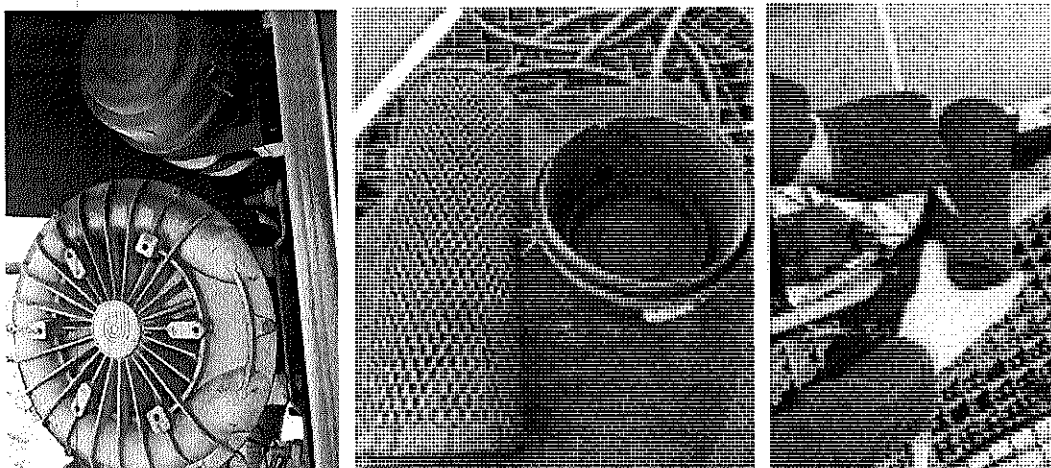
ตรวจเช็คการทำงานของตัวเครื่องเบื้องต้น



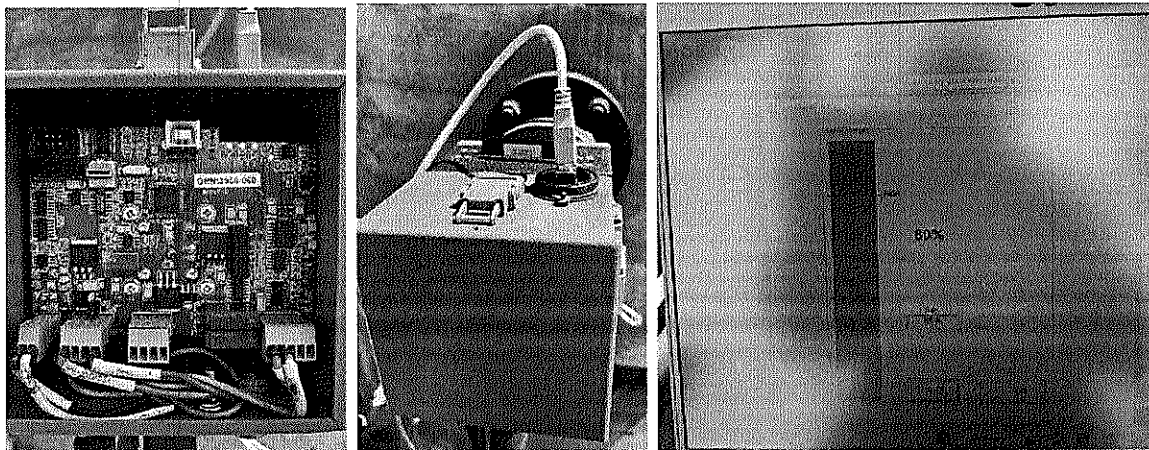
2.1 ถอดทำความสะอาดหน้าเลนส์ ของเครื่องวัด



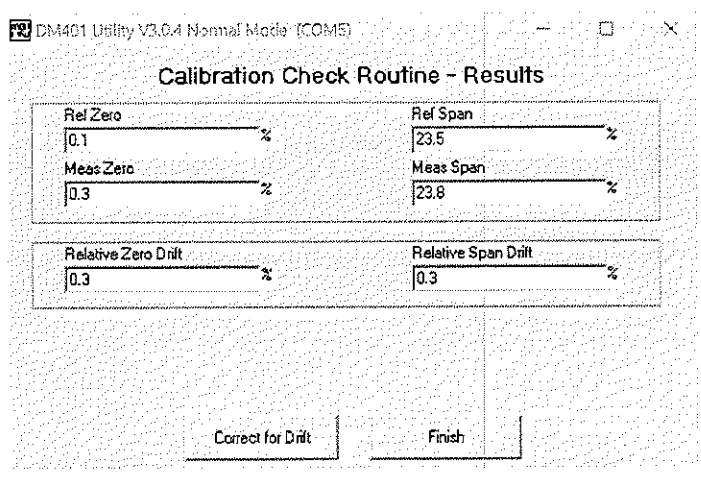
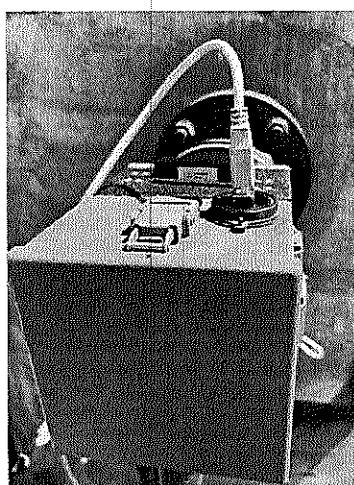
2.2 ถอดทำความสะอาดหน้าแปลน และท่อที่ติดตั้ง ของเครื่องวัด



2.3 ถอดทำความสะอาด Filter Blower ที่ใช้ลมทำความสะอาด ของเครื่องวัด



2.4 Software check เครื่องทำงานได้ปกติ



2.5 Software Calibration check เครื่องทำงานได้ปกติ Zero, Span Standard Filter ปกติ Drift < 1.0%

END OF REPORT

Report By: Mr. Jakkraphat Puangkham
CONTROLOGIC
Date : 21 May 2025

Calibration Report

Document No. : J25-0284


Date of issue : 21 May 2025

Instrument Description : Dust Monitor
Instrument Model : DSL-320/330/340
Instrument Serial No. : ASY-116-1992
Instrument Range. : 0-100% Opacity
Manufacturer : Dynoptic
ID No. : -
Application : Measuring Dust on Stack
Person To Contact : Khun Pichitpon
Customer Name : Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited
Customer Address : เลขที่ 1 ถนน ไอ-7 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

We confirm that the above mentioned measuring unit was thoroughly

Standard References

	Standard Opacity	Certificat No.	Traceability	Expired Date
	Zero mirror 0%	-	MRU	-
	Span filter 25%	-	MRU	-

 Zero analyzer before calibration.

Calibration Results

Standard Opacity	Standard Values	Tolerance limit	Reference Calibration	Calibration Check	Absolute Drift
Zero mirror (%)	0	±1	0.1	0.3	0.2
Span filter (%)	25	±1	23.5	23.8	0.3

Date of Calibration

: 21 May 2025




Calibration by
Jakkraphat Puangkham
Service Engineer

คู่มือการปฏิบัติงาน : การดูแลการรายงานตรวจวัดมลพิษทางอากาศที่ปล่อยจากปล่องอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง CEMs

รหัส WI-EN-CE 01	เอกสารชุดที่ 1	แก้ไขครั้งที่ 0	ประกาศใช้วันที่ 1 ส.ค. 67	หน้าที่ 1 / 9
------------------	----------------	-----------------	---------------------------	---------------

ผู้ตรวจสอบ (ผู้จัดการแผนการจัดการสิ่งแวดล้อม)	ผู้อนุมัติ (ผู้จัดการส่วนบริหารความปลอดภัย)
---	---

การดูแลการรายงานตรวจวัดมลพิษทางอากาศที่
ปล่อยจากปล่องอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMs)

คู่มือการปฏิบัติงาน : การดูแลการรายงานตรวจวัดมลพิษทางอากาศที่ปล่อยจากปล่องอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง CEMs

รหัส WI-EN-CE 01

เอกสารชุดที่ 1

แก้ไขครั้งที่ 0

ประกาศใช้วันที่ 1 ส.ค. 67

หน้าที่ 2 / 9

1. วัตถุประสงค์ :

เพื่อควบคุมดูแลการรายงานตรวจวัดมลพิษทางอากาศที่ปล่อยจากปล่องอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMs)

2. ผู้ปฏิบัติงาน :

พนักงานประจำเตาอบเหล็กแท่ง พนักงานหลอมเหล็ก พนักงานซ่อมบำรุงไฟฟ้า
พนักงานสิ่งแวดล้อม

3. คำจำกัดความ :

4. สิ่งที่เกี่ยวข้อง (เครื่องมือ/อุปกรณ์/วัสดุ/วัตถุดิบ) :

ลำดับ	รายการ	จำนวน	ชนิด/แบบ
1	CEMs	1	Program Envidas and Poms

5. เอกสารที่เกี่ยวข้อง :

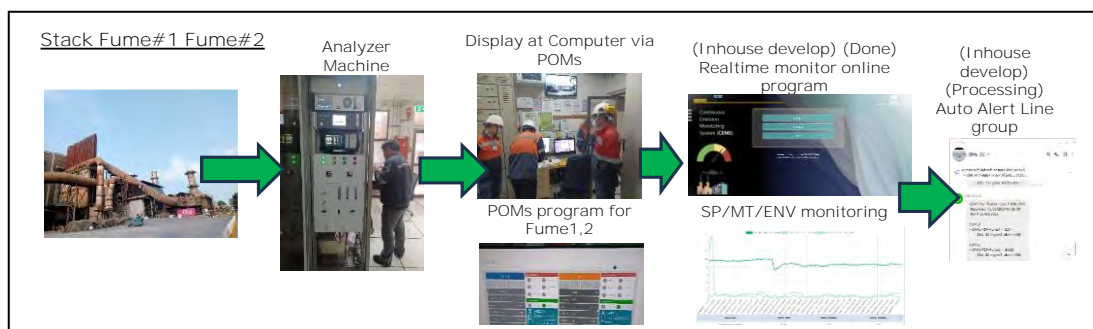
กวม.01 แบบแจ้งเหตุขัดข้องของเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ เพื่อรายงานมลพิษอากาศจากปล่องโรงงาน หรือแจ้งหยุดหน่วยการผลิต

กวม.02 แบบรายงานผลการตรวจวัดมลพิษอากาศจากปล่องระบาย กรณีเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ มีเหตุขัดข้องและไม่สามารถรายงานผลการตรวจวัดได้ตั้งแต่ 15 วันขึ้นไป

6. วิธีปฏิบัติงาน :

6.1 การจัดการตรวจวัดมลพิษทางอากาศที่ปล่อยจากปล่องอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMs)

6.1.1 การตรวจ Stack Fume#1และ Fume#2 เพื่อรายงานกรมโรงงานอุตสาหกรรม และการนิคมอุตสาหกรรมฯ (กนอ.)



หมายเหตุ : Maintenance ทำ PM ทุก3เดือน และสอบเทียบตามกำหนด

เลขที่ผู้ครอบครองเอกสาร

คู่มือการปฏิบัติงาน : การดูแลการรายงานตรวจวัดมลพิษทางอากาศที่ปล่อยจากปล่องอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง CEMs

รหัส WI-EN-CE 01

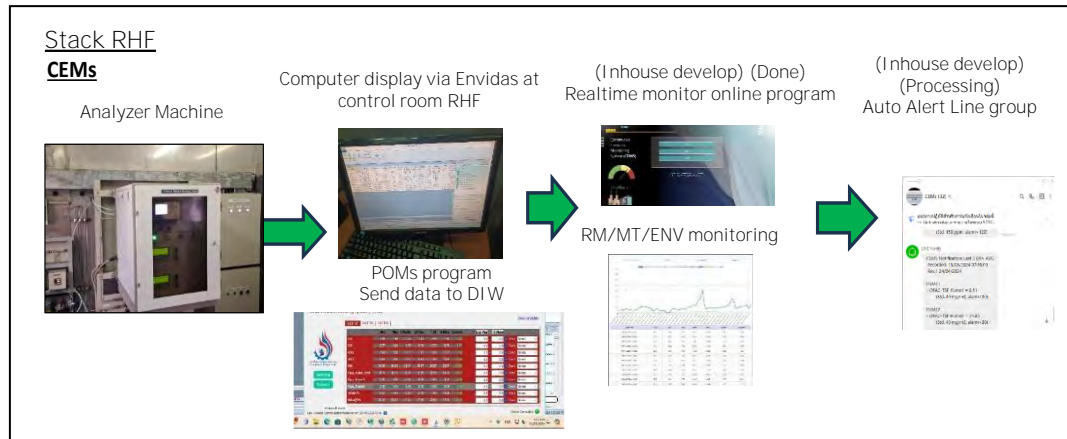
เอกสารชุดที่ 1

แก้ไขครั้งที่ 0

ประกาศใช้วันที่ 1 ส.ค. 67

หน้าที่ 3 / 9

6.1.2 การตรวจ Stack RHF เพื่อรายงานกรมโรงงานอุตสาหกรรม และการนิคมอุตสาหกรรมฯ (กนอ.)



หมายเหตุ : Maintenance ทำ PM ทุก3เดือน และสอบเทียบทุก 6เดือน

6.2 กำหนดค่ามาตรฐานตาม EIA กำหนด หรือ กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด เพื่อทำโปรแกรมการติดตามค่าผลการตรวจวัด

Parameter	Units	Fume Plant #1		Fume Plant #2		RHF	
		Law/EIA Standard	Alarm	Law/EIA Standard	Alarm	Law/EIA Standard	Alarm
Opacity (TSP)	% and mg/m3	40	30	40	30	240	200
		(EIA)	(Internal Alarm)	(EIA)	(Internal Alarm)	(Law DIW)	(Internal Alarm)
SOx	ppm	X	X	X	X	60	40
						(EIA)	(Internal Alarm)
CO	ppm	X	X	X	X	690	600
						(Law DIW)	(Internal Alarm)
NOx	ppm	X	X	X	X	150	120
						(EIA)	(Internal Alarm)
O2	% by Volume	No Standard	No Alarm	No Standard	No Alarm	No Standard	<8 > 12
							Internal Alarm
Flow Rate	M3/hr	No Standard	<550,000 >750,000	No Standard	<400,000 >600,000	No Standard	< 50000 > 80000
							Internal Alarm
Stack Temperature	oC	No Standard	100 C	No Standard	100 C	No Standard	<300 > 500
							Internal Alarm

รหัส CEMs ของกรมโรงงานกำหนดดังนี้

Measurements ID Fume 1 คือ S0516

Measurements ID Fume 2 คือ S0517

Measurements ID RHF คือ S0515

การกำหนดค่า Rang ของเครื่อง CEMs โดยกำหนด 1.5 เท่าของค่ามาตรฐานควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

คู่มือการปฏิบัติงาน : การดูแลการรายงานตรวจวัดมลพิษทางอากาศที่ปล่อยจากปล่องอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง CEMs

รหัส WI-EN-CE 01

เอกสารชุดที่ 1

แก้ไขครั้งที่ 0

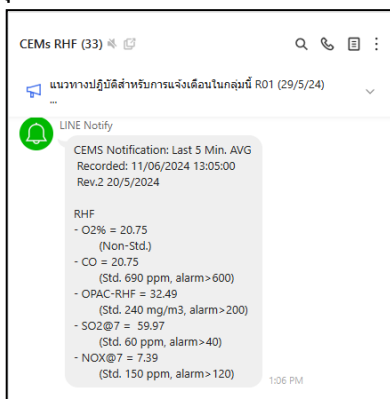
ประกาศใช้วันที่ 1 ส.ค. 67

หน้าที่ 4 / 9

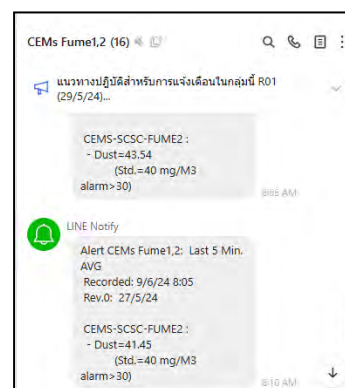
Parameter	หน่วย	Rang Scaling
O2	%	0-25
CO	ppm	0-1000
CO2	%	0-20
SO2	ppm	0-200
Nox	ppm	0-400
TSP		
RHF	Mg/M3	0-200
Fume1	Mg/M3	0-300
Fume2	Mg/M3	0-300

6.3 จัดทำ Line กลุ่มเพื่อรายงานผลการตรวจวิเคราะห์อากาศอัตโนมัติ (CEMs) ซึ่ง จะมีการAlert ทันที เมื่อมีค่าเกินค่า Alarm ที่ตั้งไว้ โดย พนักงานประจำเตาอบเหล็กแท่ง พนักงานหลอมเหล็ก จะต้องตรวจสอบกระบวนการผลิตทั้งส่วนผลิตเหล็กแท่งหรือส่วนผลิตเหล็กกรัด เมื่อมี Alarm เกิดขึ้น โดยมีพนักงานสิ่งแวดล้อม เป็นผู้ตรวจสอบอีกครั้งตามแนวทางปฏิบัติเมื่อมีการแจ้งเตือนดังต่อไปนี้

กลุ่ม Line CEMs RHF เพื่อรายงานค่าAlert เมื่อเกิน



กลุ่ม Line CEMs Fume1,2 เพื่อรายงานค่าAlert เมื่อเกินมาตรฐาน



6.3.1 กรณีกลุ่ม Line CEMs RHF/ Fume 1,2 Alert Alarm ให้พนักงานประจำเตาอบเหล็กแท่ง พนักงานหลอมเหล็กตรวจสอบภายในค่ารายงานในระบบ CEMs เดิม

<http://172.31.175.2/cems/CEMs.aspx?page=4>



คู่มือการปฏิบัติงาน : การดูแลการรายงานตรวจวัดมลพิษทางอากาศที่ปล่อยจากปล่องอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง CEMs

รหัส WI-EN-CE 01

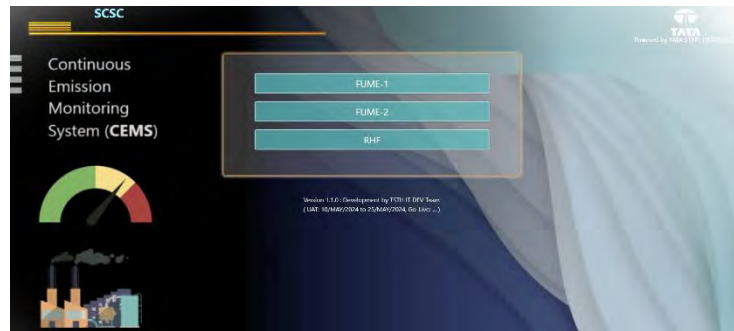
เอกสารชุดที่ 1

แก้ไขครั้งที่ 0

ประกาศใช้วันที่ 1 ส.ค. 67

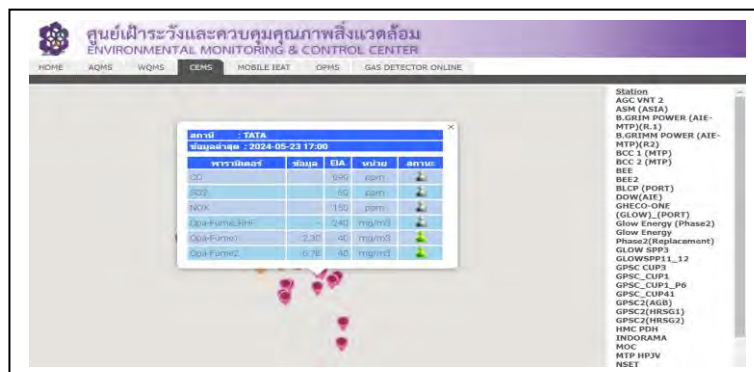
หน้าที่ 5 / 9

6.3.2 กรณีกลุ่ม Line CEMs RHF/ Fume 1,2 Alert Alarm ให้พนักงานประจำเตาอบเหล็กแห่ง พนักงานหลอมเหล็ก ตรวจสอบ ค่ารายงาน CEMs ระบบใหม่ <http://tsthweb1/cems/scsc.aspx>

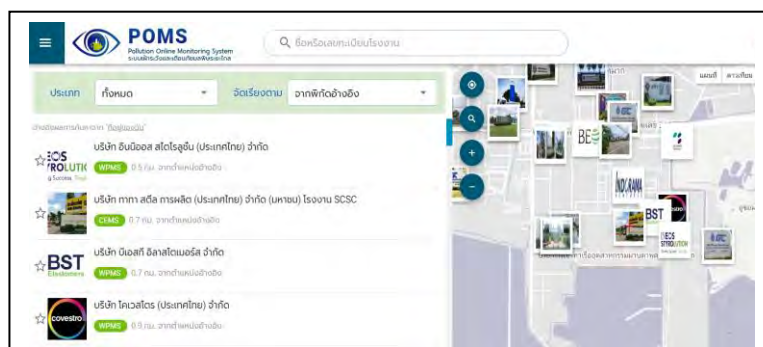


6.3.3 กรณีกลุ่ม Line CEMs RHF/ Fume 1,2 Alert Alarm ให้พนักงานประจำเตาอบเหล็กแห่ง พนักงานหลอมเหล็กตรวจสอบค่ารายงานต่อการนิคมอุตสาหกรรมฯ (กนอ.) (เลือก TATA เพื่อดูค่าเพื่อดูว่ารายชั่วโมงมีค่าสูงเกินมาตรฐานหรือไม่) :

<http://www.envimtp.com/map.php?type=1>



6.3.4 กรณีกลุ่ม Line CEMs RHF/ Fume 1,2 Alert Alarm ให้พนักงานประจำเตาอบเหล็กแห่ง พนักงานหลอมเหล็ก ตรวจสอบค่ารายงานกรมโรงงานอุตสาหกรรม (เลือก Logo TATA เพื่อดูค่าเพื่อดูว่ารายชั่วโมงมีค่าสูงเกินมาตรฐานหรือไม่) <https://poms.diw.go.th/>



คู่มือการปฏิบัติงาน : การดูแลการรายงานตรวจวัดมลพิษทางอากาศที่ปล่อยจากปล่องอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง CEMs

รหัส WI-EN-CE 01

เอกสารชุดที่ 1

แก้ไขครั้งที่ 0

ประกาศใช้วันที่ 1 ส.ค. 67

หน้าที่ 6 / 9

6.3.5 กลุ่ม Line CEMs RHE แผนการควบคุมค่า O₂, CO, OPAC-RHF, SO₂, NO_x ของพนักงานประจำเตาอบเหล็กแท่ง

1. เพิ่มค่า Pressure RHF จาก 0.8 ไปเป็น 0.9 mmwc.
2. ลดค่า Air : Gas ratio ลงจาก 9:1 ไปเป็น 8:1 ติดตามผลทุก 5 นาทีถ้าค่า Nox ไม่ลงให้ทำซ้ำต่อไป
3. ให้ ประจำเตาอบเหล็กแท่ง คอยตรวจสอบกราฟ ก่อนค่าเฉลี่ยรายชั่วโมงจะเกิน STD เพื่อแก้ไขได้ทันเวลา
4. หาก action แล้วไม่ลดลงภายใน 30 นาที ให้โทรแจ้ง แผนก/ส่วน
5. ถ้าค่าเฉลี่ยรายชั่วโมงกำลังจะเกินค่า STD และตรวจสอบแล้วว่าไม่ใช่ผลจากการผลิต ให้ทำการปิดระบบรายงานเป็น MT ชั่วคราวก่อนเพื่อรอการแก้ไข ก่อนที่จะเปิดกลับมารายงานใหม่

6.3.6 กลุ่ม Line CEMs FUME1,2 แผนการควบคุมค่า FUME1, FUME2 พนักงานหลอมเหล็ก พนักงานซ่อมบำรุงไฟฟ้า (Fume) เมื่อมีไลน์แจ้งเตือน

1. ตรวจสอบการทำงานว่าผิดปกติหรือไม่
 2. ตรวจสอบปล่อง Fume ว่ามีฝุ่นออกหรือไม่
 3. ตรวจสอบถ่วงรื้อ ว่ามีหรือไม่
 4. ถ้าตรวจสอบแล้วไม่พบความผิดปกติ แต่ค่าเฉลี่ยรายชั่วโมงกำลังจะเกิน ให้ปิดระบบเป็น Maintenance ชั่วคราวก่อนเพื่อรอการแก้ไขก่อนที่จะเปิดกลับมารายงานใหม่
- 6.4 การดำเนินการรับผิดชอบเพื่อให้การส่งค่าผลการตรวจวิเคราะห์อากาศอัตโนมัติ (CEMs) ไปยัง กนอ. และ กรมโรงงาน ถูกต้องแม่นยำ ให้ขอบเขตความรับผิดชอบดังนี้
1. หน่วยงานซ่อมบำรุง ดูแล ความพร้อมสมบูรณ์ในการใช้งานของเครื่องวิเคราะห์ CEMS ทุก 3 เดือน และ การทำสอบเทียบความแม่นยำของเครื่องมือวิเคราะห์ CEMS (Calibration) ทุก 6 เดือน
 2. หน่วยงาน IT ดูแลความพร้อมของ คอมพิวเตอร์ ,Program Envidas ,Program Poms ,ระบบเชื่อมต่อผ่าน internet การรายงานผลภายในผ่าน Intranet การแสดงผล SCSC ต่อ การนิคมอุตสาหกรรมฯ (กนอ.) และ กรมโรงงานอุตสาหกรรม (DIW)
 3. หน่วยงานสิ่งแวดล้อม ควบคุมดูแล ผลวิเคราะห์ (ภาพรวมของระบบ) เป็นช่องทางประสานและรับข่าวสาร ปัญหา การแก้ไข และดูข้อมูลการรายงานของCems และ สัญญาณที่ส่งถูกต้องหรือไม่
 - Fume1,Fume2 ใช้ Any Desk IP= 111-3605-158
 - RHF ใช้ Any Desk IP= 1605- 684-421

คู่มือการปฏิบัติงาน : การดูแลการรายงานตรวจวัดมลพิษทางอากาศที่ปล่อยจากปล่องอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง CEMs

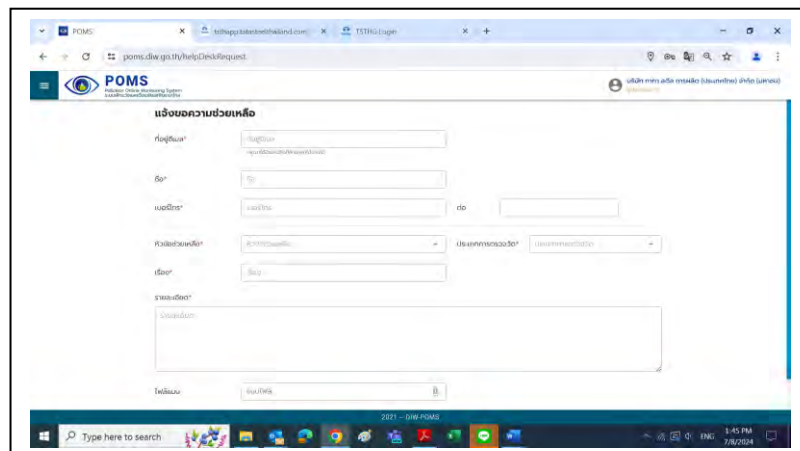
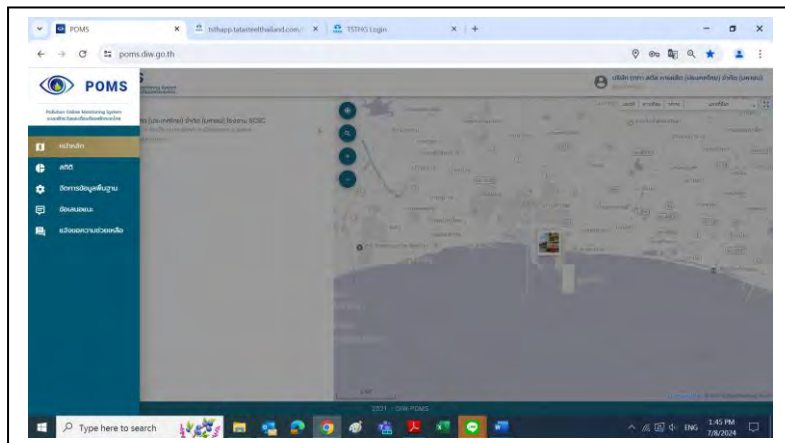
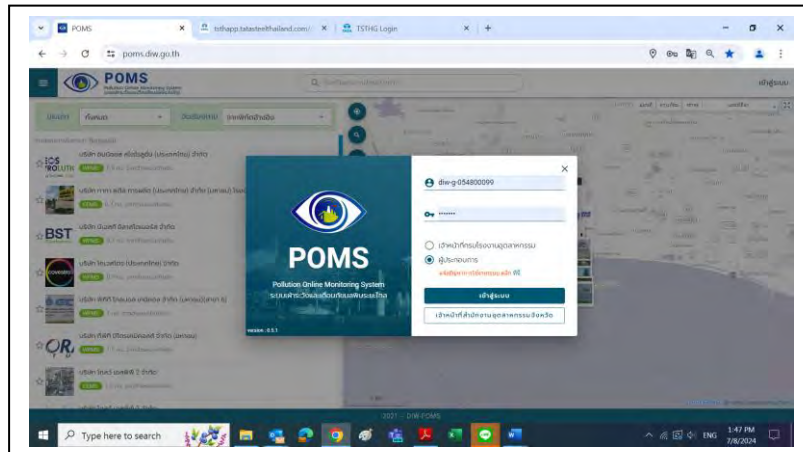
รหัส WI-EN-CE 01

เอกสารชุดที่ 1

แก้ไขครั้งที่ 0

ประกาศใช้วันที่ 1 ส.ค. 67

หน้าที่ 8 / 9



คู่มือการปฏิบัติงาน : การดูแลการรายงานตรวจวัดมลพิษทางอากาศที่ปล่อยจากปล่องอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง CEMs

รหัส WI-EN-CE 01

เอกสารชุดที่ 1

แก้ไขครั้งที่ 0

ประกาศใช้วันที่ 1 ส.ค. 67

หน้าที่ 9 / 9

กิจกรรม	อันตราย/ผลกระทบที่ อาจเกิดขึ้น	รูปการทำงาน	มาตรการป้องกันด้าน ความปลอดภัย/อุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
การตรวจเช็ค สอบ เทียบ ติดตั้งเครื่องวัด CEMs	ตกจากที่สูง		<ul style="list-style-type: none"> - ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่ safety harness แบบมี ตะขอเกี่ยว 2 เส้น ทุกครั้งที่ปฏิบัติงานที่สูง และต้องเกี่ยว คล้องล้อยึดสาย harness ตลอดเวลาขณะปฏิบัติงาน - ให้ปฏิบัติตามป้ายเตือน/ คำแนะนำต่างๆ และกันเขตพื้นที่การทำงาน - ตรวจสอบอุปกรณ์และ เครื่องมือทุกครั้งก่อนเริ่มงาน และสวมถุงมือป้องกัน กระแสไฟฟ้าทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน เกี่ยวกับไฟฟ้า และต่อระบบสาย กราวด์ลงดิน - กรณีฝนตก ลม พายุ ให้หยุด ปฏิบัติงานทันที

8.วิธีปฏิบัติงานด้านสิ่งแวดล้อม

ผลกระทบ	รายการ	การดำเนินการ	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
ค่าเกิน มาตรฐาน กำหนด	ฝุ่น TSP	ดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขทันที/ แจ้ง สาเหตุและแนวทางแก้ไข ให้กนอ. กรมโรงงานเพื่อทราบ	
	SO ₂ , NO _x , CO	ดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขทันที/ แจ้ง สาเหตุและแนวทางแก้ไข ให้กนอ. กรมโรงงานเพื่อทราบ	

6.5 คู่มือขั้นตอนการทำงาน การควบคุม ดูแล บำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศ

	คู่มือขั้นตอนการทำงาน		รหัส PM-MT 09	แผ่นที่ 1/5
			เอกสารชุดที่ 2	
	การควบคุม ดูแล บำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศ		แก้ไขครั้งที่ 0	
		ประกาศใช้วันที่ 1 ส.ค. 60		
ผู้ตรวจสอบ (ผู้จัดการแผนกวางแผนซ่อมบำรุง)		ผู้อนุมัติ (ผู้จัดการส่วนซ่อมบำรุง)		
<div>การควบคุม ดูแล บำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศ</div>				
			เลขที่ผู้ครอบครองเอกสาร	



คู่มือขั้นตอนการทำงาน

รหัส PM-MT 09

แผ่นที่ 2/5

เอกสารชุดที่ 2

แก้ไขครั้งที่ 0

ประกาศใช้วันที่ 1 ส.ค. 60

การควบคุม ดูแล บำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศ

1. นโยบาย

คู่มือคุณภาพ สิ่งแวดล้อม และอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ข้อ

7.1.3 โครงสร้างพื้นฐาน

8.1 การวางแผนและการควบคุมการดำเนินงาน

2. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้เป็นแนวทางในการควบคุม ดูแล บำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพจากการดำเนินกิจกรรม ผลิตภัณฑ์ หรือการบริการของบริษัทฯ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

3. ขอบข่าย

ครอบคลุมถึงการควบคุม ดูแล บำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศ ซึ่งประเด็นด้านสิ่งแวดล้อม ทั้งในภาวะปกติ ภาวะผิดปกติ และภาวะฉุกเฉิน ทั้งที่สามารถควบคุมได้โดยตรงหรือโดยอ้อมในกิจกรรม ผลิตภัณฑ์ หรือการบริการ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทั้งหมดในกระบวนการผลิต กระบวนการซ่อมบำรุง และกระบวนการบริหาร

4. คำจำกัดความ

- | | | |
|-----------|---------|---------------------------------|
| - ผจผ.ลล. | หมายถึง | ผู้จัดการแผนกหลอมเหล็ก |
| - ผจส.ลท | หมายถึง | ผู้จัดการส่วนผลิตเหล็กแท่ง |
| - ผจส.ชบ. | หมายถึง | ผู้จัดการส่วนซ่อมบำรุง |
| - ผจผ.วผ. | หมายถึง | ผู้จัดการแผนกวางแผนซ่อมบำรุง |
| - QSHE-MR | หมายถึง | ตัวแทนฝ่ายจัดการ |
| - หก.ลท. | หมายถึง | หัวหน้ากะประจำส่วนผลิตเหล็กแท่ง |

5. เอกสารอ้างอิง

- | | |
|---------------|---|
| - PM-MT 01 | การบำรุงรักษาป้องกันตามกำหนดระยะเวลา |
| - PM-MT 02 | การซ่อมบำรุงเครื่องจักร |
| - PM-SC 16 | การติดต่อสื่อสาร |
| - WI-MT-FP 01 | การ Start Fan Motor, ไซล์ลำเลียง และระบบ Purge Fume 1,2 |
| - WI-MT-FP 02 | การดูแล รักษา Fume Plant และการเปลี่ยนถุงกรองฝุ่น |
| - WI-MT-FP 03 | การแก้ไขระบบ บำบัดอากาศ |
| - WI-SP-EF 01 | การอาร์คหลอมละลายเศษเหล็กโดยใช้พลังงานไฟฟ้าแรงสูง |

	คู่มือขั้นตอนการทำงาน	รหัส PM-MT 09	แผ่นที่ 3/5
		เอกสารชุดที่ 2	
	การควบคุม ดูแล บำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศ	แก้ไขครั้งที่ 0	
		ประกาศใช้วันที่ 1 ส.ค. 60	
<div>6. บันทึก</div> <div><div>- FO-MT-FP 01</div><div>แผนงานดูแลรักษาระบบบำบัด</div></div> <div><div>- FO-MT-FP 02</div><div>ตารางการตรวจสอบรอยรั่วของฝากล่อง Fume 1</div></div> <div><div>- FO-SC-CP 01</div><div>ใบข้อเสนอแนะ/ข้อร้องเรียน</div></div>			
เลขที่ผู้ครอบครองเอกสาร			



คู่มือขั้นตอนการทำงาน

รหัส PM-MT 09	แผ่นที่ 4/5
เอกสารชุดที่	2
แก้ไขครั้งที่	0
ประกาศใช้วันที่	1 ส.ค. 60

การควบคุม ดูแล บำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศ

7. ขั้นตอนการทำงาน

7.1 การควบคุมเครื่องจักร

7.1.1 การ Start Fan Motor ,โซ่ลำเลียงและระบบ Purge Fume 1,2

- 7.1.1.1 หก.ลท. จะแจ้งให้พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant)/ผู้ได้รับมอบหมาย เป็น ผู้ดำเนินการ
- 7.1.1.2 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant)/ผู้ได้รับมอบหมาย ดำเนินการ Start Fan Motor,โซ่ลำเลียง และระบบ Purge Fume 1 , 2 (WI-MT-FP 01)
- 7.1.1.3 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant)/ผู้ได้รับมอบหมาย ตรวจสอบว่าระบบทำงาน หรือไม่ ถ้าทำงาน ให้ดำเนินการตามข้อ 7.1.1.5
- 7.1.1.4 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant)/ผู้ได้รับมอบหมาย ดำเนินการแก้ไข เมื่อ แก้ไขเสร็จให้ทำตามขั้นตอน7.1.1.5 ถ้าแก้ไขไม่ได้ให้แจ้งซ่อมบำรุง ตามขั้นตอนการซ่อม บำรุงเครื่องจักร (PM-MT 02)
- 7.1.1.5 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant)/ผู้ได้รับมอบหมาย แจ้ง หก.ลท. ดำเนินการ ผลิต

7.1.2 การลำเลียงฝุ่นจาก Bag House

- 7.1.2.1 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant)/ผู้รับมอบหมาย จะดำเนินการลำเลียงฝุ่น จาก Bag House1และ Bag house 2 ไปยังระบบลำเลียงขึ้นไปยัง Silo ของ Pelletizer ดำเนินการคู่มือปฏิบัติงานเรื่อง การ Start Fan Motor,โซ่ลำเลียง และระบบ Purge Fume 1 , 2 (WI-MT-FP 01) หัวข้อที่ 7.2
- 7.1.2.2 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant)/ผู้รับมอบหมาย ตรวจสอบระบบลำเลียงฝุ่นอยู่ใน สภาพใช้งานปกติ หรือไม่ ถ้าปกติดำเนินการข้อ 7.1.2.4
- 7.1.2.3 ถ้ามีปัญหาเช่น โซ่ลำเลียงไม่หมุนเนื่องจากโซ่ขาด, โซ่ลำเลียงไม่หมุน มีปัญหาให้ทำการ แก้ไข ถ้าแก้ไขไม่ได้ให้แจ้งซ่อมบำรุงตามการซ่อมบำรุงเครื่องจักร (PM-MT 02)
- 7.1.2.4 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant)/ผู้รับมอบหมาย ทำการเคลียร์ฝุ่นประจำวัน เมื่อฝุ่นใน Bag house หมด ให้ปิดระบบลำเลียง ดำเนินการคู่มือปฏิบัติงานเรื่อง การ Start Fan Motor,โซ่ลำเลียง และระบบ Purge Fume 1 , 2 (WI-MT-FP 01) หัวข้อที่ 7.2

7.2 การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)

- 7.2.1 ผจผ.วผ. หรือผู้ได้รับมอบหมาย ประสานงานกับ ผจผ.ลส.และ ผจผ.ชก. จัดทำแผนงานดูแลรักษา ระบบบำบัด บันทึกลงในแบบฟอร์ม (FO-MT-FP 01) พร้อมลงนามผู้จัดทำ ส่งรายละเอียด ทั้งหมดที่บันทึกลงในแบบฟอร์ม (FO-MT-FP 01) ให้ ผจส.ชบ. เพื่อพิจารณา
- 7.2.2 ผจส.ชบ พิจารณาตรวจสอบข้อมูลพร้อมลงนามอนุมัติ ตามแผนงานดูแลรักษาระบบบำบัด ใน แบบฟอร์ม (FO-MT-FP 01) ถ้าไม่เห็นชอบส่งกลับคืน ผจผ.วผ. หรือผู้ได้รับมอบหมาย ดำเนินการใหม่ตาม ข้อ 7.2.1

	คู่มือขั้นตอนการทำงาน	รหัส PM-MT 09	แผ่นที่ 5/5
		เอกสารชุดที่	2
	การควบคุม ดูแล บำรุงรักษาระบบบำบัดอากาศ	แก้ไขครั้งที่	0
		ประกาศใช้วันที่	1 ส.ค. 60
<p>7.2.3 ผจพ.วผ. สำเนา แผนงานดูแลรักษา ระบบบำบัดอากาศ ในแบบฟอร์ม (FO-MT-FP 01) ให้ QSHE-MR, ผจส.ลท., ผจส.ชบ เพื่อรับทราบและดำเนินการจัดทำตาม แผนงานดูแลรักษาระบบ บำบัด ในแบบฟอร์ม (FO-MT-FP 01)</p> <p>7.3 การดำเนินงานตามแผนงาน</p> <p>7.3.1 เมื่อถึงระยะเวลาในการดำเนินการ ผจพ.วผ. จะแจ้งให้พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant) จะดำเนินงานตามแผนงานดูแลรักษาระบบ (FO-MT-FP 01)</p> <p>7.3.2 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant) จะปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงานการดูแลรักษา Fume Plant และการเปลี่ยนถุงกรองฝุ่น (WI-MT-FP 02)</p> <p>7.3.3 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant) ดำเนินการตรวจสอบถ้าพบ ถ้าพบสิ่งผิดปกติให้ ดำเนินการแก้ไข ถ้าแก้ไขไม่ได้ให้ทำตาม การซ่อมบำรุงเครื่องจักร (PM-MT 02)</p> <p>7.3.4 ผจพ.วผ. ทำการ Update แผนงานดูแลรักษาระบบ (FO-MT-FP 01) ภายในวันที่ 15 ของเดือน ถัดไป</p> <p>7.4 แก้ไขเมื่อเกิดภาวะผิดปกติ (Abnormal)</p> <p>7.4.1 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant) หรือพนักงานหลอมเหล็กได้รับแจ้งจากหน่วยงาน ภายใน หรือได้รับภายนอกเช่นบริษัทข้างเคียง เช่น BST หรือ Bayer</p> <p>7.4.2 ให้ปฏิบัติตามคู่มือปฏิบัติงานเรื่อง การติดต่อสื่อสาร (PM-SC 16)</p> <p>7.4.3 ให้ปฏิบัติตามคู่มือปฏิบัติงานเรื่อง การแก้ไขระบบ บำบัดอากาศ (WI-MT-FP 03)</p>			
เลขที่ผู้ครอบครองเอกสาร			

6.6 ตารางข้อมูลอายุถูงกรองฝุ่น (Fume# 1 และ Fume# 2)

ตารางข้อมูลถลุงกรองฝุ่น Fume 1

ZONE # 1									
ช่อง	อายุ		เปลี่ยนครั้ง หลังสุด		ช่อง	อายุ		เปลี่ยนครั้ง หลังสุด	
	เดือน	Heat				เดือน	Heat		
1A	19.2	8,472	20/06/2024	AVG(heat) 54%	1B	18.4	8,085	12/07/2024	
2A	19.2	8,472	20/06/2024		2B	18.4	8,085	12/07/2024	
3A	19.2	8,472	20/06/2024		3B	18.4	8,085	12/07/2024	
4A	17.1	7,371	20/08/2024		4B	18.4	8,085	12/07/2024	
5A	17.1	7,371	20/08/2024		5B	19.2	8,472	20/06/2024	
6A	17.1	7,371	20/08/2024		6B	11.5	5,094	04/02/2025	
7A	17.1	7,371	20/08/2024		7B	11.5	5,094	04/02/2025	
8A	17.1	7,371	20/08/2024		8B	11.5	5,094	04/02/2025	
9A	16.4	7,120	10/09/2024		9B	11.5	5,094	04/02/2025	
10A	16.4	7,120	10/09/2024		10B	11.5	5,094	04/02/2025	
11A	16.4	7,120	10/09/2024		11B	11.5	5,094	04/02/2025	
12A	16.4	7,120	10/09/2024		12B	8.7	3,824	29/04/2025	
13A	16.4	7,120	10/09/2024		13B	10.5	4,644	07/03/2025	
14A	16.4	7,120	10/09/2024		14B	10.5	4,644	07/03/2025	
15A	10.5	4,644	07/03/2025		15B	10.5	4,644	07/03/2025	
16A	10.5	4,644	07/03/2025		16B	10.5	4,644	07/03/2025	
17A	10.5	4,644	07/03/2025		17B	10.5	4,644	07/03/2025	
18A	6.2	2,000	15/07/2025		18B	10.5	4,644	07/03/2025	

ZONE # 2									
ช่อง	อายุ		เปลี่ยนครั้ง หลังสุด		ช่อง	อายุ		เปลี่ยนครั้ง หลังสุด	
	เดือน	Heat				เดือน	Heat		
1A	18.4	8,085	12/07/2024		1B	1.6	500	28/11/2025	
2A	18.4	8,085	12/07/2024		2B	1.6	500	28/11/2025	
3A	18.4	8,085	12/07/2024		3B	1.6	500	28/11/2025	
4A	18.4	8,085	12/07/2024		4B	1.6	500	28/11/2025	
5A	18.4	8,085	12/07/2024		5B	8.7	3,824	29/04/2025	
6A	8.7	3,824	29/04/2025		6B	8.7	3,824	29/04/2025	
7A	8.7	3,824	29/04/2025		7B	5.9	2,400	24/07/2025	
8A	8.7	3,824	29/04/2025		8B	5.9	2,400	24/07/2025	
9A	8.7	3,824	29/04/2025		9B	3.7	1,429	27/09/2025	
10A	8.7	3,824	29/04/2025		10B	3.7	1,429	27/09/2025	
11A	8.7	3,824	29/04/2025		11B	3.7	1,429	27/09/2025	
12A	6.2	2,600	15/07/2025		12B	3.7	1,429	27/09/2025	
13A	6.2	2,600	15/07/2025		13B	3.7	1,429	27/09/2025	
14A	5.9	2,400	24/07/2025		14B	3.7	1,429	27/09/2025	
15A	5.9	2,400	24/07/2025		15B	3.7	1,429	27/09/2025	
16A	5.9	2,400	24/07/2025		16B	3.7	1,429	27/09/2025	
17A	5.9	2,400	24/07/2025		17B	3.7	1,429	27/09/2025	
18A	3.7	1,429	27/09/2025		18B	3.7	1,429	27/09/2025	

ZONE # 3									
ช่อง	อายุ		เปลี่ยนครั้ง หลังสุด		ช่อง	อายุ		เปลี่ยนครั้ง หลังสุด	
	เดือน	Heat				เดือน	Heat		
1A	20.9	9,525	29/04/2024		1B	20.9	9,525	29/04/2024	
2A	19.7	8,758	05/06/2024		2B	20.3	9,180	16/05/2024	
3A	19.7	8,758	05/06/2024		3B	20.3	9,180	16/05/2024	
4A	19.7	8,758	05/06/2024		4B	20.3	9,180	16/05/2024	
5A	19.7	8,758	05/06/2024		5B	20.3	9,180	16/05/2024	
6A	19.7	8,758	05/06/2024		6B	20.3	9,180	16/05/2024	
7A	20.3	9,180	16/05/2024		7B	20.3	9,180	16/05/2024	
8A	20.3	9,180	16/05/2024		8B	20.3	9,180	16/05/2024	
9A	1.6	500	28/11/2025		9B	20.3	9,180	16/05/2024	
10A	1.6	500	28/11/2025		10B	20.9	9,525	29/04/2024	
11A	1.6	500	28/11/2025		11B	20.9	9,525	29/04/2024	
12A	1.6	500	28/11/2025		12B	20.9	9,525	29/04/2024	
13A	1.6	500	28/11/2025		13B	20.9	9,525	29/04/2024	
14A	3.7	1,441	26/09/2025		14B	20.9	9,525	29/04/2024	
15A	3.7	1,441	26/09/2025		15B	3.7	1,441	26/09/2025	
16A	3.7	1,441	26/09/2025		16B	3.7	1,441	26/09/2025	
17A	3.7	1,441	26/09/2025		17B	3.7	1,441	26/09/2025	
18A	3.7	1,441	26/09/2025		18B	3.7	1,441	26/09/2025	

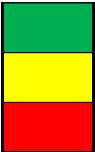
หมายเหตุ - ม.ค. 2554 ทดลองอายุถลุงกรอง จาก 8,000 Heat เป็น 8,500 Heat เนื่องจากปรับปรุงเครื่องจักร

	อายุถลุงกรอง 0 - 5000 Heat มีสภาพดี
	อายุถลุงกรอง 5000 - 8000 Heat มีสภาพพอใช้
	อายุถลุงกรองมากกว่า 8000 Heat มีสภาพไม่ดี ต้องเตรียมของเปลี่ยนใหม่ ตามอายุ

ตารางข้อมูลถุกกรองฝุ่น Fume 2

ZONE#1					ZONE#2			
ช่อง	อายุ		เปลี่ยนครั้ง		ช่อง	อายุ		เปลี่ยนครั้ง
	เดือน	Heat	หลังสุด			เดือน	Heat	หลังสุด
1A	3.7	1,429	27/09/2025	4,994	10A	16.4	7,120	10/09/2024
1B	17.5	7,588	08/08/2024		10B	16.4	7,120	10/09/2024
2A	17.5	7,588	08/08/2024		11A	17.1	7,371	20/08/2024
2B	17.5	7,588	08/08/2024	59%	11B	17.5	7,588	08/08/2024
3A	18.9	8,321	28/06/2024		12A	18.9	8,321	28/06/2024
3B	18.9	8,321	28/06/2024		12B	18.9	8,321	28/06/2024
4A	18.9	8,321	28/06/2024		13A	17.5	7,588	08/08/2024
4B	19.7	8,758	05/06/2024		13B	17.5	7,588	08/08/2024
5A	1.6	500	28/11/2025		14A	1.6	500	28/11/2025
5B	1.6	500	28/11/2025		14B	1.6	500	28/11/2025
6A	3.7	1,429	27/09/2025		15A	3.7	1,429	27/09/2025
6B	6.2	2,600	15/07/2025		15B	6.2	2,600	15/07/2025
7A	6.2	2,600	15/07/2025		16A	6.2	2,600	15/07/2025
7B	8.0	3,484	22/05/2025		16B	8.0	3,484	22/05/2025
8A	12.1	5,368	17/01/2025		17A	8.0	3,484	22/05/2025
8B	12.1	5,368	17/01/2025		17B	8.0	3,484	22/05/2025
9A	12.1	5,368	17/01/2025		18A	11.5	5,094	04/02/2025
9B	12.1	5,368	17/01/2025		18B	11.5	5,094	04/02/2025

หมายเหตุ - ม.ค. 2554 ทดลองยืดอายุถุกกรอง จาก 8,000 Heat เป็น 8,500 Heat เนื่องจากปรับปรุงเครื่องจักร



อายุถุกกรอง 0 - 5000 Heat มีสภาพดี
 อายุถุกกรอง 6000 - 7000 Heat มีสภาพพอใช้
 อายุถุกกรองมากกว่า 8000 Heat มีสภาพไม่ดี ต้องเตรียมของเปลี่ยนใหม่ ตามอายุ

**6.7 เอกสารการแต่งตั้งผู้จัดการสิ่งแวดล้อม ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ
และผู้ปฏิบัติงานระบบบำบัดมลพิษ**

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๔๐๐๕



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๓ ตุลาคม ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๒๙๕ ลงรับวันที่ ๒๘ กันยายน ๒๕๖๖

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ ๓๒๐๓๐๐๐๒๒๕๓๕๕ (น.๕๙-๒/๒๕๓๕-ญนพ.) ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต ชนิดเหล็กเส้นกลม และเหล็กข้ออ้อยประเภทมีเตาหลอม กำลังการผลิต ๕๐๐,๐๐๐ ตัน/ปี ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑ ถนนโอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๘ ๓๙๖๘ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒ ตุลาคม ๒๕๖๙ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายวารินทร์ งามการุญ		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายภุชญา หวานระรื่น	๑๒๐-๕๑-๐๐๐๘๑	✓	✓	
๒	นางสาวพรศิริ แจ่มจำรัส	๑๒๓-๕๓-๐๐๒๖๕	✓	✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด				
๑	นายภัทรพล ไหมทอง		✓	✓	✓
๒	นายเทพกร เปลียนไธสง		✓		
๓	นายกิตตินันต์ จารัตน์		✓		
๔	นายสมนึก สิมอาจารย์			✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๓๗๖๗ ลงวันที่ ๒๒ มีนาคม ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางนพลักษณ์ สุภรณ์สินเชยม)

นักวิทยาศาสตร์เชี่ยวชาญ วิชาการการแทน
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



6.8 แผนงานดูแล รักษา ระบบบำบัดอากาศ ประจำปี 2568

[illegible]

.....➡ แผนการดำเนินงาน / เลขอารบิค

→ ผลการดำเนินงาน / เลขไทย

ผู้จัดทำ ผจผ.วผ.


ผู้ตรวจสอบ ผจส.ชบ.

วันที่ / /

วันที่ / /

6.9 คู่มือการปฏิบัติงาน การแก้ไขระบบบำบัดอากาศ

	คู่มือการปฏิบัติงาน		รหัส WI-MT-FP 03	แผ่นที่ 1/4
	การแก้ไขระบบบำบัดอากาศ		เอกสารชุดที่	1
			แก้ไขครั้งที่	0
			ประกาศใช้วันที่	1 ม.ค. 58
ผู้ตรวจสอบ (ผู้จัดการแผนกวางแผนซ่อมบำรุง)		ผู้อนุมัติ (ผู้จัดการส่วนซ่อมบำรุง)		
<div>การแก้ไขระบบบำบัดอากาศ</div>				
เลขที่ผู้ครอบครองเอกสาร				

	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส WI-MT-FP 03	แผ่นที่ 3/4
		เอกสารชุดที่ 1	
	การแก้ไขระบบบำบัดอากาศ	แก้ไขครั้งที่ 0	ประกาศใช้วันที่ 1 ม.ค. 58

6. วิธีปฏิบัติงาน

6.1 กรณีฝุ่นออกหลังคา พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant) หรือพนักงานหลอมเหล็กเมื่อได้รับแจ้งหรือตรวจพบว่าฝุ่นออกหลังคาให้ตรวจเช็คดังนี้

6.1.1 Motor Fan trip

6.1.1.1 กรณี Motor Fan ของ Fume 1 trip 1 ตัว แจ้ง หก.ลท. เพื่อปฏิบัติตามคู่มือปฏิบัติงาน เรื่อง การอาร์คหลอมละลายเศษเหล็กโดยใช้พลังงานไฟฟ้าแรงสูง (WI-SP-EF 01) จากนั้นแจ้งพนักงานซ่อมบำรุงดำเนินการแก้ไขตาม คู่มือการปฏิบัติงาน เรื่องการซ่อมบำรุงเครื่องจักร (PM-MT 02)

6.1.1.2 ถ้า Motor Fan Fume 1 trip 2 ตัว หรือ Motor Fan Fume 2 trip 1 ตัว ให้หยุดผลิต แจ้งพนักงานซ่อมบำรุงดำเนินการแก้ไขตาม คู่มือการปฏิบัติงาน เรื่องการซ่อมบำรุงเครื่องจักร (PM-MT 02)

6.1.1.3 ถ้า Motor Fan ไม่ trip ให้ปฏิบัติตามข้อ 6.1.2

6.1.2 ค่า Pressure Diff ของ Fume 1 และ Fume 2 “ $\geq 280 \text{ mm. H}_2\text{O}$ ” เป็นเวลา 30 นาทีติดต่อกัน ปฏิบัติดังนี้

6.1.2.1 ตรวจสอบ Pressure ลมในระบบ ถ้า Pressure ลม $< 5 \text{ Bar}$ ให้แจ้งพนักงานสถานีจ่ายน้ำ-ลม ทำการ Start Air Compressor เพิ่ม และให้ทำการตรวจสอบพร้อมทั้งแก้ไขระบบลมให้อยู่ในภาวะปกติ ถ้าแก้ไขไม่ได้ให้ดำเนินการตามคู่มือขั้นตอนการทำงานการซ่อมบำรุงเครื่องจักร (PM-MT 02)

6.1.2.2 ถ้า Pressure ลมในระบบปกติ $> 5 \text{ Bar}$ ให้พนักงานหลอมเหล็กแจ้งให้พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant) ตรวจสอบระบบการทำงานของ ระบบทำความสะอาด ถ้าพบปัญหาให้แก้ไขถ้าแก้ไขไม่ได้ แจ้งพนักงานซ่อมบำรุงดำเนินการแก้ไขตาม คู่มือการปฏิบัติงาน เรื่องการซ่อมบำรุงเครื่องจักร (PM-MT 02)

6.1.3 ค่า Pressure Diff ของ Fume 1 และ Fume 2 “ $< 150 \text{ mm. H}_2\text{O}$ ” ให้ปฏิบัติดังนี้


6.1.3.1 ตรวจเช็คกระแส Motor Fan

6.1.3.2 ตรวจเช็คระบบ Gate Control Motor Fan

6.1.4 ถ้าฝุ่นยังออกหลังคาให้แจ้ง หก.ลท. ปฏิบัติตาม คู่มือปฏิบัติงาน เรื่องการอาร์คหลอมละลายเศษเหล็กโดยใช้พลังงานไฟฟ้าแรงสูง (WI-SP-EF 01)

6.2 กรณีฝุ่นออก Stack ให้พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant) ปฏิบัติดังนี้

6.2.1 ประสานงานกับ หก.ลท. เพื่อหาเวลาหยุดเพื่อตรวจเช็คอุปกรณ์

	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส WI-MT-FP 03	แผ่นที่ 4/4
		เอกสารชุดที่ 1	
	การแก้ไขระบบบำบัดอากาศ	แก้ไขครั้งที่ 0	ประกาศใช้วันที่ 1 ม.ค. 58

- 6.2.2 ทำการตรวจเช็คถุงกรอง ถ้าพบถุงกรอง รั่ว หลุด ทะลุ ให้ดำเนินการแก้ไข หรือปิดช่องที่มีถุงกรองที่ รั่ว หลุด
- 6.2.3 แจ้งให้ หก.ลท. ดำเนินการต่อไป

**6.10 คู่มือการปฏิบัติงาน การดูแล รักษา Fume Plant และการเปลี่ยน
ถุงกรองฝุ่น**

	คู่มือการปฏิบัติงาน		รหัส WI-MT-FP 02	แผ่นที่ 1 / 4
			เอกสารชุดที่ 1	
	การดูแล รักษา Fume Plant และการเปลี่ยนถุงกรองฝุ่น		แก้ไขครั้งที่ 2	ประกาศใช้วันที่ 15 ส.ค. 62
ผู้ตรวจสอบ		ผู้อนุมัติ		
(ผู้จัดการแผนกวางแผนซ่อมบำรุง)		(ผู้จัดการส่วนซ่อมบำรุง)		
<div>การดูแล รักษา Fume Plant และการเปลี่ยนถุงกรองฝุ่น</div>				
เลขที่ผู้ครอบครองเอกสาร				

	คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัส WI-MT-FP 02	แผ่นที่ 2/4
		เอกสารชุดที่	1
	การดูแล รักษา Fume Plant และการเปลี่ยนถุงกรองฝุ่น	แก้ไขครั้งที่	2
		ประกาศใช้วันที่	15 ส.ค. 62

1. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้เป็นแนวทางการปฏิบัติในการดูแล รักษา ระบบ Fume Plant และการเปลี่ยนถุงกรอง

2. ผู้ปฏิบัติงาน

พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant) / พนักงานที่ได้รับมอบหมาย

3. คำจำกัดความ

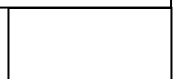
-

4. สิ่งที่เกี่ยวข้อง (เครื่องมือ/อุปกรณ์/วัสดุ/วัตถุดิบ)

ลำดับ	รายการ	จำนวน	ชนิด/แบบ
-	-	-	-

5. เอกสารอ้างอิง

- PM-MT 02 การซ่อมบำรุงเครื่องจักร
- FO-MT-PM 12 ใบบันทึกผลการทำ JOB PLAN
- FO-MT-PM 05 ใบขอปรับปรุงแก้ไข / เพิ่มเติม JOB PLAN / TBM
- FO-MT-FP 02 ตารางการตรวจสอบรอยรั่วของฟากลอง FUME





คู่มือการปฏิบัติงาน

รหัส WI-MT-FP 02

แผ่นที่ 3/4

เอกสารชุดที่ 1

แก้ไขครั้งที่ 2

ประกาศใช้วันที่ 15 ส.ค. 62

การดูแล รักษา Fume Plant และการเปลี่ยนถุงกรองฝุ่น

6. วิธีปฏิบัติงาน

6.1 การควบคุม Pressure Drop ของ Fume 1 ,2

6.1.1 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant) ทุกวันต้องนำ Recorder ไปติดตั้งยังตำแหน่งที่กำหนดไว้

6.1.2 พนักงานบำรุงรักษาเครื่องจักร (Fume Plant) จะนำ Recorder ที่ติดตั้งนำมาเข้าเครื่องคอมพิวเตอร์ ดูค่า Diff. Pressure และทำการ Plot เป็นกราฟ เก็บเป็นข้อมูลเพื่อดูแนวโน้มของค่า Diff. Pressure โดยปกติค่า Diff. Pressure จะกำหนดดังนี้

6.1.2.1 ค่า Diff. Pressure ของ Bag House Fume 1 = 150- 280 mm.H₂O

6.1.2.2 ค่า Diff. Pressure ของ Bag House Fume 2 = 150- 280 mm.H₂O

6.1.3 ถ้าค่า Diff. Pressure สูงกว่าหรือต่ำกว่าข้อกำหนดตามข้อ 6.1.2.1 หรือ 6.1.2.2 ซึ่งเป็นค่าฐานนิยมให้แจ้ง ผู้จัดการแผนกหลอมเหล็ก หรือ ผู้จัดการแผนก วางแผนซ่อมบำรุงเพื่อหาสาเหตุและการแก้ไข

6.2 การควบคุมอุณหภูมิของ Fume 1,2 โดยกำหนดให้ค่าอุณหภูมิก่อนเข้า Bag House Fume 1, 2 =127 °C กรณีที่อุณหภูมิสูงเกินกว่าค่าที่กำหนด ระบบจะมีดึงอากาศเย็น (Cooled Air) จากภายนอกเข้าสู่ระบบเพื่อลดอุณหภูมิก่อนเข้า Bag House เองโดยอัตโนมัติ

6.3 การดูแลรักษาและควบคุมเครื่องจักรให้มีประสิทธิภาพ ของ Fume 1 ดังนี้

6.3.1 ตรวจเช็ค ระบบ Valve Purge / Flexible Hose / Air Tank ทำได้ตลอดเวลา ส่วนชุดควบคุมเปิด-ปิดเกจ / กระบอกลม / ใบเกจ, สลัก / Control Valve กระบอกลม ทำได้ขณะระบบหยุดทำงาน และบันทึกลงในแบบฟอร์ม ใบบันทึกผลการทำ JOB PLAN (FO-MT-PM 12)

6.3.2 ตรวจเช็ครอยรั่วของฝาครอบถุงกรอง ตรวจขณะระบบทำงานทุก 6 เดือน และบันทึกลงในฟอร์ม ตารางการตรวจสอบรอยรั่วของฝากล่อง FUME (FO-MT-FP02)

6.3.3 ตรวจเช็คระบบโซ่ลำเลียง ความตึง - หย่อน ทำได้ตลอดเวลา

6.4 การดูแลรักษาและควบคุมเครื่องจักรให้มีประสิทธิภาพ ของ Fume 2 ดังนี้

6.4.1 ตรวจเช็ค ระบบ Valve Purge / Flexible Hose / Air Tank ทำได้ตลอดเวลา ชุดควบคุมเปิด-ปิดเกจ/กระบอกลม / ใบเกจ, สลัก / ชุด Control Valve กระบอกลม ทำได้ขณะระบบหยุด และบันทึกลงในแบบฟอร์ม ใบบันทึกผลการทำ JOB PLAN (FO-MT-PM 12)

6.4.2 ตรวจเช็คระบบโซ่ลำเลียง ความตึง - หย่อน ทำได้ตลอดเวลา

6.4.3 การทำความสะอาดใบพัดของ Motor Fan Fume โดยใช้ลมเป่า, น้ำแรงดันสูงหรือเกียงไปทำความสะอาดที่บริเวณชอกใบพัด หลังจากทำความสะอาดใบพัดเสร็จ ให้กำจัดฝุ่นใน Stack ก่อน Start ทุกครั้ง

ข้อควรระวัง ควรสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันฝุ่นขณะปฏิบัติงาน



คู่มือการปฏิบัติงาน

รหัส WI-MT-FP 02

แผ่นที่ 4/4

เอกสารชุดที่ 1

แก้ไขครั้งที่ 2

ประกาศใช้วันที่ 15 ส.ค. 62

การดูแล รักษา Fume Plant และการเปลี่ยนถุงกรองฝุ่น

การเปลี่ยนถุงกรองฝุ่น

6.5 กำหนดเปลี่ยนอายุถุงกรอง เป็นจำนวน Heat ที่ผลิต โดยดูได้จากรายงานการผลิตของส่วนหลักแห่ง จากนั้นนำจำนวน Heat ที่ผลิต มาลงข้อมูลอายุถุงกรอง เพื่อเตรียมเปลี่ยนถุงกรอง ต้องให้ระบบหยุดทำงาน โดยกำหนดอายุดังนี้

6.5.1 อายุถุงกรองของ Fume 1 = 9,500 Heat

6.5.2 อายุถุงกรองของ Fume 2 = 8,500 Heat

6.5.3 Parameter อื่น ๆ ในการเปลี่ยนถุงกรองที่ต้องดูประกอบการเปลี่ยนถุงกรอง

6.5.3.1 มีฝุ่นออกมาจาก หลังคาบริเวณเตาหลอมหรือไม่

6.5.3.2 มีฝุ่นออกจาก Stack หรือไม่

6.5.4 ถ้าต้องการเปลี่ยนแปลงอายุถุงกรองให้ดำเนินการแจ้งตาม ใบขอปรับปรุงแก้ไข / เพิ่มเติม JOB PLAN / TBM (FO-MT-PM 05)

6.6 การติดตามการแก้ไข เมื่อตรวจสอบหรือพบสิ่งผิดปกติ ถ้าแก้ไขได้ให้ดำเนินการแก้ไข ถ้าแก้ไขไม่ได้ ให้แจ้งพนักงานซ่อมบำรุง ตามคู่มือขั้นตอนการทำงานการซ่อมบำรุงเครื่องจักร (PM-MT 02)

6.7 การเปลี่ยนถุงกรอง Fume Plant

6.7.1 ปิด Valve ลมก่อนเข้า Air Tank ในช่องที่ต้องการเปลี่ยน

6.7.2 Drain ลมที่อยู่ใน Air Tank ออกให้หมด ถ้าเป็น Fume 2 ให้ปลดสาย Flex ระหว่าง Air Tank ด้วย (ควรให้ลมหมดจาก Tank ก่อน)

6.7.3 ยกฝาครอบช่องที่ต้องการเปลี่ยนขึ้นจนสุด จากนั้น Lock ฝาเพื่อป้องกันฝาตก

6.7.4 ดึงตะแกรงทั้งหมดขึ้นจากช่อง Cell Plate

6.7.5 ดึงถุงกรองเก่าขึ้นทั้งหมดจากช่อง Cell Plate

6.7.6 ทำความสะอาดฝุ่นที่ตกค้างในช่อง และทำความสะอาดตะแกรงก่อนใส่ถุงกรองใหม่

6.7.7 ใส่ถุงกรองใหม่ลงไป ขณะใส่ให้ปากถุงกรองแนบกับปาก Cell Plate ทั้งหมด

6.7.8 ใส่ตะแกรงลงไปให้หมดช่อง

6.7.9 ปิดฝาครอบช่อง ถ้าเป็น Fume 2 ให้ใส่สาย Flex ลมเข้าไป

6.7.10 เปิด Valve ลม

ข้อควรระวัง ควรสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันฝุ่นขณะปฏิบัติงาน

6.11 เอกสารรายงานผลการตรวจสอบถึงบำบัดน้ำเสียของโรงงาน



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ นูรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส
หน่วยซ่อมและบริการ
โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการถึงบำบัดน้ำเสีย
บริการครั้งที่.....
วันที่.....

ชื่อลูกค้า บมจ. ททท (ประเทศไทย) จำกัด รหัส..... รุ่น ๑๕๐๐ ผู้ติดต่อ.....
ที่อยู่/โครงการ..... โทรศัพท์.....
ติดตั้งบริเวณ..... สัญญาเลขที่..... วันเริ่มสัญญา..... วันหมดสัญญา.....

- | | | |
|-------------------------------|---|---|
| 1 ลักษณะภายในถัง | <input type="checkbox"/> ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง | <input type="checkbox"/> ดักตะกอนเบาะและสิ่งแปลกปลอม |
| | <input type="checkbox"/> ไม่มีกลิ่น | <input checked="" type="checkbox"/> มีกลิ่น |
| 2 ลักษณะตะกอนภายในถัง | <input type="checkbox"/> สีน้ำตาลปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> สีดำ <input type="checkbox"/> สีขาวขุ่น |
| 3 ความใสของน้ำทิ้ง | <input type="checkbox"/> ใส | <input checked="" type="checkbox"/> ขุ่น <input type="checkbox"/> สีเหลือง |
| 4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ | ร้อยละ..... | |
| 5 ช่องเดิมอากาศ | <input checked="" type="checkbox"/> เดิมจุลินทรีย์ผง | <input type="checkbox"/> |
| 6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น AP 40 | สภาพการทำงาน | <input type="checkbox"/> ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ) |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> ขำรด..... เครื่อง |
| 6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด | <input checked="" type="checkbox"/> DIAPHRAGM | <input type="checkbox"/> VALVE |
| | <input checked="" type="checkbox"/> ELETROMAGNET(ขดลวด) | <input checked="" type="checkbox"/> MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก) |
| | <input type="checkbox"/> อื่น ๆ | |
| 7 สภาพฝาถัง | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ | <input type="checkbox"/> ขำรด(ผูกרון) <input type="checkbox"/> ควรเปลี่ยน |

บันทึกเพิ่มเติม.....
Air pump ขำรด = ๐-ในถังหมักน้ำทิ้ง
= จะดำเนินการเปลี่ยนภายใน ๑ เดือน

ลงชื่อ



ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว





ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส
หน่วยซ่อมและบริการ
โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการถังบำบัดน้ำเสีย
บริการครั้งที่ 2
วันที่ 3-12-68

ชื่อลูกค้า บมจ. ททท. ภูเก็ต (ปทท) ผลิตภัณฑ์ SPS รุ่น 1126 ผู้ติดต่อ ด.เนติ
ที่อยู่/โครงการ พตม ๑ แขวงท่าบ่อ อ.ระยอง โทรศัพท์
ติดตั้งบริเวณ สัญญาเลขที่ วันเริ่มสัญญา วันหมดสัญญา

- | | | |
|--|--|---|
| 1 ลักษณะภายในถัง | <input type="checkbox"/> ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง | <input type="checkbox"/> ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม |
| | <input type="checkbox"/> ไม่มีกลิ่น | <input checked="" type="checkbox"/> มีกลิ่น |
| 2 ลักษณะตะกอนภายในถัง | <input type="checkbox"/> สีน้ำตาลปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> สีดำ <input type="checkbox"/> สีขาวขุ่น |
| 3 ความใสของน้ำทิ้ง | <input type="checkbox"/> ใส | <input checked="" type="checkbox"/> ขุ่น <input type="checkbox"/> สีเหลือง |
| 4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ | ร้อยละ | |
| 5 ช่องเดิมอากาศ | <input checked="" type="checkbox"/> เต็มจุลินทรีย์ผง | <input type="checkbox"/> |
| 6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น 40-40 สภาพการทำงาน | | <input type="checkbox"/> ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ) |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> ขำรด 1 เครื่อง |
| 6.1 รายการอะไหล่ที่ขำรด | <input checked="" type="checkbox"/> DIAPHRAGM | <input checked="" type="checkbox"/> VALVE |
| | <input type="checkbox"/> ELETROMAGNET(ขดลวด) | <input checked="" type="checkbox"/> MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก) |
| | <input type="checkbox"/> อื่น ๆ | |
| 7 สภาพฝาถัง | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ | <input type="checkbox"/> ขำรด(ผูกרון) <input type="checkbox"/> ควรเปลี่ยน |

บันทึกเพิ่มเติม Air pump ฝังดิน เนื่องจากไม่สะดวกการใช้น้ำ

ลงชื่อ



ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว





ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส
หน่วยซ่อมและบริการ
โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการถังบำบัดน้ำเสีย
บริการครั้งที่..... 2.....
วันที่..... 3-12-65.....

ชื่อลูกค้า..... งบจ. ททท. (สํานักงาน)..... ผลิตภัณฑ์..... สก..... รุ่น..... 1126..... ผู้ติดต่อ..... จกท กิติ.....
ที่อยู่/โครงการ..... หิวง 9 มนพทาล..... 15-1-65..... โทรศัพท์.....
ติดตั้งบริเวณ..... สัญญาเลขที่..... วันเริ่มสัญญา..... วันหมดสัญญา.....

- | | | |
|---|--|--|
| 1 ลักษณะภายในถัง | <input type="checkbox"/> ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง | <input type="checkbox"/> ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม |
| | <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มีกลิ่น | <input type="checkbox"/> มีกลิ่น |
| 2 ลักษณะตะกอนภายในถัง | <input type="checkbox"/> สีน้ำตาลปกต | <input type="checkbox"/> สีดำ <input type="checkbox"/> สีขาวขุ่น |
| 3 ความใสของน้ำทิ้ง | <input checked="" type="checkbox"/> ใส | <input type="checkbox"/> ขุ่น <input type="checkbox"/> สีเหลือง |
| 4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ | ร้อยละ..... 30..... | |
| 5 ช่องเดิมอากาศ | <input checked="" type="checkbox"/> เดิมจุลินทรีย์ผง | <input type="checkbox"/> |
| 6 เครื่องเติมอากาศ รุ่น..... 1440..... สภาพการทำงาน | | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ) |
| | | <input type="checkbox"/> ขำรุด..... เครื่อง |
| 6.1 รายการอะไหล่ที่ขำรุด | <input type="checkbox"/> DIAPHRAGM | <input type="checkbox"/> VALVE |
| | <input type="checkbox"/> ELETROMAGNET(ขดลวด) | <input type="checkbox"/> MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก) |
| | <input type="checkbox"/> อื่น ๆ | |
| 7 สภาพฝาถัง | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ | <input type="checkbox"/> ขำรุด(ผูกרון) <input type="checkbox"/> ควรเปลี่ยน |

บันทึกเพิ่มเติม.....
..... ระบุ มรทกทท. ปกติ.....
.....
.....
.....

ลงชื่อ



ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว





ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ นูรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส
หน่วยซ่อมและบริการ
โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการถังบำบัดน้ำเสีย
บริการครั้งที่.....²
วันที่.....³⁻¹²⁻⁶⁸

ชื่อลูกค้า.....^{บจ. ทนทอไคโรส (ปทท)}.....ผลิตภัณฑ์.....³⁰.....รุ่น.....¹¹⁰⁰.....ผู้ติดต่อ.....^{ด.กสิ}
ที่อยู่/โครงการ.....^{อ.ม. ๒ บางคาบด จ.ระยอง.}.....โทรศัพท์.....
ติดตั้งบริเวณ.....สัญญาเลขที่.....วันเริ่มสัญญา.....วันหมดสัญญา.....

- | | | | | |
|---|-------------------------------------|---------------------------|-------------------------------------|--|
| 1 ลักษณะภายในถัง | <input type="checkbox"/> | ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง | <input type="checkbox"/> | ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม |
| | <input checked="" type="checkbox"/> | ไม่มีกลิ่น | <input type="checkbox"/> | มีกลิ่น |
| 2 ลักษณะตะกอนภายในถัง | <input checked="" type="checkbox"/> | สีน้ำตาลปกติ | <input type="checkbox"/> | สีดำ <input type="checkbox"/> สีขาวขุ่น |
| 3 ความใสของน้ำทิ้ง | <input checked="" type="checkbox"/> | ใส | <input type="checkbox"/> | ขุ่น <input type="checkbox"/> สีเหลือง |
| 4 ปริมาณตะกอนในช่องเติมอากาศ | | ร้อยละ..... ³⁰ | | |
| 5 ช่องเติมอากาศ | <input checked="" type="checkbox"/> | เดิมจุลินทรีย์ผง | <input type="checkbox"/> | |
| 6 เครื่องเติมอากาศ รุ่น..... ^{LP 40} | | สภาพการทำงาน | <input checked="" type="checkbox"/> | ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ) |
| | | | <input type="checkbox"/> | ชำรุด.....เครื่อง |
| 6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด | <input type="checkbox"/> | DIAPHRAGM | <input type="checkbox"/> | VALVE |
| | <input type="checkbox"/> | ELETROMAGNET(ขดลวด) | <input type="checkbox"/> | MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก) |
| | <input type="checkbox"/> | อื่น ๆ | | |
| 7 สภาพฝาถัง | <input checked="" type="checkbox"/> | ปกติ | <input type="checkbox"/> | ชำรุด(ผุกร่อน) <input type="checkbox"/> ควรเปลี่ยน |

บันทึกเพิ่มเติม.....
.....^{ระดมทรัพยากรซ่อมปรกติ}.....
.....
.....

ลงชื่อ



ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว





ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ นูรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส
หน่วยซ่อมและบริการ
โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการถึงบ้านบดน้ำเสีย
บริการครั้งที่ 2
วันที่ 3-12-68

ชื่อลูกค้า บมจ. ททท. ๑๖ กรกฎาคม ๒๕๖๘ ผลิตภัณฑ์ SAT รุ่น 1126 ผู้ติดต่อ ดาบตี
ที่อยู่/โครงการ ซอย ๑ แขวงบางพลัด ก. 5-๒๐๐ โทรศัพท์
ติดตั้งบริเวณ สัญญาเลขที่ วันเริ่มสัญญา วันหมดสัญญา

- | | | |
|-------------------------------|--|--|
| 1 ลักษณะภายในถัง | <input type="checkbox"/> ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง | <input type="checkbox"/> ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม |
| | <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มีกลิ่น | <input type="checkbox"/> มีกลิ่น |
| 2 ลักษณะตะกอนภายในถัง | <input checked="" type="checkbox"/> สีน้ำตาลปกติ | <input type="checkbox"/> สีดำ <input type="checkbox"/> สีขาวขุ่น |
| 3 ความใสของน้ำทิ้ง | <input checked="" type="checkbox"/> ใส | <input type="checkbox"/> ขุ่น <input type="checkbox"/> สีเหลือง |
| 4 ปริมาณตะกอนในช่องเติมอากาศ | ร้อยละ 30 | |
| 5 ช่องเติมอากาศ | <input checked="" type="checkbox"/> เติมน้ำมันทรีฟอง | <input type="checkbox"/> |
| 6 เครื่องเติมอากาศ รุ่น LP 40 | สภาพการทำงาน | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ) |
| | | <input type="checkbox"/> ขำรด..... เครื่อง |
| 6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด | <input type="checkbox"/> DIAPHRAGM | <input type="checkbox"/> VALVE |
| | <input type="checkbox"/> ELETROMAGNET(ขดลวด) | <input type="checkbox"/> MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก) |
| | <input type="checkbox"/> อื่น ๆ | |
| 7 สภาพฝาถัง | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ | <input type="checkbox"/> ขำรด(ทุกร้อน) <input type="checkbox"/> ควรเปลี่ยน |

บันทึกเพิ่มเติม.....
.....
.....
.....
.....

สุขุม การทำอะไหล่

ลงชื่อ



ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว





ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ นูรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส
หน่วยซ่อมและบริการ
โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการถังบำบัดน้ำเสีย
บริการครั้งที่.....
วันที่..... 3-12-68

ชื่อลูกค้า บม. ทนทอเทคคอมเมค (ปทุม) ผลิตภัณฑ์ SAT รุ่น 1116 ผู้ติดต่อ กนก ภิ
ที่อยู่/โครงการ ผดุง ๑ บางนา ๑. ๕๕๖ โทรศัพท์.....
ติดตั้งบริเวณ..... สัญญาเลขที่..... วันเริ่มสัญญา..... วันหมดสัญญา.....

- | | | |
|-------------------------------|--|--|
| 1 ลักษณะภายในถัง | <input type="checkbox"/> ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง | <input type="checkbox"/> ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม |
| | <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มีกลิ่น | <input type="checkbox"/> มีกลิ่น |
| 2 ลักษณะตะกอนภายในถัง | <input checked="" type="checkbox"/> สีน้ำตาลปกติ | <input type="checkbox"/> สีดำ <input type="checkbox"/> สีขาวขุ่น |
| 3 ความใสของน้ำทิ้ง | <input checked="" type="checkbox"/> ใส | <input type="checkbox"/> ขุ่น <input type="checkbox"/> สีเหลือง |
| 4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ | ร้อยละ 40 | |
| 5 ช่องเดิมอากาศ | <input checked="" type="checkbox"/> เดิมจุลินทรีย์ผง | <input type="checkbox"/> |
| 6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น LP 40 | สภาพการทำงาน | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ) |
| | | <input type="checkbox"/> ขำรด..... เครื่อง |
| 6.1 รายการอะไหล่ที่ขำรด | <input type="checkbox"/> DIAPHRAGM | <input type="checkbox"/> VALVE |
| | <input type="checkbox"/> ELETROMAGNET(ขดลวด) | <input type="checkbox"/> MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก) |
| | <input type="checkbox"/> อื่น ๆ | |
| 7 สภาพฝาถัง | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ | <input type="checkbox"/> ขำรด(ผูกร้อน) <input type="checkbox"/> ควรเปลี่ยน |

บันทึกเพิ่มเติม.....
ระบบการบำบัด ปกติ.....
.....
.....
.....

ลงชื่อ



ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว





ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ นูรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการถึงบ้านบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่..... 2

วันที่..... 3-12-69

ชื่อลูกค้า..... น.อ. ทนที ธีระจิต (เช่า)..... ผลิตภัณฑ์..... CAT..... รุ่น..... 1126..... ผู้ติดต่อ..... ดนัย

ที่อยู่/โครงการ..... พิม ๑ หมู่ ๑๐๑..... อ.ระยอง..... โทรศัพท์.....

ติดตั้งบริเวณ..... สัญญาเลขที่..... วันเริ่มสัญญา..... วันหมดสัญญา.....

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☒

ไม่มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☒

สีน้ำตาลปกติ

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☒

ใส

4 ปริมาณตะกอนในช่องเติมอากาศ

ร้อยละ..... 30

5 ช่องเติมอากาศ

☒

เดิมจุลินทรีย์ผง

6 เครื่องเติมอากาศ รุ่น..... LP 100.....

สภาพการทำงาน

☐

ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☐

มีกลิ่น

☐

สีดำ

☐

สีขาวขุ่น

☐

ขุ่น

☐

สีเหลือง

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☐

DIAPHRAGM

☐

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☐

อื่น ๆ

7 สภาพฝาถัง

☒

ปกติ

☐

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☒

ชำรุด..... เครื่อง

☐

VALVE

☐

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

☐

ชำรุด(ทุกร้อน)

☐

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม.....

ระบบการทำงานปกติ

ลงชื่อ



ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว





ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ นูรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส
หน่วยซ่อมและบริการ
โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการล้างบำบัดน้ำเสีย
บริการครั้งที่ 2
วันที่ 3-12-68

ชื่อลูกค้า ม.ท. ทนต. ทรัพย์ (ค.ท.) ผลิตภัณฑ์ SAT รุ่น 1116 ผู้ติดต่อ จ. ก. จี
ที่อยู่/โครงการ ซอย ๑ แขวงลาด ๑. ร. ๒๐๑ โทรศัพท์
ติดตั้งบริเวณ สัญญาเลขที่ วันเริ่มสัญญา วันหมดสัญญา

- | | | |
|-------------------------------|---|---|
| 1 ลักษณะภายในถัง | <input type="checkbox"/> ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง | <input type="checkbox"/> ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม |
| | <input type="checkbox"/> ไม่มีกลิ่น | <input checked="" type="checkbox"/> มีกลิ่น |
| 2 ลักษณะตะกอนภายในถัง | <input type="checkbox"/> สีน้ำตาลปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> สีดำ <input type="checkbox"/> สีขาวขุ่น |
| 3 ความใสของน้ำทิ้ง | <input type="checkbox"/> ใส | <input checked="" type="checkbox"/> ขุ่น <input type="checkbox"/> สีเหลือง |
| 4 ปริมาณตะกอนในช่องเติมอากาศ | ร้อยละ | |
| 5 ช่องเติมอากาศ | <input checked="" type="checkbox"/> เต็มจุลินทรีย์ผง | <input type="checkbox"/> |
| 6 เครื่องเติมอากาศ รุ่น SA.50 | สภาพการทำงาน | <input type="checkbox"/> ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ) |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> ขำรด...1... เครื่อง |
| 6.1 รายการอะไหล่ที่ขำรด | <input checked="" type="checkbox"/> DIAPHRAGM | <input checked="" type="checkbox"/> VALVE |
| | <input checked="" type="checkbox"/> ELETROMAGNET(ขดลวด) | <input checked="" type="checkbox"/> MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก) |
| | <input type="checkbox"/> อื่น ๆ | |
| 7 สภาพฝาถัง | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ | <input type="checkbox"/> ขำรด(ผูกרון) <input type="checkbox"/> ควรเปลี่ยน |

บันทึกเพิ่มเติม Air Pump ที่ขาด ชื่อจาก: ใ้ใช้แล้วขาดจากที่ใส่

ลงชื่อ



ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว





ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการถึงบำบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่ 2

วันที่ 3-12-64

ชื่อลูกค้า ชน. ททต. วิทยาลัยการผลิต รหัส SAT รุ่น 1126 ผู้ติดต่อ ด.จ.ก

ที่อยู่/โครงการ ผิม ๑ อ.สามคอก จ.ระยอง โทรศัพท์

ติดตั้งบริเวณ สัญญาเลขที่ วันเริ่มสัญญา วันหมดสัญญา

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☐

ไม่มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☐

สีน้ำตาลปกติ

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☐

ใส

4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ

ร้อยละ

5 ช่องเดิมอากาศ

☒

เดิมจุลินทรีย์ผง

6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น 2250

สภาพการทำงาน

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☒

DIAPHRAGM

☒

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☐

อื่น ๆ

7 สภาพฝาถัง

☒

ปกติ

☐

ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☒

มีกลิ่น

☒

สีดำ

☐

สีขาวขุ่น

☒

ขุ่น

☐

สีเหลือง

☐
☐

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☒

ชำรุด เครื่อง

☒

VALVE

☒

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

☐

ชำรุด(ผุกร่อน)

☐

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม

Air pump ชำรุด เปลี่ยนจากอะไหล่เดิมมาใช้อุปกรณ์ใหม่

ลงชื่อ



ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kong j i n k @gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว



(.....)



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บุรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการถังบำบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่ 2.

วันที่ 3-12-69

ชื่อลูกค้า บมจ. ททท. วิศวกร อธิษฐ์ (ปท) ผลิตภัณฑ์ เซส รุ่น 110% ผู้ติดต่อ คนเล็ก

ที่อยู่/โครงการ ชุมช. ย. งามตา 19.5-00 โทรศัพท์

ติดตั้งบริเวณ สัญญาเลขที่ วันเริ่มสัญญา วันหมดสัญญา

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☒

ไม่มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☒

สีน้ำตาลปกติ

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☒

ใส

4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ

ร้อยละ 30

5 ช่องเดิมอากาศ

☒

เดิมจุลินทรีย์ผง

6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น 4 100

สภาพการทำงาน

☐

ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☐

มีกลิ่น

☐

สีดำ

☐

สีขาวขุ่น

☐

ขุ่น

☐

สีเหลือง

☐
☒

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☐

ชำรุด..... เครื่อง

☐

VALVE

☐

MOVABLE ELEMENT (แม่เหล็ก)

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☐

DIAPHRAGM

☐

ELETROMAGNET (ขดลวด)

☐

อื่น ๆ

7 สภาพฝาถัง

☒

ปกติ

☐

ชำรุด (ผุกร่อน)

☐

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม

รวมการทำงานปกติ

ลงชื่อ



ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว





ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ นูรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการถึงบำบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่ 2

วันที่ 3-12-68

ชื่อลูกค้า นางสาวศิริกมล (ศิริกมล) ผลิตภัณฑ์ รุณ..... ผู้ติดต่อ คุณศิริที่อยู่/โครงการ ห้อง ๒ อาคาร ๑ ร.๕๐๐ โทรศัพท์.....

ติดตั้งบริเวณ..... สัญญาเลขที่..... วันเริ่มสัญญา..... วันหมดสัญญา.....

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☒

ไม่มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☒

สีน้ำตาลปกติ

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☒

ใส

4 ปริมาณตะกอนในช่องเติมอากาศ

ร้อยละ 30

5 ช่องเติมอากาศ

☒

เต็มจุลินทรีย์ผง

6 เครื่องเติมอากาศ รุณ LP 40

สภาพการทำงาน

☐

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☐

ชำรุด..... เครื่อง

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☐

DIAPHRAGM

☐

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☐

อื่น ๆ

☐

VALVE

☐

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

7 สภาพฝาถัง

☒

ปกติ

☐

ชำรุด(ผุกร่อน)

☐

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม

รวมการทำงานปกติ

ลงชื่อ



ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว





ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ นูรพา อินสเบ็ค&เชอริส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการถึงบ้านบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่..... 2

วันที่..... 3-12-68

ชื่อลูกค้า..... บมจ. ททท. (การรถไฟฯ) ผลิตภัณฑ์..... 285 รุ่น..... ผู้ติดต่อ..... ๑๗๖

ที่อยู่/โครงการ..... ซอย ๘ ม. ๑๗๖๓๓๓ โทรศัพท.....

ติดตั้งบริเวณ..... สัญญาเลขที่..... วันเริ่มสัญญา..... วันหมดสัญญา.....

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☐

ไม่มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☐

สีน้ำตาลปกติ

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☐

ใส

4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ

ร้อยละ.....

5 ช่องเดิมอากาศ

☒

เดิมจุลินทรีย์ผง

6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น.....

AP40

สภาพการทำงาน

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☐

DIAPHRAGM

☐

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☐

อื่น ๆ

7 สภาพฝาถัง

☒

ปกติ

☐

ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☒

มีกลิ่น

☒

สีดำ

☐

สีขาวขุ่น

☒

ขุ่น

☐

สีเหลือง

☐
☐

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☐

ชำรุด..... เครื่อง

☐

VALVE

☐

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

☐

ชำรุด(ผุกร่อน)

☐

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม.....

ไม่มีอะไหล่ให้ Air Pump.

ลงชื่อ



ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว





ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ นูรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการถึงป้าบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่ 2

วันที่ 3-12-68

ชื่อลูกค้า บมจ. ททท. (มหาชน) กรมการขนส่งทางบก.....ผลิตภัณฑ์.....รุ่น 296.....ผู้ติดต่อ.....

ที่อยู่/โครงการ.....โทรศัพท์.....

ติดตั้งบริเวณ.....สัญญาเลขที่.....วันเริ่มสัญญา.....วันหมดสัญญา.....

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☒

ไม่มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☒

สีน้ำตาลปกติ

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☒

ใส

4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ

ร้อยละ 20

5 ช่องเดิมอากาศ

☒

เดิมจุลินทรีย์ผง

6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น 18 40

สภาพการทำงาน

☐

ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☐

มีกลิ่น

☐

สีดำ

☐

สีขาวขุ่น

☐

ขุ่น

☐

สีเหลือง

☐
☒

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☐

ชำรุด.....เครื่อง

☐

VALVE

☐

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☐

DIAPHRAGM

☐

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☐

อื่น ๆ

7 สภาพฝาถัง

☒

ปกติ

☐

ชำรุด(ผุกร่อน)

☐

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม

ระดมการซ่อมปกติ

ลงชื่อ



ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว





ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ นูรพา อินสเบ็ค&เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการถึงบ้านน้ำเสีย

บริการครั้งที่ 2

วันที่ 8-12-68

ชื่อลูกค้า บมจ. ททท. ทุ่งกระเจียว ผลิตภัณฑ์ SAT รุ่น 576 ผู้ติดต่อ กงจิ้ง

ที่อยู่/โครงการ ซอย ๒ หมู่ ๓ ตำบล ๑-๕๐๑๑ โทรศัพท์

ติดตั้งบริเวณ สัญญาเลขที่ วันเริ่มสัญญา วันหมดสัญญา

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☒

ไม่มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☒

สีน้ำตาลปกติ

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☒

ใส

4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ

ร้อยละ 20

5 ช่องเดิมอากาศ

☒

เดิมจุลินทรีย์ผง

6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น LP 40

สภาพการทำงาน

☐

ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☐

มีกลิ่น

☐

สีดำ

☐

สีขาวขุ่น

☐

ขุ่น

☐

สีเหลือง

☐
☒

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☐

ชำรุด..... เครื่อง

☐

VALVE

☐

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☐

DIAPHRAGM

☐

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☐

อื่น ๆ

7 สภาพฝาถัง

☒

ปกติ

☐

ชำรุด(ผุกร่อน)

☐

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม

ระบบกรองอากาศปกติ

ลงชื่อ



ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว





ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บุรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส
หน่วยซ่อมและบริการ
โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการล้างบำบัดน้ำเสีย
บริการครั้งที่ 2
วันที่ 3-12-68

ชื่อลูกค้า บมจ.ท่าอากาศยานกรุงเทพ (อทกท.) ผลิตภัณฑ์ SAT รุ่น 100 ผู้ติดต่อ อนุสิทธิ์
ที่อยู่/โครงการ หิโตม ๒ แขวงจันทบุรี ๑-๕๕๐๖ โทรศัพท์.....
ติดตั้งบริเวณ..... สัญญาเลขที่..... วันเริ่มสัญญา..... วันหมดสัญญา.....

- | | | |
|--|--|---|
| 1 ลักษณะภายในถัง | <input type="checkbox"/> ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง | <input type="checkbox"/> ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม |
| | <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มีกลิ่น | <input type="checkbox"/> มีกลิ่น |
| 2 ลักษณะตะกอนภายในถัง | <input checked="" type="checkbox"/> สีน้ำตาลปกติ | <input type="checkbox"/> สีดำ <input type="checkbox"/> สีขาวขุ่น |
| 3 ความใสของน้ำทิ้ง | <input checked="" type="checkbox"/> ใส | <input type="checkbox"/> ขุ่น <input type="checkbox"/> สีเหลือง |
| 4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ | ร้อยละ 30 | |
| 5 ช่องเดิมอากาศ | <input checked="" type="checkbox"/> เดิมจุลินทรีย์ผง | <input type="checkbox"/> |
| 6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น UP 40 สภาพการทำงาน | | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ) |
| | | <input type="checkbox"/> ขำรด..... เครื่อง |
| 6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด | <input type="checkbox"/> DIAPHRAGM | <input type="checkbox"/> VALVE |
| | <input type="checkbox"/> ELETROMAGNET(ขดลวด) | <input type="checkbox"/> MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก) |
| | <input type="checkbox"/> อื่น ๆ | |
| 7 สภาพฝาถัง | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ | <input type="checkbox"/> ขำรด(ผูกרון) <input type="checkbox"/> ควรเปลี่ยน |

บันทึกเพิ่มเติม.....
รวมการทำความสะอาดปกติ
.....
.....
.....

ลงชื่อ



ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว



(..



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บุรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการถึงบ้านน้ำเสีย

บริการครั้งที่ 2

วันที่ 3-12-68

ชื่อลูกค้า มจ. ทนถาวร (คปท) ผลิตภัณฑ์ SAT รุ่น 596 ผู้ติดต่อ อนุทิน

ที่อยู่/โครงการ นิคม 9 บางนา ๑๑.๖๖๖ โทรศัพท์

ติดตั้งบริเวณ สัญญาเลขที่ วันเริ่มสัญญา วันหมดสัญญา

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☒

ไม่มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☒

สีน้ำตาลปกติ

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☒

ใส

4 ปริมาณตะกอนในช่องเติมอากาศ

ร้อยละ 40

5 ช่องเติมอากาศ

☒

เต็มจุลินทรีย์ผง

6 เครื่องเติมอากาศ รุ่น 4940

สภาพการทำงาน

☐

ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☐

มีกลิ่น

☐

สีดำ

☐

สีขาวขุ่น

☐

ขุ่น

☐

สีเหลือง

☐
☒

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☐

ชำรุด..... เครื่อง

☐

VALVE

☐

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☐

DIAPHRAGM

☐

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☐

อื่น ๆ

7 สภาพฝาถัง

☒

ปกติ

☐

ชำรุด(ผุกร่อน)

☐

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม

ร: ยบ การทำงานปกติ

ลงชื่อ



ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลงตัว/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว



(.....)



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการถึงบำบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่ 2

วันที่ 3-12-68

ชื่อลูกค้า บมจ. ททท. (การรถไฟฯ) ผลิตภัณฑ์ SAT รุ่น 596 ผู้ติดต่อ อรุณ

ที่อยู่/โครงการ หอ ๑ ๓๗ มกค ๑. 5-๕๔๖ โทรศัพท์

ติดตั้งบริเวณ สัญญาเลขที่ วันเริ่มสัญญา วันหมดสัญญา

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☐

ไม่มีกลิ่น

☐

ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☒

มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☐

สีน้ำตาลปกติ

☒

สีดำ

☐

สีขาวขุ่น

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☐

ใส

☒

ขุ่น

☐

สีเหลือง

4 ปริมาณตะกอนในช่องเติมอากาศ

ร้อยละ

5 ช่องเติมอากาศ

☒

เต็มจุลินทรีย์ผง

☐

6 เครื่องเติมอากาศ รุ่น LP 100

สภาพการทำงาน

☐

ปกติ (ไม่ทำงาน) (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☐

ชำรุด..... เครื่อง

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☐

DIAPHRAGM

☐

VALVE

☐

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☐

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

☐

อื่น ๆ

7 สภาพฝาถัง

☒

ปกติ

☐

ชำรุด(ผุกร่อน)

☐

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม

ไม่มีอะไรผิดปกติ Air pump.

ลงชื่อ



ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว





ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ นรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส
หน่วยซ่อมและบริการ
โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการถึงบ้านน้ำเสีย
บริการครั้งที่ 2
วันที่ 3-12-68

ชื่อลูกค้า นาง. ทพ. วัชรกร ดิลก (คันทัน) ผลิตภัณฑ์ อีที รุ่น 676 ผู้ติดต่อ อ. กวี
ที่อยู่/โครงการ ต. ๑ แขวงเทศบาล ๑. ๖-๐๐๖ โทรศัพท์.....
ติดตั้งบริเวณ..... สัญญาเลขที่..... วันเริ่มสัญญา..... วันหมดสัญญา.....

- | | | |
|-------------------------------------|---|--|
| 1 ลักษณะภายในถัง | <input type="checkbox"/> ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง | <input type="checkbox"/> ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม |
| | <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มีกลิ่น | <input type="checkbox"/> มีกลิ่น |
| 2 ลักษณะตะกอนภายในถัง | <input checked="" type="checkbox"/> สีน้ำตาลปกติ | <input type="checkbox"/> สีดำ <input type="checkbox"/> สีขาวขุ่น |
| 3 ความใสของน้ำทิ้ง | <input checked="" type="checkbox"/> ใส | <input type="checkbox"/> ขุ่น <input type="checkbox"/> สีเหลือง |
| 4 ปริมาณตะกอนในช่องเติมอากาศ | ร้อยละ <u>๐๐</u> | |
| 5 ช่องเติมอากาศ | <input checked="" type="checkbox"/> เติมนจุลินทรีย์ผง | <input type="checkbox"/> |
| 6 เครื่องเติมอากาศ รุ่น <u>๒ ๖๐</u> | สภาพการทำงาน | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ) |
| | | <input type="checkbox"/> ขำรด..... เครื่อง |
| 6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด | <input type="checkbox"/> DIAPHRAGM | <input type="checkbox"/> VALVE |
| | <input type="checkbox"/> ELETROMAGNET(ขดลวด) | <input type="checkbox"/> MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก) |
| | <input type="checkbox"/> อื่น ๆ | |
| 7 สภาพฝาถัง | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ | <input type="checkbox"/> ขำรด(ทุกร้อน) <input type="checkbox"/> ควรเปลี่ยน |

บันทึกเพิ่มเติม.....
ร. ม. มร. หิอง น. ป. ร. ก.
.....
.....
.....

ลงชื่อ



ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email k o n g j i n k @gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว



(.....)



ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บุรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส
หน่วยซ่อมและบริการ
โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการถังบำบัดน้ำเสีย
บริการครั้งที่ 2
วันที่ 3-12-68

ชื่อลูกค้า บมจ. พทท. (มหาชน) ผลิตภัณฑ์ SAT รุ่น 296 ผู้ติดต่อ คนที่
ที่อยู่/โครงการ ซอย ๒ ม. ๑๐ พทท. จ. ๕:๒๒ โทรศัพท์
ติดตั้งบริเวณ สัญญาเลขที่ วันเริ่มสัญญา วันหมดสัญญา

- | | | |
|--------------------------------|---|---|
| 1 ลักษณะภายในถัง | <input type="checkbox"/> ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง | <input type="checkbox"/> ดักตะกอนเน่าและสิ่งแปลกปลอม |
| | <input type="checkbox"/> ไม่มีกลิ่น | <input checked="" type="checkbox"/> มีกลิ่น |
| 2 ลักษณะตะกอนภายในถัง | <input type="checkbox"/> สีน้ำตาลปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> สีดำ <input type="checkbox"/> สีขาวขุ่น |
| 3 ความใสของน้ำทิ้ง | <input type="checkbox"/> ใส | <input checked="" type="checkbox"/> ขุ่น <input type="checkbox"/> สีเหลือง |
| 4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ | ร้อยละ | |
| 5 ช่องเดิมอากาศ | <input checked="" type="checkbox"/> เดิมจุลินทรีย์ผง | <input type="checkbox"/> |
| 6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น AP 400 | สภาพการทำงาน | <input type="checkbox"/> ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ) |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> ขำรด 1 เครื่อง |
| 6.1 รายการอะไหล่ที่ขำรด | <input checked="" type="checkbox"/> DIAPHRAGM | <input checked="" type="checkbox"/> VALVE |
| | <input checked="" type="checkbox"/> ELETROMAGNET(ขดลวด) | <input type="checkbox"/> MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก) |
| | <input type="checkbox"/> อื่น ๆ | |
| 7 สภาพฝาถัง | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ | <input type="checkbox"/> ขำรด(ทุกร้อน) <input type="checkbox"/> ควรเปลี่ยน |

บันทึกเพิ่มเติม

- Air pump ขำรด
- เปลี่ยนไส้กรองฟองน้ำ Air pump.

ลงชื่อ



ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว





ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บุรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส
หน่วยซ่อมและบริการ
โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการถึงบ้านบดน้ำเสีย
บริการครั้งที่.....²
วันที่.....³⁻¹²⁻⁶⁸

ชื่อลูกค้า.....บมจ.ท่าอากาศยานภูเก็ต (ปทก).....ผลิตภัณฑ์.....SAT.....รุ่น.....576.....ผู้ติดต่อ.....คณบดี
ที่อยู่/โครงการ.....ต. 9 ม. 9 ต. 9 ร. 5: 00.....โทรศัพท์.....
ติดตั้งบริเวณ.....สัญญาเลขที่.....วันเริ่มสัญญา.....วันหมดสัญญา.....

- | | | |
|---|--|---|
| 1 ลักษณะภายในถัง | <input type="checkbox"/> ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง | <input type="checkbox"/> ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม |
| | <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มีกลิ่น | <input type="checkbox"/> มีกลิ่น |
| 2 ลักษณะตะกอนภายในถัง | <input checked="" type="checkbox"/> สีน้ำตาลปกติ | <input type="checkbox"/> สีดำ <input type="checkbox"/> สีขาวขุ่น |
| 3 ความใสของน้ำทิ้ง | <input checked="" type="checkbox"/> ใส | <input type="checkbox"/> ขุ่น <input type="checkbox"/> สีเหลือง |
| 4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ | ร้อยละ..... ³⁰ | |
| 5 ช่องเดิมอากาศ | <input checked="" type="checkbox"/> เดิมจุลินทรีย์ผง | <input type="checkbox"/> |
| 6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น..... ^{LP 40}สภาพการทำงาน | | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ) |
| | | <input type="checkbox"/> ขำรด.....เครื่อง |
| 6.1 รายการอะไหล่ที่ขำรด | <input type="checkbox"/> DIAPHRAGM | <input type="checkbox"/> VALVE |
| | <input type="checkbox"/> ELETROMAGNET(ขดลวด) | <input type="checkbox"/> MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก) |
| | <input type="checkbox"/> อื่น ๆ | |
| 7 สภาพฝาถัง | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ | <input type="checkbox"/> ขำรด(ผูกרון) <input type="checkbox"/> ควรเปลี่ยน |

บันทึกเพิ่มเติม.....
ระบบการบำบัดปกติ.....
.....
.....
.....

ลงชื่อ



ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว





ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส
หน่วยซ่อมและบริการ
โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการถังนำบัดน้ำเสีย
บริการครั้งที่.....²
วันที่.....³⁻¹²⁻⁶⁸

ชื่อลูกค้า.....^{บรพ. ทาชาวิศวกรรมโยธา (ปทุม)}.....ผลิตภัณฑ์.....^{สส}.....รุ่น.....²⁷⁶.....ผู้ติดต่อ.....^{อนันท์}
ที่อยู่/โครงการ.....^{ห้อง 9 หมู่ 5 ตำบลท่าโพธิ์ อ.ระบือ}.....โทรศัพท์.....
ติดตั้งบริเวณ.....สัญญาเลขที่.....วันเริ่มสัญญา.....วันหมดสัญญา.....

- | | | |
|---|---|---|
| 1 ลักษณะภายในถัง | <input type="checkbox"/> ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง | <input type="checkbox"/> ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม |
| | <input type="checkbox"/> ไม่มีกลิ่น | <input checked="" type="checkbox"/> มีกลิ่น |
| 2 ลักษณะตะกอนภายในถัง | <input type="checkbox"/> สีน้ำตาลปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> สีดำ <input type="checkbox"/> สีขาวขุ่น |
| 3 ความใสของน้ำทิ้ง | <input type="checkbox"/> ใส | <input checked="" type="checkbox"/> ขุ่น <input type="checkbox"/> สีเหลือง |
| 4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ | ร้อยละ..... [—] | |
| 5 ช่องเดิมอากาศ | <input checked="" type="checkbox"/> เดิมจุลินทรีย์ผง | <input type="checkbox"/> |
| 6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น..... ^{AP 40}สภาพการทำงาน | | <input type="checkbox"/> ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ) |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> ขำรด..... ¹เครื่อง |
| 6.1 รายการอะไหล่ที่ขำรด | <input checked="" type="checkbox"/> DIAPHRAGM | <input checked="" type="checkbox"/> VALVE |
| | <input checked="" type="checkbox"/> ELETROMAGNET(ขดลวด) | <input checked="" type="checkbox"/> MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก) |
| | <input type="checkbox"/> อื่น ๆ | |
| 7 สภาพฝาถัง | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ | <input type="checkbox"/> ขำรด(ผูกרון) <input type="checkbox"/> ควรเปลี่ยน |

บันทึกเพิ่มเติม.....
^{Air pump รั่วซึม น้ำทาก่อนในถังของคอกหมูได้}
.....
.....

ลงชื่อ



ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว





ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส
หน่วยซ่อมและบริการ
โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการถึงบำบัดน้ำเสีย
บริการครั้งที่ 2
วันที่ 3-12-68

ชื่อลูกค้า บม. ทนทศที่ลกรณสิทธิ์ (ปทท) ผลิตภัณฑ์ สก รัน ๕๖ ผู้ติดต่อ อดิศักดิ์
ที่อยู่/โครงการ ซอย ๒ ทางหลวง ๑, ๕:๐๐๐ โทรศัพท์
ติดตั้งบริเวณ สัญญาเลขที่ วันเริ่มสัญญา วันหมดสัญญา

- | | | |
|------------------------------|---|---|
| 1 ลักษณะภายในถัง | <input type="checkbox"/> ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง | <input type="checkbox"/> ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม |
| | <input type="checkbox"/> ไม่มีกลิ่น | <input checked="" type="checkbox"/> มีกลิ่น |
| 2 ลักษณะตะกอนภายในถัง | <input type="checkbox"/> สีน้ำตาลปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> สีดำ <input type="checkbox"/> สีขาวขุ่น |
| 3 ความใสของน้ำทิ้ง | <input type="checkbox"/> ใส | <input checked="" type="checkbox"/> ขุ่น <input type="checkbox"/> สีเหลือง |
| 4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ | ร้อยละ | |
| 5 ช่องเดิมอากาศ | <input checked="" type="checkbox"/> เดิมจุลินทรีย์ผง | <input type="checkbox"/> |
| 6 เครื่องเติมอากาศ รัน ๑๐๐ | สภาพการทำงาน | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ) |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> ขำรด 1 เครื่อง |
| 6.1 รายการอะไหล่ที่ขำรด | <input checked="" type="checkbox"/> DIAPHRAGM | <input checked="" type="checkbox"/> VALVE |
| | <input checked="" type="checkbox"/> ELETROMAGNET(ขดลวด) | <input checked="" type="checkbox"/> MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก) |
| | <input type="checkbox"/> อื่น ๆ | |
| 7 สภาพฝาถัง | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ | <input type="checkbox"/> ขำรด(ผูกרון) <input type="checkbox"/> ควรเปลี่ยน |

บันทึกเพิ่มเติม
ท่ออัดอากาศแตกเร็ว ได้เปลี่ยน AIR PUMP ใหม่
ท่อซ่อม Air pump และ เชื้อหมักท่ออากาศใหม่

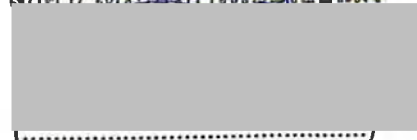
ลงชื่อ



ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว





ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการถึงบ้านบัตน้ำเสีย

บริการครั้งที่.....๒.....

วันที่.....๓-๑๒-๖๘.....

ชื่อลูกค้า.....บจ. ทพด ที่จ.นครราชสีมา (ปทท).....ผลิตภัณฑ์.....SAT.....รุ่น.....๒๔๖.....ผู้ติดต่อ.....อ. ก. ก.

ที่อยู่/โครงการ.....บึง ๑ หมู่ ๑๐๗.....โทรศัพท์.....

ติดตั้งบริเวณ.....สัญญาเลขที่.....วันเริ่มสัญญา.....วันหมดสัญญา.....

- | | | |
|---------------------------------------|--|---|
| 1 ลักษณะภายในถัง | <input type="checkbox"/> ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง | <input type="checkbox"/> ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม |
| | <input type="checkbox"/> ไม่มีกลิ่น | <input checked="" type="checkbox"/> มีกลิ่น |
| 2 ลักษณะตะกอนภายในถัง | <input type="checkbox"/> สีน้ำตาลปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> สีดำ <input type="checkbox"/> สีขาวขุ่น |
| 3 ความใสของน้ำทิ้ง | <input type="checkbox"/> ใส | <input checked="" type="checkbox"/> ขุ่น <input type="checkbox"/> สีเหลือง |
| 4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ | ร้อยละ..... | |
| 5 ช่องเดิมอากาศ | <input checked="" type="checkbox"/> เดิมจุลินทรีย์ผง | <input type="checkbox"/> |
| 6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น.....๒๔๖๐..... | สภาพการทำงาน | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ) |
| | | <input type="checkbox"/> ขำรด.....เครื่อง |
| 6.1 รายการอะไหล่ที่ขำรด | <input type="checkbox"/> DIAPHRAGM | <input type="checkbox"/> VALVE |
| | <input type="checkbox"/> ELETROMAGNET(ขดลวด) | <input type="checkbox"/> MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก) |
| | <input type="checkbox"/> อื่น ๆ | |
| 7 สภาพฝาถัง | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ | <input type="checkbox"/> ขำรด(ผูกרון) <input type="checkbox"/> ควรเปลี่ยน |

บันทึกเพิ่มเติม.....ท่ออุดตัน ๑๐๗ ลิตร (air pump ปกติ).....

ลงชื่อ



ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว





ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ บรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส

หน่วยซ่อมและบริการ

โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการถึงนำบัดน้ำเสีย

บริการครั้งที่.....²

วันที่..... 3-12-68

ชื่อลูกค้า บรพา (พีว) มรเชลล (คณ) ผลิตภัณฑ์ SAT รุ่น 576 ผู้ติดต่อ กนก

ที่อยู่/โครงการ ผัง ๑ มงมก(๑) ๐.5:๐๐๐ โทรศัพท์.....

ติดตั้งบริเวณ..... สัญญาเลขที่..... วันเริ่มสัญญา..... วันหมดสัญญา.....

1 ลักษณะภายในถัง

☐

ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง

☐

ไม่มีกลิ่น

☐

ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม

☒

มีกลิ่น

2 ลักษณะตะกอนภายในถัง

☐

สีน้ำตาลปกติ

☒

สีดำ

☐

สีขาวขุ่น

3 ความใสของน้ำทิ้ง

☐

ใส

☒

ขุ่น

☐

สีเหลือง

4 ปริมาณตะกอนในช่องเดิมอากาศ

ร้อยละ.....

5 ช่องเดิมอากาศ

☒

เดิมจุลินทรีย์ผง

☐

6 เครื่องเดิมอากาศ รุ่น ๒๙๐๐ สภาพการทำงาน

☐

ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ)

☐

ชำรุด..... เครื่อง

6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด

☐

DIAPHRAGM

☐

VALVE

☐

ELETROMAGNET(ขดลวด)

☐

MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก)

☐

อื่น ๆ

7 สภาพฝาถัง

☐

ปกติ

☐

ชำรุด(ผุกร่อน)

☐

ควรเปลี่ยน

บันทึกเพิ่มเติม

เพิ่ม Air pump (คณ)

ลงชื่อ



ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว





ใบแจ้งผลการตรวจสอบ

ห้างหุ้นส่วนสามัญ นูรพา อินสเป็ค&เซอร์วิส
หน่วยซ่อมและบริการ
โทร. 086-8309191

หน่วยงานบริการถึงบ้าน/บาดเจ็บ
บริการครั้งที่.....2.....
วันที่.....3-12-68.....

ชื่อลูกค้า บอจ. ทนตกิจกรรณ (คปท.) ผลิตภัณฑ์ SAT รุ่น 576 ผู้ติดต่อ ดนตรี
ที่อยู่/โครงการ 102/3 ซอยเทศบาล 4, 5:299 โทรศัพท์.....
ติดตั้งบริเวณ.....สัญญาเลขที่.....วันเริ่มสัญญา.....วันหมดสัญญา.....

- | | | |
|-------------------------------|---|---|
| 1 ลักษณะภายในถัง | <input type="checkbox"/> ทำความสะอาดส่วนบนภายในถัง | <input type="checkbox"/> ดักตะกอนเบาและสิ่งแปลกปลอม |
| | <input type="checkbox"/> ไม่มีกลิ่น | <input checked="" type="checkbox"/> มีกลิ่น |
| 2 ลักษณะตะกอนภายในถัง | <input type="checkbox"/> สีน้ำตาลปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> สีดำ <input type="checkbox"/> สีขาวขุ่น |
| 3 ความใสของน้ำทิ้ง | <input type="checkbox"/> ใส | <input checked="" type="checkbox"/> ขุ่น <input type="checkbox"/> สีเหลือง |
| 4 ปริมาณตะกอนในช่องเติมอากาศ | ร้อยละ..... | |
| 5 ช่องเติมอากาศ | <input checked="" type="checkbox"/> เติมนจุลินทรีย์ผง | <input type="checkbox"/> |
| 6 เครื่องเติมอากาศ รุ่น LP 60 | สภาพการทำงาน | <input type="checkbox"/> ปกติ (ทำความสะอาดไส้กรองอากาศ) |
| | | <input type="checkbox"/> ขำรด..... เครื่อง |
| 6.1 รายการอะไหล่ที่ชำรุด | <input type="checkbox"/> DIAPHRAGM | <input type="checkbox"/> VALVE |
| | <input type="checkbox"/> ELETROMAGNET(ขดลวด) | <input type="checkbox"/> MOVABLE ELEMENT(แม่เหล็ก) |
| | <input type="checkbox"/> อื่น ๆ | |
| 7 สภาพฝาถัง | <input type="checkbox"/> ปกติ | <input type="checkbox"/> ขำรด(ผุกร่อน) <input type="checkbox"/> ควรเปลี่ยน |

บันทึกเพิ่มเติม.....
.....
.....
.....
.....

ลงชื่อ



ผู้ตรวจสอบ

086-8309191 Email kongjink@gmail.com

ลูกค้า/ได้รับบริการเรียบร้อยแล้ว



(.....)

**6.12 รายงานการขนย้ายกากของเสียจากกระบวนการผลิต
และกากของเสียอันตราย
ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568**

ที่อยู่บริษัท / ห้างหุ้นส่วนจำกัด
เลขที่ 1 ถนน ไอ7 ต.มาบตาพุด
อ.เมือง จ.ระยอง 21150

ที่ TSMT(SCSC) 97/2568

วันที่ 7 สิงหาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรื่อง รายงานการขยับย้ายสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กรกฎาคม 2568

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน 1 ฉบับ
2. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน 1 ฉบับ
3. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท / ห้างหุ้นส่วนจำกัด ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงาน.59-242/2564 ญนพ.
ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต ชนิดเหล็กเส้นกลมและเหล็กข้ออ้อย ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด
เขต อุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดิน ไอ-23 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ประจำเดือน กรกฎาคม ดังนี้

1. ของเสียที่เป็นอันตราย	จำนวน 1 รายการปริมาณ	
1.1 ฝุ่นจากเตาหลอม	จำนวน 1 รายการปริมาณ	1,847.66 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2. ของเสียที่ไม่อันตราย	จำนวน 3 รายการ	
2.1 Slag	จำนวน 1 รายการปริมาณ	8,335.59 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2.2 Mill Scale	จำนวน 1 รายการปริมาณ	722.03 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2.3 เศษไม้	จำนวน 1 รายการปริมาณ	5.25 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน 1 รายการปริมาณ	3.18 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

(นายศักดิ์ชัย ลอยฟ้าขจร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ – โรงงาน SCSC

ผู้ได้รับใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการโรงงาน

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน กรกฎาคม 2568
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
1	ตะกรันเหล็ก (Slag)	บจก. สยาม สตีล มิลล์ เซอร์วิสเชส	07-01-25	72-8739 สมุทรปราการ	28.29
2			07-01-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.83
3			07-01-25	72-8719 สมุทรปราการ	27.08
4			07-01-25	72-5588 สมุทรปราการ	26.90
5			07-01-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.13
6			07-01-25	72-1777 สมุทรปราการ	27.35
7			07-01-25	83-1999 อุบลราชธานี	26.03
8			07-01-25	73-9569 สมุทรปราการ	27.73
9			07-01-25	83-2599 อุบลราชธานี	27.18
10			07-01-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.29
11			07-01-25	73-9599 สมุทรปราการ	27.51
12			07-01-25	73-4529 สมุทรปราการ	27.52
13			07-02-25	83-2599 อุบลราชธานี	25.12
14			07-02-25	82-9289 อุบลราชธานี	26.71
15			07-02-25	83-4299 อุบลราชธานี	27.79
16			07-02-25	83-1333 อุบลราชธานี	27.12
17			07-02-25	73-4529 สมุทรปราการ	26.68
18			07-02-25	72-8739 สมุทรปราการ	28.88
19			07-02-25	72-4169 สมุทรปราการ	28.36
20			07-02-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.99
21			07-02-25	83-0599 อุบลราชธานี	25.96
22			07-02-25	72-1777 สมุทรปราการ	26.30
23			07-03-25	72-1333 อุบลราชธานี	27.83
24			07-03-25	72-8719 สมุทรปราการ	27.93
25			07-03-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.64
27			07-03-25	72-5588 สมุทรปราการ	26.82
28			07-03-25	83-4299 อุบลราชธานี	27.14
29			07-03-25	73-1999 อุบลราชธานี	26.61
30			07-03-25	70-7243 อุบลราชธานี	26.76
31			07-03-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.24
32			07-03-25	83-0479 อุบลราชธานี	26.44
33			07-03-25	83-0929 อุบลราชธานี	26.60
34			07-03-25	82-6539 อุบลราชธานี	26.27
35			07-04-25	72-8719 สมุทรปราการ	27.02
36			07-04-25	84-2899 อุบลราชธานี	28.25
37			07-04-25	83-1333 อุบลราชธานี	27.03
38			07-04-25	72-8709 สมุทรปราการ	26.86
39			07-04-25	73-9569 สมุทรปราการ	27.53
40			07-04-25	73-5099 สมุทรปราการ	26.18

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน กรกฎาคม 2568
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
41			07-04-25	83-0479 อุบลราชธานี	25.97
43			07-04-25	83-0399 อุบลราชธานี	27.40
44			07-04-25	73-5089 สมุทรปราการ	26.74
45			07-05-25	72-8709 สมุทรปราการ	26.87
46			07-05-25	73-9599 สมุทรปราการ	27.17
47			07-05-25	83-0479 อุบลราชธานี	26.95
48			07-05-25	72-8739 สมุทรปราการ	27.10
49			07-05-25	72-5577 สมุทรปราการ	26.49
50			07-05-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.54
51			07-05-25	73-5095 สมุทรปราการ	27.36
52			07-05-25	70-7243 อุบลราชธานี	27.72
53			07-05-25	73-9569 สมุทรปราการ	27.42
54			07-06-25	73-4529 สมุทรปราการ	27.10
55			6/72025	83-0929 อุบลราชธานี	25.95
56			6/72025	72-5577 สมุทรปราการ	27.01
57			6/72025	72-7429 สมุทรปราการ	27.45
58			6/72025	82-6539 อุบลราชธานี	24.77
59			6/72025	72-1777 สมุทรปราการ	27.34
60			6/72025	83-0479 อุบลราชธานี	26.94
61			6/72025	72-4169 สมุทรปราการ	27.79
62			6/72025	73-8939 สมุทรปราการ	27.44
63			6/72025	83-4299 อุบลราชธานี	26.93
64			07-07-25	72-5577 สมุทรปราการ	27.52
65			07-07-25	83-0479 อุบลราชธานี	27.71
66			07-07-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.66
67			07-07-25	73-9599 สมุทรปราการ	27.25
68			07-07-25	83-0599 อุบลราชธานี	26.72
69			07-07-25	83-1333 อุบลราชธานี	26.72
70			07-07-25	73-5095 สมุทรปราการ	27.96
71			07-07-25	70-7243 อุบลราชธานี	28.45
72			07-07-25	72-4169 สมุทรปราการ	26.41
73			07-07-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.20
74			07-08-25	70-7243 อุบลราชธานี	29.19
75			07-08-25	72-5588 สมุทรปราการ	28.29
76			07-08-25	72-4119 สมุทรปราการ	26.34
77			07-08-25	73-5095 สมุทรปราการ	27.46
78			07-08-25	83-1333 อุบลราชธานี	27.10
79			07-08-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.19
80			07-08-25	83-0479 อุบลราชธานี	26.97

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน กรกฎาคม 2568
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
81			07-08-25	72-4169 สมุทรปราการ	27.47
82			07-08-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.55
83			07-09-25	72-5588 สมุทรปราการ	26.60
84			07-09-25	83-1333 อุบลราชธานี	26.34
85			07-09-25	84-2899 อุบลราชธานี	26.85
86			07-09-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.85
87			07-09-25	74-0333 สมุทรปราการ	26.52
88			07-09-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.32
89			07-09-25	83-0599 อุบลราชธานี	26.28
90			07-09-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.04
91			07-09-25	72-4119 สมุทรปราการ	27.40
92			07-09-25	83-4299 อุบลราชธานี	27.82
93			07-09-25	72-4169 สมุทรปราการ	27.93
94			07-09-25	82-6539 อุบลราชธานี	25.85
95			07-10-25	74-0333 สมุทรปราการ	26.66
96			07-10-25	72-1773 สมุทรปราการ	28.03
97			07-10-25	72-5588 สมุทรปราการ	27.46
98			07-10-25	83-1333 อุบลราชธานี	27.39
99			07-10-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.52
100			07-10-25	72-4119 สมุทรปราการ	26.71
101			07-10-25	72-4169 สมุทรปราการ	27.52
102			07-10-25	72-1777 สมุทรปราการ	27.37
103			07-10-25	83-0479 อุบลราชธานี	27.31
104			07-11-25	73-4529 สมุทรปราการ	27.17
105			07-11-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.29
106			07-11-25	72-7429 สมุทรปราการ	26.29
107			07-11-25	74-0333 สมุทรปราการ	27.09
108			07-11-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.05
109			07-11-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.22
110			07-11-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.10
111			07-11-25	83-2599 อุบลราชธานี	26.84
112			07-11-25	83-0479 อุบลราชธานี	26.47
113			07-12-25	83-0929 อุบลราชธานี	26.86
114			07-12-25	84-2899 อุบลราชธานี	28.11
115			07-12-25	82-9289 อุบลราชธานี	27.72
116			07-12-25	73-5099 สมุทรปราการ	28.04
117			07-12-25	72-1333 สมุทรปราการ	26.49
118			07-12-25	72-4169 สมุทรปราการ	27.31
119			07-12-25	83-4299 อุบลราชธานี	27.58

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน กรกฎาคม 2568
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
120			07-12-25	72-8709 สมุทรปราการ	26.77
121			07-12-25	72-8729 สมุทรปราการ	26.76
122			07-12-25	72-4119 สมุทรปราการ	26.36
123			13/7/2025	72-4119 สมุทรปราการ	26.26
124			13/7/2025	73-4529 สมุทรปราการ	27.68
125			13/7/2025	83-2599 อุบลราชธานี	26.55
126			13/7/2025	72-4169 สมุทรปราการ	27.36
127			13/7/2025	72-8709 สมุทรปราการ	26.83
128			13/7/2025	73-5095 สมุทรปราการ	28.43
129			13/7/2025	73-5089 สมุทรปราการ	28.40
130			13/7/2025	73-9599 สมุทรปราการ	27.92
131			13/7/2025	83-0599 อุบลราชธานี	26.63
132			13/7/2025	70-7243 อุบลราชธานี	28.28
133			13/7/2025	83-2599 อุบลราชธานี	26.46
134			13/7/2025	73-5097 สมุทรปราการ	27.19
135			13/7/2025	73-9569 สมุทรปราการ	27.58
136			14/7/2025	72-5577 สมุทรปราการ	27.81
137			14/7/2025	73-8939 สมุทรปราการ	27.20
138			14/7/2025	83-1999 อุบลราชธานี	27.64
139			14/7/2025	72-1333 สมุทรปราการ	25.59
140			14/7/2025	73-9569 สมุทรปราการ	27.53
141			14/7/2025	72-8709 สมุทรปราการ	26.87
142			14/7/2025	83-2599 อุบลราชธานี	26.39
143			15/7/2025	72-1333 สมุทรปราการ	25.95
144			15/7/2025	83-1999 อุบลราชธานี	25.56
145			15/7/2025	73-8939 สมุทรปราการ	27.74
146			15/7/2025	73-4529 สมุทรปราการ	27.24
147			15/7/2025	83-2599 อุบลราชธานี	25.45
148			15/7/2025	72-1773 สมุทรปราการ	26.89
149			15/7/2025	73-9569 สมุทรปราการ	27.46
150			16/7/2025	73-8939 สมุทรปราการ	27.85
151			16/7/2025	74-0333 สมุทรปราการ	26.12
152			16/7/2025	72-1773 สมุทรปราการ	26.36
153			16/7/2025	72-1777 สมุทรปราการ	26.86
154			16/7/2025	83-1999 อุบลราชธานี	24.83
155			16/7/2025	73-9599 สมุทรปราการ	26.64
156			16/7/2025	72-4169 สมุทรปราการ	26.55
157			16/7/2025	72-1333 สมุทรปราการ	26.43
158			17/7/2025	83-1333 อุบลราชธานี	26.71

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน กรกฎาคม 2568
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
159			17/7/2025	73-9569 สมุทรปราการ	26.98
160			17/7/2025	83-0929 อุบลราชธานี	26.14
161			17/7/2025	73-8939 สมุทรปราการ	27.46
162			17/7/2025	72-5577 สมุทรปราการ	26.43
163			17/7/2025	83-2599 อุบลราชธานี	25.61
164			17/7/2025	83-0599 อุบลราชธานี	26.35
165			17/7/2025	72-8729 สมุทรปราการ	27.04
166			17/7/2025	72-5588 สมุทรปราการ	26.69
167			17/7/2025	83-4299 อุบลราชธานี	28.68
168			17/7/2025	72-1773 สมุทรปราการ	27.37
169			18/7/2025	82-6539 อุบลราชธานี	26.37
170			18/7/2025	72-5588 สมุทรปราการ	27.18
171			18/7/2025	84-2899 อุบลราชธานี	27.78
172			18/7/2025	73-9599 สมุทรปราการ	27.16
173			18/7/2025	73-5089 สมุทรปราการ	27.20
174			18/7/2025	73-5099 สมุทรปราการ	27.60
175			18/7/2025	83-0599 อุบลราชธานี	26.95
176			18/7/2025	82-9289 อุบลราชธานี	25.83
177			18/7/2025	72-1333 สมุทรปราการ	25.70
178			18/7/2025	73-5089 สมุทรปราการ	27.61
179			18/7/2025	83-4299 อุบลราชธานี	27.61
180			19/7/2025	74-0333 สมุทรปราการ	26.75
181			19/7/2025	83-0749 อุบลราชธานี	26.95
182			19/7/2025	72-5577 สมุทรปราการ	26.49
183			19/7/2025	83-0599 อุบลราชธานี	26.62
184			19/7/2025	73-5095 สมุทรปราการ	27.39
185			19/7/2025	73-9569 สมุทรปราการ	27.79
186			19/7/2025	73-8939 สมุทรปราการ	27.59
187			19/7/2025	72-4119 สมุทรปราการ	25.84
188			19/7/2025	72-4169 สมุทรปราการ	27.50
189			19/7/2025	72-8729 สมุทรปราการ	28.03
190			19/7/2025	83-0929 อุบลราชธานี	25.51
191			19/7/2025	72-8739 สมุทรปราการ	28.59
192			20/7/2025	72-8739 สมุทรปราการ	27.60
193			20/7/2025	73-4529 สมุทรปราการ	26.81
194			20/7/2025	73-9599 สมุทรปราการ	27.43
195			20/7/2025	83-0399 อุบลราชธานี	26.73
196			20/7/2025	84-2899 อุบลราชธานี	27.77
197			20/7/2025	73-5097 สมุทรปราการ	27.29

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน กรกฎาคม 2568
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
198			20/7/2025	73-5089 สมุทรปราการ	27.34
199			20/7/2025	73-9569 สมุทรปราการ	27.33
200			20/7/2025	73-5099 สมุทรปราการ	27.14
201			20/7/2025	73-5095 สมุทรปราการ	27.37
202			20/7/2025	73-4529 สมุทรปราการ	26.51
203			21/7/2025	83-0929 อุบลราชธานี	26.56
204			21/7/2025	82-6539 อุบลราชธานี	26.37
205			21/7/2025	72-8719 สมุทรปราการ	25.96
206			21/7/2025	72-1773 สมุทรปราการ	27.43
207			21/7/2025	73-8939 สมุทรปราการ	28.18
208			21/7/2025	72-4169 สมุทรปราการ	27.12
209			21/7/2025	83-0599 อุบลราชธานี	27.22
210			21/7/2025	83-1333 อุบลราชธานี	26.58
211			21/7/2025	83-1999 อุบลราชธานี	26.92
212			21/7/2025	72-8729 สมุทรปราการ	27.36
213			21/7/2025	84-2899 อุบลราชธานี	27.48
214			21/7/2025	72-8709 สมุทรปราการ	27.80
215			22/7/2025	73-9569 สมุทรปราการ	28.15
216			22/7/2025	83-2599 อุบลราชธานี	27.33
217			22/7/2025	73-8939 สมุทรปราการ	28.23
218			22/7/2025	70-7243 อุบลราชธานี	28.34
219			22/7/2025	83-4299 อุบลราชธานี	28.69
220			22/7/2025	83-1333 อุบลราชธานี	27.42
221			22/7/2025	72-8719 สมุทรปราการ	25.80
222			23/7/2025	74-0333 สมุทรปราการ	26.81
223			23/7/2025	73-4529 สมุทรปราการ	27.66
224			23/7/2025	70-7243 อุบลราชธานี	28.41
225			23/7/2025	83-2599 อุบลราชธานี	26.40
226			23/7/2025	83-0399 อุบลราชธานี	27.18
227			23/7/2025	82-9289 อุบลราชธานี	27.03
228			23/7/2025	83-4299 อุบลราชธานี	28.59
229			24/7/2025	72-7429 สมุทรปราการ	26.85
230			24/7/2025	72-8719 สมุทรปราการ	26.49
231			24/7/2025	73-8939 สมุทรปราการ	28.09
232			24/7/2025	72-8729 สมุทรปราการ	27.91
233			25/7/2025	74-0333 สมุทรปราการ	27.26
234			25/7/2025	73-9569 สมุทรปราการ	27.72
235			25/7/2025	83-0929 อุบลราชธานี	26.64
236			25/7/2025	72-5577 สมุทรปราการ	27.56

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน กรกฎาคม 2568
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
237			25/7/2025	83-0929 อบลราชธานี	25.43
238			25/7/2025	82-9289 อบลราชธานี	25.85
239			25/7/2025	72-5588 สมุทรปราการ	26.10
240			26/7/2025	74-0333 สมุทรปราการ	27.35
241			26/7/2025	83-0399 อบลราชธานี	27.69
242			26/7/2025	72-5577 สมุทรปราการ	27.24
243			26/7/2025	82-9289 อบลราชธานี	27.08
244			26/7/2025	73-5089 สมุทรปราการ	28.40
245			26/7/2025	72-5588 สมุทรปราการ	27.28
246			26/7/2025	83-4299 อบลราชธานี	28.38
247			26/7/2025	82-9289 อบลราชธานี	25.62
248			26/7/2025	73-5089 สมุทรปราการ	26.77
249			27/7/2025	72-5588 สมุทรปราการ	27.64
250			27/7/2025	73-9599 สมุทรปราการ	28.32
251			27/7/2025	73-5099 สมุทรปราการ	27.72
252			27/7/2025	84-2899 อบลราชธานี	27.50
253			27/7/2025	82-9289 อบลราชธานี	26.90
254			27/7/2025	73-4529 สมุทรปราการ	27.94
255			27/7/2025	72-8709 สมุทรปราการ	27.03
256			27/7/2025	72-8729 สมุทรปราการ	27.57
257			27/7/2025	72-4169 สมุทรปราการ	26.99
258			27/7/2025	82-9289 อบลราชธานี	26.72
259			27/7/2025	83-0929 อบลราชธานี	26.32
260			27/7/2026	82-6539 อบลราชธานี	26.06
261			27/7/2025	72-8719 สมุทรปราการ	26.01
262			28/7/2025	72-8709 สมุทรปราการ	27.18
263			28/7/2025	72-5588 สมุทรปราการ	27.18
264			28/7/2025	73-9569 สมุทรปราการ	27.94
265			28/7/2025	83-4299 อบลราชธานี	28.24
266			28/7/2025	83-1999 อบลราชธานี	26.03
267			28/7/2025	72-7429 สมุทรปราการ	28.53
268			28/7/2025	72-5577 สมุทรปราการ	27.86
269			28/7/2025	72-8719 สมุทรปราการ	26.45
270			28/7/2025	83-1333 อบลราชธานี	26.52
271			28/7/2025	82-6539 อบลราชธานี	25.73
272			28/7/2025	72-8729 สมุทรปราการ	27.74
273			28/7/2025	72-4169 สมุทรปราการ	27.20
274			28/7/2025	82-9289 อบลราชธานี	26.52
275			28/7/2025	74-0333 สมุทรปราการ	27.25

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน กรกฎาคม 2568
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
276			28/7/2025	73-9599 สมุทรปราการ	27.58
277			28/7/2025	72-5588 สมุทรปราการ	27.08
278			28/7/2025	83-0479 อุบลราชธานี	27.46
279			28/7/2025	73-5099 สมุทรปราการ	27.21
280			29/7/2025	73-9599 สมุทรปราการ	27.94
281			29/7/2025	83-0479 อุบลราชธานี	27.33
282			29/7/2025	83-1999 อุบลราชธานี	27.47
283			29/7/2025	72-4169 สมุทรปราการ	27.67
284			29/7/2025	73-9589 สมุทรปราการ	27.70
285			29/7/2025	72-8719 สมุทรปราการ	26.62
286			29/7/2025	73-5097 สมุทรปราการ	27.98
287			29/7/2025	84-2899 อุบลราชธานี	27.34
288			29/7/2025	72-8729 สมุทรปราการ	28.17
289			29/7/2025	72-5588 สมุทรปราการ	27.35
290			30/7/2025	74-0333 สมุทรปราการ	27.73
291			30/7/2025	72-8729 สมุทรปราการ	28.19
292			30/7/2025	72-7429 สมุทรปราการ	27.46
293			30/7/2025	83-0479 อุบลราชธานี	27.90
294			30/7/2025	82-9289 อุบลราชธานี	27.22
295			30/7/2025	83-0599 อุบลราชธานี	27.33
296			30/7/2025	72-8709 สมุทรปราการ	27.46
297			30/7/2025	72-8719 สมุทรปราการ	26.81
298			31/7/2025	83-2599 อุบลราชธานี	26.94
299			31/7/2025	84-2899 อุบลราชธานี	27.34
300			31/7/2025	83-1999 อุบลราชธานี	27.03
301			31/7/2025	72-8739 สมุทรปราการ	27.27
302			31/7/2025	82-6539 อุบลราชธานี	25.46
303			31/7/2025	73-5099 สมุทรปราการ	27.23
304			31/7/2025	73-9599 สมุทรปราการ	27.44
305			31/7/2025	83-0599 อุบลราชธานี	26.93
306			31/7/2025	83-0399 อุบลราชธานี	26.62
307			31/7/2025	73-4529 สมุทรปราการ	27.42
308			31/7/2025	83-0479 อุบลราชธานี	27.82
309			31/7/2025	72-1773 สมุทรปราการ	27.12
รวม					8,335.59
1	Mill Scale	บริษัท เสี่ยงหลง เทอร์ตดิง จำกัด	07-02-25	82-8888 ระยอง	25.34
2			07-02-25	82-9370 ระยอง	28.38
3			07-04-25	82-8888 ระยอง	27.55

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน กรกฎาคม 2568
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
4			07-04-25	82-9370 ระยอง	29.26
5			07-07-25	82-8888 ระยอง	26.98
6			07-07-25	82-9370 ระยอง	29.12
7			07-09-25	82-9370 ระยอง	28.16
8			07-09-25	82-8888 ระยอง	27.10
9			07-11-25	82-8888 ระยอง	25.49
10			07-11-25	82-9370 ระยอง	27.49
11			14/7/2025	82-8888 ระยอง	24.84
12			14/7/2025	82-9370 ระยอง	23.92
13			16/7/2025	82-9370 ระยอง	27.20
14			16/7/2025	82-8888 ระยอง	27.30
15			18/7/2025	82-8888 ระยอง	25.76
16			18/7/2025	82-9370 ระยอง	28.70
17			21/7/2025	82-9370 ระยอง	28.61
18			21/7/2025	82-8888 ระยอง	27.29
19			23/7/2025	82-8888 ระยอง	26.01
20			23/7/2025	82-9370 ระยอง	27.61
21			25/7/2025	82-8888 ระยอง	23.51
22			25/7/2025	82-9370 ระยอง	27.62
23			29/7/2025	82-8888 ระยอง	23.40
24			29/7/2025	82-8888 ระยอง	26.50
25			30/7/2025	82-8888 ระยอง	20.95
26			31/7/2025	82-8888 ระยอง	27.50
1			31/7/2025	72-0475 ระยอง	30.44

รวม

722.03

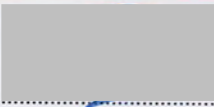
1	เศษไม้	บจก. สามเค รีไซเคิล	24/7/2025	83-2381 ระยอง	2.69
			24/7/2025	83-2387 ระยอง	2.56

รวม

5.25

1	ขยะมูลฝอย	เทศบาลมาบตาพุด	02-07-25		0.35
2			04-07-25		0.10
3			06-07-25		0.24
4			09-07-25		0.27
5			11-07-25		0.27
6			14-07-25		0.21
7			16-07-25		0.31
8			18-07-25		0.17
9			21-07-25		0.25
10			23-07-25		0.25

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน กรกฎาคม 2568					
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)					
ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
11			25-07-25		0.27
12			29-07-25		0.30
13			30-07-25		0.18
รวม					3.18


 (นายกฤษฎา หวานระรื่น)
 ผจพ.จัดการสิ่งแวดล้อม

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะอันตราย ประจำเดือน ประจำเดือน กรกฎาคม 2568

บริษัท ทาหา สติล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
1	ฝุ่นจากเตาหลอม	บจก. เว็ลล์ ฟิวชั่น อินเตอร์-เทค	07-03-25	73-6961 ชลบุรี	33.15
2			07-03-25	73-7081 ชลบุรี	29.75
3			07-03-25	73-6901 ชลบุรี	30.85
4			07-03-25	74-2656 ชลบุรี	30.47
5			07-03-25	74-2657 ชลบุรี	29.95
6			07-03-25	73-8315 ชลบุรี	33.67
7			07-03-25	73-6899 ชลบุรี	30.13
8			07-03-25	74-2657 ชลบุรี	30.92
9			07-03-25	74-2656 ชลบุรี	29.76
10			07-04-25	73-6899 ชลบุรี	33.11
11			07-04-25	74-1842 ชลบุรี	31.60
12			07-04-25	73-6901 ชลบุรี	32.86
13			07-04-25	74-2657 ชลบุรี	29.70
14			07-04-25	74-2656 ชลบุรี	30.85
15			07-04-25	73-7081 ชลบุรี	28.53
16			07-04-25	73-6899 ชลบุรี	29.78
17			07-04-25	74-1842 ชลบุรี	30.24
18			07-04-25	73-6901 ชลบุรี	29.00
19			07-08-25	74-2656 ชลบุรี	30.93
20			07-08-25	73-8315 ชลบุรี	30.04
21			07-08-25	73-6899 ชลบุรี	30.21
22			07-08-25	73-7081 ชลบุรี	28.78
23			07-08-25	73-6961 ชลบุรี	31.04
24			07-08-25	73-6901 ชลบุรี	30.77
25			07-08-25	74-1842 ชลบุรี	29.27
26			07-08-25	74-2656 ชลบุรี	29.23
27			07-08-25	73-6961 ชลบุรี	31.40
28			07-08-25	73-6901 ชลบุรี	31.88
29			07-09-25	73-6901 ชลบุรี	33.22
30			07-09-25	74-1842 ชลบุรี	29.49
31			07-09-25	73-6899 ชลบุรี	30.61
32			07-09-25	73-8315 ชลบุรี	29.03
33			07-09-25	73-6961 ชลบุรี	28.36
34			07-09-25	73-7081 ชลบุรี	28.26
			07-09-25	74-2657 ชลบุรี	32.94
			07-09-25	74-2657 ชลบุรี	27.76
			07-09-25	73-6899 ชลบุรี	28.68
			07-09-25	73-7081 ชลบุรี	29.64
			07-09-25	73-6961 ชลบุรี	28.70
			07-09-25	73-8315 ชลบุรี	30.81
			22/7/2025	73-6899 ชลบุรี	29.59
			22/7/2025	73-8315 ชลบุรี	29.09
			22/7/2025	74-2657 ชลบุรี	28.90

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะอันตราย ประจำเดือน ประจำเดือน กรกฎาคม 2568

บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
			22/7/2025	73-6901 ชลบุรี	31.59
			22/7/2025	74-1842 ชลบุรี	30.68
			22/7/2025	74-2657 ชลบุรี	29.68
			22/7/2025	73-6899 ชลบุรี	29.65
			22/7/2025	73-8315 ชลบุรี	29.95
			22/7/2025	74-1842 ชลบุรี	29.38
			22/7/2025	73-6901 ชลบุรี	31.47
			22/7/2025	73-6961 ชลบุรี	27.81
			31/7/2025	74-2656 ชลบุรี	27.31
			31/7/2025	73-6899 ชลบุรี	30.91
			31/7/2025	73-6961 ชลบุรี	31.49
			31/7/2025	73-7081 ชลบุรี	30.52
			31/7/2025	73-6901 ชลบุรี	29.94
			31/7/2025	74-1842 ชลบุรี	31.06
			31/7/2025	74-2656 ชลบุรี	30.42
			31/7/2025	73-6899 ชลบุรี	31.07
			31/7/2025	73-6961 ชลบุรี	31.96
			31/7/2025	73-7081 ชลบุรี	29.82
รวม					1,847.66

(นายกฤษฎา หวานระรื่น)
ผจผ.จัดการสิ่งแวดล้อม



ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

เดือน

กรกฎาคม 68

ชื่อผู้ประกอบการ บจก.ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงาน SCSC

นิคมอุตสาหกรรม/ท่าเรืออุตสาหกรรม

มาบตาพุด

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด เทศบาลเมืองมาบตาพุด หนังสืออนุญาตจาก กนอ. เลขที่

ลงวันที่

ชนิดรถบรรทุกที่ใช้ขนส่ง 6 ล้อ

หมายเลขทะเบียน

วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ	จำนวน	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ	จำนวน
	A	B	C	D	E	F	G	H				A	B	C	D	E	F	G	H		
1											17										
2	/	/	/	/						44	18	/	/	/	/						21
3											19										
4	/	/	/	/						13	20										
5											21	/	/	/	/						31
6	/	/	/	/						30	22										
7											23	/	/	/	/						31
8											24										
9	/	/	/	/						34	25	/	/	/	/						34
10											26										
11	/	/	/	/						34	27										
12											28										
13											29	/	/	/	/						38
14	/	/	/	/						26	30	/	/	/	/						23
15											31										
16	/	/	/	/						39	รวม	398	x	8	/	1000	=	3.18	ตัน		

หมายเหตุ A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษพลาสติก D = เศษแก้ว
E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่น ๆ (ระบุ).....

ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องที่
และประเภทขยะที่มีการนำไปกำจัด

สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)

ขอรับรองว่าได้ส่งขยะมูลฝอยตามรายการที่ได้รับอนุญาตให้ผู้ขนส่งแล้ว

ตำแหน่ง.....ผู้แทนมอบหมาย
วันเดือนปี 6.8.68

สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง/ผู้ขนส่ง

ได้รับขยะ.....
ตำแหน่ง.....ผู้ได้รับมอบหมาย
วันเดือนปี 8-8-68

สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด

ตรวจสอบแล้วเป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน หรือ

เป็นขยะอันตราย ตามอนุสัญญาว่าด้วยโรงงาน

ตำแหน่ง.....ผู้ได้รับมอบหมาย
วันเดือนปี 15.8.68

คำเตือน

- ผู้ประกอบการ ต้องแจ้งการจดทะเบียน และการขนส่งขยะแต่ละประเภทในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม ปลอดภัย
- ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่



ที่อยู่บริษัท / ห้างหุ้นส่วนจำกัด
เลขที่ 1 ถนน ไอ7 ต.มาบตาพุด
อ.เมือง จ.ระยอง 21150

ที่ TSMT(SCSC) 107/2568

วันที่ 4 กันยายน 2568

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรื่อง รายงานการขนย้ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน สิงหาคม 2568

- | | |
|---|--------------|
| สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย | จำนวน 1 ฉบับ |
| 2. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป | จำนวน 1 ฉบับ |
| 3. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย | จำนวน 1 ฉบับ |

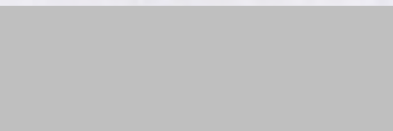
บริษัท / ห้างหุ้นส่วนจำกัด ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงาน 59-242/2564 ญ.พ.
ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต ชนิดเหล็กเส้นกลมและเหล็กข้ออ้อย ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด
เขต อุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดิน ไอ-23 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ประจำเดือน สิงหาคม ดังนี้

1. ขยะที่เป็นอันตราย	จำนวน 1 รายการปริมาณ	
1.1 ผุ่นจากเตาหลอม	จำนวน 1 รายการปริมาณ 882.69	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2. ขยะที่ไม่อันตราย	จำนวน 3 รายการ	
2.1 Slag	จำนวน 1 รายการปริมาณ 7,415.32	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2.2 Mill Scale	จำนวน 1 รายการปริมาณ 652.36	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2.3 เศษไม้	จำนวน 1 รายการปริมาณ 4.65	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน 1 รายการปริมาณ 3.26	ตัน/ถัง/ลบ.เมตร

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)



(นายศักดิ์ชัย ลอยฟ้าขจร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ – โรงงาน SCSC

ผู้ได้รับใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการโรงงาน

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited

สำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคารสา หวไอ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1000 โทรสาร 0 2937 1224 เลขทะเบียนบริษัท 0107536001273

โรงงาน: เลขที่ 1 ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 สาขา 00005 โทรศัพท์ 0 3868 3968 โทรสาร 0 3868 3969

Head Office: 555 Rasa Tower 2, 20th floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. +66 2937 1000 Fax +66 2937 1224, Registration No. 0107536001273

Factory: No.1 Road, I-7, Map Ta Phut Industrial Estate, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand, Branch No.00005, Tel. +66 3868 3968 Fax +6638683969



สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะอันตราย ประจำเดือน ประจำเดือน สิงหาคม 2568
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
1	ฝุ่นจากเตาหลอม	บจก. เอฟเวอร์โกรว์ริง รีซอร์สเซส รีไซเคิล (ประเทศไทย)	08-01-25	73-7081 ชลบุรี	28.76
2			08-01-25	74-1842 ชลบุรี	29.37
3			08-01-25	73-6961 ชลบุรี	28.08
4			08-01-25	73-8315 ชลบุรี	29.32
5			08-01-25	73-6899 ชลบุรี	29.76
6		บจก.คอปเปอร์เมททอล	08-06-25	70-9683 สมุทรสาคร	29.01
7			08-06-25	71-0872 สมุทรสาคร	32.72
8			08-06-25	71-0682 สมุทรสาคร	30.19
9			08-06-25	71-1034 สมุทรสาคร	32.62
10			08-06-25	71-0564 สมุทรสาคร	33.11
11			08-06-25	70-4563 สมุทรสาคร	31.57
12			08-07-25	71-0564 สมุทรสาคร	30.83
13			08-07-25	70-9683 สมุทรสาคร	30.73
14			08-07-25	71-1034 สมุทรสาคร	29.72
15			08-07-25	71-1250 สมุทรสาคร	29.83
16			08-07-25	71-0682 สมุทรสาคร	29.97
17		บจก. เอฟเวอร์โกรว์ริง รีซอร์สเซส รีไซเคิล (ประเทศไทย)	08-08-25	73-6901 ชลบุรี	29.73
18			08-08-25	74-1842 ชลบุรี	29.24
19			08-08-25	73-7081 ชลบุรี	29.48
20		บจก.คอปเปอร์เมททอล	15-08-25	71-0872 สมุทรสาคร	30.04
21			15-08-25	71-1635 สมุทรสาคร	29.60
22			15-08-25	70-9842 สมุทรสาคร	32.49
23		บจก. เอฟเวอร์โกรว์ริง รีซอร์สเซส รีไซเคิล (ประเทศไทย)	21-08-25	73-6899 ชลบุรี	30.33
24			21-08-25	73-6961 ชลบุรี	30.18
25			21-08-25	73-8315 ชลบุรี	31.48
26		บจก.คอปเปอร์เมททอล	29-08-25	70-9683 สมุทรสาคร	31.31
27			29-08-25	71-0380 สมุทรสาคร	30.24
28			29-08-25	71-0872 สมุทรสาคร	31.46
29			29-08-25	71-1835 สมุทรสาคร	31.52
รวม					882.69

(นาย กฤฎา หวานระรณ)
ผฉ.จัดการสิ่งแวดล้อม

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน สิงหาคม 2568
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
1	ตะกรันเหล็ก (Slag)	บจก. สยาม สตีล มิลล์ เซอร์วิสเชส	01-08-25	73-9599 สมุทรปราการ	28.19
2			01-08-25	72-8739 สมุทรปราการ	28.09
3			01-08-25	84-2899 อุบลราชธานี	28.13
4			01-08-25	72-4169 สมุทรปราการ	28.61
5			02-08-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.82
6			02-08-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.21
7			02-08-25	83-0399 อุบลราชธานี	27.14
8			02-08-25	74-0333 สมุทรปราการ	27.56
9			02-08-25	72-8739 สมุทรปราการ	27.29
10			02-08-25	83-1999 อุบลราชธานี	26.88
11			02-08-25	83-2599 อุบลราชธานี	25.97
12			02-08-25	82-9289 อุบลราชธานี	26.75
13			02-08-25	72-4169 สมุทรปราการ	27.87
14			02-08-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.70
15			03-08-25	74-0333 สมุทรปราการ	26.97
16			03-08-25	72-7429 สมุทรปราการ	27.51
17			03-08-25	72-5577 สมุทรปราการ	27.97
18			03-08-25	83-0399 อุบลราชธานี	27.15
19			03-08-25	73-5095 สมุทรปราการ	27.91
20			03-08-25	73-4529 สมุทรปราการ	27.01
21			03-08-25	73-5099 สมุทรปราการ	27.38
22			03-08-25	73-9599 สมุทรปราการ	27.69
23			03-08-25	73-5089 สมุทรปราการ	27.18
24			03-08-25	73-5097 สมุทรปราการ	27.81
25			03-08-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.35
26			03-08-25	73-5089 สมุทรปราการ	27.59
27			04-08-25	74-0333 สมุทรปราการ	27.03
28			04-08-25	73-5089 สมุทรปราการ	27.39
29			04-08-25	72-5577 สมุทรปราการ	27.03
30			04-08-25	73-5099 สมุทรปราการ	27.83
31			04-08-25	73-9599 สมุทรปราการ	27.79
32			04-08-25	73-5095 สมุทรปราการ	27.88
33			04-08-25	82-6539 อุบลราชธานี	25.82
34			04-08-25	82-9289 อุบลราชธานี	26.35
35			04-08-25	83-1333 อุบลราชธานี	26.94
36			04-08-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.34
37			04-08-25	73-9599 สมุทรปราการ	28.00
38			04-08-25	73-5095 สมุทรปราการ	27.92
39			05-08-25	82-9289 อุบลราชธานี	27.05
40			05-08-25	70-7243 อุบลราชธานี	28.53
41			05-08-25	83-2599 อุบลราชธานี	26.42

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน สิงหาคม 2568
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
42			05-08-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.88
43			05-08-25	72-8739 สมุทรปราการ	27.30
44			05-08-25	83-0599 อุบลราชธานี	26.82
45			05-08-25	83-0929 อุบลราชธานี	26.01
46			05-08-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.71
47			05-08-25	83-1333 อุบลราชธานี	26.88
48			05-08-25	72-5588 สมุทรปราการ	27.58
49			05-08-25	84-2899 อุบลราชธานี	27.92
50			05-08-25	83-1999 อุบลราชธานี	26.94
51			06-08-26	72-7429 สมุทรปราการ	27.27
52			06-08-26	83-0929 อุบลราชธานี	26.40
53			06-08-26	72-5588 สมุทรปราการ	27.54
54			06-08-26	72-8729 สมุทรปราการ	27.21
55			06-08-26	72-1773 สมุทรปราการ	28.26
56			06-08-26	73-8939 สมุทรปราการ	27.75
57			06-08-26	72-8739 สมุทรปราการ	27.70
58			06-08-26	72-8719 สมุทรปราการ	26.73
59			06-08-26	84-2899 อุบลราชธานี	28.46
60			06-08-26	70-7243 อุบลราชธานี	29.15
61			06-08-26	83-4299 อุบลราชธานี	29.07
62			06-08-26	72-5577 สมุทรปราการ	28.36
63			06-08-26	72-8709 สมุทรปราการ	27.45
64			06-08-26	73-5089 สมุทรปราการ	28.37
65			06-08-26	73-5095 สมุทรปราการ	28.44
66			06-08-26	83-0599 อุบลราชธานี	26.99
67			06-08-26	83-0399 อุบลราชธานี	26.71
68			06-08-26	70-7243 อุบลราชธานี	28.64
69			08-08-25	83-0599 อุบลราชธานี	27.07
70			08-08-25	72-4169 สมุทรปราการ	27.11
71			08-08-25	83-4299 อุบลราชธานี	27.25
72			08-08-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.38
73			08-08-25	82-9289 อุบลราชธานี	26.83
74			09-08-25	70-7243 อุบลราชธานี	29.43
75			09-08-25	72-8719 สมุทรปราการ	26.02
76			09-08-25	83-0929 อุบลราชธานี	26.47
77			09-08-25	73-4529 สมุทรปราการ	28.29
78			09-08-25	72-8729 สมุทรปราการ	28.09
79			09-08-25	72-4169 สมุทรปราการ	28.13
80			09-08-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.72
81			09-08-25	84-2899 อุบลราชธานี	27.99
82			10-08-25	83-2599 สมุทรปราการ	27.69

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน สิงหาคม 2568
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
83			10-08-25	83-0479 อุบลราชธานี	27.10
84			10-08-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.89
85			10-08-25	72-1777 สมุทรปราการ	27.56
86			10-08-25	72-4169 สมุทรปราการ	27.28
87			10-08-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.04
88			11-08-25	73-9599 สมุทรปราการ	27.44
89			11-08-25	72-8719 สมุทรปราการ	26.14
90			11-08-25	73-9569 สมุทรปราการ	27.85
91			11-08-25	72-5588 สมุทรปราการ	27.47
92			11-08-25	70-7243 อุบลราชธานี	27.75
93			11-08-25	83-1333 อุบลราชธานี	27.43
94			11-08-25	83-1999 อุบลราชธานี	27.13
95			11-08-25	83-2599 อุบลราชธานี	27.23
96			11-08-25	83-0599 อุบลราชธานี	28.36
97			11-08-25	84-2899 อุบลราชธานี	27.51
98			11-08-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.83
99			11-08-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.48
100			11-08-25	70-7243 อุบลราชธานี	28.02
101			11-08-25	83-2599 อุบลราชธานี	25.88
102			12-08-25	83-2599 อุบลราชธานี	25.82
103			12-08-25	72-5577 สมุทรปราการ	28.16
104			12-08-25	83-1999 อุบลราชธานี	26.81
105			12-08-25	73-9559 สมุทรปราการ	27.71
106			12-08-25	70-7243 อุบลราชธานี	27.63
107			12-08-25	73-9589 สมุทรปราการ	27.87
108			12-08-25	83-0599 อุบลราชธานี	26.39
109			12-08-25	84-2899 อุบลราชธานี	27.85
110			12-08-25	73-9569 สมุทรปราการ	28.05
111			12-08-25	83-1333 อุบลราชธานี	27.62
112			12-08-25	72-8719 สมุทรปราการ	26.48
113			12-08-25	72-4169 สมุทรปราการ	28.28
114			12-08-25	72-8739 สมุทรปราการ	27.69
115			12-08-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.94
116			12-08-25	72-5588 สมุทรปราการ	27.29
117			12-08-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.70
118			13-08-25	72-8719 สมุทรปราการ	26.94
119			13-08-25	83-1999 อุบลราชธานี	26.75
120			13-08-25	72-5588 สมุทรปราการ	26.86
121			13-08-25	83-1333 อุบลราชธานี	26.96
122			13-08-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.52
123			13-08-25	83-0399 อุบลราชธานี	26.38

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน สิงหาคม 2568
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
124			13-08-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.77
125			13-08-25	72-8709 สมุทรปราการ	26.92
126			14-08-25	83-0929 อุบลราชธานี	26.57
127			14-08-25	83-0479 อุบลราชธานี	27.47
128			14-08-25	72-1773 สมุทรปราการ	26.89
129			14-08-25	70-7243 อุบลราชธานี	27.74
130			14-08-25	83-2599 อุบลราชธานี	25.77
131			14-08-25	73-9599 สมุทรปราการ	28.08
132			14-08-25	72-4169 สมุทรปราการ	28.65
133			14-08-25	72-1959 สมุทรปราการ	26.55
134			14-08-25	84-2899 อุบลราชธานี	27.64
135			14-08-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.15
136			14-08-25	83-0599 อุบลราชธานี	27.29
137			14-08-25	73-9569 สมุทรปราการ	28.00
138			14-08-25	82-9289 อุบลราชธานี	27.04
139			14-08-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.94
140			15-08-25	72-8719 สมุทรปราการ	26.54
141			15-08-25	70-7243 อุบลราชธานี	28.22
142			15-08-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.99
143			15-08-25	72-5588 สมุทรปราการ	28.38
144			15-08-25	82-9289 อุบลราชธานี	26.20
145			15-08-25	83-0599 อุบลราชธานี	27.00
146			15-08-25	73-5089 สมุทรปราการ	26.77
147			15-08-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.28
148			15-08-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.50
149			16-08-25	72-7429 สมุทรปราการ	28.08
150			16-08-25	72-1959 สมุทรปราการ	26.97
151			16-08-25	73-9599 สมุทรปราการ	27.98
152			16-08-25	83-0479 อุบลราชธานี	27.16
153			16-08-25	72-5588 สมุทรปราการ	26.89
154			16-08-25	73-5099 สมุทรปราการ	27.68
155			16-08-25	82-9289 อุบลราชธานี	27.18
156			16-08-25	83-0399 อุบลราชธานี	27.28
157			16-08-25	70-7243 อุบลราชธานี	26.68
158			16-08-25	83-2599 อุบลราชธานี	27.07
159			16-08-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.98
160			16-08-25	72-4169 สมุทรปราการ	27.73
161			16-08-25	84-2899 อุบลราชธานี	24.89
162			16-08-25	73-5089 สมุทรปราการ	28.16
163			16-08-25	73-9569 สมุทรปราการ	28.32
164			16-08-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.49

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน สิงหาคม 2568
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
165			17-08-25	73-9599 สมุทรปราการ	28.15
166			17-08-25	72-8719 สมุทรปราการ	26.46
167			17-08-25	72-5577 สมุทรปราการ	27.23
168			17-08-25	73-5095 สมุทรปราการ	27.58
169			17-08-25	82-6539 อุบลราชธานี	25.79
170			17-08-25	83-0479 อุบลราชธานี	27.21
171			17-08-25	82-9289 อุบลราชธานี	27.42
172			17-08-25	70-7243 อุบลราชธานี	28.19
173			17-08-25	72-5588 สมุทรปราการ	26.61
174			17-08-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.34
175			17-08-25	73-5097 สมุทรปราการ	27.30
176			17-08-25	73-9569 สมุทรปราการ	27.50
177			17-08-25	83-0599 อุบลราชธานี	26.88
178			17-08-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.59
179			17-08-25	84-2899 อุบลราชธานี	27.65
180			17-08-25	83-4299 อุบลราชธานี	27.78
181			17-08-25	73-5089 สมุทรปราการ	28.49
182			18-08-25	83-0929 อุบลราชธานี	25.81
183			18-08-25	83-4299 อุบลราชธานี	27.78
184			18-08-25	83-0399 อุบลราชธานี	25.96
185			18-08-25	82-6539 อุบลราชธานี	26.67
186			18-08-25	72-4169 สมุทรปราการ	28.65
187			18-08-25	72-8729 สมุทรปราการ	28.25
188			18-08-25	73-5089 สมุทรปราการ	27.47
189			18-08-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.92
190			18-08-25	72-1959 สมุทรปราการ	26.76
191			18-08-25	72-8739 สมุทรปราการ	27.04
192			19-08-25	83-2599 อุบลราชธานี	27.36
193			19-08-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.04
194			19-08-25	73-5099 สมุทรปราการ	27.80
195			19-08-25	83-0399 อุบลราชธานี	27.72
196			19-08-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.70
197			19-08-25	73-5089 สมุทรปราการ	27.77
198			19-08-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.98
199			19-08-25	72-1959 สมุทรปราการ	28.36
200			21-08-25	72-1959 สมุทรปราการ	27.18
201			21-08-25	73-9569 สมุทรปราการ	27.78
202			21-08-25	72-8739 สมุทรปราการ	27.62
203			21-08-25	82-6539 อุบลราชธานี	26.89
204			21-08-25	72-8729 สมุทรปราการ	25.93
205			21-08-25	72-8719 สมุทรปราการ	25.84

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน สิงหาคม 2568
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
206			21-08-25	83-2599 อุบลราชธานี	27.57
207			21-08-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.33
208			22-08-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.18
209			22-08-25	82-9289 อุบลราชธานี	27.85
210			22-08-25	83-1333 อุบลราชธานี	28.23
211			22-08-25	73-5089 สมุทรปราการ	28.26
212			22-08-25	72-8729 สมุทรปราการ	28.47
213			22-08-25	83-0929 อุบลราชธานี	26.17
214			22-08-25	83-0929 อุบลราชธานี	26.17
215			22-08-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.48
216			23-08-25	72-8719 สมุทรปราการ	26.86
217			23-08-25	83-0399 อุบลราชธานี	28.01
218			23-08-25	72-5577 สมุทรปราการ	28.15
219			23-08-25	73-5099 สมุทรปราการ	28.03
220			23-08-25	84-2899 อุบลราชธานี	27.43
221			23-08-25	83-1333 อุบลราชธานี	27.52
222			23-08-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.80
223			23-08-25	83-1999 อุบลราชธานี	27.92
225			23-08-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.08
226			23-08-25	83-2599 อุบลราชธานี	26.76
227			23-08-25	83-0399 อุบลราชธานี	26.20
228			23-08-25	73-8939 สมุทรปราการ	26.73
229			23-08-25	72-4169 สมุทรปราการ	27.58
230			23-08-25	72-8709 สมุทรปราการ	26.62
231			24-08-25	83-2599 อุบลราชธานี	26.98
232			24-08-25	73-9599 สมุทรปราการ	27.86
233			24-08-25	72-7429 สมุทรปราการ	27.01
234			24-08-25	70-7243 อุบลราชธานี	27.12
235			24-08-25	72-8739 สมุทรปราการ	27.92
236			24-08-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.40
237			24-08-25	83-1999 อุบลราชธานี	26.59
238			24-08-25	84-2899 อุบลราชธานี	27.54
239			24-08-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.50
240			24-08-25	83-0479 อุบลราชธานี	26.73
241			25-08-25	72-8729 สมุทรปราการ	28.24
242			25/8/2025	73-9599 สมุทรปราการ	28.51
243			25-08-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.08
244			25-08-25	83-2599 อุบลราชธานี	26.57
245			25-08-25	73-5099 สมุทรปราการ	28.25
246			25-08-25	72-8739 สมุทรปราการ	28.42
247			25-08-25	83-0929 อุบลราชธานี	26.30

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน สิงหาคม 2568
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
248			25-08-25	73-5097 สมุทรปราการ	27.85
249			25-08-25	82-9289 อุบลราชธานี	26.22
250			25-08-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.38
251			26-08-25	83-4299 อุบลราชธานี	29.25
252			26-08-25	72-8729 สมุทรปราการ	28.05
253			27-08-25	72-8709 สมุทรปราการ	26.93
254			27-08-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.57
255			27-08-25	72-8729 สมุทรปราการ	28.12
256			27-08-25	72-7429 สมุทรปราการ	28.55
257			30-08-25	73-5089 สมุทรปราการ	27.38
258			30-08-25	73-9569 สมุทรปราการ	27.32
259			30-08-25	70-7243 อุบลราชธานี	27.69
260			30-08-25	72-8739 สมุทรปราการ	27.06
261			30-08-25	72-5577 สมุทรปราการ	26.78
262			30-08-25	73-9599 สมุทรปราการ	27.51
263			30-08-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.51
264			30-08-25	72-8719 สมุทรปราการ	25.90
265			30-08-25	72-8709 สมุทรปราการ	26.37
266			30-08-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.97
267			31-08-25	73-9599 สมุทรปราการ	27.69
268			31-08-25	72-4169 สมุทรปราการ	27.89
269			31-08-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.18
270			31-08-25	72-8739 สมุทรปราการ	27.57
271			31-08-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.67
รวม					7,415.32
1	Mill Scale	บริษัท เสียงหลง เทรดดิ้ง จำกัด	08-04-25	82-8888 ระยอง	25.12
2			08-04-25	82-3145 ระยอง	26.87
3			08-05-25	82-8888 ระยอง	27.34
4			08-06-25	82-8888 ระยอง	25.99
5			08-06-25	82-3145 ระยอง	26.07
6			08-08-25	82-3145 ระยอง	25.00
7			08-08-25	82-8888 ระยอง	24.87
8			11-08-25	82-3145 ระยอง	26.94
9			11-08-25	82-8888 ระยอง	26.94
10			13-08-25	82-8888 ระยอง	25.03
11			13-08-25	82-8888 ระยอง	25.65
12			15-08-25	82-8888 ระยอง	27.50
13			15-08-25	82-3145 ระยอง	26.01
14			18-08-25	82-8888 ระยอง	26.10
15			18-08-25	82-3145 ระยอง	26.28

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน สิงหาคม 2568
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
16			19-08-25	82-8888 ระยอง	25.47
17			19-08-25	82-3145 ระยอง	25.97
18			20-08-25	82-8888 ระยอง	26.05
19			20-08-25	82-8888 ระยอง	26.74
20			22-08-25	82-3145 ระยอง	26.00
21			25-08-25	82-3145 ระยอง	26.60
22			25-08-25	82-8888 ระยอง	27.01
23			27-08-25	82-8888 ระยอง	25.03
24			29-08-25	82-8888 ระยอง	25.27
25			29-08-25	82-3145 ระยอง	26.51
รวม					652.36
1	เศษซากไม้	บจก.สามเครือข่ายเคิล	25/8/2025	83-2381 ระยอง	2.71
2			25/8/2025	83-1792 ระยอง	1.94
รวม					4.65
1	ขยะมูลฝอย	เทศบาลมาบตาพุด	01-08-25		0.17
2			04-08-25		0.24
3			06-08-25		0.28
4			08-08-25		0.21
5			11-08-25		0.25
6			13-08-25		0.24
7			15-08-25		0.23
8			18-08-25		0.27
9			20-08-25		0.28
10			22-08-25		0.21
11			25-08-25		0.26
12			27-08-25		0.21
13			29-08-25		0.41
รวม					3.26

(นาย กฤษฎา หวานระริน)
ผจผ.จัดการสิ่งแวดล้อม



กนอ. ขร. 01

ที่อยู่บริษัท / ห้างหุ้นส่วนจำกัด
แปลงที่ I-23 ถ. I-7 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
อ.เมือง จ.ระยอง 21150

ที่ TSMT(SCSC)113/2568

วันที่ 3 ตุลาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรื่อง รายงานการขนย้ายสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กันยายน 2568

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน 1 ฉบับ
 2. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน 1 ฉบับ
 3. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท / ห้างหุ้นส่วนจำกัด ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงาน น.59-242/2563-ญนพ.
ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต ชนิดเหล็กเส้นกลมและเหล็กข้ออ้อย ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด

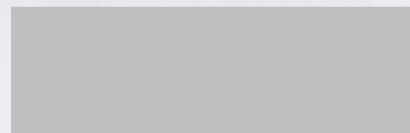
เขต อุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดิน ไอ-23 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กันยายน ดังนี้

1. ของเสียที่เป็นอันตราย จำนวน 3 รายการ
 - 1.1 ผุนจากเตาหลอม จำนวน 1 รายการปริมาณ 515.86 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2. ของเสียที่ไม่อันตราย จำนวน 6 รายการ
 - 2.1 Slag จำนวน 1 รายการปริมาณ 6,220.93 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
 - 2.2 Mill Scale จำนวน 1 รายการปริมาณ 1,006.09 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
 - 2.3 เศษซากไม้ จำนวน 1 รายการปริมาณ 3.60 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
 - 2.4 กระดาษลัง จำนวน 1 รายการปริมาณ 1.38 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
 - 2.5 COPPER MOULD จำนวน 1 รายการปริมาณ 1.08 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
 - 2.6 BRASS จำนวน 1 รายการปริมาณ 0.17 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
3. ขยะมูลฝอย จำนวน 1 รายการปริมาณ 3.25 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)



(นายศักดิ์ชัย ลอยฟ้าจกร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ – โรงงาน SCSC

ผู้ได้รับใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการโรงงาน

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited

สำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคารสา ทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1000 โทรสาร 0 2937 1224 เลขทะเบียนบริษัท 0107536001273

โรงงาน: เลขที่ 1 ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 สาขา 00005 โทรศัพท์ 0 3868 3968 โทรสาร 0 3868 3969

Head Office: 555 Rasa Tower 2, 20th floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. +66 2937 1000 Fax +66 2937 1224, Registration No. 0107536001273

Factory: No.1 Road, I-7, Map Ta Phut Industrial Estate, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand, Branch No.00005, Tel. +66 3868 3968 Fax +6638683969

สรุปการขนส่ง/การจัดขยะอันตราย ประจำเดือน กันยายน 2568

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
1	ฝุ่นจากเตาหลอม	บจก. เอฟเวอร์โกรวิง รีซอร์สเซส รีไซเคิล (ประเทศไทย)	04-09-25	73-6899 ชลบุรี	31.49
2			04-09-25	73-8315 ชลบุรี	29.88
3			04-09-25	73-6901 ชลบุรี	32.66
4		บจก. คอปเปอร์ เมททอล จำกัด	11-09-25	70-9683 สมุทรสาคร	32.86
5			11-09-25	71-0380 สมุทรสาคร	33.09
6			11-09-25	71-0682 สมุทรสาคร	33.48
7			11-09-25	71-0872 สมุทรสาคร	32.27
8		บจก. เอฟเวอร์โกรวิง รีซอร์สเซส รีไซเคิล (ประเทศไทย)	19-09-25	73-6901 ชลบุรี	32.20
9			19-09-25	73-8315 ชลบุรี	32.88
10			19-09-25	73-7094 ชลบุรี	33.40
11		บจก. คอปเปอร์ เมททอล จำกัด	25-09-25	71-1034 สมุทรสาคร	30.44
12			25-09-25	71-1250 สมุทรสาคร	31.62
13			25-09-25	71-0380 สมุทรสาคร	31.23
14			30-09-25	71-1635 สมุทรสาคร	32.48
15			30-09-25	70-9842 สมุทรสาคร	32.93
16			30-09-25	71-0682 สมุทรสาคร	32.95
รวม					515.86

(นาย กฤษฎา หวานระรื่น)
ผจผ.จัดการสิ่งแวดล้อม

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน กันยายน 2568
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
1	ตะกรันเหล็ก (Slag)	บจก. สยาม สตีล มิลล์ เซอร์วิสเชส	01-09-25	72-5588 สมุทรปราการ	27.50
2			01-09-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.86
3			01-09-25	72-1959 สมุทรปราการ	27.24
4			01-09-25	72-8719 สมุทรปราการ	25.89
5			01-09-25	72-4169 สมุทรปราการ	27.35
6			01-09-25	72-7429 สมุทรปราการ	26.69
7			01-09-25	72-1773 สมุทรปราการ	25.67
8			01-09-25	72-8739 สมุทรปราการ	27.95
9			01-09-25	83-0399 อุบลราชธานี	26.54
10			01-09-25	73-5099 สมุทรปราการ	27.08
11			02-09-25	73-9599 สมุทรปราการ	27.89
12			02-09-25	70-7243 อุบลราชธานี	28.09
13			02-09-25	83-1333 อุบลราชธานี	26.33
14			02-09-25	72-7429 สมุทรปราการ	27.20
15			02-09-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.10
16			02-09-25	73-9589 สมุทรปราการ	27.95
17			02-09-25	72-8739 สมุทรปราการ	28.04
18			02-09-25	73-5089 สมุทรปราการ	27.17
19			02-09-25	73-5099 สมุทรปราการ	27.42
20			02-09-25	72-4169 สมุทรปราการ	27.87
21			02-09-25	83-4299 อุบลราชธานี	27.47
22			03-09-25	73-5099 สมุทรปราการ	27.54
23			03-09-25	83-1333 อุบลราชธานี	26.97
24			03-09-25	73-5089 สมุทรปราการ	27.84
25			03-09-25	73-9589 สมุทรปราการ	27.20
26			03-09-25	72-7429 สมุทรปราการ	27.56
27			04-09-25	72-7429 สมุทรปราการ	27.74
28			04-09-25	73-9569 สมุทรปราการ	26.77
29			04-09-25	72-1777 สมุทรปราการ	28.05
30			04-09-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.44
31			04-09-25	72-4169 สมุทรปราการ	27.18
32			04-09-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.70
33			04-09-25	73-5095 สมุทรปราการ	28.54
34			04-09-25	73-9599 สมุทรปราการ	27.41
35			04-09-25	70-7243 อุบลราชธานี	28.36
36			05-09-25	83-0929 อุบลราชธานี	25.38
37			05-09-25	72-5577 สมุทรปราการ	27.10
38			05-09-25	83-4299 อุบลราชธานี	27.82
39			05-09-25	82-9289 อุบลราชธานี	26.54

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน กันยายน 2568
บริษัท ทาหา สติล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
40			05-09-25	72-1959 สมุทรปราการ	27.00
41			05-09-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.21
42			05-09-25	82-6539 อุบลราชธานี	26.37
43			05-09-25	83-1333 อุบลราชธานี	27.14
44			05-09-25	72-1777 สมุทรปราการ	27.33
45			05-09-25	72-8719 สมุทรปราการ	24.60
46			05-09-25	73-5095 สมุทรปราการ	26.78
47			05-09-25	72-4169 สมุทรปราการ	28.77
48			06-09-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.21
49			09-06-25	73-5089 สมุทรปราการ	27.28
50			09-06-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.34
51			09-06-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.89
52			07-09-25	73-5099 สมุทรปราการ	27.86
53			07-09-25	83-2599 อุบลราชธานี	26.21
54			07-09-25	73-9569 สมุทรปราการ	26.74
55			07-09-25	73-9589 สมุทรปราการ	28.90
56			07-09-25	72-8739 สมุทรปราการ	28.59
57			07-09-25	72-1773 สมุทรปราการ	28.30
58			08-09-25	73-5095 สมุทรปราการ	27.66
59			08-09-25	72-8719 สมุทรปราการ	26.37
60			08-09-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.57
61			08-09-25	73-4529 สมุทรปราการ	28.15
62			08-09-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.04
63			08-09-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.00
64			09-09-25	72-8719 สมุทรปราการ	26.74
65			09-09-25	72-1959 สมุทรปราการ	27.98
66			09-09-25	72-7429 สมุทรปราการ	27.67
67			09-09-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.22
68			09-09-25	73-5095 สมุทรปราการ	28.77
69			09-09-25	72-1777 สมุทรปราการ	27.70
70			09-09-25	83-0399 อุบลราชธานี	27.08
71			09-09-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.40
72			10-09-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.30
73			10-09-25	83-0929 อุบลราชธานี	26.96
74			10-09-25	83-1333 อุบลราชธานี	26.93
75			10-09-25	72-1777 สมุทรปราการ	28.34
76			10-09-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.22
77			11-09-25	83-4299 อุบลราชธานี	27.08
78			11-09-25	72-8709 สมุทรปราการ	26.90

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน กันยายน 2568
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
79			11-09-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.90
80			11-09-25	73-4529 สมุทรปราการ	28.05
81			11-09-25	83-0479 อุบลราชธานี	27.90
82			11-09-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.45
83			12-09-25	70-7243 อุบลราชธานี	28.11
84			12-09-25	73-4529 สมุทรปราการ	27.89
85			12-09-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.82
86			12-09-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.13
87			12-09-25	73-5095 สมุทรปราการ	27.04
88			13-09-25	83-4299 อุบลราชธานี	27.33
89			13-09-25	73-5095 สมุทรปราการ	27.83
90			13-09-25	70-7243 อุบลราชธานี	29.19
91			13-09-25	72-8719 สมุทรปราการ	26.12
92			13-09-25	72-8739 สมุทรปราการ	28.60
93			13-09-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.57
94			14-09-25	72-5577 สมุทรปราการ	27.28
95			14-09-25	72-8739 สมุทรปราการ	27.95
96			14-09-25	72-7429 สมุทรปราการ	27.84
97			14-09-25	83-2599 อุบลราชธานี	26.97
98			14-09-25	73-4529 สมุทรปราการ	27.11
99			14-09-25	83-0479 อุบลราชธานี	27.35
100			14-09-25	73-5099 สมุทรปราการ	27.21
101			14-09-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.10
102			14-09-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.13
103			14-09-25	72-8739 สมุทรปราการ	28.07
104			15-09-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.23
105			15-09-25	72-5577 สมุทรปราการ	27.95
106			15-09-25	73-5097 สมุทรปราการ	28.18
107			15-09-25	72-1773 สมุทรปราการ	28.54
108			15-09-25	72-7429 สมุทรปราการ	28.37
109			15-09-25	83-0599 อุบลราชธานี	27.11
110			15-09-25	72-8739 สมุทรปราการ	27.54
111			15-09-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.90
112			16-09-25	82-9289 อุบลราชธานี	27.17
113			16-09-25	73-4529 สมุทรปราการ	27.77
114			16-09-25	83-1333 อุบลราชธานี	27.28
115			16-09-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.54
116			16-09-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.19
117			16-09-25	72-8719 สมุทรปราการ	25.82

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน กันยายน 2568
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
118			17-09-25	73-4529 สมุทรปราการ	27.92
119			17-09-25	73-5095 สมุทรปราการ	27.57
120			17-09-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.04
121			17-09-25	72-8719 สมุทรปราการ	26.14
122			17-09-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.61
123			17-09-25	83-2599 อุบลราชธานี	26.86
124			18-09-25	72-1959 สมุทรปราการ	27.86
125			18-09-25	73-5095 สมุทรปราการ	27.66
126			18-09-25	73-5097 สมุทรปราการ	27.50
127			18-09-25	73-4529 สมุทรปราการ	26.60
128			18-09-25	72-7429 สมุทรปราการ	26.26
129			18-09-25	83-0929 อุบลราชธานี	26.85
130			18-09-25	73-9599 สมุทรปราการ	27.73
131			18-09-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.71
132			19-09-25	72-8739 สมุทรปราการ	27.52
133			19-09-25	73-5099 สมุทรปราการ	28.47
134			20-09-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.06
135			20-09-25	73-9599 สมุทรปราการ	27.06
136			20-09-25	83-0599 อุบลราชธานี	26.31
137			20-09-25	72-1959 สมุทรปราการ	27.45
138			20-09-25	83-1333 อุบลราชธานี	28.07
139			20-09-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.64
140			20-09-25	72-8729 สมุทรปราการ	26.45
141			21-09-25	70-7243 อุบลราชธานี	27.58
142			21-09-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.89
143			21-09-25	73-9599 สมุทรปราการ	27.83
144			21-09-25	74-0333 สมุทรปราการ	27.88
145			21-09-25	73-9589 สมุทรปราการ	28.40
146			21-09-25	83-2599 อุบลราชธานี	27.46
147			21-09-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.30
148			21-09-25	72-8739 สมุทรปราการ	28.57
149			21-09-25	72-5588 สมุทรปราการ	26.81
150			21-09-25	73-5089 สมุทรปราการ	27.91
151			22-09-25	72-8709 สมุทรปราการ	26.96
152			22-09-25	72-8719 สมุทรปราการ	25.55
153			22-09-25	72-5588 สมุทรปราการ	26.51
154			22-09-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.18
155			22-09-25	73-5097 สมุทรปราการ	27.41
156			22-09-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.60

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน กันยายน 2568
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
157			22-09-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.16
158			22-09-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.66
159			23-09-25	72-7429 สมุทรปราการ	27.63
160			23-09-25	73-9599 สมุทรปราการ	28.31
161			23-09-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.71
162			23-09-25	73-5095 สมุทรปราการ	27.79
163			23-09-25	73-9569 สมุทรปราการ	27.62
164			23-09-25	72-1777 สมุทรปราการ	27.61
165			23-09-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.37
166			24-09-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.70
167			24-09-25	73-9569 สมุทรปราการ	27.95
168			24-09-25	70-7243 อุบลราชธานี	28.83
169			24-09-25	72-8729 สมุทรปราการ	28.21
170			24-09-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.08
171			24-09-25	82-9289 อุบลราชธานี	27.11
172			24-09-25	83-0929 อุบลราชธานี	26.50
173			24-09-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.21
174			25-09-25	82-6539 อุบลราชธานี	25.56
175			25-09-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.45
176			25-09-25	73-4529 สมุทรปราการ	28.34
177			25-09-25	73-5099 สมุทรปราการ	28.20
178			25-09-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.12
179			25-09-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.29
180			25-09-25	83-0479 อุบลราชธานี	28.16
181			26-09-25	83-4299 อุบลราชธานี	27.12
182			26-09-25	72-8719 สมุทรปราการ	27.11
183			26-09-25	83-2599 อุบลราชธานี	27.74
184			26-09-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.56
185			26-09-25	73-4529 สมุทรปราการ	28.09
186			26-09-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.35
187			27-09-25	73-4529 สมุทรปราการ	27.71
188			27-09-25	72-8719 สมุทรปราการ	27.21
189			27-09-25	83-0479 อุบลราชธานี	27.89
190			27-09-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.30
191			27-09-25	82-9289 อุบลราชธานี	26.11
192			27-09-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.50
193			27-09-25	82-9289 อุบลราชธานี	27.96
194			27-09-25	72-4169 สมุทรปราการ	28.86
195			28-09-25	72-1959 สมุทรปราการ	28.18

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน กันยายน 2568					
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)					
ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
196			28-09-25	73-4529 สมุทรปราการ	28.68
197			28-09-25	73-5095 สมุทรปราการ	28.78
198			28-09-25	70-7243 อุบลราชธานี	29.69
199			28-09-25	73-9599 สมุทรปราการ	28.53
200			28-09-25	83-4299 อุบลราชธานี	29.18
201			28-09-25	82-6539 อุบลราชธานี	25.49
202			28-09-25	72-5588 สมุทรปราการ	28.31
203			28-09-25	72-8709 สมุทรปราการ	26.70
204			28-09-25	83-0599 อุบลราชธานี	26.65
205			28-09-25	72-4169 สมุทรปราการ	28.62
206			29-09-25	73-9569 สมุทรปราการ	28.23
207			29-09-25	72-7429 สมุทรปราการ	27.83
208			29-09-25	73-9589 สมุทรปราการ	28.70
209			29-09-25	72-1773 สมุทรปราการ	28.28
210			29-09-25	72-1959 สมุทรปราการ	27.38
211			29-09-25	70-7243 อุบลราชธานี	28.89
212			29-09-25	72-1777 สมุทรปราการ	27.10
213			29-09-25	72-5588 สมุทรปราการ	26.84
214			29-09-25	72-8739 สมุทรปราการ	27.20
215			29-09-25	72-8729 สมุทรปราการ	25.19
216			29-09-25	72-4169 สมุทรปราการ	27.04
217			29-09-25	73-5099 สมุทรปราการ	27.24
218			29-09-25	82-9289 อุบลราชธานี	26.43
219			29-09-25	83-0599 อุบลราชธานี	27.68
220			30-09-25	83-0599 อุบลราชธานี	25.97
221			30-09-25	72-8739 สมุทรปราการ	28.08
222			30-09-25	72-1777 สมุทรปราการ	27.85
223			30-09-25	72-4169 สมุทรปราการ	26.60
225			30-09-25	72-8729 สมุทรปราการ	28.51
226			30-09-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.30
227			30-09-25	73-5089 สมุทรปราการ	27.95
รวม					6,220.93
1	Mill Scale	บริษัท เสี่ยงหลง เทรดดิ้ง จำกัด	09-02-25	82-8888 ระยอง	25.97
2			09-02-25	82-9370 ระยอง	25.11
3			09-03-25	82-8888 ระยอง	25.39
4			09-03-25	82-9370 ระยอง	23.50
5			09-05-25	82-3145 ระยอง	26.40
6			09-05-25	82-9370 ระยอง	27.17

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน กันยายน 2568

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
7			09-08-25	82-3145 ระยอง	24.41
8			09-08-25	82-9370 ระยอง	26.04
9			09-09-25	82-9370 ระยอง	26.06
10			09-09-25	82-3145 ระยอง	26.70
11			10-09-25	82-3145 ระยอง	27.10
12			10-09-25	82-9370 ระยอง	26.17
13			12-09-25	82-3145 ระยอง	25.45
14			12-09-25	82-9370 ระยอง	28.16
15			15-09-25	82-3145 ระยอง	25.66
16			15-09-25	82-9370 ระยอง	29.36
17			17-09-25	82-3145 ระยอง	25.65
18			17-09-25	82-9370 ระยอง	25.36
19			19-09-25	82-3145 ระยอง	24.13
20			19-09-25	82-9370 ระยอง	28.87
21			22-09-25	82-3145 ระยอง	25.65
22			22-09-25	82-9370 ระยอง	27.54
23			24-09-25	82-3145 ระยอง	25.53
24			24-09-25	82-9370 ระยอง	27.47
25			26-09-25	82-3145 ระยอง	24.56
26			26-09-25	82-9370 ระยอง	28.24
27			30-09-25	82-3145 ระยอง	27.47
28			30-09-25	82-9370 ระยอง	27.34
29			30-09-25	72-0513 ระยอง	25.58
30			30-09-25	72-0334 ระยอง	26.02
31			30-09-25	72-4267 ระยอง	29.97
32			30-09-25	71-5707 ระยอง	26.08
33			30-09-25	70-2426 กรุงเทพมหานคร	27.58
34			30-09-25	72-0334 ระยอง	26.4
35			30-09-25	72-0513 ระยอง	27.43
36			30-09-25	72-4567 ระยอง	29.13
37			30-09-25	71-57070 ระยอง	26.16
38			30-09-25	70-2426 กรุงเทพมหานคร	25.28
รวม					1006.09
1	เศษซากไม้	บจก.สามเครือข่ายเคิล	08-09-25	83-2381 ระยอง	3.60
รวม					3.60
1	กระดาษลิ่ง	บจก.สามเครือข่ายเคิล	08-09-25	83-2077 ระยอง	1.38
รวม					1.38

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน กันยายน 2568
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
1	COPPER MOULD	มาบตาพุดรวมเศษ จำกัด	29/9/2025	81-4597 ระยอง	0.55
2			29/9/2025	81-4597 ระยอง	0.53
รวม					1.08
1	BRASS	มาบตาพุดรวมเศษ จำกัด	29/9/2025	บบ-2728 ระยอง	0.17
รวม					0.17
1	ขยะมูลฝอย	เทศบาลมาบตาพุด	01-09-25		0.19
2			03-09-25		0.37
3			05-09-25		0.22
4			08-09-25		0.26
5			10-09-25		0.24
6			12-09-25		0.23
7			15-09-25		0.25
8			17-09-25		0.26
9			19-09-25		0.22
10			22-09-25		0.26
11			24-09-25		0.24
12			26-09-25		0.22
13			29-09-25		0.29
รวม					3.25

(นาย กฤษฎา หวานระริน)
 ผจผ.จัดการสิ่งแวดล้อม



ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

เดือน

กันยายน 68

ชื่อผู้ประกอบการ บจก.ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงาน SCSC

นิคมอุตสาหกรรม/ท่าเรืออุตสาหกรรม

มาบตาพุด

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด

เทศบาลเมืองมาบตาพุด

หนังสืออนุญาตจาก กนอ. เลขที่

ลงวันที่

ชนิดรถบรรทุกที่ใช้ขนส่ง 6 ล้อ

หมายเลขทะเบียน

วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ	จำนวน	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ	จำนวน
	A	B	C	D	E	F	G	H				A	B	C	D	E	F	G	H		
1	✓	✓	✓	✓						24	17	✓	✓	✓	✓						33
2											18										
3	✓	✓	✓	✓						46	19	✓	✓	✓	✓						28
4											20										
5	✓	✓	✓	✓						28	21										
6											22	✓	✓	✓	✓						32
7											23										
8	✓	✓	✓	✓						32	24	✓	✓	✓	✓						30
9											25										
10	✓	✓	✓	✓						30	26	✓	✓	✓	✓						27
11											27										
12	✓	✓	✓	✓						29	28										
13											29	✓	✓	✓	✓						36
14											30										
15	✓	✓	✓	✓						31	31										
16											รวม	406	x	8	/	1000	=			3.25	ตัน

หมายเหตุ A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษพลาสติก D = เศษแก้ว
E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่น ๆ (ระบุ).....

ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องที่
และประเภทขยะที่มีการนำไปกำจัด

สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)

ขอรับรองว่าได้ส่งขยะมูลฝอยตามรายการที่ได้รับอนุญาตให้ผู้ขนส่งแล้ว

ตำแหน่ง ผู้ดูแล / ผู้ได้รับมอบหมายวันเดือนปี 2.10.68

สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง/ผู้ขนส่ง

ได้รับขยะมูลฝอยและไปกำจัดที่

ตำแหน่ง ผู้ดูแล / ผู้ได้รับมอบหมายวันเดือนปี 4-10-68

สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด

ตรวจสอบแล้วเป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน หรือ

.....

(น

ตำแหน่ง นักวิชาการสุขาภิบาลปฏิบัติการ / ผู้ได้รับมอบหมาย

หัวหน้างานโรงงานกำจัดขยะมูลฝอย

วันเดือนปี

คำเตือน

- ผู้ประกอบการ ต้องจำแนกการจัดเก็บ และการขนส่งขยะแต่ละประเภทในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม ปลอดภัย
- ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่



กนอ. ขร. 01

ที่อยู่บริษัท / ทางหุ้นส่วนจำกัด

แปลงที่ 1-23 ถ. 1-7 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ.เมือง จ.ระยอง 21150

ที่ TSMT(SCSC)120/2568

วันที่ 4 พฤศจิกายน 2568

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรื่อง รายงานการขนย้ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ตุลาคม 2568

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน 1 ฉบับ
 2. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน 1 ฉบับ
 3. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท / ทางหุ้นส่วนจำกัด ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงาน น.59-242/2563-ญนพ.

ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต ชนิดเหล็กเส้นกลมและเหล็กข้ออ้อย ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด

เขต อุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดิน ไอ-23 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ตุลาคม ดังนี้

- | | | |
|--------------------------|-------------------------------|-----------------|
| 1. ของเสียที่เป็นอันตราย | จำนวน 1 รายการ | |
| 1.1 ผุ่นจากเตาหลอม | จำนวน 1 รายการปริมาณ 543.44 | ตัน/ถัง/ลบ.เมตร |
| 2. ของเสียที่ไม่อันตราย | จำนวน 4 รายการ | |
| 2.1 Slag | จำนวน 1 รายการปริมาณ 6,269.04 | ตัน/ถัง/ลบ.เมตร |
| 2.2 Mill Scale | จำนวน 1 รายการปริมาณ 714.26 | ตัน/ถัง/ลบ.เมตร |
| 2.3 เศษซากไม้ | จำนวน 1 รายการปริมาณ 5.76 | ตัน/ถัง/ลบ.เมตร |
| 2.4 COPPER MOULD | จำนวน 1 รายการปริมาณ 0.59 | ตัน/ถัง/ลบ.เมตร |
| 3. ขยะมูลฝอย | จำนวน 1 รายการปริมาณ 3.83 | ตัน/ถัง/ลบ.เมตร |

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)



(นายศักดิ์ชัย ลอยฟ้าจกร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ – โรงงาน SCSC

ผู้ได้รับใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการโรงงาน

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited

สำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคารสา ทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1000 โทรสาร 0 2937 1224 เลขทะเบียนบริษัท 0107536001273

โรงงาน: เลขที่ 1 ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 สาขา 00005 โทรศัพท์ 0 3868 3968 โทรสาร 0 3868 3969

Head Office: 555 Rasa Tower 2, 20th floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. +66 2937 1000 Fax +66 2937 1224, Registration No. 0107536001273

Factory: No.1 Road, I-7, Map Ta Phut Industrial Estate, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand, Branch No.00005, Tel. +66 3868 3968 Fax +66 3868 3969

สรุปการขนส่ง/การจัดขยะอันตราย ประจำเดือน ประจำเดือน ตุลาคม 2568

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง /กำจัด(ตัน)
1	ฝุ่นจากเตาหลอม	บจก. เอฟเวอร์โกรวีน รีซอร์สเซส รีไซเคิล (ประเทศไทย)	10-07-25	73-7094 ชลบุรี	33.82
2			10-07-25	73-6901 ชลบุรี	32.55
3			10-07-25	73-6899 ชลบุรี	31.80
4			10-07-25	74-2656 ชลบุรี	31.46
5		บจก.คอปเปอร์เมททอล	16/10/2025	71-0872 สมุทรสาคร	30.08
6			16/10/2025	70-9683 สมุทรสาคร	32.66
7			16/10/2025	70-5396 สมุทรสาคร	31.52
8			16/10/2025	71-0380 สมุทรสาคร	33.26
9			16/10/2025	71-1034 สมุทรสาคร	29.41
10		บจก. เอฟเวอร์โกรวีน รีซอร์สเซส รีไซเคิล (ประเทศไทย)	21/10/2025	74-1842 ชลบุรี	32.04
11			21/10/2025	73-6899 ชลบุรี	32.79
12			21/10/2025	73-6961 ชลบุรี	31.47
13		บจก.คอปเปอร์เมททอล	30/10/2025	71-0872 สมุทรสาคร	31.49
14			30/10/2025	71-0380 สมุทรสาคร	32.27
15			30/10/2025	70-9683 สมุทรสาคร	32.35
16			30/10/2025	70-4563 สมุทรสาคร	32.57
17			30/10/2025	71-1250 สมุทรสาคร	31.90
รวม					543.44

(นาย กฤษฎา หวานระรื่น)
ผอ.จัดการสิ่งแวดล้อม

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน ตุลาคม 2568
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
1	ตะกรันเหล็ก (Slag)	บจก. สยาม สตีล มิลล์ เซอร์วิสเชส	10-01-25	72-1959 สมุทรปราการ	27.73
2			10-01-25	83-0599 อุบลราชธานี	26.62
3			10-01-25	72-7429 สมุทรปราการ	27.66
4			10-01-25	70-7243 อุบลราชธานี	28.58
5			10-01-25	72-8729 สมุทรปราการ	28.12
6			10-01-25	82-9289 อุบลราชธานี	27.42
7			10-01-25	72-4169 สมุทรปราการ	28.16
8			10-02-25	73-9599 สมุทรปราการ	28.46
9			10-02-25	72-4169 สมุทรปราการ	26.54
10			10-02-25	83-2599 อุบลราชธานี	27.27
11			10-02-25	83-0599 อุบลราชธานี	27.70
12			10-02-25	72-5588 สมุทรปราการ	27.01
13			10-02-25	82-6539 อุบลราชธานี	26.51
14			10-02-25	83-0399 อุบลราชธานี	27.39
15			10-02-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.85
16			10-02-25	73-9569 สมุทรปราการ	27.85
17			10-02-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.27
18			10-03-25	72-8729 สมุทรปราการ	28.47
19			10-03-25	82-6539 อุบลราชธานี	25.92
20			10-03-25	72-4169 สมุทรปราการ	28.61
21			10-03-25	73-9599 สมุทรปราการ	27.85
22			10-03-25	82-6539 อุบลราชธานี	26.42
23			10-04-25	72-4169 สมุทรปราการ	27.82
24			10-04-25	72-7429 สมุทรปราการ	27.66
25			10-04-25	72-1777 สมุทรปราการ	27.50
26			10-04-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.72
27			10-04-25	72-5588 สมุทรปราการ	26.57
28			10-04-25	82-6539 อุบลราชธานี	26.00
29			10-04-25	82-9289 อุบลราชธานี	27.00
30			10-04-25	83-2599 อุบลราชธานี	26.99
31			10-04-25	83-0399 อุบลราชธานี	28.56
32			10-04-25	72-1773 สมุทรปราการ	28.34
33			10-05-25	73-9599 สมุทรปราการ	27.68
34			10-05-25	73-5099 สมุทรปราการ	28.93
35			10-05-25	73-5097 สมุทรปราการ	28.76
36			10-05-25	83-1333 อุบลราชธานี	27.36
37			10-05-25	73-9569 สมุทรปราการ	28.12
38			10-06-25	72-4169 สมุทรปราการ	27.82
39			10-06-25	82-9289 อุบลราชธานี	27.53
40			10-06-25	73-5095 สมุทรปราการ	27.91
41			10-06-25	72-1777 สมุทรปราการ	27.85

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน ตุลาคม 2568
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
42			10-06-25	83-2599 อุบลราชธานี	26.37
43			10-06-25	72-7429 สมุทรปราการ	27.96
44			10-06-25	83-0399 อุบลราชธานี	28.66
45			10-06-25	72-5588 สมุทรปราการ	27.22
46			10-06-25	72-8739 สมุทรปราการ	28.23
47			10-06-25	82-6539 อุบลราชธานี	26.14
48			10-07-25	72-7429 สมุทรปราการ	27.29
49			10-07-25	82-6539 อุบลราชธานี	25.26
50			10-07-25	73-5095 สมุทรปราการ	27.76
51			10-07-25	70-7243 อุบลราชธานี	27.21
52			10-07-25	72-4119 สมุทรปราการ	27.13
53			10-07-25	73-9569 สมุทรปราการ	27.52
54			10-07-25	73-5097 สมุทรปราการ	27.69
55			10-07-25	74-0333 สมุทรปราการ	26.83
56			10-07-25	72-4169 สมุทรปราการ	26.54
57			10-07-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.13
58			10-08-25	72-8739 สมุทรปราการ	27.99
59			10-08-25	72-5588 สมุทรปราการ	26.37
60			10-08-25	72-4119 สมุทรปราการ	27.48
61			10-08-25	72-1959 สมุทรปราการ	27.84
62			10-08-25	72-4169 สมุทรปราการ	27.48
63			10-08-25	83-0479 อุบลราชธานี	27.84
64			10-09-25	73-9599 สมุทรปราการ	28.18
65			10-09-25	73-4529 สมุทรปราการ	26.87
66			10-09-25	70-7243 อุบลราชธานี	27.83
67			10-09-25	72-4119 สมุทรปราการ	27.20
68			10-09-25	73-5095 สมุทรปราการ	27.66
69			10-09-25	72-8719 สมุทรปราการ	27.04
70			10-09-25	72-4169 สมุทรปราการ	27.63
71			10-09-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.47
72			10-09-25	74-0333 สมุทรปราการ	28.28
73			10-09-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.49
74			10-09-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.51
75			10-09-25	73-5097 สมุทรปราการ	28.46
76			10-10-25	83-0599 อุบลราชธานี	27.71
77			10-10-25	72-4119 สมุทรปราการ	26.48
78			10-10-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.98
79			10-10-25	82-9289 สมุทรปราการ	27.14
80			10-10-25	82-6539 อุบลราชธานี	25.64
81			10-11-25	83-0599 อุบลราชธานี	27.30
82			10-11-25	72-4119 สมุทรปราการ	27.02

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน ตุลาคม 2568
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
83			10-11-25	72-5588 สมุทรปราการ	26.58
84			10-11-25	72-4169 สมุทรปราการ	26.58
85			10-11-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.86
86			10-11-25	74-0333 สมุทรปราการ	28.05
87			10-11-25	82-9289 อุบลราชธานี	28.34
88			10-11-25	72-8719 สมุทรปราการ	26.77
89			10-12-25	70-7243 อุบลราชธานี	28.05
90			10-12-25	73-9599 สมุทรปราการ	27.20
91			10-12-25	72-7429 สมุทรปราการ	27.16
92			10-12-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.74
93			10-12-25	73-5099 สมุทรปราการ	27.42
94			10-12-25	72-1777 สมุทรปราการ	27.29
95			10-12-25	73-5089 สมุทรปราการ	27.54
96			10-12-25	73-9569 สมุทรปราการ	27.98
97			13/10/2025	83-0599 อุบลราชธานี	28.23
98			13/10/2025	73-5095 สมุทรปราการ	28.04
99			13/10/2025	83-0479 อุบลราชธานี	27.66
100			13/10/2025	73-5089 สมุทรปราการ	27.00
101			13/10/2025	72-1777 สมุทรปราการ	28.38
102			13/10/2025	72-7429 สมุทรปราการ	26.99
103			13/10/2025	72-4119 สมุทรปราการ	26.40
104			13/10/2025	73-4529 สมุทรปราการ	27.01
105			13/10/2025	73-8939 สมุทรปราการ	28.34
106			13/10/2025	83-0929 อุบลราชธานี	26.43
107			14/10/2025	73-5095 สมุทรปราการ	27.65
108			14/10/2025	73-9569 สมุทรปราการ	28.10
109			14/10/2025	72-5588 สมุทรปราการ	27.54
110			14/10/2025	72-7429 สมุทรปราการ	27.54
111			14/10/2025	70-7243 อุบลราชธานี	28.22
112			14/10/2025	73-8939 สมุทรปราการ	28.21
113			14/10/2025	83-2599 อุบลราชธานี	27.62
114			14/10/2025	72-1777 สมุทรปราการ	28.69
115			14/10/2025	72-1773 สมุทรปราการ	28.23
116			15/10/2025	72-8719 สมุทรปราการ	26.81
117			15/10/2025	72-5588 สมุทรปราการ	26.76
118			15/10/2025	72-4169 สมุทรปราการ	27.35
119			15/10/2025	73-5095 สมุทรปราการ	27.81
120			16/10/2025	83-4299 อุบลราชธานี	28.68
121			16/10/2025	72-4119 สมุทรปราการ	26.46
122			16/10/2025	83-0929 อุบลราชธานี	26.43
123			16/10/2025	73-8939 สมุทรปราการ	26.73

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน ตุลาคม 2568
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
124			17/10/2025	72-1959 สมุทรปราการ	28.02
125			17/10/2025	70-7243 อุบลราชธานี	28.46
126			17/10/2025	72-8719 สมุทรปราการ	26.42
127			17/10/2025	73-8939 สมุทรปราการ	28.11
128			18/10/2025	72-4119 สมุทรปราการ	27.28
129			18/10/2025	83-4299 อุบลราชธานี	28.55
130			18/10/2025	72-8719 สมุทรปราการ	27.67
131			18/10/2025	82-9289 อุบลราชธานี	27.29
132			18/10/2025	73-8939 สมุทรปราการ	27.55
133			18/10/2025	72-5577 สมุทรปราการ	27.91
134			18/10/2025	72-5588 สมุทรปราการ	27.07
135			18/10/2025	70-7243 อุบลราชธานี	27.94
136			18/10/2025	72-7429 สมุทรปราการ	27.87
137			19/10/2025	73-9569 สมุทรปราการ	28.07
138			19/10/2025	73-95999 สมุทรปราการ	28.38
139			19/10/2025	73-4529 สมุทรปราการ	27.96
140			19/10/2025	73-8939 สมุทรปราการ	27.51
141			19/10/2025	73-5097 สมุทรปราการ	27.85
142			19/10/2025	73-5089 สมุทรปราการ	27.48
143			19/10/2025	73-9589 สมุทรปราการ	27.39
144			19/10/2025	83-0929 อุบลราชธานี	26.34
145			19/10/2025	72-4169 สมุทรปราการ	27.41
146			20/10/2025	73-4529 สมุทรปราการ	27.87
147			20/10/2025	83-0599 อุบลราชธานี	27.85
148			20/10/2025	73-5099 สมุทรปราการ	27.95
149			20/10/2025	73-5097 สมุทรปราการ	28.49
150			20/10/2025	73-8939 สมุทรปราการ	27.85
151			20/10/2025	72-4119 สมุทรปราการ	26.79
152			20/10/2025	82-9289 อุบลราชธานี	26.41
153			20/10/2025	72-5588 สมุทรปราการ	26.93
154			20/10/2025	72-4169 สมุทรปราการ	26.94
155			20/10/2025	83-0929 อุบลราชธานี	25.66
156			20/10/2025	73-5095 สมุทรปราการ	26.64
157			20/10/2025	72-1959 สมุทรปราการ	27.04
158			20/10/2025	83-0399 อุบลราชธานี	27.13
159			20/10/2025	72-1777 สมุทรปราการ	26.51
160			21/10/2025	72-8719 สมุทรปราการ	25.76
161			21/10/2025	83-0929 อุบลราชธานี	25.91
162			21/10/2025	72-4119 สมุทรปราการ	26.33
163			21/10/2025	73-8939 สมุทรปราการ	28.19
164			21/10/2025	72-4169 สมุทรปราการ	28.37

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน ตุลาคม 2568
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
165			21/10/2025	83-4299 อุบลราชธานี	27.29
166			21/10/2025	82-6539 อุบลราชธานี	26.50
167			21/10/2025	72-5577 สมุทรปราการ	27.79
168			21/10/2025	83-0479 อุบลราชธานี	27.87
169			22/10/2025	73-9599 สมุทรปราการ	26.97
170			22/10/2025	73-5099 สมุทรปราการ	27.56
171			22/10/2025	72-1777 สมุทรปราการ	27.05
172			23/10/2025	72-1773 สมุทรปราการ	27.32
173			23/10/2025	83-0479 อุบลราชธานี	26.99
174			23/10/2025	82-9289 อุบลราชธานี	26.70
175			23/10/2025	72-4119 สมุทรปราการ	26.22
176			23/10/2025	70-7243 อุบลราชธานี	28.62
177			23/10/2025	73-5095 สมุทรปราการ	27.11
178			24/10/2025	72-4119 สมุทรปราการ	26.51
179			24/10/2025	73-4529 สมุทรปราการ	28.11
180			24/10/2025	72-8719 สมุทรปราการ	26.59
181			24/10/2025	72-4169 สมุทรปราการ	28.05
182			24/10/2025	83-0399 อุบลราชธานี	27.96
183			24/10/2025	82-9289 อุบลราชธานี	27.28
184			24/10/2025	73-9569 สมุทรปราการ	27.76
185			24/10/2025	73-8939 สมุทรปราการ	27.45
186			25/10/2025	72-4119 สมุทรปราการ	27.69
187			25/10/2025	83-0599 อุบลราชธานี	28.05
188			25/10/2025	72-5588 สมุทรปราการ	26.96
189			25/10/2025	82-6539 อุบลราชธานี	26.28
190			25/10/2025	72-5577 สมุทรปราการ	26.83
191			25/10/2025	72-4169 สมุทรปราการ	27.26
192			25/10/2025	72-7429 สมุทรปราการ	27.85
193			25/10/2025	83-4299 อุบลราชธานี	26.86
194			25/10/2025	82-9289 อุบลราชธานี	26.49
195			25/10/2025	72-8709 สมุทรปราการ	26.20
196			26/10/2025	83-4299 อุบลราชธานี	27.60
197			26/10/2025	73-5095 สมุทรปราการ	26.71
198			26/10/2025	82-6539 อุบลราชธานี	26.19
199			26/10/2025	72-1777 สมุทรปราการ	27.94
200			26/10/2025	72-5577 สมุทรปราการ	26.56
201			26/10/2025	83-2599 อุบลราชธานี	26.12
202			26/10/2025	72-5588 สมุทรปราการ	28.08
203			26/10/2025	72-1959 สมุทรปราการ	27.16
204			27/10/2025	72-4119 สมุทรปราการ	25.94
205			27/10/2025	73-4529 สมุทรปราการ	28.05

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน ตุลาคม 2568
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
206			27/10/2025	83-2599 อบลราชธานี	26.75
207			27/10/2025	72-8719 สมุทรปราการ	26.80
208			27/10/2025	83-0399 อบลราชธานี	27.31
209			27/10/2025	82-6539 อบลราชธานี	25.26
210			28/10/2025	72-4119 สมุทรปราการ	27.29
211			28/10/2025	83-0599 อบลราชธานี	27.71
212			28/10/2025	73-9589 สมุทรปราการ	27.58
212			28/10/2025	73-5095 สมุทรปราการ	27.14
213			28/10/2025	83-4299 อบลราชธานี	28.76
214			29/10/2025	73-8939 สมุทรปราการ	27.71
215			29/10/2025	83-4299 อบลราชธานี	27.40
216			29/10/2025	83-0599 อบลราชธานี	27.20
217			29/10/2025	73-9599 สมุทรปราการ	27.51
218			29/10/2025	72-7429 สมุทรปราการ	27.21
219			29/10/2025	72-4119 สมุทรปราการ	26.62
220			29/10/2025	82-9289 อบลราชธานี	26.18
221			29/10/2025	83-2599 อบลราชธานี	26.73
222			29/10/2025	72-8709 สมุทรปราการ	27.30
223			29/10/2025	82-6539 อบลราชธานี	26.11
224			29/10/2025	72-8719 สมุทรปราการ	26.96
225			30/10/2025	73-8939 สมุทรปราการ	28.22
226			31/10/2025	72-1777 สมุทรปราการ	27.65
227			31/10/2025	83-0599 อบลราชธานี	27.24
228			31/10/2025	73-8939 สมุทรปราการ	26.50
รวม					6,269.04
1	Mill Scale	บริษัท เสี่ยงหลง เทรดดิ้ง จำกัด	10-02-25	82-3145 ระยอง	26.77
2			10-02-25	82-9370 ระยอง	30.03
3			10-03-25	82-3145 ระยอง	24.42
4			10-03-25	72-0475 ระยอง	24.77
5			10-06-25	82-9370 ระยอง	25.37
6			10-06-25	82-3145 ระยอง	24.58
7			10-08-25	82-3145 ระยอง	27.57
8			10-08-25	82-9370 ระยอง	25.68
9			10-10-25	82-3145 ระยอง	25.90
10			10-10-25	82-9370 ระยอง	29.08
11			14/10/2025	82-8888 ระยอง	26.26
12			14/10/2025	82-9370 ระยอง	25.89
13			15/10/2025	82-8888 ระยอง	26.41
14			15/10/2025	82-9370 ระยอง	27.91
15			17/10/2025	82-8888 ระยอง	26.97
16			17/10/2025	82-3145 ระยอง	24.66

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน ตุลาคม 2568
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
17			20/10/2025	82-9370 ระยอง	25.06
18			20/10/2025	82-3145 ระยอง	25.65
19			22/10/2025	82-9370 ระยอง	27.95
20			22/10/2025	82-3145 ระยอง	25.65
21			24/10/2025	82-9370 ระยอง	24.83
22			28/10/2025	82-9370 ระยอง	29.24
23			28/10/2025	82-3145 ระยอง	26.76
24			29/10/2025	82-3145 ระยอง	26.54
25			29/10/2025	82-9370 ระยอง	29.33
26			31/10/2025	82-3145 ระยอง	24.76
27			31/10/2025	82-9370 ระยอง	26.22
รวม					714.26
1	COPPER MOULD	มาบตาพุดรวมเศษ จำกัด	24/10/2025	บบ-2728 ระยอง	0.59
รวม					0.59
1	เศษซากไม้	สามเครือไซเคิล	30/10/2025	83-7022 ระยอง	3.21
2			30/10/2025	83-1811 ระยอง	2.55
รวม					5.76
1	ขยะมูลฝอย	เทศบาลมาบตาพุด	01-10-25		0.27
2			03-10-25		0.23
3			06-10-25		0.58
4			10-10-25		0.62
5			14-10-25		0.31
6			17-10-25		0.31
7			20-10-25		0.25
8			22-10-25		0.26
9			24-10-25		0.21
10			27-10-25		0.27
11			29-10-25		0.26
12			31-10-25		0.26
รวม					3.83

(นาย กฤษฎา หวานระรื่น)
ผจผ.จัดการสิ่งแวดล้อม



ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

เดือน

ตุลาคม 68

ชื่อผู้ประกอบการ บจก.ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงาน SCSC

นิคมอุตสาหกรรม/ท่าเรืออุตสาหกรรม

มาบตาพุด

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด

เทศบาลเมืองมาบตาพุด

หนังสืออนุญาตจาก กนอ. เลขที่

ลงวันที่

ชนิดรถบรรทุกที่ใช้ขนส่ง

6 ล้อ

หมายเลขทะเบียน

วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ	จำนวน	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ	จำนวน
	A	B	C	D	E	F	G	H				A	B	C	D	E	F	G	H		
1	✓	✓	✓	✓						34	17	✓	✓	✓	✓						39
2											18										
3	✓	✓	✓	✓						29	19										
4											20	✓	✓	✓	✓						31
5											21										
6	✓	✓	✓	✓						72	22	✓	✓	✓	✓						32
7											23										
8											24	✓	✓	✓	✓						26
9											25										
10	✓	✓	✓	✓						78	26										
11											27	✓	✓	✓	✓						34
12											28										
13											29	✓	✓	✓	✓						33
14	✓	✓	✓	✓						39	30										
15											31	✓	✓	✓	✓						32
16											รวม	479	x	8	/	1000	=			3.83	ตัน

หมายเหตุ A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษพลาสติก D = เศษแก้ว
E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่น ๆ (ระบุ).....

ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องที่
และประเภทขยะที่มีการนำไปกำจัด

สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)

ขอรับรองว่าได้ส่งขยะมูลฝอยตามรายการที่ได้รับอนุญาตให้ผู้ขนส่งแล้ว

ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี 3. 11. 68

สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง/ผู้ขนส่ง

ได้รับขยะมูลฝอย และไปกำจัดที่.....

ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี 6. 11. 68

สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด

ตรวจสอบแล้วเป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน หรือ

เป็นขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย

หัวหน้างานโรงงานกำจัดขยะมูลฝอย

วัน/เดือน/ปี 7. 11. 68

คำเตือน

- ผู้ประกอบการ ต้องแจ้งแผนการจัดเก็บ และการขนส่งขยะแต่ละประเภทในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม ปลอดภัย
- ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่



กนอ. ขร. 01

ที่อยู่บริษัท / ห้างหุ้นส่วนจำกัด
แปลงที่ I-23 ถ. I-7 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
อ.เมือง จ.ระยอง 21150

ที่ TSMT(SCSC)140/2568

วันที่ 4 ธันวาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรื่อง รายงานการขนย้ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน 1 ฉบับ
 2. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน 1 ฉบับ
 3. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท / ห้างหุ้นส่วนจำกัด ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงาน น.59-242/2563-ญนพ.

ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต ชนิดเหล็กเส้นกลมและเหล็กข้ออ้อย ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด

เขต อุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดิน ไอ-23 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤศจิกายน ดังนี้

1. ของเสียที่เป็นอันตราย จำนวน 2 รายการ
 - 1.1 ฝุ่นจากเตาหลอม จำนวน 1 รายการปริมาณ 499.09 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
 - 1.2 วัสดุปนเปื้อนน้ำมันหรือ สารเคมี เช่น ถังมือ เศษผ้า จำนวน 1 รายการปริมาณ 11.48 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
2. ของเสียที่ไม่อันตราย จำนวน 3 รายการ
 - 2.1 Slag จำนวน 1 รายการปริมาณ 5,592.04 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
 - 2.2 Mill Scale จำนวน 1 รายการปริมาณ 599.77 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
 - 2.3 เศษซากไม้ จำนวน 1 รายการปริมาณ 5.04 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร
3. ขยะมูลฝอย จำนวน 1 รายการปริมาณ 2.98 ตัน/ถัง/ลบ.เมตร

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

(นายศักดิ์ชัย ลอยฟ้าขจร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ – โรงงาน SCSC

ผู้ได้รับใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการโรงงาน

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited

สำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคารสา ทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1000 โทรสาร 0 2937 1224 เลขทะเบียนบริษัท 0107536001273

โรงงาน: เลขที่ 1 ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 สาขา 00005 โทรศัพท์ 0 3868 3968 โทรสาร 0 3868 3969

Head Office: 555 Rasa Tower 2, 20th floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. +66 2937 1000 Fax +66 2937 1224, Registration No. 0107536001273

Factory: No.1 Road, I-7, Map Ta Phut Industrial Estate, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand, Branch No.00005, Tel. +66 3868 3968 Fax +6638683969

DE

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะอันตราย ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
1	ฝุ่นจากเตาหลอม	บจก. เอฟเวอร์โกรวีน รีซอร์สเซส รีไซเคิล	11-05-25	73-7094 ชลบุรี	32.93
2			11-05-25	73-6901 ระยอง	33.83
3			11-05-25	74-1842 ชลบุรี	31.79
4		บจก. คอปเปอร์ เมทอลล์ จำกัด	14-11-25	70-9683 สมุทรสาคร	33.20
5			14-11-25	71-0380 สมุทรสาคร	33.07
6			14-11-25	71-0682 สมุทรสาคร	31.05
7			14-11-25	71-1250 สมุทรสาคร	32.50
8			14-11-25	71-0872 สมุทรสาคร	29.36
9		บจก. เอฟเวอร์โกรวีน รีซอร์สเซส รีไซเคิล	20-11-25	73-7094 ชลบุรี	30.90
10			20-11-25	73-8315 ชลบุรี	30.61
11			20-11-25	73-6901 ชลบุรี	29.67
12		บจก. คอปเปอร์ เมทอลล์ จำกัด	28-11-25	71-0682 สมุทรสาคร	28.96
13			28-11-25	70-4563 สมุทรสาคร	29.41
14			28-11-25	70-5385 สมุทรสาคร	29.34
15			28-11-25	71-0872 สมุทรสาคร	31.34
16			28-11-25	71-0564 สมุทรสาคร	31.13
รวม					499.09
1	วัสดุปนเปื้อนน้ำมันหรือสารเคมี เช่น ถังมือ เศษผ้า	บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด	11-12-25	72-8147 สระบุรี	11.48
รวม					11.48

(นายกฤษฎา หวานระริน)

ผอ.จัดการสิ่งแวดล้อม

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
1	ตะกรันเหล็ก (Slag)	บจก. สยาม สตีล มิลล์ เซอร์วิสเชส	11-01-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.18
2			11-01-25	82-9289 อุบลราชธานี	26.68
3			11-01-25	72-5588 สมุทรปราการ	26.98
4			11-01-25	74-0333 สมุทรปราการ	28.54
5			11-01-25	73-5095 สมุทรปราการ	27.12
6			11-02-25	72-4119 สมุทรปราการ	26.92
7			11-02-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.75
8			11-02-25	72-8739 สมุทรปราการ	28.67
9			11-02-25	72-5577 สมุทรปราการ	26.40
10			11-02-25	73-9569 สมุทรปราการ	27.31
11			11-02-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.86
12			11-02-25	72-5588 สมุทรปราการ	25.83
13			11-02-25	82-9289 อุบลราชธานี	27.50
14			11-03-25	83-0599 อุบลราชธานี	27.24
15			11-03-25	82-9289 อุบลราชธานี	26.72
16			11-03-25	72-1777 สมุทรปราการ	27.11
17			11-03-25	73-5089 สมุทรปราการ	27.40
18			11-03-25	73-4529 สมุทรปราการ	28.12
19			11-03-25	72-8739 สมุทรปราการ	28.56
20			11-03-25	73-9589 สมุทรปราการ	27.83
21			11-03-25	70-7243 อุบลราชธานี	28.98
22			11-03-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.85
23			11-03-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.10
24			11-04-25	82-9289 อุบลราชธานี	27.72
25			11-04-25	83-0599 อุบลราชธานี	27.22
26			11-04-25	72-4119 สมุทรปราการ	27.35
27			11-04-25	70-7243 อุบลราชธานี	27.69
28			11-04-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.47
29			11-04-25	83-0399 อุบลราชธานี	27.93
30			11-04-25	83-1333 อุบลราชธานี	27.64
31			11-04-25	83-2599 อุบลราชธานี	26.98
32			11-05-25	83-0599 อุบลราชธานี	28.41
33			11-05-25	72-1777 สมุทรปราการ	27.08
34			11-05-25	72-1773 สมุทรปราการ	28.35

สรุปการขนส่ง/การจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
35			11-05-25	83-2599 อุบลราชธานี	27.25
36			11-05-25	83-0929 อุบลราชธานี	26.68
37			11-06-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.40
38			11-06-25	72-8719 สมุทรปราการ	26.82
39			11-06-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.61
40			11-06-25	83-0399 อุบลราชธานี	27.31
41			11-06-25	83-0599 อุบลราชธานี	27.06
42			11-06-25	73-4529 สมุทรปราการ	28.14
43			11-06-25	83-1333 อุบลราชธานี	28.45
44			11-07-25	83-1333 อุบลราชธานี	27.19
45			11-07-25	72-5588 สมุทรปราการ	26.80
46			11-07-25	83-0599 อุบลราชธานี	26.95
47			11-07-25	70-7243 อุบลราชธานี	27.37
48			11-07-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.50
49			11-07-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.59
50			11-07-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.27
51			11-08-25	73-9569 สมุทรปราการ	26.93
52			11-08-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.23
53			11-08-25	72-1959 สมุทรปราการ	27.82
54			11-08-25	83-0599 อุบลราชธานี	27.29
55			11-08-25	83-0479 อุบลราชธานี	26.79
56			11-08-25	83-0399 อุบลราชธานี	27.88
57			11-08-25	72-8709 สมุทรปราการ	26.49
58			11-09-25	72-7429 สมุทรปราการ	27.19
59			11-09-25	82-9289 อุบลราชธานี	26.87
60			11-09-25	73-5097 สมุทรปราการ	27.13
61			11-09-25	73-4529 สมุทรปราการ	27.21
62			11-09-25	73-5089 สมุทรปราการ	28.17
63			11-09-25	72-4119 สมุทรปราการ	26.20
64			11-09-25	83-0479 อุบลราชธานี	27.93
65			11-09-25	73-5089 สมุทรปราการ	28.25
66			11-09-25	82-9289 อุบลราชธานี	26.10
67			11-10-25	83-0929 อุบลราชธานี	25.63
68			11-10-25	73-5097 สมุทรปราการ	28.10

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
69			11-10-25	73-9589 สมุทรปราการ	27.95
70			11-10-25	73-5099 สมุทรปราการ	27.29
71			11-10-25	73-5089 สมุทรปราการ	27.32
72			11-10-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.37
73			11-10-25	73-5097 สมุทรปราการ	27.26
74			11-10-25	73-9589 สมุทรปราการ	28.12
75			11-10-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.52
76			11-10-25	83-0399 อุบลราชธานี	27.50
77			11-11-25	83-1333 อุบลราชธานี	27.81
78			11-12-25	73-4529 สมุทรปราการ	27.10
79			11-12-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.62
80			11-12-25	72-8739 สมุทรปราการ	27.52
81			11-12-25	83-1333 อุบลราชธานี	27.46
82			11-12-25	83-0479 อุบลราชธานี	26.93
83			13/11/2025	72-1777 สมุทรปราการ	27.77
84			13/11/2025	82-9289 อุบลราชธานี	26.52
85			13/11/2025	70-7243 อุบลราชธานี	27.17
86			13/11/2025	73-9569 สมุทรปราการ	28.04
87			13/11/2025	73-8939 สมุทรปราการ	28.08
88			14/11/2025	72-1959 สมุทรปราการ	26.50
89			14/11/2025	83-0599 อุบลราชธานี	26.25
90			14/11/2025	72-8739 สมุทรปราการ	26.73
91			14/11/2025	73-8939 อุบลราชธานี	28.01
92			14/11/2025	83-0399 อุบลราชธานี	27.21
93			14/11/2025	72-1777 สมุทรปราการ	26.54
94			14/11/2025	72-5577 สมุทรปราการ	26.89
95			14/11/2025	73-4529 สมุทรปราการ	27.96
96			15/11/2025	72-5588 สมุทรปราการ	27.03
97			15/11/2025	82-9289 อุบลราชธานี	26.97
98			15/11/2025	74-0333 สมุทรปราการ	28.41
99			16/11/2025	73-9599 สมุทรปราการ	27.71
100			16/11/2025	72-8739 สมุทรปราการ	27.75
101			16/11/2025	73-5089 สมุทรปราการ	28.30
102			16/11/2025	73-5099 สมุทรปราการ	27.71

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
103			16/11/2025	73-4529 สมุทรปราการ	27.88
104			16/11/2025	73-5095 สมุทรปราการ	28.10
105			16/11/2025	73-5097 สมุทรปราการ	27.61
106			16/11/2025	73-8939 สมุทรปราการ	27.45
107			16/11/2025	73-5089 สมุทรปราการ	27.59
108			17/11/2025	72-8739 สมุทรปราการ	27.48
109			17/11/2025	73-5095 สมุทรปราการ	27.77
110			17/11/2025	72-5588 สมุทรปราการ	27.78
111			17/11/2025	83-1333 อุบลราชธานี	27.28
112			17/11/2025	72-8729 สมุทรปราการ	26.97
113			17/11/2025	72-5577 สมุทรปราการ	27.17
114			17/11/2025	73-8939 สมุทรปราการ	27.63
115			18/11/2025	73-4529 สมุทรปราการ	27.90
116			18/11/2025	72-8739 สมุทรปราการ	27.68
117			18/11/2025	73-5099 สมุทรปราการ	27.32
118			18/11/2025	73-5089 สมุทรปราการ	27.03
119			18/11/2025	73-9589 สมุทรปราการ	27.49
120			18/11/2025	72-8719 สมุทรปราการ	26.11
121			18/11/2025	72-8729 สมุทรปราการ	27.44
122			18/11/2025	73-8939 สมุทรปราการ	27.90
123			19/11/2025	72-1959 สมุทรปราการ	28.44
124			19/11/2025	72-1773 สมุทรปราการ	27.42
125			19/11/2025	72-8709 สมุทรปราการ	27.57
126			19/11/2025	72-5577 สมุทรปราการ	27.42
127			19/11/2025	83-0929 อุบลราชธานี	26.96
128			19/11/2025	73-8939 สมุทรปราการ	27.97
129			19/11/2025	72-8729 สมุทรปราการ	27.29
130			20/11/2025	72-5588 สมุทรปราการ	27.37
131			20/11/2025	73-8939 สมุทรปราการ	27.98
132			20/11/2025	73-5097 สมุทรปราการ	27.16
133			20/11/2025	82-9289 อุบลราชธานี	27.00
134			20/11/2025	83-0399 อุบลราชธานี	27.52
135			21/11/2025	83-0479 อุบลราชธานี	27.50
136			21/11/2025	73-5089 สมุทรปราการ	27.20

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
137			21/11/2025	73-8939 สมุทรปราการ	27.76
138			21/11/2025	72-4119 สมุทรปราการ	27.30
139			21/11/2025	72-8719 สมุทรปราการ	26.75
140			21/11/2025	73-5095 สมุทรปราการ	28.53
141			21/11/2025	83-0479 อุบลราชธานี	28.20
142			21/11/2025	72-8729 สมุทรปราการ	27.49
143			22/11/2025	73-8939 สมุทรปราการ	27.29
144			22/11/2025	72-8729 สมุทรปราการ	26.70
145			22/11/2025	73-4529 สมุทรปราการ	27.35
146			22/11/2025	73-5095 สมุทรปราการ	27.61
147			22/11/2025	72-5588 สมุทรปราการ	27.05
148			22/11/2025	73-5089 สมุทรปราการ	27.49
149			22/11/2025	83-4299 อุบลราชธานี	28.25
150			23/11/2025	73-9589 สมุทรปราการ	27.29
151			23/11/2025	83-0599 อุบลราชธานี	26.19
152			23/11/2025	73-5095 สมุทรปราการ	27.15
153			23/11/2025	72-8719 สมุทรปราการ	27.33
154			23/11/2025	73-5089 สมุทรปราการ	28.10
155			23/11/2025	73-5097 สมุทรปราการ	28.59
156			23/11/2025	72-8739 สมุทรปราการ	27.28
157			23/11/2025	73-5099 สมุทรปราการ	27.70
158			23/11/2025	73-9569 สมุทรปราการ	27.45
159			24/11/2025	73-8939 สมุทรปราการ	27.16
160			24/11/2025	72-8729 สมุทรปราการ	26.39
161			24/11/2025	72-5577 สมุทรปราการ	27.93
162			24/11/2025	83-0929 อุบลราชธานี	26.46
163			24/11/2025	83-1999 อุบลราชธานี	26.60
164			24/11/2025	83-2599 อุบลราชธานี	27.02
165			24/11/2025	83-1333 อุบลราชธานี	27.05
166			24/11/2025	82-9289 อุบลราชธานี	26.72
167			25/11/2025	83-0929 อุบลราชธานี	26.08
168			25/11/2025	83-1999 อุบลราชธานี	26.34
169			25/11/2025	70-7243 อุบลราชธานี	25.88
170			25/11/2025	83-0599 อุบลราชธานี	27.97

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
171			25/11/2025	72-1773 สมุทรปราการ	27.82
172			26/11/2025	83-0399 อุบลราชธานี	26.97
173			26/11/2025	70-7243 อุบลราชธานี	28.64
174			26/11/2025	72-4119 สมุทรปราการ	26.52
175			26/11/2025	72-8729 สมุทรปราการ	27.38
176			26/11/2025	73-8939 สมุทรปราการ	28.13
177			27/11/2025	72-5588 สมุทรปราการ	26.72
178			27/11/2025	72-1959 สมุทรปราการ	27.52
179			27/11/2025	83-1999 อุบลราชธานี	27.48
180			27/11/2025	83-0929 อุบลราชธานี	26.51
181			27/11/2025	70-7243 อุบลราชธานี	27.48
182			27/11/2025	82-9289 อุบลราชธานี	26.22
183			27/11/2025	72-8729 สมุทรปราการ	27.18
184			27/11/2025	73-8939 สมุทรปราการ	27.17
185			28/11/2025	72-7429 สมุทรปราการ	27.48
186			28/11/2025	72-5588 สมุทรปราการ	26.98
187			29/11/2025	72-8719 สมุทรปราการ	26.67
188			29/11/2025	72-5588 สมุทรปราการ	27.22
189			29/11/2025	83-4299 อุบลราชธานี	28.39
190			29/11/2025	73-5099 สมุทรปราการ	28.11
191			29/11/2025	72-1959 สมุทรปราการ	27.62
192			29/11/2025	72-8729 สมุทรปราการ	26.73
193			29/11/2025	73-8939 สมุทรปราการ	28.00
194			29/11/2025	72-7429 สมุทรปราการ	26.86
195			29/11/2025	83-4299 อุบลราชธานี	28.67
196			29/11/2025	73-5099 สมุทรปราการ	27.47
197			29/11/2025	72-8719 สมุทรปราการ	27.57
198			29/11/2025	72-1959 สมุทรปราการ	28.53
199			30/11/2025	73-5095 สมุทรปราการ	26.88
200			30/11/2025	83-0599 อุบลราชธานี	27.22
201			30/11/2025	73-5089 สมุทรปราการ	27.51
202			30/11/2025	73-9599 สมุทรปราการ	28.02
203			30/11/2025	83-0399 อุบลราชธานี	27.90
204			30/11/2025	72-8739 สมุทรปราการ	28.23

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
รวม					5,592.04
1	Mill Scale	บริษัท เสียงหลง เทรดดิ้ง จำกัด	4/11/205	82-3145 ระยอง	26.80
2			4/11/205	82-9370 ระยอง	25.80
3			05-11-25	82-8888 ระยอง	26.58
4			05-11-25	82-3145 ระยอง	26.08
5			06-11-25	82-8888 ระยอง	24.03
6			07-11-25	82-8734 ระยอง	28.74
7			07-11-25	82-8888 ระยอง	25.77
8			10-11-25	82-9370 ระยอง	28.43
9			10-11-25	82-8888 ระยอง	26.58
10			12-11-25	82-9370 ระยอง	27.54
11			12-11-25	82-8888 ระยอง	24.37
12			14/11/2025	82-9370 ระยอง	25.59
13			14/11/2025	82-8888 ระยอง	24.33
14			17/11/2025	82-8888 ระยอง	26.34
15			17/11/2025	82-9370 ระยอง	27.55
16			19/11/2025	82-9370 ระยอง	26.09
17			19/11/2025	82-8888 ระยอง	26.53
18			21/11/2025	82-8888 ระยอง	24.95
19			21/11/2025	82-9370 ระยอง	25.93
20			24/11/2025	82-8888 ระยอง	24.63
21			24/11/2025	82-9370 ระยอง	26.92
22			26/11/2025	82-8888 ระยอง	23.92
23			26/11/2025	82-9370 ระยอง	26.27
รวม					599.77
1	เศษซากไม้	สามเจริญโซลาร์	14/11/2025	83-2387 ระยอง	2.67
2			14/11/2025	82-7619 ระยอง	2.37
รวม					5.04
1	ขยะมูลฝอย	เทศบาลมาบตาพุด	03-11-25		0.25
2			05-11-25		0.24
3			07-11-25		0.22
4			10-11-25		0.29
5			12-11-25		0.26
6			14-11-25		0.23

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน พฤศจิกายน 2568
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
7			17-11-25		0.27
8			19-11-25		0.26
9			21-11-25		0.26
10			24-11-25		0.21
11			26-11-25		0.24
12			28-11-25		0.24
รวม					2.98

(นายกฤษฎา หวานระรื่น)
ผจพ.จัดการสิ่งแวดล้อม



ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

เดือน พฤศจิกายน 68

ชื่อผู้ประกอบการ บจก.ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงาน SCSC นิคมอุตสาหกรรม/ท่าเรืออุตสาหกรรม มามตาพุด
 ชื่อผู้ให้บริการกำจัด เทศบาลเมืองมามตาพุด หนังสืออนุญาตจาก กนอ. เลขที่ ลงวันที่
 ชนิดรบบรรทุกที่ใช้ขนส่ง 6 ล้อ หมายเลขทะเบียน

วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ	จำนวน	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ	จำนวน	
	A	B	C	D	E	F	G	H				A	B	C	D	E	F	G	H			
1											17	✓	✓	✓	✓							34
2											18											
3	✓	✓	✓	✓						31	19	✓	✓	✓	✓							33
4											20											
5	✓	✓	✓	✓						30	21	✓	✓	✓	✓							33
6											22											
7	✓	✓	✓	✓						28	23											
8											24	✓	✓	✓	✓							
9											25											
10	✓	✓	✓	✓						36	26	✓	✓	✓	✓							30
11											27											
12	✓	✓	✓	✓						32	28	✓	✓	✓	✓							30
13											29											
14	✓	✓	✓	✓						29	30											
15											31											
16											รวม	372	x	8	/	1000	=		2.98		ตัน	

หมายเหตุ A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษถุงพลาสติก D = เศษแก้ว
 E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่น ๆ (ระบุ).....

ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องที่
 และประเภทขยะที่มีการนำไปกำจัด

สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)

ขอรับรองว่าได้ส่งขยะมูลฝอยตามรายการที่ได้รับอนุญาตให้ผู้ขนส่งแล้ว

ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี 4-12-68

สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง/ผู้ขนส่ง

ได้รับขยะมูลฝอย.....

ลงชื่อ.....

(.....)

ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี 8-12-68

สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด

ตรวจสอบแล้วเป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน หรือ

เป็นขยะอันตรายตามข้อกำหนดของกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ

ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วัน/เดือน/ปี 12.9.68

คำเตือน

- ผู้ประกอบการ ต้องจำแนกการจัดเก็บ และการขนส่งขยะแต่ละประเภทในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม ปลอดภัย
- ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่



กนอ. ขร. 01

ที่อยู่บริษัท / ห้างหุ้นส่วนจำกัด
แปลงที่ I-23 ถ. I-7 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
อ.เมือง จ.ระยอง 21150

ที่ TSMT(SCSC)/1/2569

วันที่ 5 มกราคม 2569

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรื่อง รายงานการขนย้ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ธันวาคม 2568

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน 1 ฉบับ
2. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน 1 ฉบับ
3. สรุปใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท / ห้างหุ้นส่วนจำกัด ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงาน น.59-242/2563-ญนพ.

ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต ชนิดเหล็กเส้นกลมและเหล็กข้ออ้อย ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด

เขต อุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดิน ไอ-23 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน ธันวาคม ดังนี้

- | | | | |
|---|----------------------|----------|-----------------|
| 1. ของเสียที่เป็นอันตราย | จำนวน 6 รายการ | | |
| 1.1 ฝุ่นจากเตาหลอม | จำนวน 1 รายการปริมาณ | 480.81 | ตัน/ถัง/ลบ.เมตร |
| 1.2 วัสดุปนเปื้อนน้ำมันหรือสารเคมี เช่น ถังมือ เศษผ้า | จำนวน 1 รายการปริมาณ | 2.83 | ตัน/ถัง/ลบ.เมตร |
| 1.3 น้ำมันใช้แล้ว | จำนวน 1 รายการปริมาณ | 2.46 | ตัน/ถัง/ลบ.เมตร |
| 1.4 บรรจุก๊าซที่ปนเปื้อน | จำนวน 1 รายการปริมาณ | 4.40 | ตัน/ถัง/ลบ.เมตร |
| 1.5 จารบีใช้แล้ว | จำนวน 1 รายการปริมาณ | 2.00 | ตัน/ถัง/ลบ.เมตร |
| 1.6 น้ำมันปนน้ำ | จำนวน 1 รายการปริมาณ | 2.40 | ตัน/ถัง/ลบ.เมตร |
| 2. ของเสียที่ไม่อันตราย | จำนวน 3 รายการ | | |
| 2.1 Slag | จำนวน 1 รายการปริมาณ | 5,424.80 | ตัน/ถัง/ลบ.เมตร |
| 2.2 Mill Scale | จำนวน 1 รายการปริมาณ | 526.90 | ตัน/ถัง/ลบ.เมตร |
| 2.3 เศษซากไม้ | จำนวน 1 รายการปริมาณ | 3.29 | ตัน/ถัง/ลบ.เมตร |
| 3. ขยะมูลฝอย | จำนวน 1 รายการปริมาณ | 3.30 | ตัน/ถัง/ลบ.เมตร |

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

(นายศักดิ์ชัย ลอยฟ้าขจร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ – โรงงาน SCSC

ผู้ได้รับใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการโรงงาน

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited

สำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคารสา ทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1000 โทรสาร 0 2937 1224 เลขทะเบียนบริษัท 0107536001273

โรงงาน: เลขที่ 1 ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 สาขา 00005 โทรศัพท์ 0 3868 3968 โทรสาร 0 3868 3969

Head Office: 555 Rasa Tower 2, 20th floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. +66 2937 1000 Fax +66 2937 1224, Registration No. 0107536001273

Factory: No.1 Road, I-7, Map Ta Phut Industrial Estate, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand, Branch No.00005, Tel. +66 3868 3968 Fax +6638683969

Ym

สรุปการขนส่ง/การจัดขยะอันตราย ประจำเดือน ธันวาคม 2568
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
1	ฝุ่นจากเตาหลอม	บจก. เอฟเวอร์โกรว์ รีซอร์สเซส รีไซเคิล	12-04-25	75-6369 ชลบุรี	25.81
2			12-04-25	75-6676 ชลบุรี	28.69
3			12-04-25	74-2657 ชลบุรี	27.16
4		บจก คอปเปอร์	17/12/2025	71-0380 สมุทรสาคร	31.79
5			17/12/2025	73-9683 สมุทรสาคร	30.54
6			17/12/2025	70-4563 สมุทรสาคร	30.29
7			17/12/2025	71-0682 สมุทรสาคร	30.62
8			17/12/2025	70-5396 สมุทรสาคร	29.07
9		บจก. เอฟเวอร์โกรว์ รีซอร์สเซส รีไซเคิล	19/12/2025	75-6676 ชลบุรี	30.77
10			19/12/2025	75-6605 ชลบุรี	31.43
11			19/12/2025	73-6961 ชลบุรี	32.00
12		บจก คอปเปอร์	25/12/2025	71-0872 สมุทรสาคร	31.46
13			25/12/2025	70-9683 สมุทรสาคร	32.11
14			25/12/2025	71-0564 สมุทรสาคร	30.29
15			25/12/2025	70-5385 สมุทรสาคร	30.20
16			25/12/2025	71-0380 สมุทรสาคร	28.58
รวม					480.81
1	น้ำมันใช้แล้ว	บจก.กิกายูจิ้งเรือง	25/12/2025	1ฉจ-2544 กรุงเทพมหานคร	2.46
รวม					2.46
1	บรรจุภัณฑ์ที่ปนเปื้อน	อีโคเทค โลฟไซเคิล แมนเนจเม้นท์ จำกัด	17/12/2025	82-7631 สมุทรปราการ	4.40
รวม					4.40
1	วัสดุปนเปื้อนน้ำมันหรือสารเคมี	บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด	18/12/2025	71-2480 ระยอง	2.83
2	จารบีใช้แล้ว		18/12/2025	71-2480 ระยอง	2.00
3	น้ำมันปนน้ำ		18/12/2025	71-2480 ระยอง	2.4
รวม					7.23

(นายฤทธิ หวานระรื่น)
ผจผ.จัดการสิ่งแวดล้อม

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน ธันวาคม 2568
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
1	ตะกรันเหล็ก (Slag)	บจก. สยาม สตีล มิลล์ เซอร์วิสเชส	12-01-25	73-9599 สมุทรปราการ	27.15
2			12-01-25	70-7243 อุบลราชธานี	27.51
3			12-01-25	72-8739 สมุทรปราการ	27..3
4			12-01-25	82-9289 อุบลราชธานี	26.36
5			12-01-25	72-1773 สมุทรปราการ	27.27
6			12-01-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.29
7			12-01-25	72-1959 สมุทรปราการ	27.69
8			12-01-25	83-0599 อุบลราชธานี	27.32
9			12-01-25	73-5089 สมุทรปราการ	27.26
10			12-01-25	72-8709 สมุทรปราการ	27.15
11			12-03-25	73-9599 สมุทรปราการ	27.48
12			12-03-25	83-0479 อุบลราชธานี	26.85
13			12-03-25	73-5095 สมุทรปราการ	27.41
14			12-03-25	83-2599 อุบลราชธานี	26.91
15			12-03-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.79
16			12-04-25	72-8719 สมุทรปราการ	26.48
17			12-04-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.66
18			12-04-25	83-0599 อุบลราชธานี	27.23
19			12-04-25	72-5588 สมุทรปราการ	27.09
20			12-04-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.10
21			12-04-25	83-1333 อุบลราชธานี	27.50
22			12-05-25	82-9289 อุบลราชธานี	27.11
23			12-05-25	73-8939 สมุทรปราการ	28.34
24			12-05-25	72-8729 สมุทรปราการ	28.33
25			12-05-25	72-4119 สมุทรปราการ	26.80
26			12-05-25	73-5099 สมุทรปราการ	27.24
27			12-05-25	70-7243 อุบลราชธานี	28.28
28			12-05-25	73-5089 สมุทรปราการ	27.38
29			12-05-25	74-0333 สมุทรปราการ	26.40
30			12-06-25	72-5577 สมุทรปราการ	27.35
31			12-06-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.49
32			12-06-25	72-1777 สมุทรปราการ	28.15

สรุปการขนส่ง/การจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน ธันวาคม 2568
บริษัท ทาหา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
33			12-06-25	73-5095 สมุทรปราการ	27.53
34			12-06-25	83-0599 อุบลราชธานี	26.62
35			12-06-25	72-1959 สมุทรปราการ	26.97
36			12-06-25	72-8719 สมุทรปราการ	27.00
37			12-06-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.72
38			12-06-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.71
39			12-07-25	72-8739 สมุทรปราการ	27.33
40			12-07-25	73-9569 สมุทรปราการ	27.42
41			12-07-25	72-7429 สมุทรปราการ	27.36
42			12-07-25	83-1999 อุบลราชธานี	27.19
43			12-07-25	73-5095 สมุทรปราการ	27.24
44			12-07-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.64
45			12-07-25	72-1777 สมุทรปราการ	27.84
46			12-07-25	82-9289 อุบลราชธานี	27.45
47			12-07-25	73-9599 สมุทรปราการ	27.46
48			12-07-25	73-9589 สมุทรปราการ	26.71
49			12-07-25	73-4529 สมุทรปราการ	26.78
50			12-07-25	83-0479 อุบลราชธานี	27.18
51			12-08-25	83-1999 อุบลราชธานี	24.61
52			12-08-25	72-8729 สมุทรปราการ	27.09
53			12-08-25	73-9569 สมุทรปราการ	27.75
54			12-08-25	70-7243 อุบลราชธานี	28.19
55			12-08-25	72-8719 สมุทรปราการ	26.12
56			12-09-25	83-1999 อุบลราชธานี	26.43
57			12-09-25	72-5588 สมุทรปราการ	26.95
58			12-09-25	82-9289 อุบลราชธานี	26..870
59			12-09-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.09
60			12-09-25	83-4299 อุบลราชธานี	28.83
61			12-09-25	72-4169 สมุทรปราการ	26.93
62			12-10-25	82-6539 อุบลราชธานี	24.72
63			12-10-25	83-1999 อุบลราชธานี	27.32
64			12-10-25	72-8719 สมุทรปราการ	26.24

สรุปการขนส่ง/การจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน ธันวาคม 2568
บริษัท ทาหา สติล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
65			12-11-25	83-1999 อุบลราชธานี	27.76
66			12-11-25	73-4529 สมุทรปราการ	27.42
67			12-11-25	72-4119 สมุทรปราการ	26.83
68			12-11-25	72-5588 สมุทรปราการ	27.76
69			12-11-25	73-5099 สมุทรปราการ	26.82
70			12-11-25	72-1959 สมุทรปราการ	27.58
71			12-11-25	83-4299 อุบลราชธานี	27.24
72			12-11-25	83-0479 อุบลราชธานี	26.11
73			12-11-25	70-7243 อุบลราชธานี	26.08
74			12-11-25	73-5097 สมุทรปราการ	26.10
75			12-11-25	72-8709 สมุทรปราการ	25.95
76			12-11-25	73-8939 สมุทรปราการ	25.50
77			12-12-25	73-5099 สมุทรปราการ	27.52
78			12-12-25	72-5588 สมุทรปราการ	26.89
79			12-12-25	72-4119 สมุทรปราการ	26.26
80			12-12-25	72-1777 สมุทรปราการ	27.51
81			12-12-25	82-9289 อุบลราชธานี	27.09
82			12-12-25	72-4169 สมุทรปราการ	27.72
83			12-12-25	73-9569 สมุทรปราการ	27.70
84			12-12-25	73-5089 สมุทรปราการ	27.67
85			12-12-25	73-8939 สมุทรปราการ	27.53
86			13/12/2025	83-2599 อุบลราชธานี	26.52
87			13/12/2025	73-4529 สมุทรปราการ	27.92
88			13/12/2025	73-8939 สมุทรปราการ	28.33
89			13/12/2025	72-7429 สมุทรปราการ	26.70
90			13/12/2025	72-1773 สมุทรปราการ	26.57
91			13/12/2025	83-4299 อุบลราชธานี	28.65
92			13/12/2025	73-5099 สมุทรปราการ	27.23
93			13/12/2025	73-9589 สมุทรปราการ	27.19
94			14/12/2025	83-0929 อุบลราชธานี	26.60
95			14/12/2025	72-7429 สมุทรปราการ	27.21
96			14/12/2025	83-1999 อุบลราชธานี	27.00

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน ธันวาคม 2568
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
97			14/12/2025	72-1959 สมุทรปราการ	27.61
98			14/12/2025	72-8739 สมุทรปราการ	27.96
99			14/12/2025	83-1333 อุบลราชธานี	27.94
100			14/12/2025	70-7243 อุบลราชธานี	28.35
101			14/12/2025	83-5099 อุบลราชธานี	26.61
102			14/12/2025	73-9569 สมุทรปราการ	27.11
103			14/12/2025	73-8939 สมุทรปราการ	26.48
104			15/12/2025	83-1999 อุบลราชธานี	25.30
105			15/12/2025	83-0479 อุบลราชธานี	26.82
106			15/12/2025	83-0599 อุบลราชธานี	27.00
107			15/12/2025	72-1959 สมุทรปราการ	27.61
108			17/12/2025	72-5588 สมุทรปราการ	27.26
109			17/12/2025	70-7243 อุบลราชธานี	29.22
110			17/12/2025	83-1999 อุบลราชธานี	27.53
111			17/12/2025	83-1333 อุบลราชธานี	26.78
112			17/12/2025	72-4119 สมุทรปราการ	26.49
113			17/12/2025	73-4529 สมุทรปราการ	28.09
114			17/12/2025	83-4299 อุบลราชธานี	27.47
115			17/12/2025	72-8719 สมุทรปราการ	26.21
116			17/12/2025	72-1959 สมุทรปราการ	27.42
117			17/12/2025	72-1773 สมุทรปราการ	27.31
118			17/12/2025	73-8939 สมุทรปราการ	27.50
119			18/12/2025	83-0599 สมุทรปราการ	26.51
120			18/12/2025	83-1999 อุบลราชธานี	26.72
121			18/12/2025	70-7243 อุบลราชธานี	28.27
122			18/12/2025	72-5588 สมุทรปราการ	27.09
123			18/12/2025	72-7429 สมุทรปราการ	27.40
124			19/12/2025	83-0929 อุบลราชธานี	25.85
125			19/12/2025	83-0599 อุบลราชธานี	25.95
126			19/12/2025	83-1999 อุบลราชธานี	26.90
127			19/12/2025	72-7429 สมุทรปราการ	26.79
128			19/12/2025	83-2599 อุบลราชธานี	25.46

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน ธันวาคม 2568
บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
129			19/12/2025	73-5099 สมุทรปราการ	28.16
130			19/12/2025	72-8719 สมุทรปราการ	24.32
131			19/12/2025	74-0333 สมุทรปราการ	25.90
132			19/12/2025	72-5577 สมุทรปราการ	27.76
133			19/12/2025	73-8939 สมุทรปราการ	25.77
134			20/12/2025	72-1959 สมุทรปราการ	27.36
135			20/12/2025	72-5588 สมุทรปราการ	26.53
136			20/12/2025	83-1999 อุบลราชธานี	27.18
137			20/12/2025	82-9289 อุบลราชธานี	26.11
138			20/12/2025	83-0599 อุบลราชธานี	25.97
139			20/12/2025	73-5089 สมุทรปราการ	27.20
140			20/12/2025	70-7249 อุบลราชธานี	25.87
141			20/12/2025	83-0479 อุบลราชธานี	26.97
142			20/12/2025	74-0333 สมุทรปราการ	25.33
143			20/12/2025	72-1959 สมุทรปราการ	26.53
144	1		21/12/2025	83-1999 อุบลราชธานี	27.05
145			21/12/2025	83-1333 อุบลราชธานี	27.96
146			21/12/2025	83-4299 อุบลราชธานี	28.49
147			21/12/2025	72-5577 สมุทรปราการ	27.52
148			21/12/2025	72-8719 สมุทรปราการ	26.89
149			22/12/2025	72-7429 สมุทรปราการ	26.71
150			22/12/2025	73-9589 สมุทรปราการ	27.94
151			22/12/2025	73-9599 สมุทรปราการ	27.82
152			22/12/2025	70-7243 อุบลราชธานี	27.75
153			22/12/2025	73-5099 สมุทรปราการ	27.09
154			22/12/2025	73-5089 สมุทรปราการ	26.98
155			22/12/2025	72-5577 สมุทรปราการ	27.37
156			22/12/2025	73-4529 สมุทรปราการ	27.74
157			22/12/2025	83-1999 อุบลราชธานี	27.52
158			22/12/2025	73-8939 สมุทรปราการ	28.21
159			23/12/2025	83-1999 อุบลราชธานี	27.82
160			23/12/2025	83-0599 อุบลราชธานี	28.20

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน ธันวาคม 2568
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
161			23/12/2025	83-2599 อู่ลราชธานี	26.69
162			23/12/2025	72-8739 สมุทรปราการ	28.09
163			23/12/2025	74-0333 สมุทรปราการ	26.99
164			23/12/2025	72-1773 สมุทรปราการ	26.62
165			23/12/2025	72-1777 สมุทรปราการ	27.52
166			23/12/2025	73-9599 สมุทรปราการ	27.82
167			23/12/2025	70-7243 อู่ลราชธานี	28.61
168			23/12/2025	73-5089 สมุทรปราการ	27.91
169			24/12/2025	83-1999 อู่ลราชธานี	26.74
170			24/12/2025	73-5089 สมุทรปราการ	27.66
171			24/12/2025	72-4169 สมุทรปราการ	27.77
172			24/12/2025	83-4299 อู่ลราชธานี	27.42
173			25/12/2025	83-1333 อู่ลราชธานี	26.80
174			25/12/2025	83-1999 อู่ลราชธานี	25.83
175			25/12/2025	83-0929 อู่ลราชธานี	25.92
176			25/12/2025	73-4529 สมุทรปราการ	26.56
177			25/12/2025	72-5588 สมุทรปราการ	27.63
178			25/12/2025	72-4119 สมุทรปราการ	27.10
179			25/12/2025	83-0399 อู่ลราชธานี	27.350.
180			25/12/2025	82-6539 อู่ลราชธานี	27.12
181			25/12/2025	83-0599 อู่ลราชธานี	26.62
182			25/12/2025	72-8719 สมุทรปราการ	26.38
183			25/12/2025	72-7429 สมุทรปราการ	27.58
184			26/12/2025	72-8739 สมุทรปราการ	26.37
185			26/12/2025	72-1777 สมุทรปราการ	27.42
186			26/12/2025	83-4299 อู่ลราชธานี	27.93
187			26/12/2025	83-1999 อู่ลราชธานี	27.45
188			26/12/2025	74-0333 สมุทรปราการ	26.79
189			26/12/2025	83-0479 อู่ลราชธานี	25.87
190			27/12/2025	83-2599 อู่ลราชธานี	26.55
191			27/12/2025	72-1777 สมุทรปราการ	27.83
192			27/12/2025	82-9289 อู่ลราชธานี	27.03

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน ธันวาคม 2568
บริษัท ทาหา สติล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
193			27/12/2025	72-4119 สมุทรปราการ	27.06
194			27/12/2025	83-0399 อุบลราชธานี	28.03
195			27/12/2025	83-1999 อุบลราชธานี	27.96
196			27/12/2025	73-4529 สมุทรปราการ	27.-940
197			27/12/2025	73-8939 สมุทรปราการ	27.24
198			28/12/2025	83-1999 อุบลราชธานี	26.02
199			28/12/2025	73-4529 สมุทรปราการ	27.15
200			28/12/2025	83-0929 อุบลราชธานี	25.25
201			28/12/2025	83-1333 อุบลราชธานี	26.46
202			28/12/2025	74-0333 สมุทรปราการ	26.21
203			28/12/2025	82-6539 อุบลราชธานี	25.43
204			29/12/2025	73-9589 สมุทรปราการ	27.59
205			29/12/2025	83-1999 อุบลราชธานี	26.90
206			29/12/2025	82-9289 อุบลราชธานี	26.80
207			29/12/2025	83-0479 อุบลราชธานี	27.82
208			29/12/2025	83-1333 อุบลราชธานี	27.74
209			29/12/2025	72-4119 สมุทรปราการ	26.58
210			29/12/2025	73-9599 สมุทรปราการ	27.95
211			29/12/2025	82-6539 อุบลราชธานี	26.11
212			29/12/2025	72-1773 สมุทรปราการ	26.73
213			29/12/2025	73-5097 สมุทรปราการ	27.02
214			29/12/2025	73-9569 สมุทรปราการ	27.51
215			29/12/2025	72-7429 สมุทรปราการ	26.99
216			29/12/2025	73-4529 สมุทรปราการ	27.76
217			29/12/2025	74-0333 สมุทรปราการ	27.15
218			29/12/2025	72-1777 สมุทรปราการ	28.14
219			29/12/2025	72-5577 สมุทรปราการ	27.36
220			30/12/2025	72-7429 สมุทรปราการ	28.64
221			30/12/2025	73-9599 สมุทรปราการ	27.97
222			30/12/2025	73-9569 สมุทรปราการ	27.66
223			30/12/2025	83-1999 อุบลราชธานี	27.21
224			30/12/2025	70-7243 อุบลราชธานี	28.65

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน ธันวาคม 2568					
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)					
ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
225			30/12/2025	73-7529 สมุทรปราการ	26.78
226			30/12/2025	72-4119 สมุทรปราการ	26.70
227			30/12/2025	74-0333 สมุทรปราการ	27.13
รวม					5,424.80
1	Mill Scale	บริษัท เสียงหลง เทรดดิ้ง จำกัด	12-08-25	82-8888 ระยอง	25.99
2			12-08-25	82-9370 ระยอง	28.38
3			12-10-25	82-9370 ระยอง	28.44
4			12-10-25	82-8888 ระยอง	25.59
5			12-12-25	82-9370 ระยอง	25.62
6			12-12-25	82-8888 ระยอง	24.99
7			15/12/2025	82-9370 ระยอง	27.62
8			15/12/2025	82-8888 ระยอง	25.12
9			17/12/2025	82-8888 ระยอง	27.05
10			17/12/2025	82-9370 ระยอง	26.83
11			19/12/2025	82-9370 ระยอง	28.57
12			19/12/2025	82-8888 ระยอง	23.63
13			22/12/2025	82-8888 ระยอง	26.87
14			22/12/2025	82-3145 ระยอง	24.37
15			24/12/2025	82-3145 ระยอง	28.88
16			24/12/2025	82-8888 ระยอง	24.65
17			26/12/2025	82-3145 ระยอง	26.98
18			26/12/2025	82-8888 ระยอง	25.85
19			29/12/2025	82-8888 ระยอง	26.95
20			29/12/2025	82-9370 ระยอง	24.52
รวม					526.90
1	เศษซากไม้	สามเกร็ดไชเคิล	25/12/2025	83-2381 ระยอง	1.86
2			25/12/2025	83-1811 ระยอง	1.43
รวม					3.29
1	ขยะมูลฝอย	เทศบาลมาบตาพุด	01-12-25		0.30
2			03-12-25		0.29
3			05-12-25		0.30
4			08-12-25		0.26

สรุปการขนส่ง/กำจัดขยะไม่อันตราย ประจำเดือน ธันวาคม 2568
บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (โรงงาน SCSC)

ลำดับ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ผู้รับบำบัด/กำจัด	วัน/เดือน/ปี	หมายเลขทะเบียนรถ ที่ให้บริการขนส่ง	ปริมาณการขนส่ง/กำจัด (ตัน)
5			10-12-25		0.26
6			12-12-25		0.23
7			15-12-25		0.26
8			17-12-25		0.14
9			19-12-25		0.27
10			22-12-25		0.33
11			24-12-25		0.20
12			26-12-25		0.22
			29-12-25		0.24
รวม					3.30

(นายกฤษฎา หวานระรื่น)
ผจพ.จัดการสิ่งแวดล้อม



ใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย

เดือน

ธันวาคม 68

ชื่อผู้ประกอบการ บจก.ทาทา สติล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงาน SCSC

นิคมอุตสาหกรรม/ท่าเรืออุตสาหกรรม

มาบตาพุด

ชื่อผู้ให้บริการกำจัด

เทศบาลเมืองมาบตาพุด

หนังสืออนุญาตจาก กนอ. เลขที่

ลงวันที่

ชนิดรถบรรทุกที่ใช้ขนส่ง

6 ล้อ

หมายเลขทะเบียน

วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ	จำนวน	วันที่	ประเภทขยะ								ปริมาณ	จำนวน
	A	B	C	D	E	F	G	H				A	B	C	D	E	F	G	H		
1	✓	✓	✓	✓						37	17	✓	✓	✓	✓						18
2											18										
3	✓	✓	✓	✓						36	19	✓	✓	✓	✓						34
4											20										
5	✓	✓	✓	✓						38	21										
6											22	✓	✓	✓	✓						41
7											23										
8	✓	✓	✓	✓						32	24	✓	✓	✓	✓						25
9											25										
10	✓	✓	✓	✓						33	26	✓	✓	✓	✓						27
11											27										
12	✓	✓	✓	✓						29	28										
13											29	✓	✓	✓	✓						30
14											30										
15	✓	✓	✓	✓						33	31										
16											รวม	413	x	8	/	1000	=			3.30	ตัน

หมายเหตุ A = เศษอาหาร B = เศษกระดาษ C = เศษถุงพลาสติก D = เศษแก้ว
E = เศษไม้ F = เศษผ้า G = เศษเหล็ก H = อื่น ๆ (ระบุ).....

ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องที่
และประเภทขยะที่มีการนำไปกำจัด

สำหรับผู้ประกอบการ (โรงงาน)

ขอรับรองว่าได้ส่งขยะมูลฝอยตามรายการที่ได้รับอนุญาตให้ขนส่งแล้ว

ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วันเดือนปี..... 5.1.69

สำหรับผู้ให้บริการขนส่ง/ผู้ขนส่ง

ได้รับขยะ

ตำแหน่ง...../ผู้ได้รับมอบหมาย

วันเดือนปี..... 8-1-69

สำหรับผู้ให้บริการกำจัด/ผู้กำจัด

ตรวจสอบแล้วเป็นขยะมูลฝอยไม่มีสารพิษปนเปื้อน หรือ

เป็นขยะอันตราย ตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

(น)/ผู้ได้รับมอบหมาย
นักวิชาการสุขาภิบาลปฏิบัติการ

หัวหน้างานกำจัดขยะมูลฝอย

คำเตือน

- ผู้ประกอบการ ต้องจำแนกการจัดเก็บ และการขนส่งขยะแต่ละประเภทในภาชนะบรรจุที่เหมาะสม ปลอดภัย
- ใบกำกับการขนส่ง ผู้ประกอบการต้องเก็บรักษาไว้ ณ ที่ตั้งโรงงาน ให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่

8-1-69

6.13 ใบรับรองระบบการจัดการต่าง ๆ ของโรงงาน

ฉลากเขียว สถาบันสิ่งแวดล้อมไทย

และสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมขอร่วมแสดงความยินดีแก่

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ที่ได้การรับรองเครื่องหมายฉลากเขียวสำหรับผลิตภัณฑ์ โดยมีรายละเอียด ดังนี้

- | | |
|------------------------|---|
| ผลิตภัณฑ์ | : ผลิตภัณฑ์เหล็กเส้นเสริมคอนกรีต (TGL-125/1-24) |
| รูปแบบการรับรอง | : Type 3 |
| เครื่องหมายการค้า | : TATA TISCON |
| รุ่นที่ได้รับการรับรอง | : จำนวน 2 ประเภท ได้แก่ เหล็กข้ออ้อยและเหล็กเส้นกลม จำนวน 26 รุ่น ได้แก่
1.1) เหล็กข้ออ้อย ชั้นคุณภาพ SD 40 ชื่อขนาด DB10 (GB), DB10 (Non TMT), DB10 (T), DB12 (GB), DB12 (Non TMT), DB12 (Tata Tiscon S), DB12 (T), DB16 (GB), DB16 (Non TMT), DB16 (Tata Tiscon S), DB16 (T), DB20 (GB), DB20 (Non TMT), DB20 (T), DB25 (GB), DB25 (Non TMT), DB25 (Tata Tiscon S), DB25 (T)
1.2) เหล็กข้ออ้อย ชั้นคุณภาพ SD 50 ชื่อขนาด DB10 (T), DB12 (T), DB16 (T), DB25 (T)
2) เหล็กเส้นกลม ชั้นคุณภาพ SR 24 ชื่อขนาด RB 9 (GB), RB 9, RB 12, RB15 |
| ที่ตั้งโรงงานผู้ผลิต | : บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)-โรงงาน SCSC
1 ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 |

ผลิตภัณฑ์นี้ได้รับการรับรองตามข้อกำหนดฉลากเขียว ภายใต้เงื่อนไข ดังนี้

เลขที่ใบรับรอง: GL2025/060

วันที่ได้รับการรับรอง: 3 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568

วันที่สิ้นสุดการรับรอง: 2 พฤศจิกายน พ.ศ. 2569



ดร. วิจารย์ สิมาฉายา

ผู้อำนวยการสถาบันสิ่งแวดล้อมไทย



มูลนิธิสถาบันสิ่งแวดล้อมไทย



16/151 เมืองทองธานี ถนนบอนด์สตรีท ต. บางพูน อ. ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120

Thai Green Label

Thai Industrial Standards Institute and Thailand Environment Institute
Jointly congratulate

Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited

For successfully meeting the requirements of the Thai Green Label for:

- Product Category** : Reinforcement and Deformed Bars (TGL-125/1-24)
Certification Scheme : Type 3
Trademark : TATA TISCON
Model : 2 Types: 26 Models:
1.1) Deformed bars steel Grade SD 40 size DB10 (GB), DB10 (Non TMT), DB10 (T), DB12 (GB), DB12 (Non TMT), DB12 (Tata Tiscon S), DB12 (T), DB16 (GB), DB16 (Non TMT), DB16 (Tata Tiscon S), DB16 (T), DB20 (GB), DB20 (Non TMT), DB20 (T), DB25 (GB), DB25 (Non TMT), DB25 (Tata Tiscon S), DB25 (T)
1.2) Deformed bars steel Grade SD 50 size DB10 (T), DB12 (T), DB16 (T), DB25 (T)
2) Round bars steel Grade SR 24 size RB 9 (GB), RB 9, RB 12, RB15
Factory : Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited (Factory-SCSC)
1, I-7 Road, Maptaphut Sub-district, Muang District, Rayong Province 21150

This product has been certified as meeting all the criteria necessary to carry
The Thai Green Label under the following conditions

Certificate Number: **GL2025/060**

Registration Date: **3 November 2025**

Valid Until: **2 November 2026**



Dr. Wijarn Simachaya
President of Thailand Environment Institute



Thailand Environment Institute Foundation (TEI)

16/151 Muang Thong Thani, Bond Street Rd., Bangpood, Pakkred, Nonthaburi 11120





ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้กับ

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ที่ตั้งสถานประกอบการ : เลขที่ 1 ถนนไอ-เจ็ด ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

เพื่อรับรองว่าเป็น

อุตสาหกรรมสีเขียวระดับที่ 4

วัฒนธรรมสีเขียว (Green Culture)

ทุกคนในองค์กรให้ความร่วมมือร่วมใจดำเนินงานอย่างเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมในทุกด้าน
ของการประกอบกิจการ จนกลายเป็นส่วนหนึ่งของวัฒนธรรมองค์กร

ลงชื่อ.....

(นายณัฐพล รังสิตพล)

ปลัดกระทรวงอุตสาหกรรม

ออกให้ ณ วันที่ : 11 มิถุนายน 2567

มีผลถึง วันที่ : 10 มิถุนายน 2570

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : 0107536001273

เลขทะเบียนโรงงาน : 72070000225355





ใบรับรองเลขที่ 24-LB0097
(Certificate No.)

ใบรับรองระบบงาน (Certificate of Accreditation)

อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติการมาตรฐานแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๕๑
(By Virtue of National Standardization Act B.E. 2551 (2008))

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
(Secretary-General, Thai Industrial Standards Institute)

ออกใบรับรองฉบับนี้ให้
(Issues this certificate to)

บริษัท ทาตา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) - โรงงาน SCSC
(Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited – SCSC Plant)

ตั้งอยู่เลขที่
(Address)

๑ ถนนไอ-๗ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
(1 I-7 Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong)

ได้รับการรับรองความสามารถ
(Certificate of competence)

ตามมาตรฐานเลขที่ มอก. ๑๗๐๒๕ - ๒๕๖๑
(Standard No. TIS 17025-2561 (2018) (ISO/IEC 17025: 2017))

ข้อกำหนดทั่วไปว่าด้วยความสามารถของ ห้องปฏิบัติการทดสอบและห้องปฏิบัติการสอบเทียบ
(General requirements for the competence of testing and calibration laboratories)

หมายเลขการรับรองที่ ทดสอบ ๐๕๑๔
(Accreditation No. Testing 0514)

โดยมีรายละเอียดสาขาและขอบข่ายที่ได้ใบรับรอง แสดงไว้ใน QR CODE และ www.tisi.go.th
(Details of the scheme and scope of the certificate are shown in QR CODE and www.tisi.go.th)

ออกให้ ณ วันที่ ๑๙ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๗
(Issue date : 19 March B.E. 2567 (2024))

(นายวีระศักดิ์ เพ็งหล่ง)

ผู้อำนวยการสำนักงานคณะกรรมการการมาตรฐานแห่งชาติ
ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



ISO 14001

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM



ใบรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม
ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ : 1 ถนนไอ-7
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง
จังหวัดระยอง 21150

ได้รับการรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐานเลขที่
มอก. 14001-2559 (ISO 14001:2015)

สำหรับขอบข่าย :

การผลิตเหล็กแท่งและเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต (เหล็กเส้นกลม เหล็กเส้นข้ออ้อย และเหล็กเส้นขึ้นรูป)

โดย
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ
อุตสาหกรรมพัฒนาบุรี

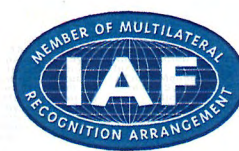
ออกให้ ณ วันที่ 26 กันยายน 2566

มีผลถึง ณ วันที่ 25 กันยายน 2569

ออกให้ครั้งแรก ณ วันที่ 25 กรกฎาคม 2546

(นายจรัส ไรจน์พลาสทิธร)

ผู้อำนวยการสถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ



สรอ.



ISO 45001

OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY MANAGEMENT SYSTEM



ใบรับรองระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ : 1 ถนนไฉ-7
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง
จังหวัดระยอง 21150

ได้รับการรับรองระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามมาตรฐานเลขที่
มอก. 45001-2561 (ISO 45001:2018)

สำหรับขอบข่าย :

การผลิตเหล็กแท่งและเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต (เหล็กเส้นกลม เหล็กเส้นข้ออ้อย และเหล็กเส้นขึ้นรูป)

โดย
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ
อุตสาหกรรมพัฒนาอุตสาหกรรม

ออกให้ ณ วันที่ 11 ตุลาคม 2568

มีผลถึง ณ วันที่ 10 ตุลาคม 2571

ได้รับการรับรองจาก
BS OHSAS 18001:2007
ออกให้ครั้งแรก ณ วันที่ 26 กันยายน 2551

(นายจรัส ไร่นพลาสิทธิ)

ผู้อำนวยการสถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ



สรอ.



ISO 50001

ENERGY MANAGEMENT SYSTEM



ใบรับรองระบบการจัดการพลังงาน
ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท กาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ : 1 ถนนไอ-7
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง
จังหวัดระยอง 21150

ได้รับการรับรองระบบการจัดการพลังงานตามมาตรฐานเลขที่
ISO 50001:2018

สำหรับขอบข่าย :

การผลิตเหล็กแท่งและเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต (เหล็กเส้นกลม เหล็กเส้นข้ออ้อย และเหล็กเส้นขึ้นรูป)

โดย
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ
อุตสาหกรรมพัฒนาอุตสาหกรรม

ออกให้ ณ วันที่ 8 ตุลาคม 2567

มีผลถึง ณ วันที่ 7 ตุลาคม 2570

ออกให้ครั้งแรก ณ วันที่ 8 ตุลาคม 2564

(นายจรงค์ ไรจน์พลาสถียร)

ผู้อำนวยการสถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ



สรอ.



ISO 9001

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM



ใบรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ

ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ : 1 ถนนไฉ-7

ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง

จังหวัดระยอง 21150

ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพตามมาตรฐานเลขที่
มอก. 9001-2559 (ISO 9001:2015)

สำหรับขอบข่าย :

การผลิตเหล็กแท่งและเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต (เหล็กเส้นกลม เหล็กเส้นข้ออ้อย และเหล็กเส้นขึ้นรูป)

โดย
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ
อุตสาหกรรมพัฒนาบุรี

ออกให้ ณ วันที่ 26 กันยายน 2566

มีผลถึง ณ วันที่ 25 กันยายน 2569

ออกให้ครั้งแรก ณ วันที่ 26 กันยายน 2551

(นายจรัส ไร่นพลาสิทธิ์)

ผู้อำนวยการสถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ



สจ.



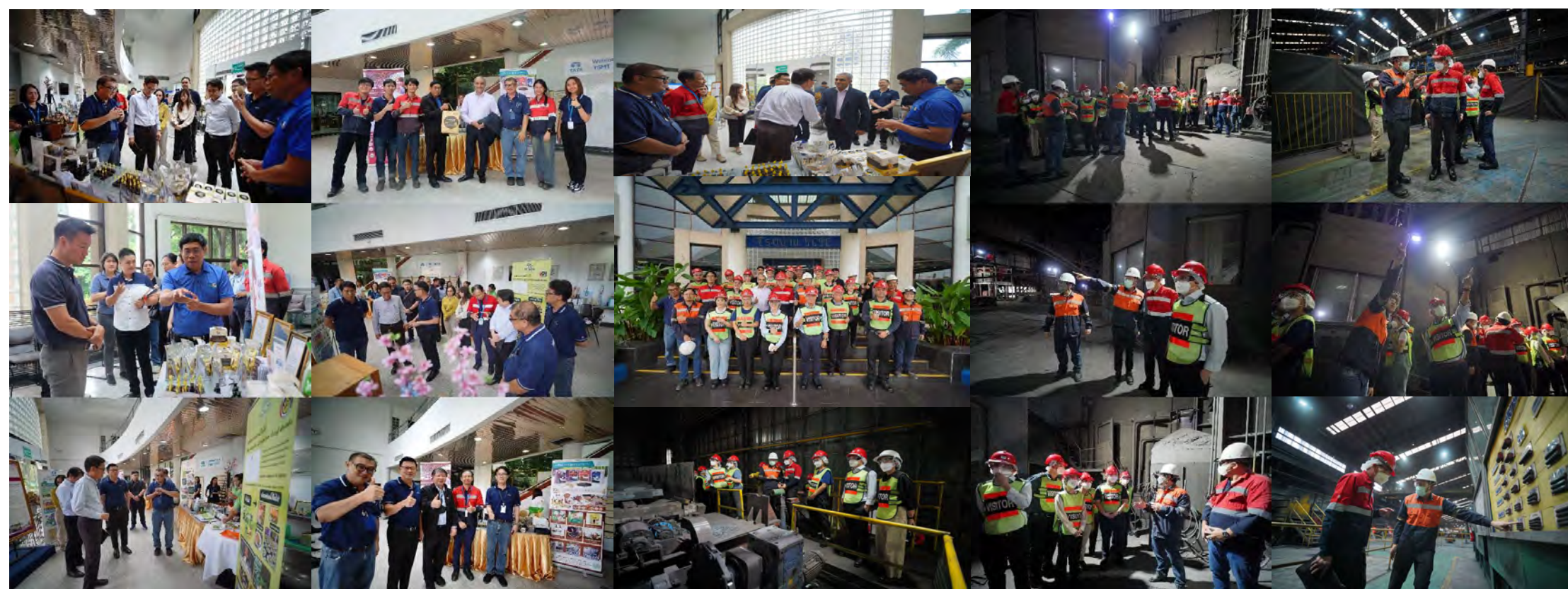
6.14 กิจกรรมให้ข้อมูลข่าวสาร

กิจกรรมเยี่ยมชมโรงงาน/กิจกรรมเปิดบ้าน
กิจกรรมสื่อสารต่างๆ

8. GA : รับรองคณะ BOI



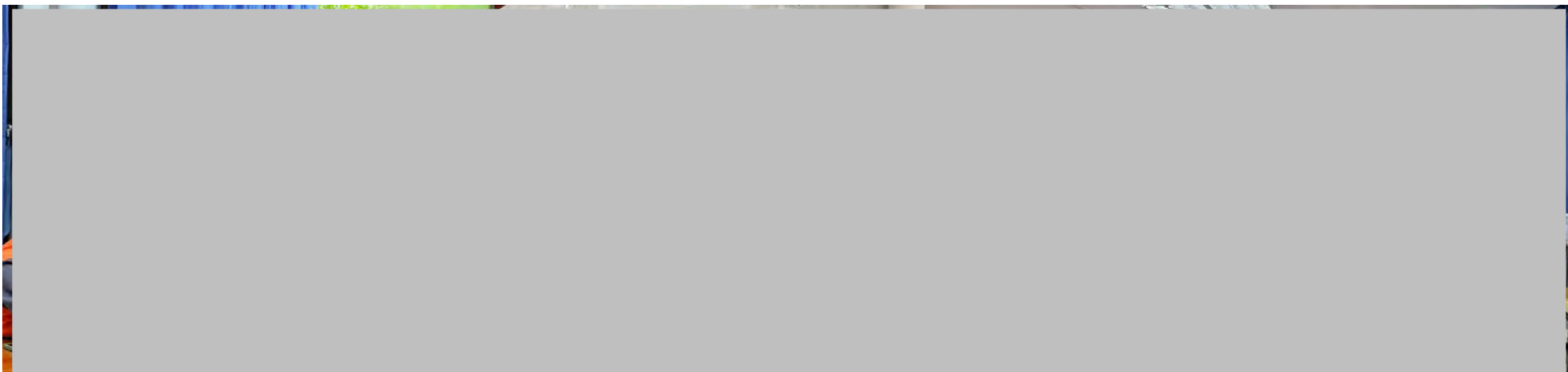
วันที่ 26 มิถุนายน 2568 มีการจัดกิจกรรมรับรองคณะ BOI ณ.ตึกอำนวยการ SCSC



3. GA : รับรองสภาอุตสาหกรรมและเหมืองแร่

วันที่ 9 กันยายน 2568 ทางตัวแทนทรัพยากรบุคคล ,หน่วยงานพัสดุและหน่วยงานสิ่งแวดล้อม
รับรอง นายเอกภพ แก้วเอียด วิศวกรเหมืองแร่ชำนาญการ มาตรวจสอบการดำเนินธุรกิจประกอบกิจการตาม
ใบอนุญาตประจำปี 2568 โดยครั้งมีการขอ ดู ดังนี้

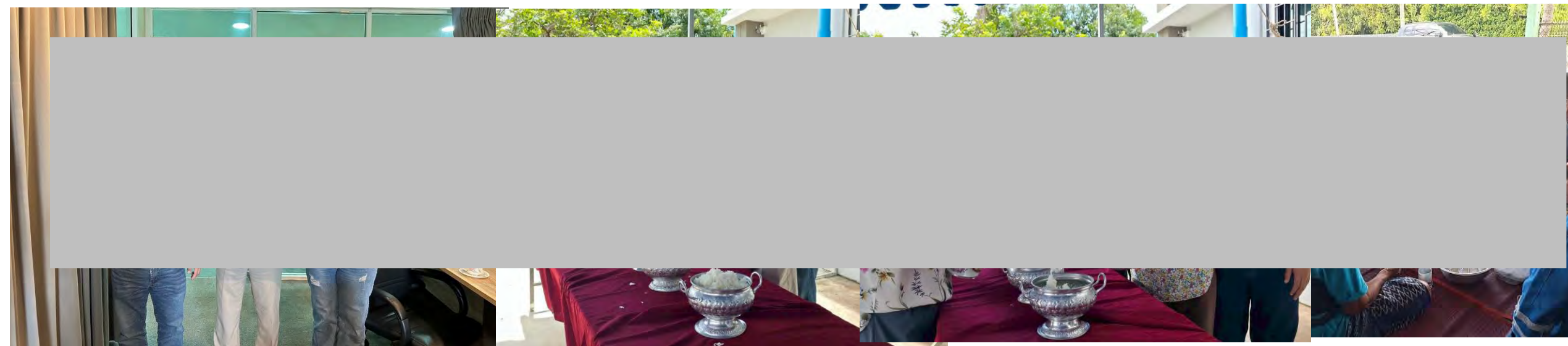
- 1.การตรวจวัดคุณภาพอากาศ
- 2.รายงานการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง
- 3.จุดตรวจวัดรังสี รวมถึงข้อมูลพื้นฐานของโรงงาน

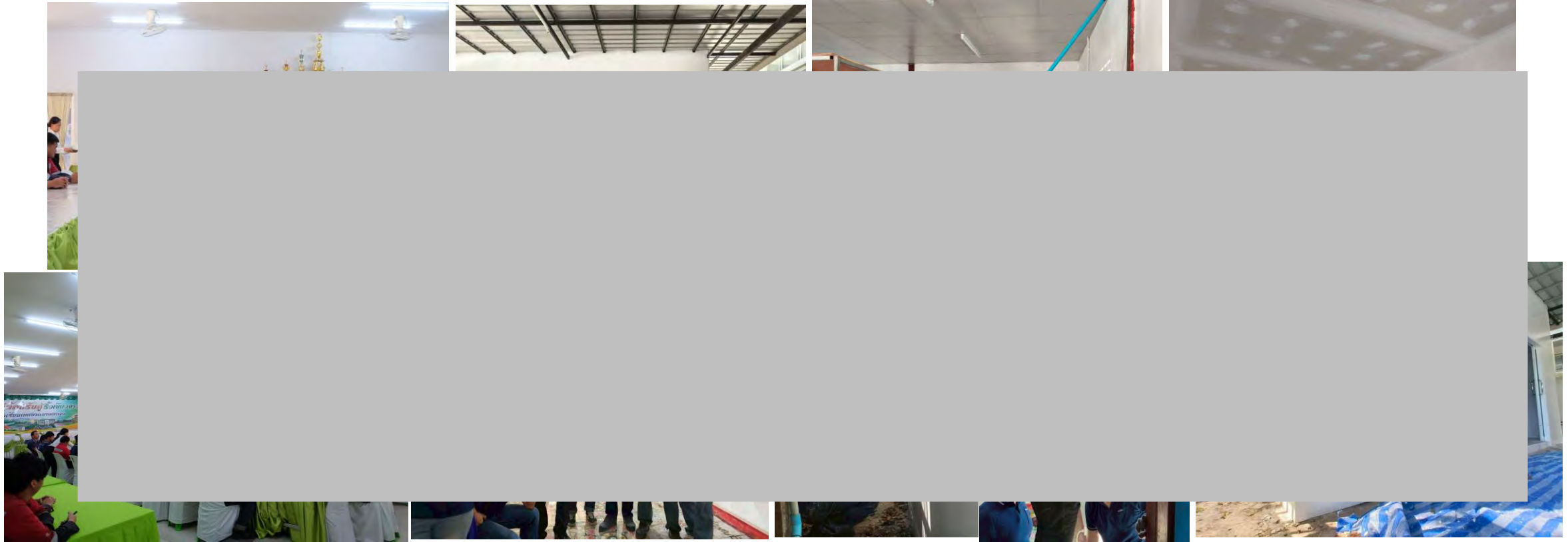


6.15 กิจกรรมการดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์

กิจกรรม CSR ต่างๆ

บริษัท SCSC ได้สนับสนุนงบประมาณจำนวน 2,000 บาท สำหรับกิจกรรมสืบสานประเพณีบุญกระยาसार โดยมี คุณกฤติวิทย์ ODOV. ชุมชนหนองน้ำเย็น เป็นผู้แทนมอบเงินสนับสนุนให้แก่คุณอดิศักดิ์ ประธานชุมชนหนองน้ำเย็น เพื่อนำไปใช้ในการจัดกิจกรรม ระหว่างวันที่ 20–21 กันยายน 2568 ภายในงานมีการร่วมกันจัดทำกระยาสารและประกอบพิธีทำบุญ เพื่อสืบสานวัฒนธรรมประเพณีอันดีงามของชุมชนหนองน้ำเย็น





วันพฤหัสบดีที่ 25 ธันวาคม 2568 08:00-12:00 พนักงานจิตอาสา เข้ามามีส่วนร่วมปรับปรุงและทาสีห้องเรียน โรงเรียนเทศบาลมาบตาพุด ภายใต้โครงการ Eco School โดยชุมชนเกาะกก ร่วมกับ สมาคมเพื่อนชุมชน เชิญชวน บริษัทต่างๆ เข้ามามีส่วนร่วม

3. CSR : งานประจำปีศาลเจ้ามาบตาพุดและงานเบิกเนตรพระยูไล

วันที่ 12/12/2568 ตัวแทนแผนกธุรการและตัวแทนหน่วยงานซ่อมบำรุงได้นำเงินบริจาคไปร่วม
งานประจำปีศาลเจ้ามาบตาพุดและงานเบิกเนตรพระยูไล ของชุมชนวัดโสภณ จำนวน 2,000 บาท



**งานประจำปีศาลเจ้ามาบตาพุด (ปึงเถ่ากง)
และงานเบิกเนตรพระยูไลพระพุทธรเจ้า**

วันศุกร์ที่ 12 ธันวาคม พ.ศ. 2568

เวลา 09.00-10.00 น. ทำพิธีเบิกเนตรองค์พระยูไล (มีโรงทาน)
โดยนายกถวิล โพธิบัวทอง เทศบาลนครมาบตาพุด

เวลา 18.00 น. การละเล่น มังกรเล่นไฟ แสงสี รำวงย้อนยุค ภาพยนตร์

เวลา 18.30 น. ขอเชิญร่วมรับประทานอาหาร (โต๊ะจีน)

เวลา 19.30 น. เริ่มประมูลสิ่งของมงคล และตะเกียงฟ้าดิน

คณะกรรมการสมาคมมาบตาพุดสามัคคี
โทร. 091-7026844, 081-5766620

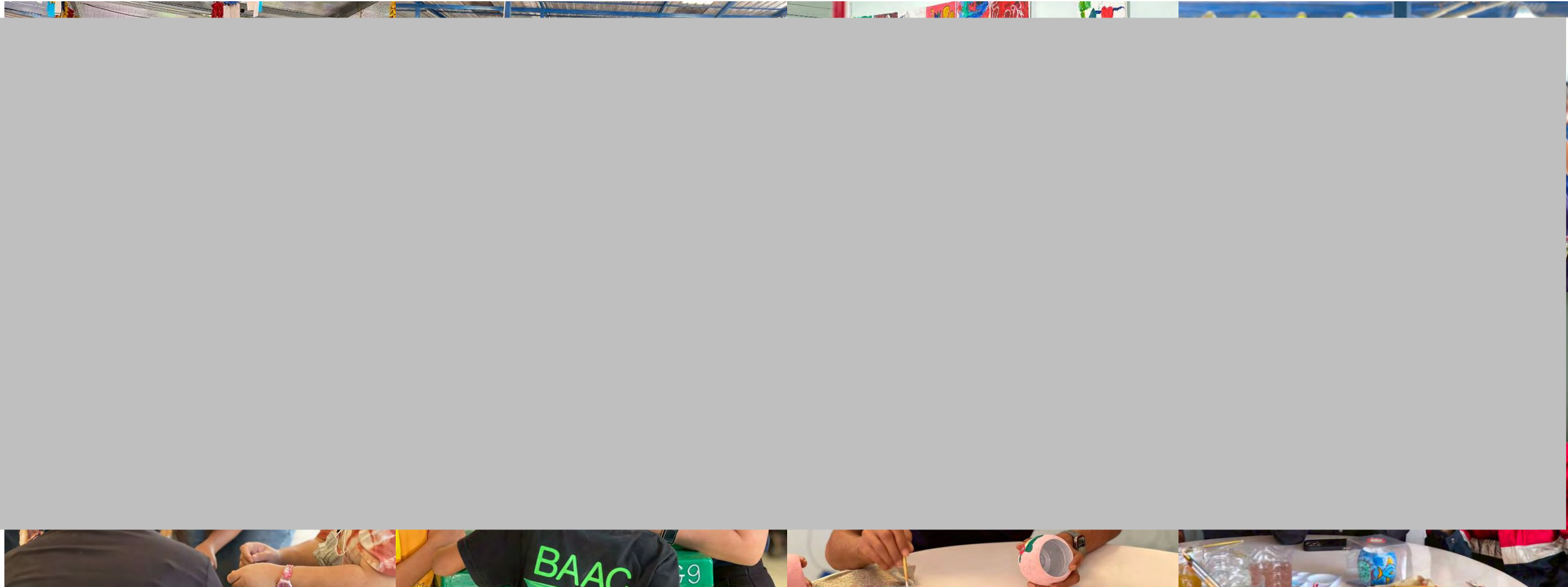
* หมายเหตุ คืบวันที่ 11 ธันวาคม 2568 (เลือกกรรมการชุดใหม่)



3. CSR : พันท์ด้วยใจ เพื่อรอยยิ้ม



วันที่ 8/12/2568 นำทีมโดย VP พาพนักงาน SCSC ทำกิจกรรม "พันท์ด้วยใจ เพื่อรอยยิ้ม"
ที่ศูนย์บริการคนพิการ สิริธรรม จังหวัดระยอง จำนวน 30 คน Impact to People 80 คน



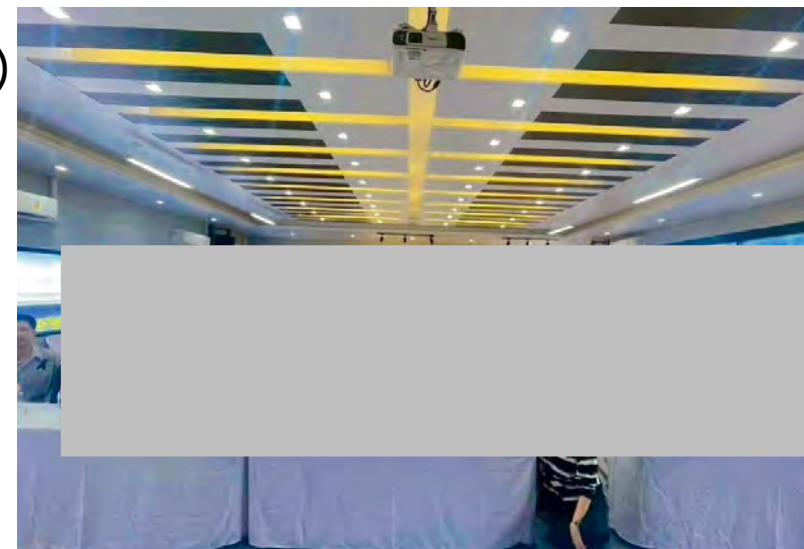
3. CSR : กิจกรรม CSR DPIM Network 13-14/11/68

✧ #พลังแห่งความร่วมมือ #สร้างฝาย #สร้างอนาคต

วันที่ 13 พฤศจิกายน 2568 CSR-DPIM Network ร่วมกับ บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ลำปาง) จำกัด (มหาชน) (SCG) และทุกภาคส่วนในพื้นที่ จ.ลำปาง อ.อ่าวทอง จ.สุพรรณบุรี ได้รวมพลังกันสร้าง ฝายชะลอน้ำนี้ไม่ใช่เพียงการสร้างฝาย แต่คือการสร้าง ความหวัง ความมั่นคงทางน้ำ และความสุขที่ยั่งยืน ให้กับชุมชน และวันที่ 14 พฤศจิกายน 2568 ประชุมเครือข่าย CSR-DPIM และมีการให้ความรู้เกี่ยวกับ CSR ของปูนนกกอินทรีย์

🌱 เพิ่มพื้นที่สีเขียว อดมสมบูรณ์

🍎 พื้นฟูระบบนิเวศ ให้สมดุลและมั่นคง



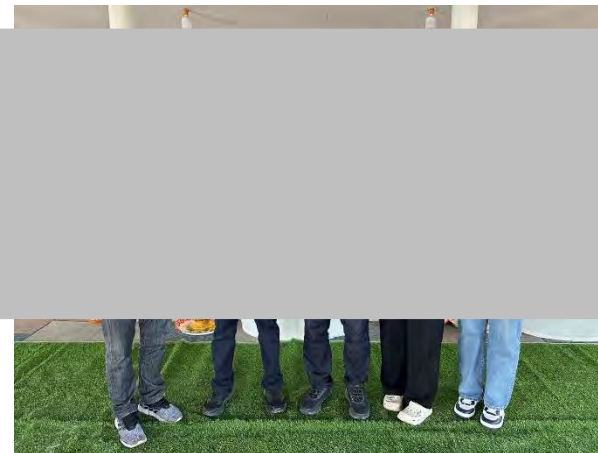
CSR: กิจกรรมวันลอยกระทง ประจำปี 2568



บริษัทฯ ได้ร่วมสืบสานประเพณีไทย โดยจัดกิจกรรม "วันลอยกระทง ประจำปี 2568" เพื่อส่งเสริมวัฒนธรรมไทยและสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างบริษัทกับชุมชนโดยรอบโรงงานในการนี้ บริษัทฯ ได้มอบเงินสนับสนุนกิจกรรมลอยกระทงให้กับชุมชนในพื้นที่ละ 2,500 บาท เพื่อใช้ในการจัดกิจกรรมภายในชุมชน เช่น การรณรงค์ลอยกระทงรักษาสิ่งแวดล้อม และกิจกรรมสืบสานประเพณีท้องถิ่นกิจกรรมดังกล่าวเป็นส่วนหนึ่งของการดำเนินงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ของบริษัทฯ ที่มุ่งเน้นการมีส่วนร่วมและสนับสนุนชุมชนให้เข้มแข็งและยั่งยืน



ชุมชนหนองแพบ



ชุมชนหนองน้ำเย็น
ชุมชนคลองน้ำหุ ชุมชนเกาะกก

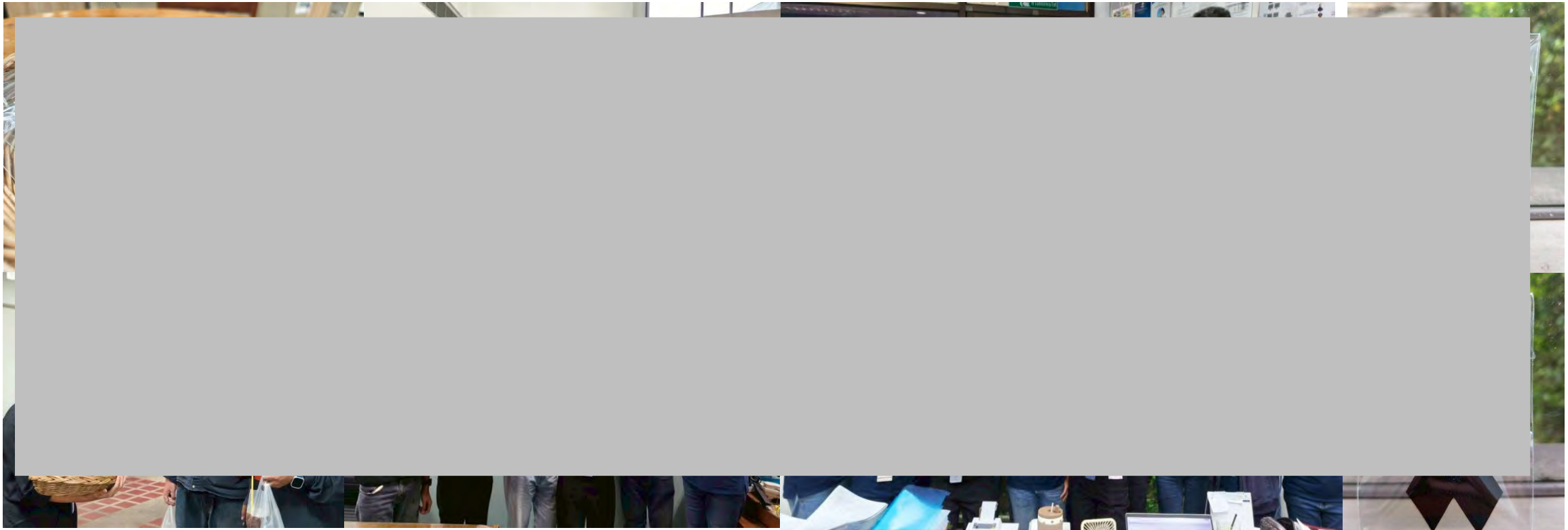


ชุมชนหนองแดงเม

CSR : จัดทำริบบิ้นไว้อาลัยสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ พระบรมราชชนนีพันปีหลวง



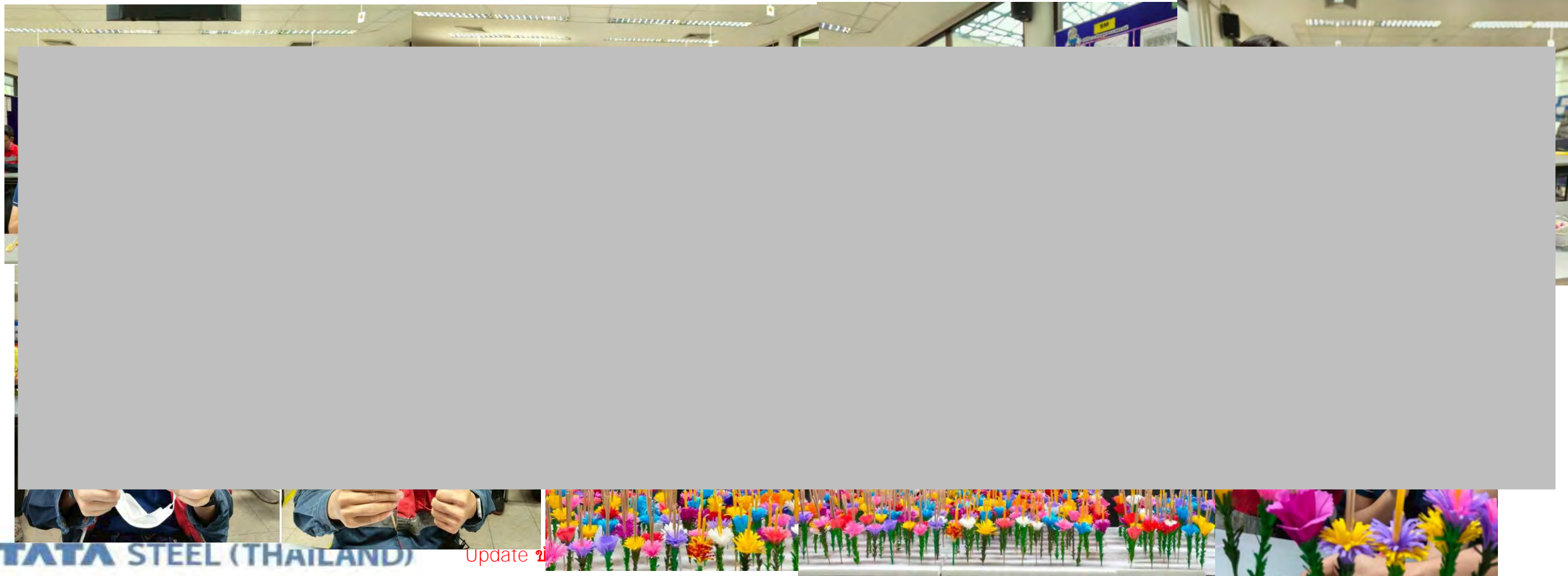
HR ได้จัดทำ ริบบิ้นไว้อาลัยสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ พระบรมราชชนนีพันปีหลวง เพื่อแสดงความอาลัยและน้อมรำลึกในพระมหากรุณาธิคุณอันหาที่สุดมิได้ โดยได้ดำเนินการจัดเตรียมและแจกจ่ายริบบิ้นให้แก่พนักงานทุกคน เพื่อร่วมกันสวมใส่ในช่วงระยะเวลาแห่งการถวายความอาลัยอย่างเหมาะสม อันเป็นการแสดงออกถึงความจงรักภักดีและความสำนึกในพระมหากรุณาธิคุณอย่างหาที่สุดมิได้



CSR: กิจกรรมจิตอาสาเนื่องในวันลอยกระทง ประจำปี 2568



เมื่อวันที่ 29 ตุลาคม 2568 HR ได้จัดกิจกรรม จิตอาสาเนื่องในวันลอยกระทง ประจำปี 2568 โดยมีพนักงานและพนักงานรับเหมาร่วมกิจกรรมจำนวน 62 คน เพื่อร่วมกันจัดทำ ดอกไม้ ธูป และเทียน สำหรับใช้ในงานประเพณีลอยกระทง และได้นำสิ่งของดังกล่าวมอบให้กับ ชุมชนหนองแดงเม เพื่อแจกจ่ายให้แก่ประชาชนที่มาร่วมลอยกระทงในพื้นที่สวนพุทธมณฑล ทั้งนี้ กิจกรรมดังกล่าวจัดขึ้นเพื่อสืบสานประเพณีไทยอันดีงาม และเสริมสร้างความสัมพันธ์อันดีระหว่างบริษัทกับชุมชนโดยรอบโรงงาน

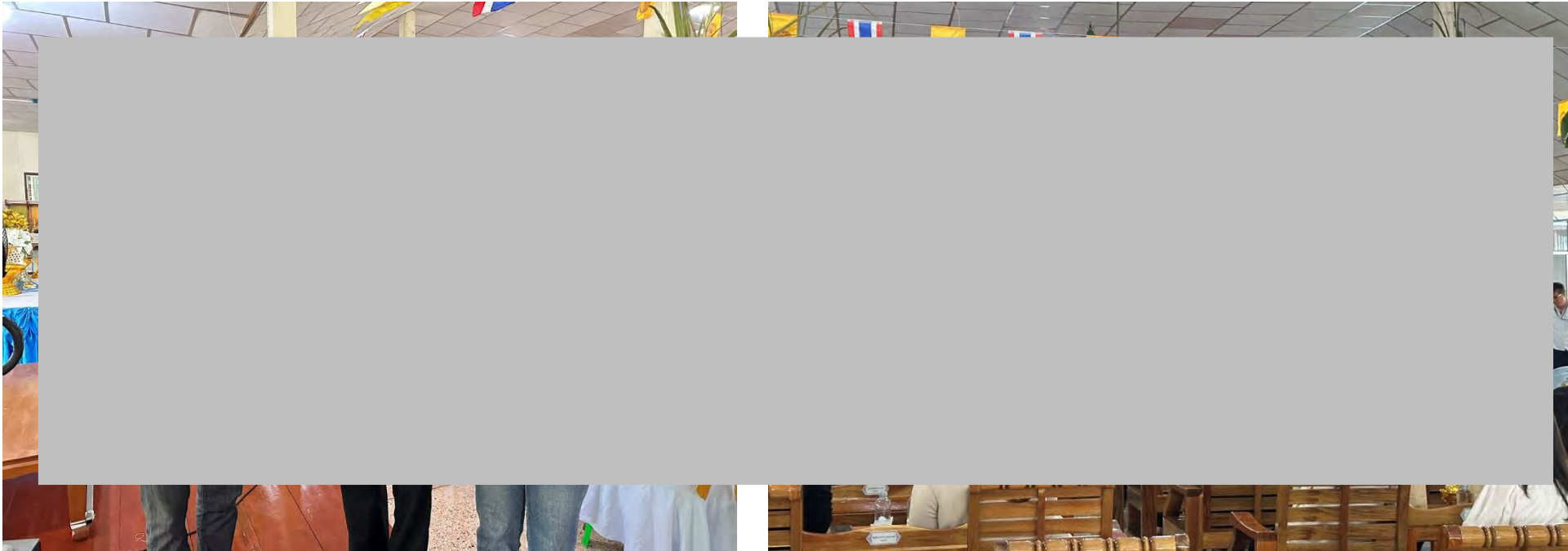


CSR: งานกลืนพระราชทานผ้าพระกลืนให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทอดถวาย ณ วัดหนองแฟบ จ.ระยอง



ร่วมกิจกรรมทอดกลืนสามัคคี ประจำปี 2568

วันที่ 4 พฤศจิกายน 2568 สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดได้เชิญชวนผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมร่วมเป็นเจ้าภาพ ทอดกลืนสามัคคี ณ วัดหนองแฟบบริษัทฯ ได้ร่วมสมทบทุนทำบุญกลืนจำนวน 2,000 บาทโดยมอบให้กับคุณอิทธิ ประธานชุมชนหนองแฟบ



CSR: ศูนย์บริการคนพิการสืารมย์ จังหวัดระยอง



เพื่อส่งเสริมความหลากหลาย ความเสมอภาค และการไม่แบ่งแยก (Diversity, Equity & Inclusion) โดยสนับสนุนอาชีพและคุณภาพชีวิตของคนพิการสอดคล้องกับนโยบาย CSR และเป้าหมาย SDGs ข้อที่ 8 (งานที่มีคุณค่า) และข้อที่ 10 (ลดความเหลื่อมล้ำ)

เมื่อวันที่ 27 ตุลาคม 68 ลงพื้นที่ ศูนย์บริการคนพิการสืารมย์ จังหวัดระยอง เพื่อหารือการจัดกิจกรรม CSR ร่วมกับทางศูนย์ เรื่องการจัดเลี้ยงอาหารกลางวันแก่ผู้พิการ / ร่วมเพ้นท์สีกระถางต้นไม้จากวัสดุรีไซเคิลสนับสนุนผลิตภัณฑ์ของ "ร้านค้าเพื่อผู้พิการ" เพื่อสร้างรายได้และส่งเสริมอาชีพ

หน้าที่ของศูนย์

เป็นศูนย์บริการสำหรับ "คนพิการ" ในจังหวัดระยอง ที่มีบทบาทด้านการฝึกอาชีพ การฟื้นฟู และการพัฒนาทักษะให้กับผู้พิการในพื้นที่ มีการจัดกิจกรรมต่าง ๆ เช่น "ชมรมคนพิการและโครงการฝึกอาชีพคนพิการ" ซึ่งมีวิทยากรจากศูนย์นี้เข้ามาให้ความรู้
ที่อยู่ 43/14 ซอยฝรั่ง หมู่ 6 ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000



CSR: งานกลืนพระราชทานผ้าพระกฐินให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทอดถวาย ณ วัดมาบชลูด จ.ระยอง



วันที่ 22 ตุลาคม 2568

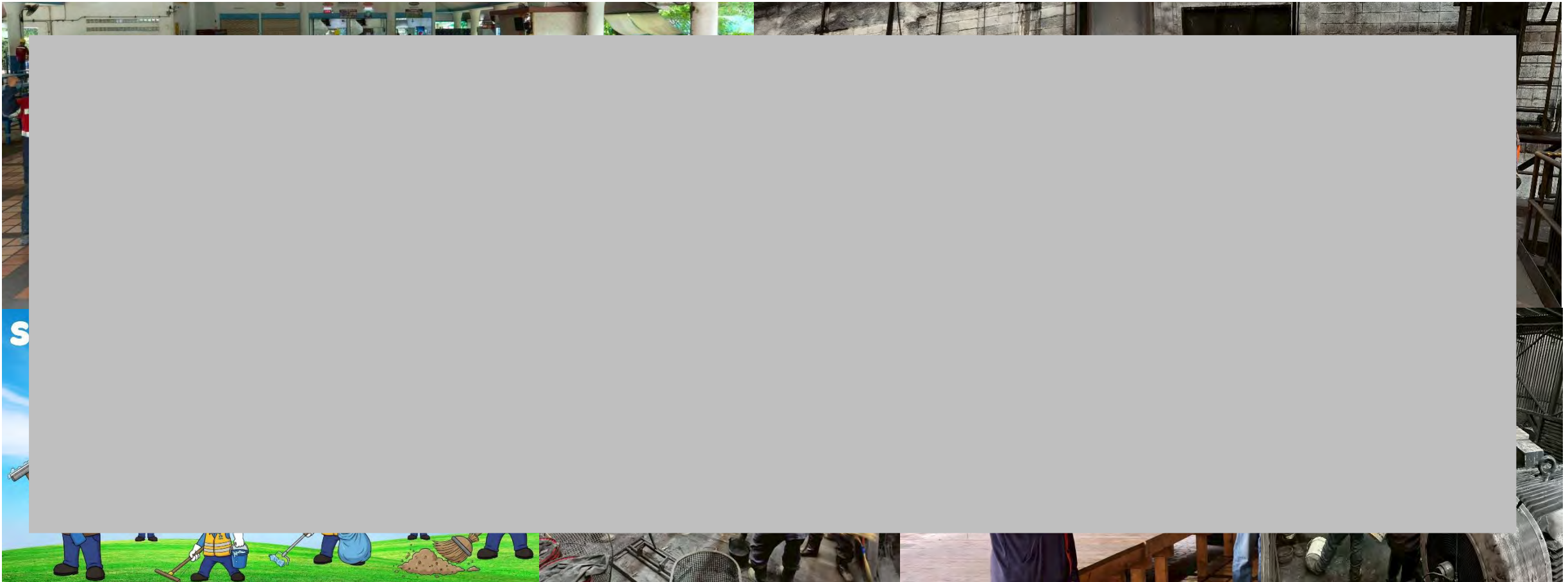
สมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี
ทรงพระกรุณาโปรดเกล้าฯ พระราชทานผ้าพระกฐิน ให้แก่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เพื่อน้อมนำไปถวาย
พระสงฆ์ที่จำพรรษาครบถ้วนไตรมาส ณ วัดมาบชลูด ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ในการนี้ นายคณพศ ขุนทอง รองผู้ว่าการ (ปฏิบัติการ 3) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เป็นประธานในพิธี พร้อมด้วย
คณะผู้บริหาร พนักงาน กนอ. พื้นที่มาบตาพุดคอมเพล็กซ์ SCSC มอบเงินร่วมทำบุญ จำนวน 2,00 บาทและเข้าร่วมพิธีถวายผ้า
พระกฐินพระราชทาน แสดงถึงความจงรักภักดี ความศรัทธาในพระพุทธศาสนา และร่วมกันสืบสานประเพณีทางศาสนาอันดี
งามให้คงอยู่สืบไป



3. CSR : Big Cleaning Day



วันที่ 7 ตุลาคม 2568 ทางธุรการจัดกิจกรรม Big Cleaning Day จุดพื้นที่ส่วนผลิตเหล็กรีด หลังแท่นรีด ST#1-18 มีพนักงานและพนักงานรับเหมา เข้าร่วมกิจกรรมทั้งหมดจำนวน 90 คน



6. CSR กิจกรรมปลูกต้นไม้เฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระนางเจ้าสุทิดาฯ พระบรมราชินี

เมื่อวันพุธที่ 25 มิถุนายน 2568 เวลา 08.00–12.00 น. ได้มีการจัด “โครงการปลูกต้นไม้เฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระนางเจ้าสุทิดาฯ พระบรมราชินี” ณ ป่าชุมชนบ้านเนินกระปรอกบน อ.บ้านฉาง จ.ระยอง โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อแสดงความจงรักภักดีและสำนึกในพระมหากรุณาธิคุณ รวมถึงส่งเสริมจิตสำนึกด้านสิ่งแวดล้อมเนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก

กิจกรรมประกอบด้วยการปลูกต้นไม้จำนวน 600 ต้น บนพื้นที่รวมกว่า 450 ไร่ โดยมีพนักงานเข้าร่วม 60 คน และชุมชน 12 คน เพื่อร่วมกันเพิ่มพื้นที่สีเขียว ลดภาวะโลกร้อน และสร้างแบบอย่างในการอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติอย่างยั่งยืน



3. CSR: SCSC โครงการ ปลูกป่าเฉลิมพระเกียรติ ร.10 เนื่องในโอกาสมหามงคลวันเฉลิมพระชนมพรรษา



SCSC จัดกิจกรรม ปลูกป่าเฉลิมพระเกียรติ รัชกาลที่ 10 ในวันที่ 30 กรกฎาคม 2568

นำโดย VP-SCSC พร้อมด้วยคณะผู้บริหารและพนักงานรวม 35 คน ร่วมกันจัดกิจกรรมปลูกต้นไม้จำนวน 740 ต้น ณ ป่าชุมชนบ้านเนินกระปรอกบน อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง เพื่อเทิดพระเกียรติเนื่องในโอกาสมหามงคลวันเฉลิมพระชนมพรรษา 72 พรรษา กิจกรรมปลูกต้นไม้ในครั้งนี้ ได้รับเกียรติจากรองนายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง ประธานเครือข่ายป่าชุมชนจังหวัดระยอง และตัวแทนภาคประชาชนเข้าร่วมเป็นสักขีพยาน จุดมุ่งหมายหลักของโครงการประกอบ เทิดพระเกียรติและแสดงความจงรักภักดี เพิ่มพื้นที่สีเขียวและฟื้นฟูทรัพยากรป่าไม้ในชุมชน สร้างจิตสำนึกและความตระหนักในการอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม กิจกรรมดังกล่าวสอดคล้องกับนโยบายของบริษัทด้านความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม (CSR) โดย SCSC ยังคงมุ่งมั่นดำเนินโครงการต่าง ๆ เพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติ และสร้างความยั่งยืนให้กับชุมชนในพื้นที่ต่อไป



3. CSR: ทอดผ้าป่าขยะรีไซเคิล



เมื่อวันที่ 1 สิงหาคม 2568 บริษัท SCSC ได้จัดกิจกรรม CSR "ทอดผ้าป่าขยะรีไซเคิล" ณ วัดโชดหิน จังหวัดระยอง เพื่อถวายเป็นพระราชกุศลเนื่องในวันแม่แห่งชาติ แต่สมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชชนนีพันปีหลวงโดยได้รวบรวมขยะรีไซเคิลจากพนักงาน ซึ่งนำมาจากที่พักอาศัย เพื่อนำไปบริจาคและสมทบทุนในการก่อสร้างอาคารอเนกประสงค์ของโรงเรียนพระปริยัติธรรม



3. CSR: SCSC ร่วมส่งมอบความห่วงใยแก่ผู้ประสบภัย

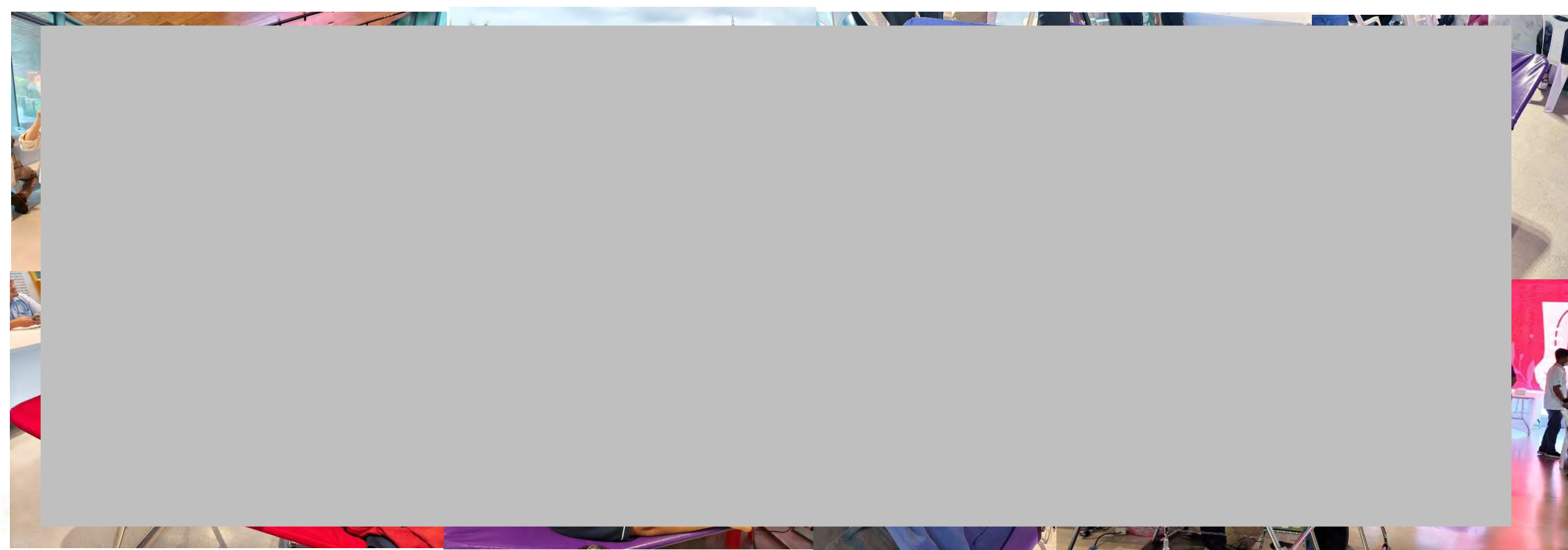


เมื่อวันที่ 1 สิงหาคม 2568 บริษัท SCSC ได้ร่วมบริจาค
เครื่องอุปโภคบริโภค อาทิ บะหมี่กึ่งสำเร็จรูป อาหาร
กระป๋อง อาหารแห้งพร้อมรับประทาน นม ฯลฯ ณ ศูนย์
ราชการจังหวัดระยอง เพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัยในพื้นที่
ชายแดนไทย-กัมพูชา
เพราะเราเชื่อว่า...ไม่ว่าสถานการณ์ใด ความห่วงใยคือ
พลังสำคัญ #TATAไม่ทิ้งกัน #เคียงข้างคนไทย



3. CSR กิจกรรม บริจาคโลหิต ให้กับ สภากาชาดไทย จังหวัดระยอง

วันที่ 21 สิงหาคม 2568 พนักงานจิตอาสา SCSC ได้ร่วมกันทำกิจกรรมเพื่อสังคมโดยการ บริจาคโลหิต ให้กับ สภากาชาดไทย จังหวัดระยอง เพื่อสนับสนุนการจัดหาโลหิตสำรองสำหรับผู้ป่วยที่ต้องการใช้ในการรักษาพยาบาล เป็นการต่อชีวิตและสร้างประโยชน์ให้กับสังคมกิจกรรมในครั้งนี้สะท้อนถึงความมุ่งมั่นของ SCSC ในการทำกิจกรรม CSR เพื่อสังคม และตอกย้ำเจตนารมณ์ในการส่งเสริมการมีส่วนร่วมของพนักงานในการช่วยเหลือผู้อื่น พร้อมสร้างรอยยิ้มและกำลังใจให้กับผู้ป่วยที่รอการบริจาคโลหิต



6. CSR กิจกรรม ปลูกวันแม่ เกี่ยววันพ่อ ชุมชนเกาะกก

19/8/68 จิตอาสา SCSC นำโดย ODOV. ชุมชนเกาะกก ร่วมกิจกรรม "ปลูกข้าววันแม่ เก็บเกี่ยววันพ่อ" เฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ พระบรมราชชนนีพันปีหลวง เนื่องในโอกาสวันเฉลิมพระชนมพรรษา 12 สิงหาคม 2568 โดยมีทีมจิตอาสาพระราชทาน ร่วมกับ ชุมชนเกาะกก จัดกิจกรรม "ปลูกข้าววันแม่ เก็บเกี่ยววันพ่อ" โดยมีนายกัทร เวहन รองผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง เป็นประธานในพิธีฯ พร้อมด้วยข้าราชการเทศบาลมาบตาพุด นักเรียนโรงเรียนเทศบาลมาบตาพุด ชุมชน และบริษัทเอกชนต่างๆ เข้าร่วมกิจกรรมฯ



8. CSR : "พิธีหล่อเทียนพรรษา" ประจำปี 2568 / งานแห่เทียนเข้าพรรษา

ในวันจันทร์ที่ 30 มิ.ย. 68 เวลา 08.30 - 09.30 น.
ทางส่วนทรัพยากรบุคคลได้จัดกิจกรรม

"พิธีหล่อเทียนพรรษา"

เพื่อนำเทียนถวาย ณ.วันโสภณวนาราม
โดยมีพนักงานเข้าร่วมกิจกรรม จำนวน 47 ท่าน



ในวันพุธที่ 9 ก.ค. 68 เวลา 09.00 – 12.00 น.

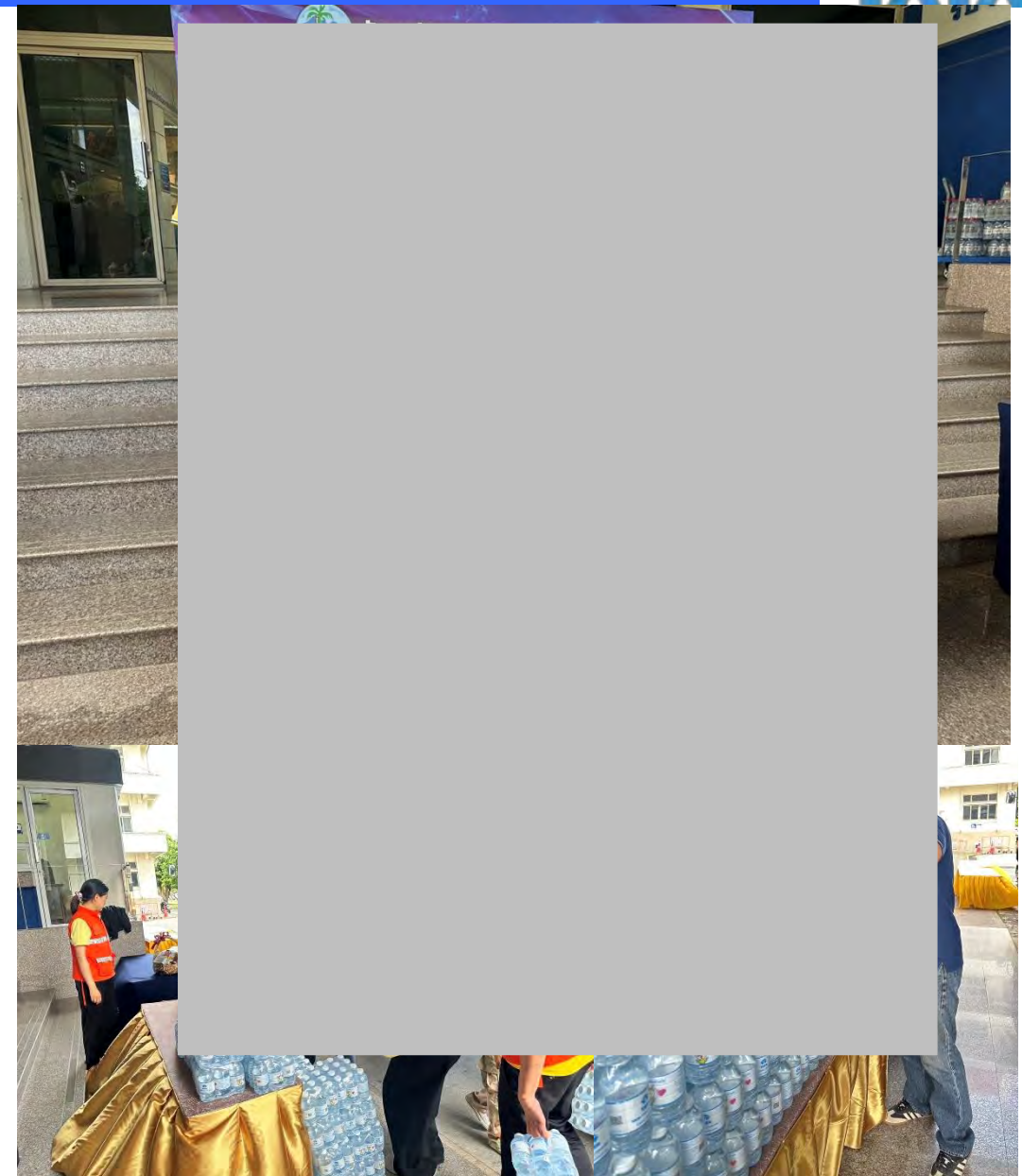
"พิธีถวายเทียนพรรษา ประจำปี 2568"

ณ.วันโสภณวนาราม จ.ระยอง




6. CSR SCSC บริจาคน้ำดื่มทาทา ร่วมช่วยเหลือผู้ประสบภัย

SCSC ร่วมช่วยเหลือผู้ประสบภัยเมื่อวันที่ 29 กรกฎาคม 2568 ได้มอบน้ำดื่มจำนวน 70 โหล ณ ศูนย์ราชการ จังหวัดระยอง เพื่อให้การสนับสนุนและบรรเทาความเดือดร้อนแก่ผู้ได้รับผลกระทบจากสถานการณ์ความไม่สงบในพื้นที่ชายแดนไทย-กัมพูชา รวมถึงผู้ประสบอุทกภัยในพื้นที่ภาคเหนือการมอบสิ่งของในครั้งนี้ สะท้อนถึงความมุ่งมั่นของบริษัทในการยืนหยัดเคียงข้างสังคมไทยในทุกสถานการณ์โดยยึดมั่นในพันธกิจการดำเนินธุรกิจควบคู่กับการรับผิดชอบต่อสังคมอย่างต่อเนื่อง เพราะเราเชื่อว่า...ในทุกสถานการณ์ ความหวังใจคือพลังสำคัญ #TATAไม่ทิ้งกัน #เคียงข้างคนไทย




6.16 ข้อกำหนดมาตรฐานการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

	<p style="text-align: center;">มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 1 / 39</p>
---	--	--

ใบควบคุมเอกสารและข้อมูล (Documentation Control)

แก้ไขครั้งที่	ผู้จัดทำ/ผู้ร้องขอ	วันที่เริ่มใช้	รายละเอียดของการเปลี่ยนแปลง
0	ธีรพันธ์ ชิดกุล	21/03/54	จัดทำเอกสารใหม่
1	กันยารัตน์ ลิ้มเจริญวิริยกุล	01/08/58	เพิ่มเรื่องสายรัดคาง, ระบุ Specific PPE, เปลี่ยน
			รูปแบบเสื้อสะท้อนแสง, เพิ่ม Arc Flash Suite
2	จิรภา เสงี่ยมชัย	01/08/59	- กำหนดมาตรฐานสำหรับ PPE
			- เพิ่มรายละเอียด PPE สำหรับ Welding/Gas
			Cutting
			- เพิ่มรายละเอียด PPE สำหรับ เหล็กแท่ง
			- เพิ่มหน้ากากเชื่อมชนิดติดกับหมวกเซฟตี้
			- เพิ่มเสื้อสะท้อนแสงสีเหลืองสำหรับผู้รับเหมา
			- เพิ่มมาตรฐานสำหรับสติ๊กเกอร์ที่อนุญาตให้ติด
			หมวกนิรภัย
			- การสวมใส่ PPE อย่างถูกต้อง
3	จิรภา เสงี่ยมชัย	01/10/61	- ห้ามใช้โทรศัพท์และหุฟัง ในพื้นที่ผลิต ทำงาน
			กับเครื่องจักร หรือมีความเสี่ยง
			- แก้ไขเรื่องสีของหมวกนิรภัย สำหรับพนักงาน
			ผู้รับเหมา ผู้เยี่ยมชม

	<p>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 2 / 39</p>
---	---	--

<p>ผู้ตรวจสอบ.... ผู้จัดการส่วนความปล สิ่งแวดล้อม TSTH</p>	<p>ผู้อนุมัติ ประธานคณะกรรมการมาตรฐานและ ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย</p>
--	---

บริษัท ทาธา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

มาตรฐานความปลอดภัย

เรื่อง : อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)

รหัสเอกสาร : TSTH-SS-001

	<p style="text-align: center;">มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 3 /39</p>
---	--	---

1. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้เป็นแนวทางในการบังคับและเลือกใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment: PPE) ให้เหมาะสมกับสภาพการทำงานและพื้นที่ การบำรุงรักษา การจัดซื้อ รวมทั้งการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย

2. เอกสารอ้างอิง

2.1 กฎหมายด้านความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง

- ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่อง กำหนดมาตรฐานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พ.ศ. 2554

2.2 มาตรฐานจาก บริษัท ทาตา สตีล จำกัด (TSL)

3. ขอบข่าย

เอกสารฉบับนี้ใช้เป็นมาตรฐานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) สำหรับ พนักงาน ผู้รับเหมา และผู้เยี่ยมชมโรงงานของบริษัทในเครือ ทาตา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

4. ผู้เกี่ยวข้อง

พนักงานทุกระดับ ผู้รับเหมา และผู้เยี่ยมชมโรงงาน

	<p style="text-align: center;">มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 4 /39</p>
---	--	--

5. รายละเอียดของมาตรฐาน

5.1 ประเด็นสำคัญตามกฎหมาย

“ให้นายจ้างจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับลูกจ้าง”

มาตรฐานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ทุกชนิดที่ใช้งาน จะต้องผ่าน “มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.)” หรือมาตรฐานสากลที่เทียบเท่าและเหมาะสม เช่น

- มาตรฐานขององค์การมาตรฐานสากล (International Standardization and Organization : ISO)
- มาตรฐานสหภาพยุโรป (European Standards : EN)
- มาตรฐานประเทศออสเตรเลียและประเทศนิวซีแลนด์ (Australia Standards/New Zealand Standards : AS/NZS) มาตรฐาน
- สถาบันมาตรฐานแห่งชาติประเทศสหรัฐอเมริกา (American National Standards Institute : ANSI)
- มาตรฐานอุตสาหกรรมประเทศญี่ปุ่น (Japanese Industrial Standards : JIS)
- มาตรฐานสถาบันความปลอดภัยและอนามัยในการทำงานแห่งชาติประเทศสหรัฐอเมริกา (The national Institute for Occupational Safety and Health : NIOSH)
- มาตรฐานสำนักงานบริหารความปลอดภัย และอาชีวอนามัยแห่งชาติ กรมแรงงาน ประเทศสหรัฐอเมริกา (Occupational Safety and Health Administration : OSHA)
- และมาตรฐานสมาคมป้องกันอัคคีภัยแห่งชาติสหรัฐอเมริกา (National Fire Protection Association : NFPA)

5.2 การใช้งาน

- 5.2.1 อุปกรณ์ป้องกันรวมถึงอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล(PPE) จะต้องใช้และเก็บรักษาในสภาพที่สะอาด มีสภาพที่พร้อมใช้งาน
- 5.2.2 ผู้รับผิดชอบจะต้องเลือกอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล(PPE) โดยพิจารณาจากลักษณะอันตราย ตามตารางแสดงการเลือกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลโดยพิจารณาจากอันตราย (ตารางที่ 1) ให้เหมาะสมตามลักษณะงาน ตามตารางกำหนดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามลักษณะงาน (ตารางที่ 2)
- 5.2.3 ผู้รับเหมา จะต้องใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล(PPE) เป็นของตนเอง โดยหน่วยงานที่เกี่ยวข้องจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบความเพียงพอ การบำรุงรักษา และความสะอาดของอุปกรณ์ ทั้งของพนักงานและผู้รับเหมา

5.3 การประเมินอันตราย-การเลือกใช้อุปกรณ์

- 5.3.1 ผู้บังคับบัญชา จะต้องทำการประเมินอันตรายในพื้นที่ปฏิบัติงาน และงานที่พนักงาน หรือผู้รับเหมาดำเนินการอยู่ เพื่อตรวจสอบหาอันตรายที่มีอยู่ หรือมีแนวโน้มที่จะเกิดอันตราย เพื่อทำการบังคับใช้และเลือกใช้อุปกรณ์ที่เหมาะสม โดย
 - เลือกและมั่นใจได้ว่าพนักงานได้ใช้อุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสมตามสภาพความเสี่ยงที่ระบุไว้ใน ตารางแสดงการเลือกอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลโดยพิจารณาจากลักษณะอันตราย (ตารางที่ 1) เป็นแนวทางในการเลือกใช้
 - สื่อสารเกี่ยวกับแนวทางในการเลือกใช้อุปกรณ์สู่พนักงาน
 - เลือกอุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสมกับสภาพความเสี่ยงของพนักงานแต่ละคน

	<p style="text-align: center;">มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 5 /39</p>
---	--	---

- ข้อกำหนดเฉพาะเกี่ยวกับอุปกรณ์ป้องกันอื่นๆที่สามารถป้องกันอันตรายที่อาจเกิดกับพนักงานได้จะต้องระบุไว้ใน คู่มือการปฏิบัติงาน (Work Instruction)
- 5.3.2 ผู้บังคับบัญชาจะต้องตรวจสอบและควบคุมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้เป็นไปตามมาตรฐาน หากพบสภาพที่ไม่สมบูรณ์หรือชำรุด จะไม่อนุญาตให้นำอุปกรณ์ดังกล่าว มาใช้งาน
- 5.4 **การฝึกอบรม**
 - 5.4.1 ผู้บังคับบัญชาหรือผู้ควบคุมงาน จะต้องทำการอบรมให้กับพนักงาน ผู้รับเหมา หรือผู้ที่มาติดต่อเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ที่ต้องใช้งาน
 - 5.4.2 **ชี้แจงประเด็นสำคัญ ดังต่อไปนี้**
 - ชนิดของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ที่ต้องใช้
 - วิธีการใช้ สวม ถอด ปรับ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ที่ถูกต้อง
 - ข้อจำกัดของ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)
 - 5.4.3 **วัตถุประสงค์ในการชี้แจง**
 - เพื่อให้ทราบวิธีการดูแล บำรุงรักษา ทำความสะอาดตามอายุการใช้งาน และการกำจัดที่เหมาะสมเมื่ออยู่ในสภาพที่ไม่สามารถนำไปใช้งานได้
 - เพื่อต้องการทราบว่าพนักงานเข้าใจและสามารถนำไปใช้อย่างถูกต้องก่อนเข้าไปปฏิบัติงานจริง
 - เมื่อต้องการอบรมซ้ำให้กับพนักงานหรืออบรมพนักงานที่เข้ามาปฏิบัติงานใหม่ โดยขึ้นอยู่กับสถานการณ์ต่อไปนี้
 - มีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการทำงานซึ่งทำให้เนื้อหาฝึกอบรมล้าสมัย
 - มีการเปลี่ยนแปลงอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ซึ่งเคยนำมาแสดงในการอบรมครั้งก่อน
- 5.5 **ข้อบังคับในการใช้งานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล(PPE)**
 - 5.5.1 **พนักงาน ผู้รับเหมา และผู้มาติดต่อทุกคน ที่จะเข้าเขตโรงงาน จะต้องมีและสวมใส่ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) พื้นฐาน ดังต่อไปนี้**
 - หมวกนิรภัย (Safety Helmet)
 - รองเท้านิรภัย (Safety Shoes)
 - แว่นตานิรภัย (Safety Glasses)

หมายเหตุ: เขตโรงงานหมายถึง พื้นที่ที่แต่ละโรงงานกำหนดตามประกาศของโรงงาน
 - 5.5.2 แต่ละโรงงานอาจจะกำหนดพื้นที่ยกเว้นการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE Free Zone) ได้ในบางพื้นที่ เช่น สำนักงาน โรงอาหาร สวนหย่อม ลานจอดรถ หรือพื้นที่อื่นๆตามที่แต่ละโรงงานกำหนดตามประกาศของโรงงาน

	<p style="text-align: center;">มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 6 /39</p>
---	--	---

5.5.3 พนักงาน ผู้รับเหมา และผู้มาติดต่อทุกคน ที่จะเข้าเขตพื้นที่ปฏิบัติงาน หรือ กระบวนการผลิต จะต้องปฏิบัติตามป้ายบังคับ ตามที่แต่ละพื้นที่กำหนด เช่น ให้สวมใส่ หน้ากากกรองฝุ่น (Dust Mask) ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) ครอบหู (Ear Muff) ถุงมือ (Safety Gloves) เป็นต้น

หมายเหตุ: เขตพื้นที่ปฏิบัติงาน หรือกระบวนการผลิต หมายถึง พื้นที่ควบคุมพิเศษ ภายใน พื้นที่โรงงาน

5.5.4 ขณะปฏิบัติงาน ห้ามโทรศัพท์ (รวมถึงสวมหูฟัง) ขณะเดินข้ามถนน รวมถึงจุดที่มีความเสี่ยง เช่น

- พื้นที่การผลิต (เช่น บริเวณ EAF, LF, CCM, RHF, ไลนรีด, Cut and Bend ฯลฯ)
- มีการเคลื่อนที่ของเครื่องจักร (เช่น สายพาน, เพลลา ที่กำลังทำงาน)
- มีแหล่งพลังงาน (เช่น อุณหภูมิสูง, มีกระแสไฟฟ้า ฯลฯ)
- สัมผัสกับแหล่งอันตราย (เช่น ทำงานกับสารเคมี, อยู่ในที่สูง ฯลฯ)
- กำลังควบคุมยานพาหนะหรือเครื่องจักรหนัก (เช่น บังคับเครน ขับโฟรคลิฟท์)

หากมีความจำเป็นให้หยุดโทรในจุดที่ปลอดภัย เช่น พื้นที่พัก ห้องควบคุม (Pulpit Room) ทางเดินที่มีการตีเส้น ให้เป็นพื้นที่ปลอดภัย

หมายเหตุ: หูฟังดังกล่าวไม่รวมถึงที่ Ear Plug/Ear Muff ลดเสียงเพื่อความปลอดภัย

5.6 การจัดหาและการสั่งซื้อ

5.6.1 ให้ดำเนินการสั่งซื้ออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามมาตรฐานที่กำหนดไว้แต่ละประเภท

5.6.2 การสั่งซื้ออุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้แนบใบรับรองมาตรฐานในครั้งแรก จนกว่าจะมีการเปลี่ยนแปลง รุ่น หรือยี่ห้อ

5.6.3 การจัดซื้ออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้พิจารณาตาม ภาคผนวกที่ 1-9

5.7 การสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้ถูกต้อง

5.7.1 หมวกนิรภัย จะต้องมี เปลือกหมวก รองใน และสายรัดคางให้ครบ ไม่มีรอยแตกร้าว ไม่มีรอยขีดเขียน ดิดสติ๊กเกอร์ได้เฉพาะสติ๊กเกอร์ที่บริษัท กำหนดเท่านั้น ต้องสวมใส่หมวกให้ถูกต้องโดยหันปีกหมวกด้านหน้า และสวมใส่สายรัดคางทุกครั้ง ไม่สวมหมวกอื่นรองไว้ด้านใน ที่อาจทำให้ไม่กระชับ

5.7.2 รองเท้านิรภัยประเภทหัวโลหะ จะมีแบบหุ้มส้น หุ้มข้อ และน๊ัท ต้องเลือกให้สอดคล้องตามประเภทของงาน สำหรับพื้นที่กองเศษเหล็ก (Scrap) รวมถึงพื้นที่อื่นมีโอกาสถูกเศษเหล็กทะลุ จะต้องใช้ชนิดเสริมแผ่นเหล็ก สภาพรองเท้าต้องไม่ชำรุด พื้นรองเท้าไม่แตก ทำการสวมให้กระชับ ห้ามเหยียบส้นรองเท้า การสวมใส่น๊ัทต้องให้กางเกงคลุมน๊ัท เพื่อป้องกันน้ำเหล็กหรือสะเก็ดไฟเข้าไปในรองเท้า

5.7.3 แวนดานิรภัย หรือแวนครอบตา จะต้องเป็นเลนส์ที่สามารถรับการกระแทก สวมให้กระชับ ไม่มีช่องให้วัสดุสามารถลอดเข้าตาได้ แวนต้องอยู่ในสภาพดีไม่แตกชำรุด ไม่เป็นริ้วรอยอันเป็น

	<p style="text-align: center;">มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที 7 /39</p>
---	--	---

อุปสรรคต่อการมองเห็น ไม่ให้ใช้แว่นสายตาธรรมดาสวมแทนแว่นนิรภัย ในการทำงาน
 กลางคืน ไม่ให้ใช้เลนส์ที่เป็นสีดำ

5.8 การจัดเก็บ การดูแลรักษาและการยกเลิกการใช้

5.8.1 ไม่ควรเก็บอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ไว้ในที่ที่มีอุณหภูมิสูง

5.8.2 อุปกรณ์เครื่องมือด้านความปลอดภัยทั้งหมด จะต้องได้รับการดูแลบำรุงรักษาเพื่อให้
 อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน






ตลับกรองฝุ่นและสารเคมีเมื่อมีการแกะออกจากถุงหรือซีลพลาสติกไม่ว่าจะใช้หรือไม่ให้ถือว่า
 มีอายุการใช้งาน 1 ปี

5.8.3 การยกเลิกการใช้งาน อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)

- ผู้ปฏิบัติงานควรตรวจสอบสภาพว่าพร้อมใช้ ตลอดระยะเวลาการปฏิบัติงาน ถ้าไม่พร้อม
 ใช้งานควรทำการยกเลิกการใช้งานทันที
- อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ทุกตัวควรทำการยกเลิกการใช้งานทันที
 ที่พบว่าได้รับความเสียหาย
- สารเคลือบสำหรับผ้ากันไฟ (Fire Retardant Clothing) มีอายุเมื่อใช้หรือซักทำความสะอาด
 ไม่เกิน 50 ครั้ง







	<p style="text-align: center;">มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 8 / 39</p>
---	--	---


ตารางที่ 1 แสดงการเลือกอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลโดยพิจารณาจากลักษณะอันตราย

	กลุ่มของ PPE	ชนิดของ PPE	ใช้เมื่อไหร่/ที่ไหน	ทำไมต้องใช้	รูปภาพ
1	อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ (ภาคผนวก 1)	หมวกนิรภัย (Safety Helmet)	เขตโรงงาน (พื้นที่ที่แต่ละโรงงานกำหนดตามประกาศ)	ป้องกันการบาดเจ็บบริเวณศีรษะในทุกกรณี - วัสดุตกจากที่สูง - การชนกับวัสดุหรือโครงสร้าง	
2	อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา (ภาคผนวก 2)	แว่นตานิรภัย (Safety Glasses) กระบังหน้า (Face Shield)	เขตโรงงาน (พื้นที่ที่แต่ละโรงงานกำหนดตามประกาศ)	ป้องกันการบาดเจ็บบริเวณดวงตาในทุกกรณี - เศษวัสดุกระเด็น - ฝุ่น - เศษสเกล	
		หน้ากากเชื่อม กระบังหน้าสุดสำหรับคลุมศีรษะ	- งานเชื่อม - งานยกภาชนะบรรจุสารเคมี - การเจียรงาน		
3	อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน (ภาคผนวก 3)	ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) ที่ครอบหู (Ear Muff)	ในพื้นที่ที่มีเสียงเกิน 85 dB(A)	ป้องกันการสูญเสียการได้ยิน	
4	อุปกรณ์ป้องกันการหายใจ (ภาคผนวก 4)	หน้ากากกรอง SCBA	เขตการปฏิบัติงาน (พื้นที่ที่แต่ละโรงงานกำหนดตามประกาศ)	ป้องกันอันตรายจากก๊าซพิษ ฝุ่น ละอองและฟุ้งจากการตัดเชื่อม	

	<p style="text-align: center;">มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 9 /39</p>
---	--	--

ตารางที่ 1 แสดงการเลือกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลโดยพิจารณาจากลักษณะอันตราย (ต่อ)

	กลุ่มของ PPE	ชนิดของ PPE	ใช้เมื่อไหร่/ที่ไหน	ทำไมต้องใช้	รูปภาพ
5	อุปกรณ์ป้องกัน ลำตัว (ภาคผนวก 5)	ชุดกันไฟ (Fire Retardant Clothing)	เมื่อมีการปฏิบัติงาน ในพื้นที่บริเวณที่มีการ หลอมโลหะ	เพื่อป้องกันสะเก็ดไฟที่ เกิดจากการกระเด็น ของน้ำเหล็ก	
		ชุดกันไฟ แบบ Aluminize	ใช้เมื่อทำการ ดับเพลิงหรือการ ปฏิบัติงานในพื้นที่ หลอมเหล็กหรือจุดที่ มีการใช้น้ำเหล็ก	ใช้ป้องกันอันตรายจาก ความร้อนและเพลิง ไหม้	
		ชุดป้องกันฝุ่น น้ำมัน	เมื่อมีการปฏิบัติงาน เก็บฝุ่น หรือทำงานที่ สัมผัสน้ำมัน	ใช้ป้องกันอันตรายจาก ฝุ่น น้ำมัน	
		ชุดป้องกัน สารเคมี	เมื่อมีการปฏิบัติงาน ใกล้สารเคมี	ใช้ป้องกันอันตรายจาก สารเคมี	
		ชุดสะท้อน แสง (Fluorescent Jacket or Vest)	เมื่อมีการปฏิบัติงาน - ในพื้นที่แสงสว่าง น้อย - ในพื้นที่ก่อสร้าง - ใกล้รางรถไฟและ ถนน	ใช้ป้องกันอันตรายจาก การเฉี่ยวชนจาก ยานพาหนะหรือป้องกัน อันตรายในเขตก่อสร้าง	
		Arc Flash Suit	เมื่อปฏิบัติงานที่อาจ เกิดพลังงานไฟฟ้าที่ อาจอาร์คระหว่างเฟส neutral หรือกราวด์ ที่อาจส่งผลให้เกิด การอาร์ค	เพื่อป้องกันอันตราย จากการอาร์คของ ไฟฟ้า	




	<p style="text-align: center;">มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 10 / 39</p>
---	--	--

ตารางที่ 1 แสดงการเลือกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลโดยพิจารณาจากลักษณะอันตราย (ต่อ)

	กลุ่มของ PPE	ชนิดของ PPE	ใช้เมื่อไหร่/ที่ไหน	ทำไมต้องใช้	รูปภาพ
6	อุปกรณ์ ป้องกันมือ (ภาคผนวก 6)	ถุงมือ (Safety gloves) ปลอกแขน	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ที่ใช้สารเคมี - พื้นที่ที่เกี่ยวข้องกับงานความร้อน - พื้นที่ที่เกี่ยวข้องกับงานยกวัสดุ 	เพื่อป้องกันการบาดเจ็บบริเวณมือและนิ้วมือ	
7	อุปกรณ์ ป้องกันเท้า (ภาคผนวก 7)	รองเท้านิรภัย (Safety Shoes)	เขตโรงงาน (พื้นที่ที่แต่ละโรงงานกำหนดตามประกาศ)	เพื่อป้องกันการบาดเจ็บบริเวณเท้าและนิ้วเท้า	
8	อุปกรณ์ ป้องกันการตก จากที่สูง (ภาคผนวก 8)	เข็มขัดนิรภัย ชนิดเต็มตัว แบบสายคู่ : ใช้เป็นอุปกรณ์ กันตก	เมื่อปฏิบัติงานบนที่สูง	ป้องกันอันตรายจากการตกจากที่สูง	
		เชือกช่วยชีวิต: ใช้เชื่อมต่อกับ เข็มขัดนิรภัยใน งานที่สูง สามารถรับ น้ำหนักได้ 2.6 ตัน	เมื่อปฏิบัติงานบนที่สูง	ป้องกันอันตรายจากการตกจากที่สูง	

	<p style="text-align: center;">มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 11 / 39</p>
---	--	---

ตารางที่ 1 แสดงการเลือกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลโดยพิจารณาจากลักษณะอันตราย (ต่อ)

	กลุ่มของ PPE	ชนิดของ PPE	ใช้เมื่อไหร่/ที่ไหน	ทำไมต้องใช้	รูปภาพ
8	อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (ภาคผนวก 8)	Carabiner: ใช้เชื่อมต่อกับเข็มขัดนิรภัยในงานที่สูงและห่วงที่เข็มขัดนิรภัย	เมื่อปฏิบัติงานบนที่สูง	ป้องกันอันตรายจากการตกจากที่สูง	
		รอกกันตกแบบดึงกลับอัตโนมัติ	ใช้ทำงานในที่สูงและในสถานที่ไต่ดิน	ป้องกันอันตรายจากการตกจากที่สูงและงานไต่ดิน	
		ตาข่ายความปลอดภัย (ทำจากวัสดุ Polypropylene โดยมีขนาดรูตาข่ายขนาด 50x50 มม. คาดอกทั้ง 4 ด้าน และต้องโถงน้อยกว่า 2 เมตร รับน้ำหนักได้ 140 กิโลกรัม)	ในกรณีทำงานบนที่สูงหรือใช้คลุมหลุมในงานก่อสร้าง	ป้องกันผู้ปฏิบัติงานในกรณีเกิดอุบัติเหตุตกจากที่สูงเพื่อป้องกันให้พนักงานไม่ตกลงไปในหลุมที่ขุดไว้	

ตารางที่ 2 กำหนดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะงาน (Job Specific PPE)

		Head		Foot			Eye& Face			Hearing		Hand				Respiratory			Body				Fall					
		หมวกนิรภัย	หมวกนิรภัยไฟเบอร์กลาส	Hood กันความร้อน	รองเท้านิรภัย	รองเท้านิรภัยแบบบูท	รองเท้าบูทยาง	แว่นตานิรภัย	ที่ครอบตา	กระบังหน้า (Visor)	Face Shied	ปลั๊กอุดหู (Ear Plug)	ที่ครอบหู (Ear Muff)	ถุงมือผ้า วัสดุกันบาด	ถุงมือหนัง	ถุงมือยาง	ถุงมือกันไฟฟ้า	หน้ากากป้องกันฝุ่น	หน้ากากแบบเครื่องหน้า	SCBA หรือ อมถังอากาศ	เสื้อสะท้อนแสง	Fire Retardant สะท้อนแสง	เสื้อเย็บAluminized	เสื้อแขนยาวแบบหนา	ชุดกันสารเคมี / ชุดกันฝุ่น	Safety Harness	สายชีวิต	ด
1	พื้นที่ทั่วไปในโรงงาน	✓			✓			✓													✓							
	PPE ที่ต้องใส่ตามพื้นที่																											
2	พนักงานทั่วไปใน Steel Plant (ที่ไม่ได้ทำหน้าที่ในการผลิตโดยตรง)	✓			✓			✓				*	*					*			*							
3	CCM (งาน Cast เหล็ก งานเจาะเปิด Slide Gate) งานเป่าล้างเบ้า		✓	*		✓		✓		*		*		*				*	*		*	*						
4	EAF & LF (หลอมเหล็ก)		✓	*		✓		✓		*		*		*				*	*		*	*	(วัด Tempo)					

		Head			Foot			Eye& Face			Hearing		Hand				Respiratory			Body					Fall		
		หมวกนิรภัย	หมวกนิรภัยไฟเบอร์กลาส	Hood กันความร้อน	รองเท้า นิรภัย	รองเท้า นิรภัยแบบบูท	รองเท้า บูทยาง	แว่นตานิรภัย	ที่ครอบตา	กระบังหน้า (Visor)	Face Shiled	ปลั๊กอุดหู (Ear Plug)	ที่ครอบหู (Ear Muff)	ถุงมือผ้า ว่างมือกันบาด	ถุงมือหนัง	ถุงมือยาง	ถุงมือกันไฟฟ้า	หน้ากากป้องกันฝุ่น	หน้ากากแบบครึ่งหน้า	SCBA พร้อมถังอากาศ	เสื้อสะท้อนแสง	Fire Retardant สะท้อนแสง	เสื้อเย็บ Aluminized	เสื้อกันไฟ/เสื้อกันความร้อน	ชุดกันสารเคมี / ชุดกันฝน	Safety Harness	สายชีวิต
5	CCM & Ladle (ยกเว้นงาน Cast เหล็ก และ สัมผัสน้ำเหล็กโดยตรง)		✓	*		✓		✓		*		*			*				*		✓	*					
6	Refractory		✓			✓		✓				*	*						*			*					
7	Rolling Mill	✓			✓			✓				*									*						
8	Cut and Blend	✓			✓			✓				*									*						
9	Scrap Yard	✓				✓		✓				*						*			*						
10	Billet Yard	✓				✓		✓				*									*						
11	Maintenance Shop	✓				✓		✓		*		*	*		*			*			*						
	PPE ตามลักษณะงานย่อย																										
12	งานควบคุมเครื่องจักร	✓			✓			✓				*	*		*			*			*						

		Head			Foot			Eye& Face			Hearing	Hand			Respiratory	Body					Fall							
		หมวกนิรภัย	หมวกนิรภัยไฟเบอร์กลาส	Hood กันความร้อน	รองเท้า นิรภัย	รองเท้า นิรภัยแบบบู๊ต	รองเท้า บู๊ตยาง	แว่นตานิรภัย	ที่ครอบตา	กระบังหน้า (Visor)	Face Shied	ปลั๊กอุดหู (Ear Plug)	ที่ครอบหู (Ear Muff)	ถุงมือผ้า 7ถุงมือกันบาด	ถุงมือหนัง	ถุงมือยาง	ถุงมือกันไฟฟ้า	หน้ากากป้องกันฝุ่น	หน้ากากแบบครึ่งหน้า	SCBA พร้อมถังอากาศ	เสื้อสะท้อนแสง	Fire Retardant สะท้อนแสง	เอี๊ยม/Aluminized	เอี๊ยมหนัง/สแตนเลสยาวแบบหนา	ชุดกันสารเคมี / ชุดกันฝน	Safety Harness	สายนิย	ด
13	งานที่ต้องสัมผัสกับชิ้นงานเหล็ก หรือเครื่องจักร เช่น Stirrup (ยกเว้น จุดหมุน สายพาน)	✓			✓			✓				*	*					*(ตามพื้นที่)			*							
14	Over Head Crane Operator และผู้ให้สัญญาณ	✓			✓			✓				*	*					*(ตามพื้นที่)			*					*		
15	Mobile Crane	✓			✓			✓													*							
16	งานเชื่อม/ตัด แก๊ส และเครื่องเชื่อมไฟฟ้า	✓			✓			✓			*	*	*		*				*					*				
17	งานตัด/เจียร ด้วยใบตัด/เจียร	✓			✓			✓			*	*	*		*			*						*				
18	เจียร Billet ด้วยคน	✓			✓			✓			*	*	*		*			*			*			*				


		Head			Foot			Eye& Face			Hearing	Hand				Respiratory			Body					Fall			
		หมวกนิรภัย	หมวกนิรภัยไฟเบอร์กลาส	Hood กันความร้อน	รองเท้า นิรภัย	รองเท้า นิรภัยแบบบู๊ท	รองเท้า บู๊ทยาง	แว่นตานิรภัย	ที่ครอบตา	กระบังหน้า (Visor)	Face Shied	ปลั๊กอุดหู (Ear Plug)	ที่ครอบหู (Ear Muff)	ถุงมือผ้า ฤดูมือกันบาด	ถุงมือหนัง	ถุงมือยาง	ถุงมือกันไฟฟ้า	หน้ากากป้องกันฝุ่น	หน้ากากแบบครึ่งหน้า	SCBA พร้อมถังอากาศ	เสื้อสะท้อนแสง	Fire Retardant สะท้อนแสง	เสื้อ Aluminized	เสื้อกันไฟ/เสื้อกันความร้อน	ชุดกันสารเคมี / ชุดกันฝน	Safety Harness	สายชีวิต
19	งานก่อสร้างทั่วไป	✓			✓			✓				*	*	*				*			*						
20	งานโครงสร้าง ติดตั้งนั่งร้าน	✓			✓			✓				*	*	*	*			*	(ตามพื้นที่)		*					*	
21	งานเหล็ก งานไม้	✓			✓			✓				*	*	*				*									
22	กระจก											*	*	*				*									
23	งานพ่นสี ทาสี	✓			✓			✓				*	*	*		*		*	*								
24	งานติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าแรงต่ำ	✓			✓			✓				*	*			*		*			*						
25	งานกลึง	✓			✓			✓		*		*	*	*	*	*								*			
26	งานขึ้นที่สูง (เกิน 2 เมตร)	✓			✓			✓				*	*	*	*					*					*		
27	งานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี สารกัดกร่อน	✓				✓			✓			*	*		*	*		*	*						*		
28	งานในที่อับอากาศ	✓			✓			✓				*	*					*	*	*	*						*

		Head			Foot			Eye& Face			Hearing		Hand				Respiratory			Body					Fall		
		หมวกนิรภัย	หมวกนิรภัยไฟเบอร์กลาส	Hood กันความร้อน	รองเท้า นิรภัย	รองเท้า นิรภัยแบบบูท	รองเท้า บู๊ตยาง	แว่นตานิรภัย	ที่ครอบตา	กระบังหน้า (Visor)	Face Shied	ปลั๊กอุดหู (Ear Plug)	ที่ครอบหู (Ear Muff)	ถุงมือผ้า ว่างมื่อถึงขนาด	ถุงมือหนัง	ถุงมือยาง	ถุงมือกันไฟฟ้า	หน้ากากป้องกันฝุ่น	หน้ากากแบบครึ่งหน้า	SCBA พร้อมถังอากาศ	เสื้อสะท้อนแสง	Fire Retardant สะท้อนแสง	เอี๊ยมAluminized	เอี๊ยมกันไฟ/สนทนยาวแบบหนา	ชุดกันสารเคมี / ชุดกันฝน	Safety Harness	สายชีวิต
29	งานที่เกี่ยวข้องกับ BF Gas	✓			✓			✓				*		*		*		*		*	*				*		
30	งานจัดเก็บของเสีย ฝุ่น	✓			✓			✓				*	*	*		*		*			*				*		

✓=อุปกรณ์ PPE พื้นฐาน (ที่ต้องสวมใส่ตลอดเวลาเมื่อเข้าเขตโรงงาน ยกเว้น PPE Free Zone)

* =อุปกรณ์ PPE ตามปัจจัยเสียง และการสัมผัสอันตราย ในแต่ละพื้นที่

1. ปลั๊กอุดหู/ที่ครอบเสียง เมื่อผู้ปฏิบัติงานบริเวณที่มี เสียงดัง มากกว่า 85 dB (A)
2. Safety Harness เมื่อทำงานในที่สูงมากกว่า 2 เมตรขึ้นไป
3. อุปกรณ์ PPE ที่เกี่ยวข้องกับความร้อน (Aluminize, ชุดผ้ากันไฟ, หมวกไฟเบอร์, ถุงมือหนัง) เมื่อทำงานในที่ที่มีน้ำเหล็ก ความร้อน สะเก็ดไฟ
4. อุปกรณ์ป้องกันการหายใจ เมื่อทำงานในที่ที่มีปริมาณฝุ่น/สารเคมี ที่สัมผัสเกินมาตรฐาน
5. SCBA จะต้องใช้เมื่อออกซิเจน <19.5% หรือ >23.5% หรือความเข้มข้นของสารเคมี >IDLH (Immediately Danger to Health or Life)

	<p style="text-align: center;">มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 17 /39</p>
---	--	--

ภาคผนวก 1 : อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ

1. วัตถุประสงค์

มาตรฐานฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ สำหรับผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานในบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

2. เอกสารอ้างอิง

- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร บันจัน และหม้อน้ำ พ.ศ.2552
- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551
- ANSI Standard Z89.1-2014 (Protective Headgear for Industrial Workers)
- มาตรฐาน มอก. 368- 2554

3. ขอบข่าย

งานที่ทำภายในบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

4. ผู้เกี่ยวข้อง

พนักงาน ผู้รับเหมา และผู้เยี่ยมชมโรงงาน

	<p style="text-align: center;">มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 18 /39</p>
---	--	---

5. รายละเอียดของมาตรฐาน

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
5.1 หมวกนิรภัย (สีขาว) : Safety Helmet (White Color)	<ul style="list-style-type: none"> - ผลิตจาก ABS พลาสติก - รองในปรับเลื่อนหรือปรับหรือปรับหมุน - ขนาดได้ 50 – 65 ซม. - รองในสายในลอน 2.5 ซม. แบบรับแรงกระแทก 	- พนักงานในเครือ TSTH	
5.2 หมวกนิรภัย (สีเหลือง) : Safety Helmet (Yellow Color)	<ul style="list-style-type: none"> - รองในสายในลอน 2.5 ซม. แบบรับแรงกระแทก 6 จุด และอยู่ห่างจากยอดหมวกไม่น้อยกว่า 30 มิลลิเมตร - มีช่องข้างหมวกสำหรับใช้อุปกรณ์ร่วม 	- ผู้รับเหมา (ประจำ) ที่ทำงานในเครือ TSTH	
5.3 หมวกนิรภัย (สีแดง) : Safety Helmet (Red Color)	<ul style="list-style-type: none"> - ด้านทานแรงกระแทกได้ 3,181 – 4,448 นิวตัน - ด้านทานแรงดันไฟฟ้ากระแสสลับได้ 20,000 โวลต์ ที่ความถี่ 50 เฮิร์ต เป็นเวลา 3 นาที - เปลือกหมวกติดไฟช้า อัตรา 75 mm/min - ได้รับมาตรฐาน มอก. 368- 2554 	- Visitor หรือผู้มาเยี่ยมชม	
หมวกนิรภัยจะต้องมีสายรัดคาง (Chinstrap)	- ทำจากยางยืด (Elastic) หรือวัสดุอื่นที่สามารถรัดได้กระชับ	- พนักงานทั่วไป (ในการสวมหมวกนิรภัยจะต้องสวมให้ถูกวิธีและใช้สายรัดคาง)	
5.4 หมวกนิรภัยไฟเบอร์กลาสแบบปีกรอบ สีขาว : Helmet (Fiber Glass: White Color)	<ul style="list-style-type: none"> - ผลิตจาก Fiber Glass - น้ำหนักเบา - ทนต่อแรงกระแทกและความร้อนได้ดี - ได้รับมาตรฐาน มอก. 	- พนักงานที่สังกัดส่วนผลิตเหล็กแท่ง และส่วนผลิตเหล็กดิบ	

	<p>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 19 /39</p>
---	---	--

ตัวอย่างมาตรฐานสำหรับสติ๊กเกอร์ติดหมวก



โลโก้บริษัทสำหรับหมวกพนักงาน
ขนาด 4 x 3.5 cm

ตัวอย่างมาตรฐานสำหรับสติ๊กเกอร์ติดหมวก



สำหรับพนักงาน/ผู้รับเหมา ใหม่ (หรือสับเปลี่ยนการทำงาน) ที่ระยะเวลาปฏิบัติงานน้อยกว่า 6 เดือน

เลขที่ผู้ครอบครองเอกสาร

	<p>มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 20 /39</p>
---	---	--



ตัวอย่าง การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล พื้นฐาน เมื่อเข้าโรงงาน



ตัวอย่าง การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล สำหรับการทำงาน CCM EAF LF ที่มีโอกาสถูกน้ำเหล็กกระเด็น

	<p style="text-align: center;">มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 21 /39</p>
---	--	--

ภาคผนวก 2 : อุปกรณ์ป้องกันดวงตาและใบหน้า

1. วัตถุประสงค์

มาตรฐานฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันดวงตาและใบหน้า สำหรับผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานในบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

2. เอกสารอ้างอิง

- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ.2552
- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
- กฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับรังสีชนิดก่อกัมมันตภาพรังสี พ.ศ. 2547
- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551
- กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
- กฎกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทางานเกี่ยวกับ การป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555

3. ขอบข่าย

งานที่ทำภายในบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

4. ผู้เกี่ยวข้อง

พนักงาน ผู้รับเหมา และผู้เยี่ยมชมโรงงาน

5. รายละเอียดของมาตรฐาน

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
5.1 แว่นตานิรภัยเลนส์ใสกันฝ้า : Spectacles (Clear Glass)	<ul style="list-style-type: none"> - ผลิตจาก Polycarbonate - เป็นเลนส์ชั้นเดียวชนิดป้องกันการเกิดฝ้า (Anti-Fog) - สามารถป้องกันสะเก็ดและทนแรงกระแทกได้สูง - สามารถเปลี่ยนเลนส์สายตาได้ สำหรับผู้มีปัญหาด้านสายตา 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานทั่วไป - ผู้รับเหมา - ผู้มาติดต่อ 	
5.2 แว่นครอบตา : Goggles	<ul style="list-style-type: none"> - ผลิตจาก Polycarbonate - เลนส์ใส สามารถป้องกันสะเก็ดหรือรอยขีดข่วน - ทนแรงกระแทกได้สูง - มีช่องระบายอากาศด้านข้าง - ตัวโครงด้านในมีแผ่นฟองน้ำเพื่อลดการเสียดสี 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานทั่วไป - ผู้รับเหมา - ผู้มาติดต่อ 	
5.3 แว่นตานิรภัยกันสารเคมี : Goggles (Chemical)	<ul style="list-style-type: none"> - ผลิตจาก Polycarbonate - ทนต่อการกัดกร่อนของสารเคมี - เลนส์ใสชนิดป้องกันการเกิดฝ้า (Anti-Fog) - ตัวกรอบผลิตจาก Vinyl มีวาล์วระบายอากาศ 	<ul style="list-style-type: none"> - ผู้ปฏิบัติงานที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมี 	
5.4 แว่นตากรองแสง (สำหรับติดหมวก)	<ul style="list-style-type: none"> - เลนส์กระจกสีดำ สามารถลดแสงจ้าได้ - กรอบแว่นทำด้วยโลหะ มีที่หนีบติดกับหมวกนิรภัยได้ 	<ul style="list-style-type: none"> - ผู้ปฏิบัติงานพื้นที่สวนเหล็กแท่ง - ผู้ปฏิบัติงานบริเวณเตาอบเหล็กแท่ง - ผู้ปฏิบัติงานบริเวณแท่นรีด 	

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
5.5 แผ่นกระบังหน้า ชนิดใส : Face Shield Visor (Clear Glass)	<ul style="list-style-type: none"> - ผลิตจาก Polycarbonate เจด 5-4.1 - ขนาดสูง 8 นิ้ว กว้าง 15.5 นิ้ว - ขอบแผ่นหุ้มอลูมิเนียม - ทนแรงกระแทกได้สูง และกันความร้อนได้ - สามารถใช้ร่วมกับตัวโครงกระบังหน้าได้ทุกรุ่น 	<ul style="list-style-type: none"> - ผู้ปฏิบัติงานเจียร - ผู้ปฏิบัติงานพื้นที่เหล็กแท่ง 	
5.6 แผ่นกระบังหน้า ชนิดสีเขียวน : Face Shield Visor (Dark)	<ul style="list-style-type: none"> - ผลิตจาก Polycarbonate เจด 5-4.1 - ขนาดสูง 8 นิ้ว กว้าง 15.5 นิ้วหนา 1 มม. - ขอบแผ่นหุ้มอลูมิเนียม - ทนแรงกระแทกได้สูง ทนความร้อนได้ - สามารถป้องกันแสงจากงานเชื่อมและป้องกันรังสีอินฟราเรด - สามารถใช้ร่วมกับตัวโครงกระบังหน้าได้ทุกรุ่น 	<ul style="list-style-type: none"> - ผู้ปฏิบัติงานเจียร - ผู้ปฏิบัติงานพื้นที่เหล็กแท่ง 	
5.7 กระบังหน้างานเชื่อม Face shield แบบสวมกับหมวกนิรภัย	<ul style="list-style-type: none"> - สามารถสวมกับหมวกนิรภัยโดยไม่ต้องใช้มือจับ - Anti-Spatter Lenses เลนส์ป้องกันสะเก็ดทุกชนิด 	<ul style="list-style-type: none"> - ผู้ปฏิบัติงานเชื่อม 	

	<p style="text-align: center;">มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 24 /39</p>
---	--	--

ภาคผนวก 3 : อุปกรณ์ป้องกันการไต่ยีน

1. วัตถุประสงค์

มาตรฐานฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันการไต่ยีน สำหรับผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานในบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

2. เอกสารอ้างอิง

- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551

3. ขอบเขตการใช้งาน

งานที่ทำภายในบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

4. ผู้เกี่ยวข้อง

พนักงาน ผู้รับเหมา และผู้เยี่ยมชมโรงงาน

	<p style="text-align: center;">มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 25 /39</p>
---	--	--

5. รายละเอียดของมาตรฐาน

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
5.1 ปลั๊กอุดหูลดเสียง : Ear plug	<ul style="list-style-type: none"> - ผลิตจากวัสดุสังเคราะห์ที่มีความอ่อนนุ่ม หรือ ซิลิโคน หรือ โฟม - มีค่าการลดเสียง (NRR) อย่างน้อย 15 dB(A) - สวมใส่สบายไม่ระคายเคืองช่องหู - ทนทาน ไม่สะสมเชื้อโรค - สามารถล้างทำความสะอาดได้ - ได้รับมาตรฐาน CE ,EN 352-1 และ ANSI S3.19-1974 	<ul style="list-style-type: none"> - ผู้ปฏิบัติงานบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 dB(A) 	
5.2 ครอบหูลดเสียง : Ear muff	<ul style="list-style-type: none"> - ผลิตจากพลาสติก หรือ ยาง หรือ วัสดุอื่นที่อ่อนนุ่ม - สวมใส่สบายไม่ระคายเคืองช่องหู - มีค่าการลดเสียง (NRR) อย่างน้อย 25 dB(A) 	<ul style="list-style-type: none"> - ผู้ปฏิบัติงานบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 dB(A) 	

	<p style="text-align: center;">มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 26 /39</p>
---	--	--

ภาคผนวก 4 : อุปกรณ์ป้องกันการหกล้ม

1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้เกิดความมั่นใจว่า อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจที่มีใช้อยู่ภายในพื้นที่ปฏิบัติงาน สามารถป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากการรับสัมผัส ไอ ฝุ่น ครั่น ละออง และพุ่มที่เกิดจากสารเคมี ในกระบวนการผลิต และกิจกรรมอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องภายในบริษัทฯ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

2. เอกสารอ้างอิง

เอกสารประกอบการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจจากผู้ขาย เช่น คู่มือ, ฉลาก, บรรจุภัณฑ์ เป็นต้น

3. ขอบข่าย




เอกสารกำกับการทำงานนี้บังคับใช้ในพื้นที่ กิจกรรมที่มีการปฏิบัติงานประจำวันที่ต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ ซึ่งครอบคลุมทั้ง ชนิดใช้แล้วทิ้ง ชนิดมีไส้กรอง และรวมถึงการใช้งานอุปกรณ์กรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินต่างๆ ภายในบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

4. ผู้เกี่ยวข้อง

- 4.1 ผู้จัดการส่วน ผู้จัดการแผนก หัวหน้างาน ผู้ควบคุมงาน มีหน้าที่จัดหา และควบคุมการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจของพนักงานในสังกัด
- 4.2 พนักงานที่มีการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ เช่น หน้ากากกรอง, หน้ากากกรองพร้อมไส้กรอง ต้องมีการตรวจสอบความกระชับของอุปกรณ์ก่อนการใช้งาน
- 4.3 ฝ่ายจัดซื้อ รับผิดชอบในการจัดซื้ออุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจที่ได้รับการรับรอง หรือมีคุณสมบัติและความสามารถในการลดการรับสัมผัสสารพิษเป็นไปตาม มาตรฐานสากลที่ยอมรับได้

	<p style="text-align: center;">มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 27 /39</p>
---	--	---

5. รายละเอียดของมาตรฐาน

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
5.1 หน้ากาก (Mask)	<ul style="list-style-type: none"> - ผลิตจากเส้นใยชนิดพิเศษ - สามารถป้องกันฝุ่นขนาด 0.3 ไมครอน ได้ 95 % - ใช้หลักการไฟฟ้าสถิตในการดักจับฝุ่น - ได้รับมาตรฐาน AS/NZS 1716-2003 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานทั่วไป - ผู้รับเหมา - ผู้มาติดต่อ 	
5.2 หน้ากากครึ่งหน้าชนิดมีดัดกรอง (Half-Mask)	<ul style="list-style-type: none"> - ผลิตจาก Silicone สามารถทนความร้อนได้ - จำเป็นต้องใช้ร่วมกับแผ่นกรองฝุ่น - ดัดกรองเลือกใช้ตามหัวข้อที่ 7 - ใช้ได้ที่ความเข้มข้น 1-1000 ppm - ห้ามใช้ในจุดที่มีความเข้มข้นสูงชนิดที่เป็นอันตรายทันที - ได้รับมาตรฐาน NIOSH 	<ul style="list-style-type: none"> - ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ส่วนเหล็กรีด - ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ส่วนเหล็กแท่ง 	
5.3 อุปกรณ์ส่งอากาศชนิดที่แหล่งส่งอากาศติดที่ตัวผู้สวม (SCBA)	<ul style="list-style-type: none"> - ผู้สวมจะพกเอาแหล่งส่งอากาศ หรือถังออกซิเจนไปกับตัวซึ่งสามารถใช้ได้นานถึง 4 ชั่วโมง - อากาศที่หายใจเข้าแต่ละครั้ง มาจากถังบรรจุออกซิเจน 	<ul style="list-style-type: none"> - ใช้ในพื้นที่อับอากาศ - ใช้ในพื้นที่ที่มีสารเคมีรั่วไหล 	

	<p style="text-align: center;">มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 28 /39</p>
---	--	--

6. รหัสสีของดัลป์กรอง (Cartridge) สำหรับกรองก๊าซ และไอระเหย ชนิดต่างๆ มีดังนี้

ชนิดมลพิษ	สีที่กำหนด
ก๊าซที่เป็นกรด	ขาว
ไอระเหยอินทรีย์	ดำ
ก๊าซแอมโมเนีย	เขียว
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	น้ำเงิน
ก๊าซที่เป็นกรด และไอระเหยอินทรีย์	เหลือง
ก๊าซที่เป็นกรด แอมโมเนีย และไอระเหยอินทรีย์	น้ำตาล
ก๊าซที่เป็นกรด แอมโมเนีย คาร์บอนมอนอกไซด์ ไอระเหยอินทรีย์	แดง
ไอระเหยอื่นๆ และก๊าซที่ไม่กล่าวไว้ข้างต้น	เขียวมะกอก
สารกัมมันตรังสี (ยกเว้น ไทเทเนียม และโนเบลก๊าซ)	ม่วง
ฝุ่น พุ่ม มีสท์	ส้ม

	<p style="text-align: center;">มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 29 /39</p>
---	--	--

ภาคผนวก 5 : อุปกรณ์ป้องกันลำตัว

1. วัตถุประสงค์

มาตรฐานฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันลำตัว สำหรับผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานใน บริษัท ทาธา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

2. เอกสารอ้างอิง

- เอกสารประกอบการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันลำตัวจากผู้ขาย เช่น คู่มือ ฉลาก บรรจุภัณฑ์ เป็นต้น

3. ขอบข่าย

งานที่ทำภายในบริษัท ทาธา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

4. ผู้เกี่ยวข้อง

พนักงาน และผู้รับเหมา

	<p style="text-align: center;">มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 30 /39</p>
---	--	--

5. รายละเอียดของมาตรฐาน

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
5.1 ชุดสะท้อนแสง	-	-	-

ชุดสะท้อนแสง (Fluorescent Jacket or Coverall) แบ่งออกเป็น 3 ประเภท คือ

- ประเภทที่ 1 : กำหนดระดับการมองเห็นต่ำสุดเช่น กางเกงขายาวสูงแสดงให้เห็นสองแถบ ขนาด 5 ซม. แถบสะท้อนแสงรอบขาแต่ละข้าง
- ประเภทที่ 2 : จะกำหนดระดับการมองเห็นปานกลาง ตัวอย่าง: เสื้อสองแถบ ขนาด 5 ซม. สะท้อนไปทั่วร่างกายหรือในวง 5 ซม. รอบตัวและเครื่องหมายวงเล็บให้ไหลทั้งสอง
- ประเภทที่ 3 : จะกำหนดระดับสูงสุดของการมองเห็น ตัวอย่างเช่น เสื้อแขนยาว เสื้อและชุด กางเกง สองเส้น 5 cm ของเทปสะท้อนแสงรอบแขน ร่างกายและวงเล็บไหลทั้งสอง รุนที่ 2 หรือชั้น 3 เป็นเสื้อผ้าที่ใช้ใน ทาฮา สติล

ชุดสะท้อนแสงที่ใช้กับพนักงาน



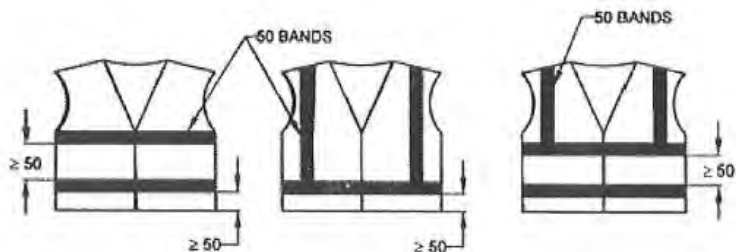
ชุดสะท้อนแสงที่ใช้กับผู้รับเหมา (ประจำ)



หมายเหตุ

- ชุดสะท้อนแสงที่ใช้กับผู้รับเหมา (สีเหลือง) เป็นแนวทางสำหรับผู้รับเหมา ซึ่งผู้รับเหมาอาจมีรูปแบบแตกต่างออกไป แต่จะต้องไม่ต่ำกว่ามาตรฐานของ ทาฮา สติล (ประเทศไทย)
- ชุดสะท้อนแสงที่ใช้กับผู้รับเหมา (สีเหลือง) มีผลบังคับใช้ภายใน 1 ปี หลังจากออกมาตรฐานฉบับนี้

เสื้อสะท้อนแสงที่ใช้กับผู้มาติดต่อ และผู้รับเหมา (ไม่ประจำ)



All dimensions in millimetres.

Example of class 2 vests



All dimensions in millimetres.

	<p style="text-align: center;">มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 32 /39</p>
---	--	--

รายละเอียดของมาตรฐาน

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
5.2 ชุดกันไฟแบบ Aluminize	- กันรังสีความร้อน	- ใช้สำหรับพื้นที่ใน Steel Plant ที่มีโอกาสสัมผัสน้ำเหล็ก	
5.3 Fire Retardant Clothing	- ทำจากผ้า Cotton 100% ไม่หดตัวเมื่อไหม้หรือได้รับความร้อน - เคลือบสารทนไฟ	- ใช้สำหรับพื้นที่ใน Steel Plant หรือบริเวณที่อาจมีสะเก็ด หรือเปลวไฟ	
5.3 ชุดป้องกันสารเคมี	- ทำจากวัสดุที่ทนสารเคมี	- ใช้สำหรับการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี	
5.4 Arc Flash Suit	- HRC4 สามารถทน ATPV ต่ำสุด 40 Cal/cm2 หรือที่คำนวณตามสภาพหน้างาน	เพื่อป้องกันอันตรายจากการอาร์คของไฟฟ้า	

	<p style="text-align: center;">มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 33 /39</p>
---	--	---

ภาคผนวก 6 : อุปกรณ์ป้องกันมือ

1. วัตถุประสงค์

มาตรฐานฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันมือ สำหรับผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานในบริษัท ทา ตา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

2. เอกสารอ้างอิง

- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551




3. ขอบข่าย

งานที่ทำภายในบริษัท ทาตา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)


4. ผู้เกี่ยวข้อง

พนักงาน และผู้รับเหมา

5. รายละเอียดของมาตรฐาน

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
5.1 ถุงมือผ้า : Knitting glove	- ผลิตจากผ้า ขนาด 600 กรัม	- ผู้ปฏิบัติงานทั่วไป	
5.2 ถุงมือยาง : Chemical glove (Glove Nitrite)	- ผลิตจากยาง ยาว 15 นิ้ว - สามารถยืดได้ ไม่ขาดง่าย - ส่วนฝ่ามือมีผิวหยาบ สามารถป้องกันน้ำมัน โซลเวนท์ สารเคมี และ กันลื่นได้ดี	- ผู้ปฏิบัติงานที่ทำงานกับ น้ำมัน โซล-เวนท์ และ สารเคมี	
5.3 ถุงมือหนัง	- ผลิตจากหนังวัว ยาวหุ้มถึงข้อมือหรือแขน - ไม่มีรอยฉีกขาด ไม่มีรู	- ผู้ปฏิบัติงานกับความร้อน - ผู้ปฏิบัติงานเชื่อม - ผู้ปฏิบัติงานกับของมีคม	

	<p style="text-align: center;">มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 34 /39</p>
---	--	--

5.4 ถุงมือกันไฟฟ้า (แรงต่ำ)	- ถุงมือกันไฟฟ้า AC 500 V. (Test 2500 V)	- ผู้ปฏิบัติงาน กับไฟฟ้า	
-----------------------------	---	-----------------------------	---

	<p style="text-align: center;">มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 35 /39</p>
---	--	--

ภาคผนวก 7 : อุปกรณ์ป้องกันเท้า

1. วัตถุประสงค์

มาตรฐานฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันเท้า สำหรับผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานใน บริษัท ทาธา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

2. เอกสารอ้างอิง

- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551

3. อันตรายที่เกี่ยวข้อง

สิ่งของตกกระแทกหรือกดทับเท้า เดินสะดุดวัตถุที่มีความแข็ง

4. ขอบเขตการใช้งาน

งานที่ทำภายในบริษัท ทาธา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

5. ผู้เกี่ยวข้อง

พนักงาน และผู้รับเหมา

	<p style="text-align: center;">มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 36 /39</p>
---	--	--

6. ข้อกำหนด

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
6.1 รองเท้านิรภัย : Safety shoes	<ul style="list-style-type: none"> - ตัวรองเท้าทำจากหนังแท้ พื้นและส้นทำจากยางหรือวัสดุสังเคราะห์ - ส่วนหัวของรองเท้ามีเหล็กหุ้มภายใน สำหรับป้องกันนิ้วเท้า - เป็นแบบหุ้มส้นผูกเชือก - ด้านการกระแทกได้ 200 จูล - กันน้ำมัน ทนสารเคมี กันลื่น - มอก. 523-2554 หรือ ANSI Z41.1 - 1999 หรือ EN 12568 : 2010 หรือ EN ISO 20345 :2011 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงาน - ผู้รับเหมา - ผู้มาติดต่อ 	
6.2 รองเท้านิรภัยแบบบูท : Safety Booth	<ul style="list-style-type: none"> - ตัวรองเท้าทำจากหนังแท้ พื้นและส้นทำจากยางหรือวัสดุสังเคราะห์ - ส่วนหัวของรองเท้ามีเหล็กหุ้มภายใน สำหรับป้องกันนิ้วเท้า - เป็นบูทสวม - ด้านการกระแทกได้ 200 จูล - กันน้ำมัน ทนสารเคมี กันลื่น - ทนความร้อน 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานเหล็กแท่ง 	
6.3 รองเท้าบูทยาง (กันสารเคมี) : Rubber Booth (Chemical)	<ul style="list-style-type: none"> - ตัวรองเท้าผลิตจาก PVC พื้นยาง Nitrile (หรือวัสดุเทียบเท่า) - ทนสาร เคมี น้ำมัน กรด ต่าง น้ำมัน - มาตรฐาน EN 345 	<ul style="list-style-type: none"> - ผู้ปฏิบัติงานที่ทำงานกับน้ำมัน โซล-เวนท์ และสารเคมี 	

	<p style="text-align: center;">มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 37 /39</p>
---	--	--

ภาคผนวก 8 : อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

1. วัตถุประสงค์

มาตรฐานฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง สำหรับผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานในบริษัท ทาธา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

2. เอกสารอ้างอิง

- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
- กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2551

3. อันตรายที่เกี่ยวข้อง

ตกจากที่สูง

4. ขอบเขตการใช้งาน





งานที่ทำภายในบริษัท ทาธา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

5. ผู้เกี่ยวข้อง



พนักงาน และผู้รับเหมา ซึ่งทำงานในที่สูงมากกว่า 2 เมตรขึ้นไป

	<p style="text-align: center;">มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 38 /39</p>
---	--	--

6. ข้อกำหนด

PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
6.1 เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว : Safety Harness (Full body)	<ul style="list-style-type: none"> - ตัวเข็มขัดทำด้วยหนัง ไนลอน หรือวัสดุที่ทนทานต่อการใช้งาน มีความยาวไม่น้อยกว่า 1,200 มิลลิเมตร มีความกว้างไม่น้อยกว่า 48 มิลลิเมตร - เชือกทำจากไนลอน หรือเชือกมะนิลา มีความยาวประมาณ 1,500 มิลลิเมตร เส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 16 มิลลิเมตร - ตะขอเป็นแบบตะขอใหญ่ - ทนแรงดึงได้ไม่น้อยกว่า 1,530 กิโลกรัม - ตามมาตรฐาน EN 361 	- ผู้ปฏิบัติงานในที่สูง	
6.2 เข็มขัดนิรภัยแบบครึ่งตัว : Safety belt (Half body)	<ul style="list-style-type: none"> - ตัวเข็มขัดทำด้วยหนัง ไนลอน หรือวัสดุที่ทนทานต่อการใช้งาน มีความยาวไม่น้อยกว่า 1,200 มิลลิเมตร มีความกว้างไม่น้อยกว่า 48 มิลลิเมตร - เชือกทำจากไนลอน หรือเชือกมะนิลา มีความยาวประมาณ 1,500 มิลลิเมตร เส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 16 มิลลิเมตร - ตะขอเป็นแบบตะขอใหญ่ - ทนแรงดึงได้ไม่น้อยกว่า 1,530 กิโลกรัม - ตามมาตรฐาน EN 361 	- ผู้ปฏิบัติงานในที่สูง เช่น ทำงานบนเสาไฟฟ้า เป็นต้น	
6.3 เชือกช่วยชีวิต : Lanyard	<ul style="list-style-type: none"> - ผลิตจากหนัง ไนลอน หรือวัสดุที่ทนทานต่อการใช้งาน เป็นแบบแยก 2 เส้น - ตามมาตรฐาน EN 354, CE 0321 	- ผู้ปฏิบัติงานในที่สูง	
6.4 Carabiner	<ul style="list-style-type: none"> - ผลิตจากอะลูมิเนียม - สามารถรับแรงกระชากได้ 1.55 kN - ตามมาตรฐาน EN 362, CE0299 	- ผู้ปฏิบัติงานในที่สูง	

	<p style="text-align: center;">มาตรฐานความปลอดภัย อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment : PPE)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-001 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 18 ตุลาคม 2561 หน้าที่ 39 /39</p>
---	--	---

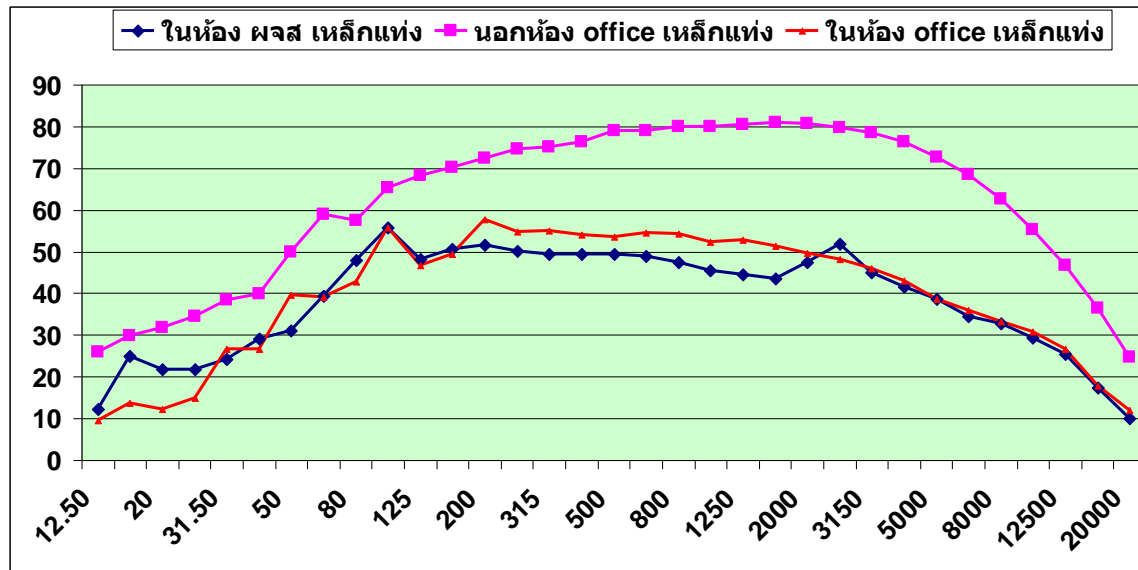
PPE	คุณสมบัติ	ผู้ใช้งาน	รูปภาพ
6.5 รอกกันตกแบบ ดิ่งกลับอัตโนมัติ	<ul style="list-style-type: none"> - สามารถรับน้ำหนักของการดิ่งหรือรับน้ำหนักได้ - ความยาว 15 เมตร - มาตรฐาน EN 360, CE0194 	- ผู้ปฏิบัติงานในที่สูง และงานใต้ดิน	
6.6 ตาข่ายความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> - ทำจากวัสดุPolypropylene - มีขนาดตาข่ายขนาด 50x50 ม.ม. คาดออกทั้ง 4 ด้าน และต้องโยงน้อยกว่า 2 เมตร รับน้ำหนักได้ 140 กิโลกรัม 	- ผู้ปฏิบัติงานในที่สูงหรือใช้คลุมหลุมในงานก่อสร้าง	

6.17 โครงการปรับปรุงการลดเสียงและควบคุมเสียงดัง

3. การลด ป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และความรับผิดชอบต่อสังคม

3.1 การปรับปรุงการลดเสียงและการควบคุมเสียงดัง

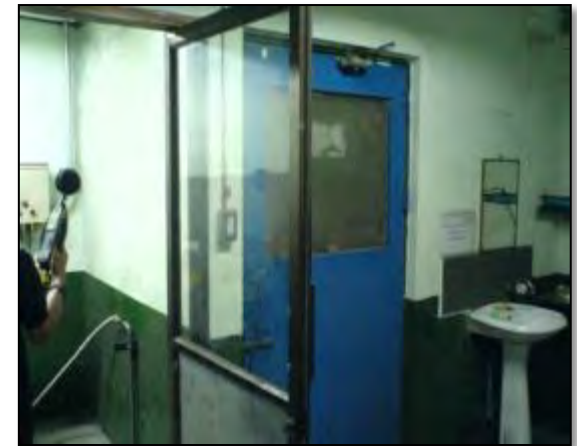
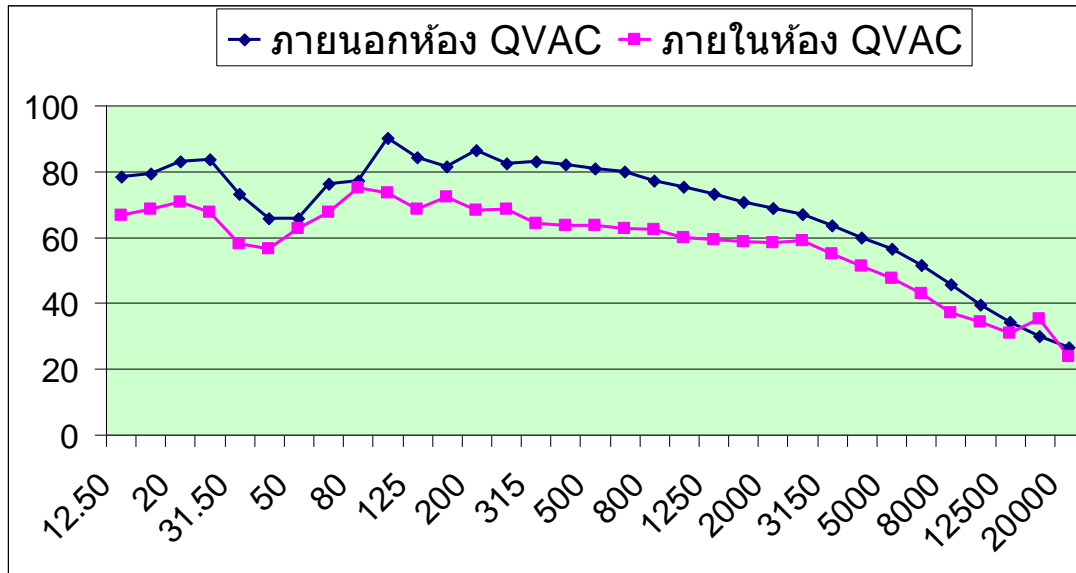
ผลตรวจวัดวิเคราะห์เสียงก่อนดำเนินการควบคุมเสียง



3. การลด ป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และความรับผิดชอบต่อสังคม

3.1 การปรับปรุงการลดเสียงและการควบคุมเสียงดัง

ผลตรวจวัดวิเคราะห์เสียงก่อนดำเนินการควบคุมเสียง



การปรับปรุง

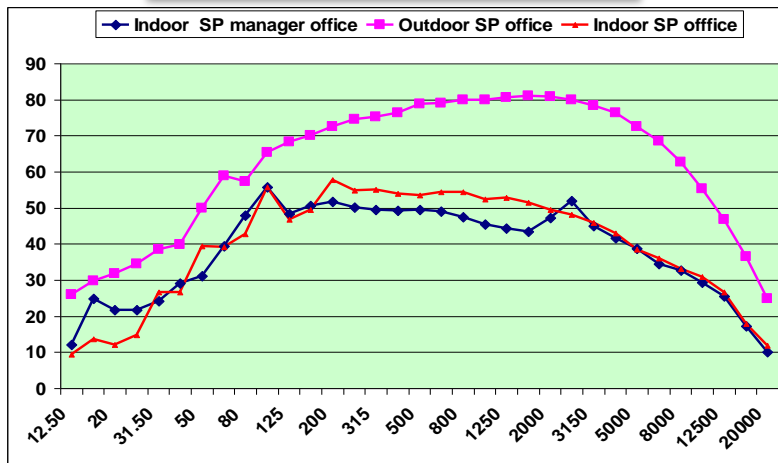
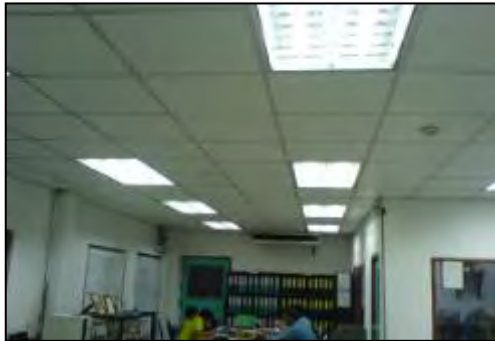
1. ปรับปรุงระบบกระจกและผนังใหม่เพื่อให้อสามารถป้องกันเสียงจากเตาหลอมได้มากขึ้น
2. ปรับปรุงระบบไฟฟ้าให้มีคุณสมบัติ ดูดซับเสียงเพิ่มมากขึ้น

3. การลด ป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และความรับผิดชอบต่อสังคม

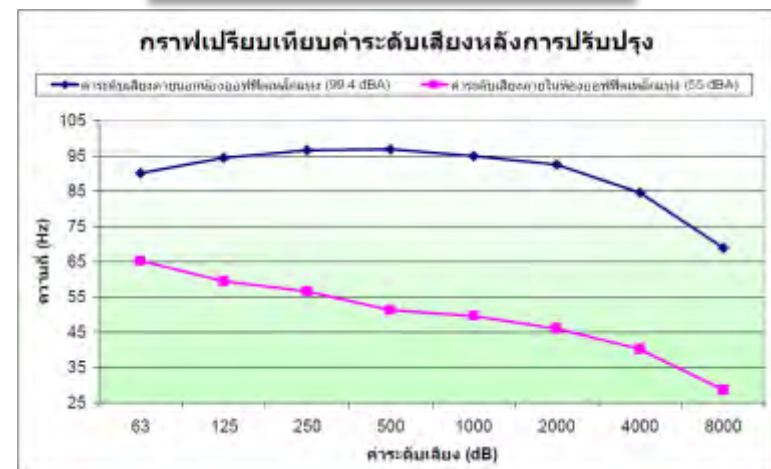
3.1 การปรับปรุงการลดเสียงและการควบคุมเสียงดัง

จัดมาตรการป้องกันอันตรายและควบคุมเสียงดัง ผลการทำการลดเสียงโดยทางผ่าน
ตามมาตรการที่กำหนด Office ส่วนผลิตเหล็กแท่ง

ก่อนการปรับปรุง



หลังการปรับปรุง



3. การลด ป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และความรับผิดชอบต่อสังคม



3.1 การปรับปรุงการลดเสียงและการควบคุมเสียงดัง

ป้ายบังคับการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง



3. การลด ป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และความรับผิดชอบต่อสังคม

สัญลักษณ์แสดงเตือนอันตราย



3. การลด ป้องกัน และแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และความรับผิดชอบต่อสังคม

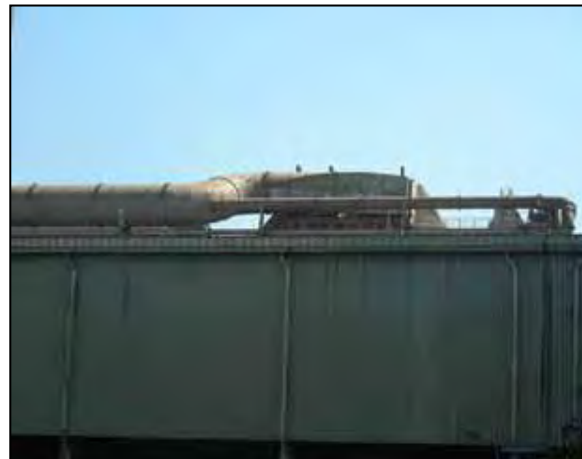


3.2 การจัดการปรับปรุงป้องกันระบบมลพิษอากาศ

- ❖ บริษัทฯ มีความตระหนักถึงการป้องกันมลพิษ และของเสีย จากแหล่งกำเนิด และมีการดำเนินโครงการอย่างต่อเนื่อง



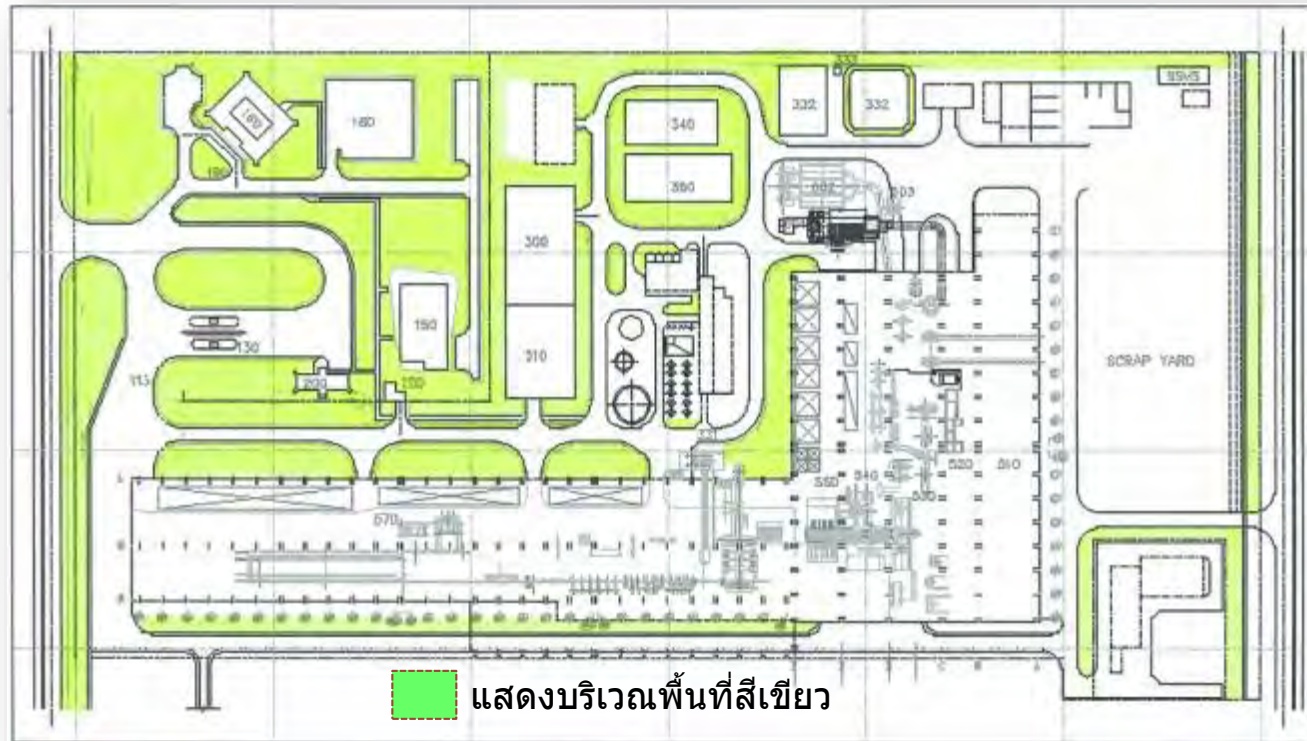
บริษัทฯ ได้มีการปรับปรุงระบบ และมีการเพิ่มระบบ
รวบรวมและบำบัดฝุ่นละอองเพิ่มเป็น 2 ชุด



6.18 แผนผังแสดงพื้นที่สีเขียวของโครงการ

มิติกายภาพ การจัดการพื้นที่สีเขียว

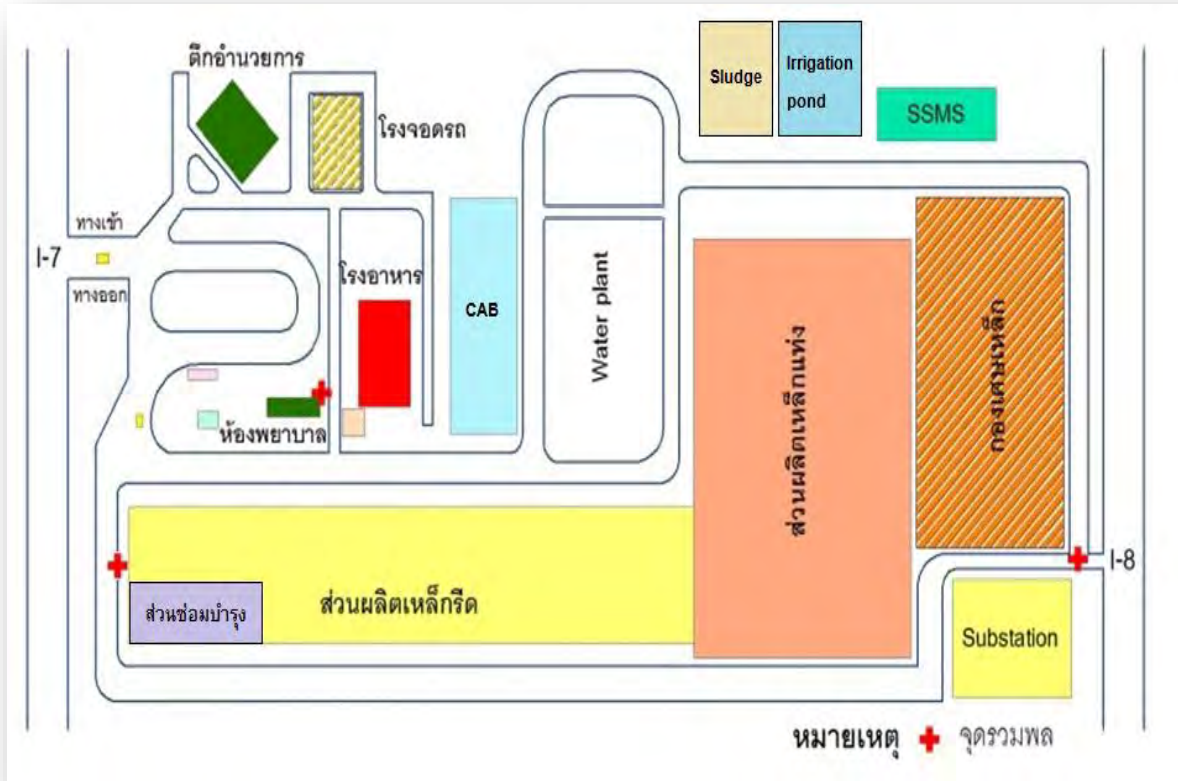
แผนผังแสดงพื้นที่สีเขียวของโรงงาน



บริษัทฯ มีพื้นที่ภายในโรงงานฯทั้งหมดประมาณ 114 ไร่ โดยพื้นที่สีเขียวอ้างอิงชั้นต่ำ คิดเป็นร้อยละ 5
คิดเป็นพื้นที่สีเขียวอ้างอิงชั้นต่ำ 6 ไร่ พื้นที่สีเขียวของโรงงานประมาณ 30 ไร่ พื้นที่สีเขียวของโรงงานมากกว่าพื้นที่สีเขียวอ้างอิงชั้นต่ำ คิดเป็นร้อยละ 20 ของพื้นที่โรงงาน ทั้งหมด

มิติกายภาพ การจัดการพื้นที่สีเขียว

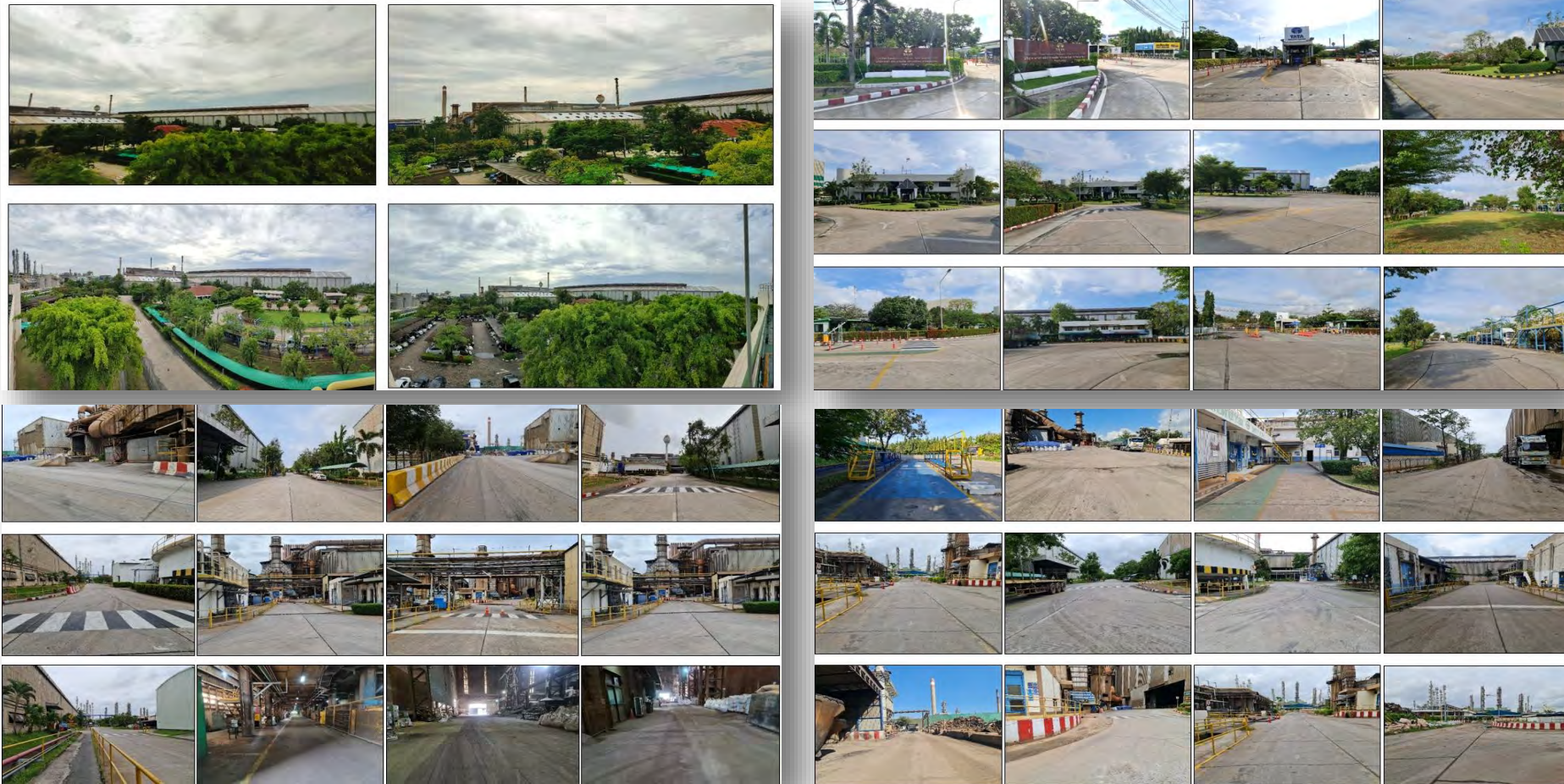
แผนงานและการดำเนินงาน ดูแล – รักษาพื้นที่สีเขียว ภายในบริษัท



- สัปดาห์ที่ 1 :
: พื้นที่รอบโรงไฟฟ้า, ถนน I-8, แนวรั้วหลังอาคาร SSMS
- สัปดาห์ที่ 2 :
: พื้นที่หน้าอาคารเหล็กแท่ง, รอบ Water Plant, TK3 และริมรั้วติด BST
- สัปดาห์ที่ 3 :
: พื้นที่หน้า-หลังอาคาร Cut & Bend, หน้า-หลังรอบอาคารเหล็กรีด
- สัปดาห์ที่ 4 :
: พื้นที่รอบโรงอาหาร, อาคารจอดรถ, พื้นที่รอบสระน้ำและบริเวณหน้าตึก Admin
- สัปดาห์ที่ 5 :
: พื้นที่แนวต้นไม้โศกหน้าโรงงาน (ถนน I-7), พื้นที่แนวรั้วนอกบริษัทริมฟุตบาท

มิติกายภาพ การจัดการพื้นที่สีเขียว

ภาพแสดงทัศนียภาพโดยรอบของโรงงาน



มิติกายภาพ การจัดการพื้นที่สีเขียว

แผนและผลการดำเนินการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ทั้งภายในและภายนอกโรงงาน

แผนงาน	ผู้ร่วมกิจกรรม (คน)	จำนวนต้น (ต้น)	พื้นที่ประมาณ (ไร่)
กิจกรรมปลูกต้นกล้าทองอุไรบริเวณรอบลานเครื่องจักร แนวต้นไม้จะช่วยกักเก็บฝุ่นและแก้ไขปัญหาภาวะโลกร้อน เนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก (ภายใน)	50	60	2
กิจกรรมทำดีเพื่อพ่อปลูกป่าเนื่องในโอกาสวันเฉลิมพระชนมพรรษา รัชกาลที่ 10 ณ ป่าภูตร-ห้วยมะหาด (ภายนอก)	36	136	10
กิจกรรม “ ทาหา สติล ปลูกป่าต้นน้ำ เฉลิมพระเกียรติแม่ของแผ่นดิน ” ร่วมกับ TSTH, NTS และ SISCO (ภายนอก)	24	150	20
กิจกรรม โครงการ ตามรอยพ่อปลูกป่าโกงกาง 1,000 ต้น ร่วมกับกลุ่มประมงเรือเล็กตากวน-อ่าวประดู่ (ภายนอก)	45	1,000	30
กิจกรรมปลูกป่า ปลูกชีวิต ถวายในหลวง บมจ.ทาหา สติล (ประเทศไทย) และบริษัทในกลุ่มทาหา สติล (ประเทศไทย) ร่วมกับองค์การบริหารส่วนตำบลคลองตำหรุ และชุมชนคลองตำหรุ (ภายนอก)	80	1,000	30
กิจกรรมเนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก 5 มิถุนายนของทุกปี บริเวณด้านข้างอาคาร Cut & Bend (ภายใน)	51	40	2
SCSC จัดกิจกรรม “ปลูกต้นทองอุไร 5 ธันวาคม วันพ่อแห่งชาติ”	95	100	4
ทาหา สติล เติบโตคู่ป่า พัฒนาชุมชน เนื่องในวันป่าชุมชนแห่งชาติ ประจำปี 2565 ป่าชุมชนบ้านภูตร-ห้วยมะหาด	50	400	30
กิจกรรมปลูกต้นกล้าทองอุไรบริเวณรอบลานเครื่องจักร ประจำปี 2565 เนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก (ภายใน)	85	120	4

ในช่วงปี 2563 – 2568 บริษัทฯ มีกิจกรรมเพิ่มพื้นที่สีเขียวประมาณ 120 ไร่หรือคิดเป็นประมาณ 100% ของพื้นที่โรงงานทั้งหมด

หมายเหตุ : พื้นที่สีเขียวภายในโรงงานประมาณ 30 ไร่ และเพิ่มเติมภายนอกโรงงานประมาณ 90 ไร่

มิติกายภาพ การจัดการพื้นที่สีเขียว

แผนและผลการดำเนินการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ทั้งภายในและภายนอกโรงงาน

แผนงาน	ผู้ร่วมกิจกรรม (คน)	จำนวนต้น (ต้น)	พื้นที่ประมาณ (ไร่)
กิจกรรมปลูกต้นกล้าทองอุไรบริเวณรอบลานเครื่องจักร แนวต้นไม้จะช่วยกักเก็บฝุ่นและแก้ไขปัญหาภาวะโลกร้อน เนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก (ภายใน)	50	60	2
กิจกรรมเนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก 5 มิถุนายนของทุกปี บริเวณด้านข้างอาคาร Cut & Bend (ภายใน)	51	40	2
SCSC จัดกิจกรรม “ปลูกต้นทองอุไร 5 ธันวาคม วันพ่อแห่งชาติ” (ภายใน)	95	100	4
กิจกรรมปลูกต้นกล้าทองอุไรบริเวณรอบลานเครื่องจักร ประจำปี 2565 เนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก (ภายใน)	85	120	4
ปลูกต้นไม้ วันสิ่งแวดล้อมโลก ในวันที่ 5 มิถุนายน 2566 (ภายใน)	50	100	2
ปลูกต้นไม้ วันสิ่งแวดล้อมโลก ในวันที่ 5 มิถุนายน 2567 (ภายใน)	74	200	1
โครงการปลูกป่าเฉลิมพระเกียรติ เพื่อน้อมรำลึก ร.9 วันศุกร์ที่ 11 ตุลาคม 67	65	650	10
ปลูกต้นไม้เฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระนางเจ้าสุทิดาฯ พระบรมราชินี 25 มิถุนายน 2568	72	600	10
โครงการ ปลูกป่าเฉลิมพระเกียรติ ร.10 เนื่องในโอกาสสมหามงคลวันเฉลิมพระชนมพรรษา 30 กรกฎาคม 2568	35	740	10

ในช่วงปี 2563 – 2568 บริษัทฯ มีกิจกรรมเพิ่มพื้นที่สีเขียวประมาณ 120 ไร่หรือคิดเป็นประมาณ 100% ของพื้นที่โรงงานทั้งหมด

หมายเหตุ : พื้นที่สีเขียวภายในโรงงานประมาณ 30 ไร่ และเพิ่มเติมภายนอกโรงงานประมาณ 90 ไร่

มิติกายภาพ การจัดการพื้นที่สีเขียว

แผนและผลการดำเนินการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ทั้งภายในและภายนอกโรงงาน

SCSC จัดกิจกรรม ปลูกป่าเฉลิมพระเกียรติ รัชกาลที่ 10 ในวันที่ 30 กรกฎาคม 2568

นำโดย VP-SCSC พร้อมด้วยคณะผู้บริหารและพนักงานรวม 35 คน ร่วมกันจัดกิจกรรมปลูกต้นไม้จำนวน 740 ต้น ณ ป่าชุมชนบ้านเนินกระปรอกบน อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง เพื่อเทิดพระเกียรติเนื่องในโอกาสมหามงคลวันเฉลิมพระชนมพรรษา 72 พรรษา กิจกรรมปลูกต้นไม้ในครั้งนี้ ได้รับเกียรติจากรองนายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง ประธานเครือข่ายป่าชุมชนจังหวัดระยอง และตัวแทนภาคประชาชนเข้าร่วมเป็นสักขีพยาน จุดมุ่งหมายหลักของโครงการประกอบ เทิดพระเกียรติและแสดงความจงรักภักดี เพิ่มพื้นที่สีเขียวและฟื้นฟูทรัพยากรป่าไม้ในชุมชน สร้างจิตสำนึกและความตระหนักในการอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กิจกรรมดังกล่าวสอดคล้องกับนโยบายของบริษัทด้านความรับผิดชอบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม (CSR) โดย SCSC ยังคงมุ่งมั่นดำเนินโครงการต่าง ๆ เพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติ และสร้างความยั่งยืนให้กับชุมชนในพื้นที่ต่อไป



มิติกายภาพ การจัดการพื้นที่สีเขียว

แผนและผลการดำเนินการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ทั้งภายในและภายนอกโรงงาน



เมื่อวันพุธที่ 25 มิถุนายน 2568 เวลา 08.00–12.00 น. ได้มีการจัด “โครงการปลูกต้นไม้เฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระนางเจ้าสุทิดาฯ พระบรมราชินี” ณ ป่าชุมชนบ้านเนินกระปรอกบน อ.บ้านฉาง จ.ระยอง โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อแสดงความจงรักภักดีและสำนึกในพระมหากรุณาธิคุณ รวมถึงส่งเสริมจิตสำนึกด้านสิ่งแวดล้อมเนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก กิจกรรมประกอบด้วยการปลูกต้นไม้จำนวน 600 ต้น บนพื้นที่รวมกว่า 450 ไร่ โดยมีพนักงานเข้าร่วม 60 คน และชุมชน 12 คน เพื่อร่วมกันเพิ่มพื้นที่สีเขียว ลดภาวะโลกร้อน และสร้างแบบอย่างในการอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติอย่างยั่งยืน

มิติกายภาพ การจัดการพื้นที่สีเขียว

แผนและผลการดำเนินการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ทั้งภายในและภายนอกโรงงาน



วันที่ 5 มิถุนายน 67 SCSC จัดกิจกรรมเนื่องในวันสิ่งแวดล้อมโลก 5 มิถุนายนของทุกปี โดยร่วมกันปลูกต้นไม้กลางแจ้ง 200 ต้น ณ บริเวณพื้นที่ด้านข้างอาคารหลักแท่งและ ทางเดินระหว่าง HR กับ CAB มีผู้บริหารและพนักงานร่วมกิจกรรม 74 คน

มิติกายภาพ การจัดการพื้นที่สีเขียว

แผนและผลการดำเนินการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ทั้งภายในและภายนอกโรงงาน



โครงการปลูกป่าเฉลิมพระเกียรติ เพื่อน้อมรำลึก ร.9 วันศุกร์ที่ 11 ตุลาคม 2567 เวลา 8.00-12.00 น.

ณ สวนป่าถาวรเฉลิมพระเกียรติ และป่าชุมชนบ้านภูตรห้วยมะหาด อ. บ้านฉาง จ.ระยอง ผู้เข้าร่วมกิจกรรม: หัวหน้าแปลงปลูกป่าถาวรเฉลิมพระเกียรติ (FPT3/2) จังหวัดระยอง สำนักบริหารพื้นที่อนุรักษ์ที่ 2 (ศรีราชา) กรมอุทยานแห่งชาติสัตว์ป่าและพันธุ์พืช, หัวหน้าศูนย์ส่งเสริมวนศาสตร์ชุมชนที่ 6 (ระยอง) สำนักจัดการป่าชุมชน กรมป่าไม้ ประธานเครือข่ายป่าชุมชนจังหวัดระยอง กำนันตำบลสำนักท้อน ชุมชนบ้านภูตรห้วยมะหาด และพนักงาน SCSC จำนวน 65 คน

มิติกายภาพ การจัดการพื้นที่สีเขียว

แผนและผลการดำเนินการเพิ่มพื้นที่สีเขียว ทั้งภายในและภายนอกโรงงาน



วันที่ 8 สิงหาคม 67 SCSC ร่วมกิจกรรมปลูกต้นไม้เฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถพระบรมราชชนนีพันปีหลวง เนื่องในวันเฉลิมพระชนมพรรษา 12 สิงหาคม จำนวน 100 ต้น ที่ทาง กนอ.มาบตาพุดจัดขึ้น ณ บริเวณ สี่แยกสวนภูมิรักษ์ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด มีพนักงานเข้าร่วมกิจกรรม 5 คน

6.19 รายงานสรุปเอกสารการตรวจสุขภาพ ประจำปี 2568



ประกาศที่ 24/2568

**เรื่อง การตรวจสุขภาพประจำปี 2568 ของพนักงานระดับบังคับบัญชา และพนักงานปฏิบัติการ
กลุ่มบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)**

ตามที่กลุ่มบริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) มีนโยบายส่งเสริมสุขภาพที่ดีให้กับพนักงาน โดยจัดให้มีการตรวจสุขภาพเป็นประจำทุกปี ซึ่งปรากฏผลการตรวจสุขภาพประจำปีในปีที่ผ่านมาค่าเฉลี่ยคะแนนสุขภาพของพนักงาน (Health Index) ในเรื่องดัชนีมวลกาย ความดันโลหิต ระดับน้ำตาลในเลือด และระดับไขมันในเลือด ยังอยู่ในระดับที่ควรได้รับการปรับปรุง ดังนั้น บริษัทจึงขอให้พนักงานทุกคนที่มีผลการตรวจสุขภาพประจำปีในปีที่ผ่านมาในรายการต่างๆ ข้างต้นสูงหรือต่ำกว่าค่ามาตรฐานตามรายงานสมุดบันทึกประจำตัวตรวจสุขภาพ เรงดูและปรับปรุงพฤติกรรมสุขภาพของตนเองให้ดีขึ้นโดยเร็ว ทั้งในด้านการรับประทานอาหารให้เหมาะสมตามหลักโภชนาการ การนอนหลับพักผ่อนที่ถูกลักษณะ รวมถึงการออกกำลังกายอย่างสม่ำเสมอและเหมาะสมกับสภาพร่างกายก่อนที่จะถึงกำหนดตรวจสุขภาพประจำปีในปีนี้

ในการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2568 บริษัท ได้กำหนดให้ ศูนย์แพทยเวชศาสตร์กรุงเทพ ดำเนินการตามกำหนดการ และรายการตรวจสุขภาพประจำปี ดังนี้

1. กำหนดการ

บริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) : วันที่ 1 ตุลาคม และ 3 พฤศจิกายน 2568 เวลา 07.30 – 12.00 น.

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

- โรงงาน SISCO : วันที่ 2 และ 7 ตุลาคม 2568 เวลา 07.30 – 16.30 น.
- โรงงาน SCSC : วันที่ 6, 21 ตุลาคม และ 4 พฤศจิกายน 2568 เวลา 07.30 – 16.30 น.
- โรงงาน NTS : วันที่ 20, 28 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2568 เวลา 07.30 – 16.30 น.

2. รายการตรวจสุขภาพประจำปี

พนักงานที่มีอายุต่ำกว่า 35 ปี	พนักงานที่มีอายุตั้งแต่ 35 ปีขึ้นไป
1. ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์	1. ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์
2. เอกซเรย์ปอดดีดิจิตอล (Chest X-ray)	2. เอกซเรย์ปอดดีดิจิตอล (Chest X-ray)
3. ตรวจวัดสายตาทั่วไป	3. ตรวจวัดสายตาทั่วไป
4. ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	4. ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)
5. ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)	5. ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)
6. ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol)	6. ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol)
7. ตรวจระดับไขมันไตรกลีเซอไรด์ในเลือด (Triglyceride)	7. ตรวจระดับไขมันไตรกลีเซอไรด์ในเลือด (Triglyceride)
8. ตรวจระดับไขมันดี (HDL)	8. ตรวจระดับไขมันดี (HDL)
9. ตรวจระดับไขมันไม่ดี (LDL)	9. ตรวจระดับไขมันไม่ดี (LDL)
10. ตรวจบัสสาวะ	10. ตรวจบัสสาวะ
11. ตรวจอุจจาระ	11. ตรวจอุจจาระ
12. ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ (SGOT)	12. ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ (SGOT/SGPT/ALP)
13. ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต (Creatinine)	13. ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต (BUN/ Creatinine)
	14. ตรวจระดับกรดยูริกในเลือด (Uric Acid)

กรณีพนักงานหญิง บริษัทฯ กำหนดให้พนักงานสามารถเลือกตรวจมะเร็งปากมดลูกและ/หรือตรวจมะเร็งเต้านมได้ตามที่จ่ายจริง แต่ไม่เกิน 2,000 บาท/คน/ปีปฏิทิน และหากมีค่าใช้จ่ายการตรวจมะเร็งปากมดลูกและ/หรือตรวจมะเร็งเต้านมส่วนที่เกินกว่าที่กำหนดไว้ พนักงานสามารถนำไปขอเบิกในวงเงินค่ารักษาพยาบาลสำหรับบิดามารดาของพนักงานส่วนที่เหลือในปีนั้นได้ ทั้งนี้ พนักงานสามารถไปรับการตรวจ ณ สถานพยาบาลต่างๆ ที่พนักงานสะดวก โดยสำรองจ่ายล่วงหน้าและมาเบิกคืนจากบริษัทฯ ภายหลัง

สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในหน้าที่เกี่ยวข้องกับความเสี่ยงต่อสุขภาพในการทำงาน บริษัทฯ ได้พิจารณากำหนดรายการตรวจสุขภาพเพิ่มเติมตามปัจจัยเสี่ยงที่เหมาะสมให้กับแต่ละบุคคลที่ปฏิบัติหน้าที่งานนั้นๆ

ส่วนพนักงานที่ปฏิบัติงานกับบริษัทฯ ยังไม่ครบ 6 เดือน และได้รับการตรวจร่างกายก่อนเข้างานแล้ว ไม่ต้องเข้ารับการตรวจร่างกายในครั้งนี้ (พนักงานที่เข้างานตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2568)

จึงประกาศมาเพื่อทราบโดยทั่วกัน และขอให้ผู้บังคับบัญชาจัดพนักงานในสังกัดเข้ารับการตรวจสุขภาพให้ครบทุกคน ตามวันและเวลาข้างต้น

บริษัทฯ มีความห่วงใยในสุขภาพของพนักงาน และหวังเป็นอย่างยิ่งว่า พนักงานทุกคนจะมีสุขภาพแข็งแรงถ้วนหน้า

วันที่ 8 กรกฎาคม 2568

บริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

(ดาร์น ดากา)

กรรมการผู้จัดการใหญ่

TATA STEEL (THAILAND)

บริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel (Thailand) Public Company Limited

สำนักงานใหญ่ : 555 อาคารราชา วัน (อาคาร บี) ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0-2937-1000 โทรสาร 0-2937-1223 www.tatasteelthailand.com เลขทะเบียน 0107545000136

Headquarters: 555 Rasa One (Building B), 20th Floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand Tel: 662-937-1000 Fax 662-937-1223 www.tatasteelthailand.com Registered No 0107545000136



Announcement No. 24/2025

Subject: Annual Health Check-up 2025 for Supervisory and Operational Employees
Tata Steel (Thailand) Public Company Limited Group

As Tata Steel (Thailand) Public Company Limited has policy to promote good health of employees and provides the health check-up annually. It was found that the average Health Index score in last year in the items of Body Mass Index: BMI, Blood Pressure, Fasting Blood Sugar and Cholesterol should be improved. The Company therefore requests that all employees whose have previous annual health examination results in the aforementioned items above or below the standard range as per in the individual annual health check-up report to urgently take care and improve your health and well-being. This includes eating according to good nutrition, healthy sleep as well as sufficient and regular exercise before the upcoming annual health check-up.

For the year 2025, the Company has selected **Bangkok Occupational Medicine Center** to conduct health check-up as following schedules and programs:-

1. Schedule

Tata Steel (Thailand) Public Company Limited	: October 1 and November 3, 2025 at 07.30 – 12.00 hours
Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited	
- SISCO Plant	: October 2 and 7, 2025 at 07.30 – 16.30 hours
- SCSC Plant	: October 6, 21 and November 4, 2025 at 07.30 – 16.30 hours
- NTS Plant	: October 20, 28 and November 5, 2025 at 07.30 – 16.30 hours

2. Program Check-up

Employees, age < 35 years	Employees, age 35 years up
1. General Physical Examination	1. General Physical Examination
2. Chest X-ray	2. Chest X-ray
3. Vision Test	3. Vision Test
4. Complete Blood Count (CBC)	4. Complete Blood Count (CBC)
5. Fast Blood Sugar (FBS)	5. Fast Blood Sugar (FBS)
6. Cholesterol	6. Cholesterol
7. Triglyceride	7. Triglyceride
8. HDL	8. HDL
9. LDL	9. LDL
10. Urine Examination	10. Urine Examination
11. Stool Examination	11. Stool Examination
12. SGOT	12. SGOT / SGPT / ALP
13. Creatinine	13. BUN / Creatinine
	14. Uric Acid

In case of female employees, the Company provides budget for examining Thin Prep Pap Test and/or Mammogram, as actual but not exceed 2,000 Baht/person/calendar year. The surplus expenses of examining Thin Prep Pap Test and/or Mammogram can also be reimbursed from the balance of medical welfare for parent in that year. The employees can go for examination at hospitals at their convenience, advance the expense and then reimburse from the Company.

The employees whose jobs and functions are related to health-related risk, the Company will provide additional check-up items for each individual who perform such jobs as appropriate.

The employees who have worked with Company less than 6 months and already got health check-up before starting work, do not have to get check-up for this time (employees who start working from April 1, 2025).

Please be informed accordingly and request supervisors to encourage **all of subordinates** to get health check-up as per date and time specified above.

The Company concerns on employees' health and wishes all employees very healthy.

Dated July 8, 2025

Tata Steel (Thailand) Public Company Limited



(Tarun Daga)

TATA STEEL (THAILAND)

บริษัท ทาตา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel (Thailand) Public Company Limited

สรุปการตรวจสุขภาพประจำปี 2568

การตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด

1. สำหรับพนักงานที่มีผล Obstructive คือ การอุดกั้นของหลอดลม เช่น ผู้ที่เป็นโรคหืด โรคถุงลมโป่งพองจากการสูบบุหรี่ โรคหลอดลมอักเสบเรื้อรัง กลุ่มนี้จะตรวจพบค่า FEV1 / FVC ต่ำกว่า 70 % โดยค่า FVC จะปกติ

2. สำหรับพนักงานที่มีผล Restrictive คือ ความยืดหยุ่นของปอดลดลง ทำให้ความจุของปอดลดลง เช่น ผู้ที่มีโรคของเนื้อปอด ผู้ที่โครงสร้างกล้ามเนื้อ หรือกระดูกที่ช่วยในการหายใจผิดปกติ กลุ่มนี้จะมีค่า FVC เมื่อเทียบกับมาตรฐานต่ำกว่า 80 % แต่ค่า FEV1 / FVC จะมากกว่า 70 %

กลุ่มเสี่ยงที่ควรได้รับการตรวจ

- สูบบุหรี่
- ไอเรื้อรัง
- สงสัยจะเป็นโรคหืด
- สงสัยจะเป็นโรคถุงลมโป่งพอง
- อาชีพที่เป็นกลุ่มเสี่ยง เช่น ทำงานภายในโรงงานที่มีฝุ่น-ควัน-เมืองแร่-ปูน เป็นต้น

การดูแลรักษาสุขภาพของปอด

1. รักษาร่างกายให้แข็งแรงอยู่เสมอ โดยรับประทานอาหารที่มีประโยชน์ ออกกำลังกายบริหารปอดพักผ่อนให้เพียงพอ ลด-เลิกสูบบุหรี่

2. เมื่อมีอาการหืด/ไอเรื้อรัง/มีเสมหะมาก/หอบ/เหนื่อย /ภูมิแพ้ รับประทานยา หรือปรึกษาแพทย์

3. หลีกเลี่ยงการอยู่ในที่แออัด มีฝุ่น ละออง ไอ ควัน ของมลพิษ หรือสารเคมี และการระบายอากาศไม่ดี

4. ผู้ที่ทำงานเกี่ยวข้องกับฝุ่น สารเคมี หรือสารอันตรายควรตรวจสุขภาพเอกซเรย์ปอด ทดสอบสมรรถภาพปอดประจำปี เมื่อพบความผิดปกติต้องรักษาและป้องกัน ต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากฝุ่นหรือสารเคมี ที่เหมาะสมถูกต้องอย่างสม่ำเสมอ ขณะทำงาน ควรมีความรู้ถึงอันตรายและวิธีการป้องกันสารอันตรายต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง

5. มีการดำเนินงานเพื่อควบคุม ปิดกั้น หรือลดปริมาณฝุ่นและสารอันตรายทั้งที่แหล่งกำเนิด และที่กระจายในอากาศด้วย

การตรวจสมรรถภาพการได้ยินของหู

โรคหูตึงเนื่องจากฟังเสียงดังในการทำงานจนประสาทหูเสื่อม อาจเป็นข้างเดียวหรือสองข้างก็ได้ ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการภาพบันทึกการได้ยิน (audiogram) ต้องมีลักษณะเป็นรูปอักษร V ที่บริเวณ 4,000 เฮิรตซ์ (3,000 - 6,000 Hz) และมีระดับการได้ยินเกิน 25 dBHL

>> ระดับความบกพร่องการได้ยิน

ตารางแบ่งระดับความบกพร่องของการได้ยิน		
ระดับการได้ยิน	ค่าเฉลี่ยความไวของหู ณ ความถี่ 500 - 2000 Hz. ยอดหูข้างที่ผิดปกติ (dBHL)	ความรุนแรงในการฟังคำพูด
หูปกติ	ไม่เกิน 25	ไม่ลำบากในการรับฟังคำพูด
หูตึงน้อย	25 - 40	ไม่ได้ยินเสียงพูดเบา
หูตึงปานกลาง	40 - 55	พูดด้วยความดังปกติจะไม่ได้ยิน
หูตึงมาก	55 - 70	พูดด้วยความดัง เสียงก็ยังไม่ได้ยิน
หูตึงอย่างรุนแรง	70 - 90	ต้องใส่เครื่องช่วยฟังหรือขยายเสียงจึงจะได้ยินเสียงพูดไม่ชัด
หูหนวก	มากกว่า 90	ใส่เครื่องขยายเสียงพูดเสียงก็ยังไม่ได้ยินเลยไม่สนใจฟัง

>> ระดับความบกพร่องการได้ยิน

ระดับการได้ยิน	ระดับความดังที่มากที่สุดที่ฟังได้	ตัวอย่างเสียง
หูปกติ	25 DB	เสียงกระซิบ
หูตึงน้อย	25-40 DB	เสียงกระซิบ
หูตึงปานกลาง	41-55 DB	เสียงพูด สบตาเป็นกลุ่ม
หูตึงมาก	56-70 DB	เสียงเครื่องดูดฝุ่น
หูตึงอย่างรุนแรง	71-90 DB	เสียงในห้างประทุน โรงภาพยนตร์, สีนส์วีดิทัศน์
หูหนวก	91-120 DB	เสียงเครื่องดนตรีจากวงออร์เคสตรา, เสียงเรือหางยาว, รถจักร

การแบ่งระดับความบกพร่องของการได้ยิน

โดยใช้ค่าเฉลี่ยของระดับการได้ยินที่สำคัญ สำหรับการรับฟังเสียงพูด คือ 500, 1000, และ 2,000 Hz. มาคิดคำนวณ หากค่าเฉลี่ยของการได้ยินในหูทั้ง 2 ข้าง มีค่าแตกต่างกันมากกว่า 25 dBHL ให้บวกอีก 5 dBHL เข้ากับการได้ยินในหูข้างที่ตีกว่านั้น แล้วพิจารณาค่าที่บวกได้ใหม่กับเกณฑ์ประเมิน หากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์พิจารณาผลการตรวจการได้ยินแล้วพบว่า มีความผิดปกติ ร่วมกับข้อมูลที่ได้จากการซักประวัติ การตรวจร่างกาย ซึ่งรวมถึงการส่องตรวจช่องหูด้วยเครื่องส่องตรวจ (Otoscope) แล้วพบว่า มีลักษณะน่าสงสัยจะเป็นโรคหูชนิดต่างๆ เช่น หนองในหู จ้ำหูอุดตัน ภาวะการทำงานของต่อมไทรอยด์ผิดปกติ

แก้วหูเสียหายจากการบาดเจ็บ รวมถึงโรคประสาทหูเสื่อมจากการได้รับเสียงดังที่รุนแรง ควรจะทำการส่งต่อไปให้ โสต ศอ นาสิก เพื่อทำการตรวจวินิจฉัยยืนยัน และรักษาผู้ป่วยถ้าโรคนี้เป็นโรคที่รักษาได้

การเข้าพบ โสต ศอ นาสิก แพทย์นี้ ช่วยให้ผู้ป่วยได้รับคำแนะนำในการปฏิบัติตัวที่เหมาะสม ได้รับการรักษาอย่างถูกต้อง รวมถึงได้รับการพิจารณาใส่เครื่องช่วยฟังในกรณีที่สมรรถภาพการได้ยินลดลงอย่างมาก และแพทย์เห็นว่าเครื่องช่วยฟังจะมีประโยชน์กับผู้ป่วยอีกด้วย

โดย ผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน ประจำปี 2568

1. สรุปผลการสมรรถภาพการได้ยินประจำปี 2568 สรุปผลได้ดังนี้

โดยพบว่า พนักงานผิดปกติ รายเก่า ที่มีความผิดปกติอยู่แล้ว จำนวน 17 ราย โดยความผิดปกติไม่มีผลหรืออุปสรรคกับการทำงาน และพบรายใหม่ จำนวน 4 ราย ที่มีค่าDiff จากปีฐานเกิน 15 dBA

รอฟผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินซ้ำ จำนวน 4 ราย

2. สมรรถภาพปอดผิดปกติ ราย จำนวน 7 คน

โดยพบว่า พนักงานผิดปกติ รายเก่า ที่มีความผิดปกติอยู่แล้ว จำนวน 3 ราย โดยความผิดปกติไม่มีผลหรืออุปสรรคกับการทำงาน และพบรายใหม่ จำนวน 4 ราย

รอฟผลการตรวจซ้ำ 4 ราย

การตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)

ผิดปกติ 3 คน

พบเป็นรายเก่าจำนวน 1 คน ซึ่ง พนักงานมีการติดตามและรักษาโดยแพทย์ และมี ได้รับการผ่าตัดหัวใจแล้ว และห้ามทำงานที่อับอากาศและงานความสูง

พบเป็นรายใหม่ จำนวน 2 คน ดำเนินการให้ติดตามอาการและวิเคราะห์โดยแพทย์

3. X-Ray ผลการตรวจเอ็กซเรย์ ทรวงอก

มีแนวโน้มผิดปกติ 15 คน (ไม่เกี่ยวข้องกับงานความเสี่ยงโดยปกติ)

1. ปอดปกติ กระดูกไหปลาร้าซ้ายเคยหัก กระดูกต่อเชื่อมแล้ว
2. ปอดปกติ หัวใจมีขนาดโตขึ้นเล็กน้อย ยังไม่ได้เป็นปัญหา แต่ควรตรวจสอบว่ามีสาเหตุที่มีผลทำให้หัวใจโตขึ้นหรือไม่ เช่น ความดันโลหิตสูง เบาหวาน ไขมันในเลือดสูง การสูบบุหรี่จัด เป็นต้น ถ้าพบมีสาเหตุใดควรทำการรักษาอย่างสม่ำเสมอ

4. การตรวจตะกั่วในเลือด ไม่พบพนักงานที่มีผลผิดปกติ

6.20 รายงานสถิติอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2568

เดือน	จำนวน ลูกจ้าง ทั้งหมด (คน)	จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย (คน)						
		รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงาน ไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุด งาน
เดือน กรกฎาคม	538	1	0	0	0	0	0	1
พนักงาน	294	0	0	0	0	0	0	0
ผู้รับเหมา	244	1	0	0	0	0	0	1
เดือน สิงหาคม	542	1	0	0	0	0	0	1
พนักงาน	298	0	0	0	0	0	0	0
ผู้รับเหมา	244	1	0	0	0	0	0	1
เดือน กันยายน	542	2	0	0	0	0	1	1
พนักงาน	298	1	0	0	0	0	0	1
ผู้รับเหมา	244	1	0	0	0	0	1	0
เดือน ตุลาคม	536	0	0	0	0	0	0	0
พนักงาน	298	0	0	0	0	0	0	0
ผู้รับเหมา	238	0	0	0	0	0	0	0
เดือน พฤศจิกายน	539	0	0	0	0	0	0	0
พนักงาน	301	0	0	0	0	0	0	0
ผู้รับเหมา	238	0	0	0	0	0	0	0
เดือน ธันวาคม	546	0	0	0	0	0	0	0
พนักงาน	307	0	0	0	0	0	0	0
ผู้รับเหมา	239	0	0	0	0	0	0	0
รวม	540.5	4	0	0	0	0	1	3
พนักงาน	299.3	1	0	0	0	0	0	1
ผู้รับเหมา	241.2	3	0	0	0	0	1	2

2 จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย จำแนกตามสิ่งที่ทำให้ประสบอันตรายและความร้ายแรง
ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2568

สิ่งที่ทำให้ประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงาน ไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุด งาน
รวม	4	0	0	0	0	1	3
ยานพาหนะ	0	0	0	0	0	0	0
เครื่องจักร	0	0	0	0	0	0	0
เครื่องมือ/อุปกรณ์	2	0	0	0	0	1	1
ตกจากที่สูง	0	0	0	0	0	0	0
ของหล่นทับ	0	0	0	0	0	0	0
ลื่นล้ม	0	0	0	0	0	0	0
ความร้อน	0	0	0	0	0	0	0
ไฟฟ้า	0	0	0	0	0	0	0
สิ่งมีพิษ สารเคมี	0	0	0	0	0	0	0
ระเบิด	0	0	0	0	0	0	0
เศษวัตถุ	0	0	0	0	0	0	0
ถูกทำร้ายร่างกาย	0	0	0	0	0	0	0
เสียงในโรงงาน	0	0	0	0	0	0	0
วัตถุหรือสิ่งของกระแทก	1	0	0	0	0	0	1
โรคเนื่องจากการทำงาน	0	0	0	0	0	0	0
ยกของหนัก	0	0	0	0	0	0	0
เสียงดัง	0	0	0	0	0	0	0
ฝุ่น	0	0	0	0	0	0	0
*แรงดัน	0	0	0	0	0	0	0
*สะกดพื้นต่างระดับ	0	0	0	0	0	0	0

3 จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย จำแนกตามลักษณะการประสบอันตรายและความร้ายแรง
ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2568

ลักษณะการประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงาน ไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุด งาน
รวม	0	0	0	0	0	0	0
1. ตกจากที่สูง	0	0	0	0	0	0	0
2. หกล้ม ลื่นล้ม	0	0	0	0	0	0	0
3. อาคารหรือสิ่งก่อสร้างพังทลาย	0	0	0	0	0	0	0
4. วัตถุหรือสิ่งของพังทลาย/ หล่นทับ	0	0	0	0	0	0	0
5. วัตถุหรือสิ่งของกระแทก- หรือชน	0	0	0	0	0	0	0
6. วัตถุหรือสิ่งของหนีบหรือค้ำ	0	0	0	0	0	0	0
7. วัตถุหรือสิ่งของตัด/บาด/ ทิ่มแทง	0	0	0	0	0	0	0
8. วัตถุหรือสิ่งของกระเด็น- เข้าตา/ใบหน้า/ศีรษะ/ลำคอ	0	0	0	0	0	0	0
9. ยกหรือเคลื่อนย้ายของหนัก	0	0	0	0	0	0	0
10. อาการเจ็บป่วยจากท่าทาง การทำงาน	0	0	0	0	0	0	0
11. อุบัติเหตุจากยานพาหนะ	0	0	0	0	0	0	0
12. วัตถุหรือสิ่งของระเบิด	0	0	0	0	0	0	0
13. ไฟฟ้าช็อต	0	0	0	0	0	0	0
14. ผลจากความร้อนสูงหรือ สัมผัสของร้อน	0	0	0	0	0	0	0
15. ผลการความเย็นจัดหรือ สัมผัสของเย็น	0	0	0	0	0	0	0
16. สัมผัสสิ่งมีพิษ สารเคมี	0	0	0	0	0	0	0
17. แพ้จากการสัมผัสสิ่งของ (ยกเว้นสิ่งมีพิษ สารเคมี)	0	0	0	0	0	0	0

ลักษณะการประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงาน ไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุด งาน
18. ถูกทำร้ายร่างกาย	0	0	0	0	0	0	0
19. ถูกสัตว์ทำร้าย	0	0	0	0	0	0	0
20. โรคเนื่องจากการทำงาน	0	0	0	0	0	0	0
21. อื่น ๆ (ระบุ)	0	0	0	0	0	0	0
- บั่นไคล้ม	0	0	0	0	0	0	0
- สะดุดพื้นต่างระดับ	1	0	0	0	0	0	1

4 จำนวนลูกจ้างที่ประสบอันตราย จำแนกตามส่วนของร่างกายที่ประสบอันตรายและความร้ายแรง
ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2568

ส่วนของร่างกาย ที่ประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงาน ไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุด งาน
รวม	4	0	0	0	0	1	3
ตา	0	0	0	0	0	0	0
หู	0	0	0	0	0	0	0
คอ / ศีรษะ	0	0	0	0	0	0	0
ใบหน้า	1	0	0	0	0	0	1
มือ	0	0	0	0	0	0	0
นิ้วมือ	2	0	0	0	0	1	1
แขน	0	0	0	0	0	0	0
ลำตัว เอว	0	0	0	0	0	0	0
หลัง	0	0	0	0	0	0	0
ไหล่	0	0	0	0	0	0	0
เท้า	0	0	0	0	0	0	0
นิ้วเท้า	0	0	0	0	0	0	0
ขา	1	0	0	0	0	0	1
อวัยวะอื่น ๆ (ปาก)	0	0	0	0	0	0	0
บาดเจ็บหลายส่วน	0	0	0	0	0	0	0

Save nature for the future.

Environment Research & Technology Co., Ltd. has been established since 1999 with the commitment to protect the quality of the environment and to provide services to the government and various industries.

The company together with the experienced consulting team will offer the environmental & safety engineering and technical services to support your environmental management and to assist your business and company to achieve safety and healthy environment.



CONTACT



25/114 หมู่ที่ 6 ซอยชินเขต 1 ถนนงามวงศ์วาน แขวงทุ่งสองห้อง
เขตหลักสี่ กรุงเทพมหานคร 10210

25/114 Moo 6 Soi Chinaket 1, Ngamwongwan Road,
Toongsonghong, Laksi, Bangkok 10210



0-2954-7745-6



0-2954-7747



www.enviresearch.co.th



enviresearch ERTC



Envi research



@enviresearch